



「冷鍛に生きる」大型の冷間鍛造素材の製造を得意としております。

庄内地域
酒田市

株式会社 テクノ 山形工場

〒999-6701 酒田市砂越字蛇尾80-1

TEL:0234-52-2344 / FAX:0234-52-2153

web <http://www.techno-cf.jp>

担当 工場長 佐藤一城

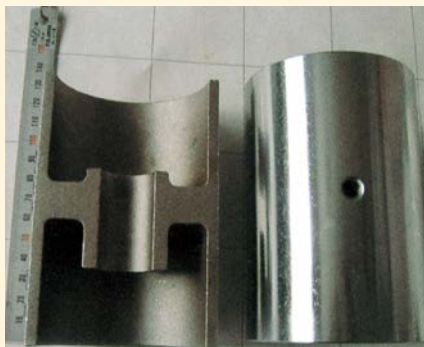
e-mail kazukisatoh@techno-cf.jp

**事業
内容**

- ・ 冷間鍛造加工・プレス加工・表面処理（熱処理、メッキ）
- ・ 金型設計（精度・加工可能な最大径・最大重量など）
- ・ 機械加工（切削・研削）

得意分野

- ・ 冷間鍛造プレス（自動車部品・精密機械部品・他社の冷間鍛造による製成・ギヤ・シャフト）
- ・ 温間鍛造プレス（各種ギヤ・異形品の鍛造）



製品の一部



冷間鍛造機2,000 t

企業概要

代表	渡邊輝之
設立	1965年3月
資本金	2,000万円
従業員数	66名(男62名、女4名)
各種認証取得等	ISO9001:2008
本社	東京都豊島区巣鴨3-39-4
TEL	03-3917-3065
FAX	03-3915-6102

主要取引先

【自動車関連部品】
日立Astemo(株)、二見屋工業(株)、
(株)大和精機製作所、埼玉機器(株)、
小倉クラッチ(株) 他

生産能力

自動車向け冷間鍛造部品
 〈SC、SCM、SCR(13φ~85φ)〉
 100万個/月

加工内容

冷間鍛造素材の製造、販売、機械
 加工完成品の販売

加工材質

SC材、SCM材、SCR材、SUJ2材

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
冷間鍛造プレス	250t~2,000t	小松、アイダ、万陽	18台
一般プレス	30t~200t	アイダ、ヨドガワ、シノハラ	7台
油圧プレス	500t	川崎	1台
切断機	70t~450tバンドソー丸鋸盤	森精機、大東精機、アマダ、万陽、津根精機	11台
金型設備	旋盤、MC、ワイヤーカット、NC、放電加工機	森精機、アマダ	28台
ボンデ処理装置		東都化学工業、三興設備	1台
各種測定器	硬度計、輪郭形状測定機	明石、ユニオン、東京精密	6台
台車式連続熱処理		アドバンエンジ	1台