























冷間鍛造加工から精密切削加工までの社内一貫生産で、ご満足いただけるQCDをご提案いたします。

村山地域 上山市

株式会社ユニカ技研

〒999-3211 上山市牧野字原1855

TEL:023-674-2171 / FAX:023-674-2170

web http://www.unica-tech.co.jp/

担当 営業部 鎌田裕三 e-mail y.kamata@unica-tech.co.jp



・自動車用機能部品製造(燃料系部品/エアコン部品/電動パワーステアリング部品/スイッチ・センサー部品)

·油圧 · 空圧機器部品製造

· 一般産業用機械部品製造

得 意 分 野

- ・金型設計製作、冷間鍛造加工から精密切削加工までの社内一貫生産で、ご 満足頂けるQCDをご提案致します。
- ・製品の開発段階から参画させて頂き、冷間鍛造技術を駆使した大幅なコスト ダウンをご提案致します。
- ・NC旋盤、機械検査等、のべ56名の各種1級、2級技能士集団が、高精度で 高品質な製品をお届け致します。





冷間鍛造製品サンプル

冷間鍛造、切削加工製品群

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
全自動潤滑処理装置	ロータリー式 他		2台
スペリア式無酸化焼鈍炉	5t		3台
精密切断機			2台
冷間鍛造用トランスファープレス	400t~630t		5台
冷間鍛造ナックルプレス 他	30t~630t		8台
NC旋盤、多軸自動盤	ロボット、オートバー、背面、複合加工機能付き他		43台
油圧単能盤	ローダー付き		8台
ボール盤他			
金型製作用設備	NC、MC、ワイヤー放電、研削盤 他		
各種測定機器	3次元測定器、真円度測定器 他		

企業概要		
代表	守谷公男	
設立	1970年4月	
資本金	5,000万円	
従業員数	52名	
各種認証取得等/ISO9001		
資格/機械検査1級技能士7名、		
2級技能士23名、NC旋盤1級4名、		
他各種1~2約	吸技能士22名	

生産能力

冷間鍛造部品 100万個/月 高精度切削部品 110万個/月

加工内容

冷間鍛造加工、精密切削加工

加工材質

\$10C~\$45C,\$UJ2

受注形態	
試作·開発対応	0
多品種少量品対応	
量産品対応	0