



小型から大型製品までフォーミングロール製作対応可能

村山地域
尾花沢市

株式会社 山陽精機 山形工場

〒999-4441 尾花沢市延沢1081-1

TEL:023-728-2131 / FAX:023-728-2076

web <https://www.sanyoseiki.co.jp> **担当** 山形工場工場長 鎌田浩一 **e-mail** k-kamata@sanyoseiki.co.jp

事業内容

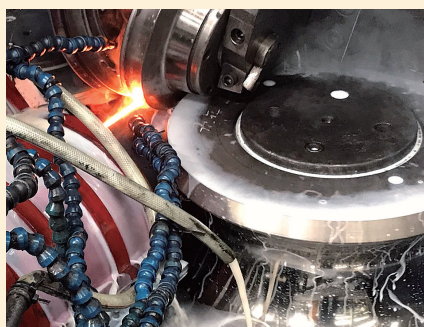
【フォーミングロール、その他 各種機械設備の設計・製造・販売】フォーミングロールによって加工された部材は、自動車のマフラー管・エキゾストパイプ・スチールホイールなどがあります。各自動車メーカーのホイールは、ほとんど弊社製品から作られています。※フォーミングロールとは回転する金型のことで、形を作ることから成形ロールとも言われます。

得意分野

- ・数^{mm}から大型案件まで、幅広くフォーミングロールの製作対応が可能です。
- ・本社（埼玉）を拠点に、名古屋、大阪の各営業所に営業部と設計部が有り、お客さまからの様々な要望に迅速にお応えできます。
- ・設計部では、解析ソフトにより情報を詳細に分析し、不具合（不適合品）防止、高品質化に取り組んでおります。
- ・各自動車メーカーのスチールホイールは、ほとんど弊社製品から作られています。



フォーミングロール



上下左右にはさんで成形します

企業概要

代表	滝口 武
設立	1965年6月
資本金	5,000万円
従業員数	92名(男77名・女15名 山形のみ)
各種認証取得等	ISO9001 2015
資格／技能検定取得者数	48名
本社	埼玉県朝霞市
営業所・工場	
	名古屋 愛知県名古屋市
	大阪営業所 大阪府東大阪市
	山形工場 山形県尾花沢市
	千葉工場 千葉県白井市

海外拠点

SST FormingRoll, Inc.
1318 Busch Parkway, Buffalo
Grove, Illinois 60089, USA

主要取引先

中央精機、日下部電機、トピー工業、
日鉄建材、日鉄日新鋼管、丸一鋼管、
JFEスチール、山陽特殊製鋼

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
鋸盤	φ1010～φ20	アマダ	6台
NC旋盤	φ1040～、L1150～	森精機 オークマ	27台
マシニングセンター	φ900～、L450～	森精機 オークマ・キタムラ	3台
キーシーター	φ1400～、L1200～	村田機械	5台
平面研磨機	φ900～、L620～	市川製作所	8台
内面研磨機	φ800～、L420	岡本工作所	9台
円筒研磨機	φ300～、L1500	ジェイテクト	1台
正面旋盤・汎用旋盤	φ1800～、L100	西部・中部工機 西部ハ イテック・滝澤鉄工所	15台
ワイヤー加工機	高さL795、幅L1200	EXCETEK	2台
3次元測定器	X=90mm Y=1000mm Z=800mm 1200kg	ミットヨ	1台
真空炉	φ1000迄、1080kg迄	セコ、デムテック	3基

生産能力

フォーミングロール(パイプ形鋼・リム・圧延)
9000個/月

加工内容

工場では、フォーミングロール製
作を素材切断から荒加工、熱処
理、仕上げ出荷まで行っています。

加工材質

主にダイス鋼 (SKD11材)、
S45C、SKH51、SKH57、
OM28F、SCM440

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	