



自動車、二輪バイク、汎用機等エンジン周辺機器部品をミクロン単位で加工製作しております。

村山地域
上山市

高松精機 株式会社

〒999-3243 上山市高松字向里775-1

TEL:023-672-4123 / FAX:023-673-4321

担当 本社工場 工場長 斎野一芳 e-mail a-oga@takamatsuseiki.co.jp

事業内容

・自動車エンジン周辺機器部品加工製造（燃料噴射装置部品・気化器部品・スロットルボディASSY部品・EGRバルブ部品・ATシフトコントロールソレノイドバルブ部品 他）
 ・2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品加工製造（燃料噴射装置部品・気化器部品・スロットルボディASSY部品 等）
 ・通信放送機器部品加工製造（業務用通信機部品・産業用監視カメラ部品 等）
 ・事務機器部品加工製造（複写（コピー）機部品 等）
 ・その他精密機器部品加工製造（住宅・産業用バルブ（電磁弁・モーターバルブ）部品／工具用ブラシ部品）

得意分野

- ・自動車2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品加工製造…NC自動盤複合機を使用した加工・量産対応した鍛造加工からのレース加工
- ・プレス加工からのミクロン仕上げ（厚さ・面粗さ）の研磨加工
- ・各種シャフト類（バー材加工→タッピング加工→センターレス加工→表面処理）
- ・通信放送機器部品及び事務機器部品加工製造…プレス加工・切削加工→表面処理
- ・主要加工材質 SUM24L / C3602~4 / A5056 / SUH3 / PB / SUS303,304,420J2,440C,630 / S10C,45C / KM62F-MA / SPCC / SUS301CSP,430 2B,304 他
- ・製品機能、技術のニーズ、生産数量等バラエティに富んだ加工技術からベストの工程で対応をさせていただきます。



インジェクション(燃料噴射装置部品)



スロットルシャフトとチョークシャフトコンプ製品

企業概要

代表 小笠原明尚

設立 1969年5月

資本金 4,800万円

従業員数 75名

各種認証取得等

ISO9001品質マネジメントシステム認証取得

ISO14001環境マネジメントシステム認証取得（一関工場）

支店・関連会社

高松精機株式会社一関工場

（岩手県一関市東台14-50）

高精技研株式会社（山形県上山市川口北裏150-1）

主要取引先

日立Astemo株式会社（2輪車・4輪車等のエンジン周辺機器 等）、株式会社日立国際電気（通信放送機器 等）、東北リコー株式会社（事務機器 等）、ほか数十社あり

生産能力

自動車エンジン周辺機器部品
 $\phi 2 \sim \phi 40$ MAX月産150万個
 2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品
 $\phi 2 \sim \phi 20$ MAX月産50万個
 通信放送機器及び事務機器部品
 150×200 MAX月産20万個

加工内容

NC自動盤複合機加工、鍛造加工からのレース加工、プレス加工からの研磨（ミクロン）仕上げ 他

加工材質

SUM24L、C3602~4、A5056、SUH3、PB、SUS303・304・420J2・440C・630、S10C・45C、KH62F-MA

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC自動旋盤	バー材 $\phi 2 \sim \phi 50$ サイズ 型式多種	ツガミ・森精機・ミヤノ・スター精密・シチズン 他	他約50台（外注含む）
NC旋盤	LZロボスツッカー付き 等	ミヤノ・北村	4台
CNC研削盤	MD450 / MD12型 他	ミクロン精密	7台
ロータリー平面研削盤	ICB-511	市川製作所	1台
両頭端面研削盤	TS-350型	恒川製作所	2台
両頭平面研削盤	KVD300-C	KOYO	3台
タッピングセンター・マシニングセンター	MPA-50A型・TC229N型 他	ブラザー・三菱重工	10台
横型フライス盤	型式多種	ブラザー	30台
プレス機	15~80t 型式多種	アイダ	14台
各種専用機	型式多種	メーカー多種	20台
サーボフォーマーA	SF1100-D	アイダ	1台
冷間鍛造機	160t~220t 型式多種	アイダ	3台
その他設備 高周波ロー付け・ローリングカシメ機・ワイヤーカット・転造機・円筒研磨機・流体研磨機 他			