



歴史と伝統に培われた
高い技術、産・学・官で取り組む
山形県の自動車関連産業の振興

やまがた自動車関連企業ガイド

公益財団法人 山形県企業振興公社

山形県自動車関連産業情報発信サイトについて

◆企業の詳細情報は、**山形県自動車関連産業情報発信サイト**に掲載しております。本誌【掲載企業一覧】より、お探しの技術を持つ企業を確認のうえ、情報発信サイトよりご確認ください。

<https://yamagata-carsite.jp/>

山形県自動車サイト



スマートフォン
ご利用の方は
こちらからどうぞ



「業種別」または「企業名別」で一覧表示が可能です。

企業情報ページでは「主要設備」、「生産能力」、「受注形態」などの各企業の詳細を確認いただけます。

●業種別企業一覧

鍛造

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)伊藤熱処理	山形市	機械加工 表面処理	111
(株)片桐製作所	上山市		18
(株)三協製作所 山形工場	長井市	プレス 機械加工	19
三洋工業(株)	米沢市		20
サンリット工業(株)	長井市	機械加工 プラスチック成型	21
高松精機(株)	上山市	プレス 機械加工	68

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)テクノ 山形工場	酒田市		22
東京技販(株) 山形工場	高島町	鍛造 機械加工	74
ナショナル鍛冶(株)	米沢市		23
山形クラッチ(株)	鶴岡市	プレス 部品組立・完成品	24
(株)ユニカ技研	上山市	機械加工	25

鑄造

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)アーレスティ山形	白鷹町	機械加工 部品組立・完成品	1
カクチョウ(株)	山形市		2
(株)キリウ山形	舟形町	機械加工	3
(有)蔵王アルミ工場	山形市		4
(株)椎名製作所	長井市	機械加工	5
(有)新永製作所	東根市		6
(株)ソーカ	天童市		7
高砂鑄造(株)	尾花沢市		8
土屋技研(有)	上山市		9
ティービーアール(株)	鶴岡市	機械加工 部品組立・完成品	70

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
TPR工業(株)	寒河江市	機械加工	71
東京技販(株) 山形工場	高畠町	鍛造 機械加工	74
(株)所沢軽合金	天童市		10
長岡ダイカスト工業(株)	上山市	機械加工 表面処理	11
(株)ハッピープロダクツ	山形市	機械加工 部品組立・完成品	12
(株)フジミ	天童市	機械加工	13
マーレエンジンコンポーネンツジャパン(株)	鶴岡市	機械加工 表面処理	14
明立工業(株)	東根市	機械加工	15
山形精密鑄造(株)	長井市		16
(有)渡辺鑄造所	山形市	機械加工	17

プレス

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
磐田電工(株) 山形工場	河北町		26
エナックス(株)	米沢市	部品組立・完成品 その他	126
エフ.エム.ピー・カンノ(株)	高畠町	機械加工 部品組立・完成品	27
金山コネクタ(株)	金山町	機械加工 部品組立・完成品	56
黒川プレス工業(株)	米沢市		28
(株)斎藤農機製作所 シートメタル工場	酒田市		29
(株)ザオウ製作所	上山市	機械加工 部品組立・完成品	30
(株)桜本製作所 山形事業部	庄内町		31
(株)佐々木プレス工業所	酒田市		32
(株)三協製作所 山形工場	長井市	鍛造 機械加工	19
(株)サンテック	東根市	表面処理	33
(株)JKB	寒河江市		34
(株)庄内ヨロズ	鶴岡市	機械加工 表面処理 部品組立・完成品	35
須川工業(株) 山形工場	大江町	機械加工	36
(株)全晴	新庄市	機械加工 装置・治工具	66
(株)ソルテック	米沢市	機械加工 装置・治工具	37
(株)高橋型精	山形市	機械加工 電子・半導体	67
高松精機(株)	上山市	鍛造 機械加工	68

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)中幸製作所	酒田市	その他	38
東日部品工業(株)	高畠町		39
(株)長井製作所	長井市	機械加工	40
(株)中ノ口製作所	酒田市		41
フジクラ電装(株)	米沢市	プラスチック成型 その他	180
(株)マスコエンジニアリング	新庄市	表面処理 部品組立・完成品	42
(株)町田製作所 山形工場	寒河江市	機械加工 装置・治工具	43
(株)丸秀 長井工場	長井市	機械加工 装置・治工具	44
(株)ミカミ	上山市		45
三芝工業(株)	天童市		46
最上電機(株)	天童市	プラスチック成型 その他	185
山形クラッチ(株)	鶴岡市	鍛造 部品組立・完成品	24
山形航空電子(株)	新庄市	プラスチック成型 電子・半導体	162
(株)山形樋口製作所	南陽市	その他	47
(株)山本製作所 山形工場	寒河江市		48
(株)ユザックス	遊佐町	部品組立・完成品	139
(株)ヨロズエンジニアリング	三川町	装置・治工具	152

ゴム製品

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
明司ゴム(株) 山形工場	河北町		105
SWS東日本(株) 山形工場	南陽市	部品組立・完成品	124
(株)エステイ	南陽市		106

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
鈴木ゴム(株) 山形余目工場	庄内町		107
住理工山形(株)	米沢市		108
(株)宮坂ポリマー	米沢市		109

機械加工

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)アーレスティ山形	白鷹町	鍛造 部品組立・完成品	1
(株)アイ・ティー・オー	大石田町		49
曙ブレーキ山形製造(株)	寒河江市	その他	164
(株)アサヒニイズマ	鶴岡市	部品組立・完成品 装置・治工具	50
アヒコファインテック(株)	新庄市	その他	165
(株)飯塚製作所	酒田市	部品組立・完成品 装置・治工具	51
(株)五十嵐工業所	鶴岡市		52
(株)石澤製作所	山辺町	部品組立・完成品	122
(株)伊藤製作所	山形市		53
(株)伊藤熱処理	山形市	鍛造 表面処理	111
(株)IBUKI	河北町	プラスチック成型	54
(株)IMUZAK	山形市	プラスチック成型 表面処理	112
HMTシステムエンジニアリング(株) 山形工場	高島町	部品組立・完成品 装置・治工具	55
(株)エツキ	村山市	部品組立・完成品 装置・治工具	125
エフ.エム.ピー・カンノ(株)	高島町	プレス 部品組立・完成品	27
(株)NDYエンジニアリング	鶴岡市	装置・治工具	140
エムテックスマツムラ(株)	天童市	プラスチック成型 装置・治工具 電子・半導体	141
(株)大江車体特装	山形市	その他	167
オプテックス工業(株)	尾花沢市	装置・治工具	142
金山コネクタ(株)	金山町	プレス 部品組立・完成品	56
(株)川崎精工	白鷹町	表面処理 装置・治工具	57
(株)キリウ山形	舟形町	鍛造	3
クリエス精機(株)	中山町	その他	58
(株)グローバルマシーン	庄内町	表面処理 部品組立・完成品 装置・治工具	59
クロチュウ(株)	山形市	部品組立・完成品 装置・治工具	128
(有)ケーディ技研	長井市		60
埼玉機器(株) 山形工場	中山町		61
(株)ザオウ製作所	上山市	プレス 部品組立・完成品	30
(株)佐藤鉄工所 酒田事業所	酒田市	部品組立・完成品 装置・治工具	62
(株)三協製作所 山形工場	長井市	鍛造 プレス	19
サンフウ精密(株)	山形市		63
(株)山陽精機 山形工場	尾花沢市		64
サンリット工業(株)	長井市	鍛造 プラスチック成型	21
(株)椎名製作所	長井市	鍛造	5
(有)秀機	高島町	部品組立・完成品 装置・治工具	145
(株)庄内ヨロズ	鶴岡市	プレス 表面処理 部品組立・完成品	35
(株)新庄エレメックス	新庄市	プラスチック成型 電子・半導体	65

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
須川工業(株) 山形工場	大江町	プレス	36
(株)全晴	新庄市	プレス 装置・治工具	66
(株)ソルテック	米沢市	プレス 装置・治工具	37
(株)高橋型精	山形市	プレス 電子・半導体	67
高松精機(株)	上山市	鍛造 プレス	68
(株)長栄精密	山形市	部品組立・完成品	69
ティービーアール(株)	鶴岡市	鍛造 部品組立・完成品	70
TPR工業(株)	寒河江市	鍛造	71
(株)寺嶋製作所	長井市		72
(株)天童木工	天童市	プラスチック成型 その他	177
(株)東海林製作所	天童市		73
東京技販(株) 山形工場	高島町	鍛造 鍛造	74
(株)トキワプラス 第二工場/金型工場	河北町	プラスチック成型 その他	97
(株)長井製作所	長井市	プレス	40
長岡ダイカスト工業(株)	上山市	鍛造 表面処理	11
ナプテスコオートモーティブ(株) 山形工場	村山市	部品組立・完成品	135
日神機工(株) 山形工場	村山市	部品組立・完成品	75
日本連続端子(株)	天童市	プラスチック成型 部品組立・完成品	99
ハイメカ(株)	米沢市	部品組立・完成品 装置・治工具	149
(株)ハッピープロダクツ	山形市	鍛造 部品組立・完成品	12
(株)原田製作所	山形市	部品組立・完成品 装置・治工具	76
フジマシン工業(株)	山形市	装置・治工具	77
(株)フジミ	天童市	鍛造	13
マーレエンジンコンポーネンツジャパン(株)	鶴岡市	鍛造 表面処理	14
(株)マイスター	寒河江市	装置・治工具 電子・半導体	78
(株)町田製作所 山形工場	寒河江市	プレス 装置・治工具	43
(株)丸江製作所	山形市		79
(株)丸秀 長井工場	長井市	プレス 装置・治工具	44
ミクロン精密(株)	山形市	部品組立・完成品 装置・治工具 その他	182
三ッ和工業(株) 山形工場	東根市	その他	80
(株)村山製作所	村山市		81
明立工業(株)	東根市	鍛造	15
(有)モリテクノ	村山市		82
山形螺子工業(株)	村山市		83
(株)山口製作所	長井市	部品組立・完成品 装置・治工具	84
(株)ユニカ技研	上山市	鍛造	25
(株)ユニバーサル・ツール	新庄市	表面処理 装置・治工具	85

機械加工

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
米沢放電工業(株)	米沢市	プラスチック成型 電子・半導体	86
(株)ワイケイテック	河北町	表面処理	121

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(有)渡辺鑄造所	山形市	鑄造	17

表面処理

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
イーグル工業(株)	酒田市		110
(株)伊藤熱処理	山形市	鍛造 機械加工	111
(株)IMUZAK	山形市	機械加工 プラスチック成型	112
(株)川崎精工	白鷹町	機械加工 装置・治工具	57
技研(株) 河北工場	河北町	プラスチック成型	91
(株)グローバルマシーン	庄内町	機械加工 部品組立・完成品 装置・治工具	59
(株)サンテック	東根市	プレス	33
ジャスト(株)	上山市		113
(株)庄内ヨロズ	鶴岡市	プレス 機械加工 部品組立・完成品	35
スズキハイテック(株)	山形市	その他	114
高島産業(株)	鶴岡市	装置・治工具	146

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(有)高橋スクリーンプロセス	中山町		115
(株)鶴岡メッキ工業所	鶴岡市		116
長岡ダイカスト工業(株)	上山市	鑄造 機械加工	11
ハイジェントテクノロジー(株) 山形工場	新庄市	その他	117
マーレエンジンコンポーネンツジャパン(株)	鶴岡市	鑄造 機械加工	14
(株)マスコエンジニアリング	新庄市	プレス 部品組立・完成品	42
丸和熱処理(株)	天童市	その他	118
(株)三ツ矢 米沢工場	米沢市		119
(株)ヤマトテック	新庄市		120
(株)ユニバーサル・ツール	新庄市	機械加工 装置・治工具	85
(株)ワイケイテック	河北町	機械加工	121

装置・治工具

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)アサヒニイズマ	鶴岡市	機械加工 部品組立・完成品	50
(株)アン・モード	米沢市	部品組立・完成品 その他	166
(株)飯塚製作所	酒田市	機械加工 部品組立・完成品	51
HMTシステムエンジニアリング(株) 山形工場	高島町	機械加工 部品組立・完成品	55
(株)エツキ	村山市	機械加工 部品組立・完成品	125
(株)NDYエンジニアリング	鶴岡市	機械加工 部品組立・完成品	140
エムテックススマツムラ(株)	天童市	機械加工 プラスチック成型 電子・半導体	141
オプテックス工業(株)	尾花沢市	機械加工	142
(株)カナック	米沢市	電子・半導体	143
(株)川崎精工	白鷹町	機械加工 表面処理	57
(株)管製作所	天童市		144
(株)グローバルマシーン	庄内町	機械加工 表面処理 部品組立・完成品	59
クロチュウ(株)	山形市	機械加工 部品組立・完成品	128
(株)佐藤鉄工所 酒田事業所	酒田市	機械加工 部品組立・完成品	62
(株)サン技研	天童市	その他	169
(株)ジイエムシーヒルストン	最上町	その他	171
(有)秀機	高島町	機械加工 部品組立・完成品	145
(株)全晴	新庄市	プレス 機械加工	66

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)ソルテック	米沢市	プレス 機械加工	37
高島産業(株)	鶴岡市	表面処理	146
テクマン工業(株)	鶴岡市		147
(株)デンソーFA山形	天童市		148
ハイメカ(株)	米沢市	機械加工 部品組立・完成品	149
(株)原田製作所	山形市	機械加工 部品組立・完成品	76
富士電子(株)	山形市	部品組立・完成品	150
フジマシン工業(株)	山形市	機械加工	77
(株)マイスター	寒河江市	機械加工 電子・半導体	78
(株)町田製作所 山形工場	寒河江市	プレス 機械加工	43
(株)丸秀 長井工場	長井市	プレス 機械加工	44
ミクロン精密(株)	山形市	機械加工 部品組立・完成品 その他	182
山形エスシーエス(株)	酒田市	部品組立・完成品	151
(株)山口製作所	長井市	機械加工 部品組立・完成品	84
(株)ユニバーサル・ツール	新庄市	機械加工 表面処理	85
(株)ヨロズエンジニアリング	三川町	プレス	152
凌和電子(株) 山形工場	山形市	電子・半導体	153

部品組立・完成品			
企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)アーレスティ山形	白鷹町	鋳造 機械加工	1
(株)アサヒニイズマ	鶴岡市	機械加工 装置・治工具	50
(株)アン・モード	米沢市	装置・治工具 その他	166
(株)飯塚製作所	酒田市	機械加工 装置・治工具	51
(株)石澤製作所	山辺町	機械加工	122
(株)いそのボデー	山形市		123
伊藤電子工業(株)	寒河江市	電子・半導体	154
HMTシステムエンジニアリング(株) 山形工場	高畠町	機械加工 装置・治工具	55
SWS東日本(株) 山形工場	南陽市	ゴム製品	124
(株)エツキ	村山市	機械加工 装置・治工具	125
エナックス(株)	米沢市	プレス その他	126
(株)NDYエンジニアリング	鶴岡市	機械加工 装置・治工具	140
エフ.エム.ピー・カンノ(株)	高畠町	プレス 機械加工	27
金山コネクタ(株)	金山町	プレス 機械加工	56
クアーズテック(株)	小国町		127
(株)グローバルマシーン	庄内町	機械加工 表面処理 装置・治工具	59
クロチュウ(株)	山形市	機械加工 装置・治工具	128
後藤電子(株)	寒河江市	電子・半導体	157
(株)ザオウ製作所	上山市	プレス 機械加工	30
(株)鷺宮製作所 米沢事業所	米沢市	その他	129
(株)佐藤鉄工所 酒田事業所	酒田市	機械加工 装置・治工具	62
(有)秀機	高畠町	機械加工 装置・治工具	145
(株)庄内ヨロズ	鶴岡市	プレス 機械加工 表面処理	35
(株)スタンレー 鶴岡製作所	鶴岡市		130

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)長栄精密	山形市	機械加工	69
ティービーアール(株)	鶴岡市	鋳造 機械加工	70
テラシマ電子(株)	長井市		131
(株)デンソー山形	飯豊町		132
東京通信機工業(株) 米沢工場	米沢市	プラスチック成型	133
東北パイオニア(株)	天童市	電子・半導体 その他	134
東北部品(株) 山形工場	白鷹町	電子・半導体	158
ナプテスコオートモーティブ(株) 山形工場	村山市	機械加工	135
日神機工(株) 山形工場	村山市	機械加工	75
日本ジー・ティー(株) 山形工場	白鷹町	電子・半導体	160
日本連続端子(株)	天童市	機械加工 プラスチック成型	99
ハイメカ(株)	米沢市	機械加工 装置・治工具	149
(株)ハッピープロダクツ	山形市	鋳造 機械加工	12
(株)ハヤタ製作所	白鷹町		136
(株)原田製作所	山形市	機械加工 装置・治工具	76
富士電子(株)	山形市	装置・治工具	150
(株)フジミ	米沢市		137
(株)マスコエンジニアリング	新庄市	プレス 表面処理	42
ミクロン精密(株)	山形市	機械加工 装置・治工具 その他	182
ミユキ精機(株)	米沢市	電子・半導体	138
山形エスシーエス(株)	酒田市	装置・治工具	151
山形化成(株)	大石田町	プラスチック成型	103
山形クラッチ(株)	鶴岡市	鍛造 プレス	24
(株)山口製作所	長井市	機械加工 装置・治工具	84
(株)ユザックス	遊佐町	プレス	139

電子・半導体			
企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
伊藤電子工業(株)	寒河江市	部品組立・完成品	154
(株)ウエノ	鶴岡市	その他	155
ASEジャパン(株)	高畠町		156
エムテックスマツムラ(株)	天童市	機械加工 プラスチック成型 装置・治工具	141
(株)カナック	米沢市	装置・治工具	143
後藤電子(株)	寒河江市	部品組立・完成品	157
(株)新庄エレメックス	新庄市	機械加工 プラスチック成型	65
(株)高橋型精	山形市	機械加工 プレス	67
東北パイオニア(株)	天童市	部品組立・完成品 その他	134
東北部品(株) 山形工場	白鷹町	部品組立・完成品	158
中村電機工業(株) 山形工場	新庄市	プラスチック成型	159
日本ジー・ティー(株) 山形工場	白鷹町	部品組立・完成品	160
(株)東根新電元	東根市		161
(株)マイスター	寒河江市	機械加工 装置・治工具	78
ミユキ精機(株)	米沢市	部品組立・完成品	138
山形航空電子(株)	新庄市	プレス プラスチック成型	162
(株)山形メイコー	河北町		163
米沢放電工業(株)	米沢市	機械加工 プラスチック成型	86
凌和電子(株) 山形工場	山形市	装置・治工具	153

プラスチック成型

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
(株)相田商会	米沢市		87
(株)IBUKI	河北町	機械加工	54
(株)IMUZAK	山形市	機械加工 表面処理	112
ECOVENT(株)	長井市		88
(株)エムジー 山形事業所	川西町		89
エムテックスマツムラ(株)	天童市	機械加工 装置・治工具 電子・半導体	141
岡山樹脂工業(株)	鶴岡市		90
技研(株) 河北工場	河北町	表面処理	91
国産化成工業(有) 藤島工場	鶴岡市		92
(株)佐竹成型	白鷹町		93
サンリット化成(株)	長井市		94
サンリット工業(株)	長井市	鍛造 機械加工	21
(株)新庄エレメックス	新庄市	機械加工 電子・半導体	65
(株)シントー 山形工場	新庄市		95
スズモト(株)	鶴岡市		96
(株)天童木工	天童市	機械加工 その他	177

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
東京通信機工業(株) 米沢工場	米沢市	部品組立・完成品	133
(株)トキワプラス 第二工場/金型工場	河北町	機械加工 その他	97
中村電機工業(株) 山形工場	新庄市	電子・半導体	159
(株)ニフコ山形	山形市		98
日本連続端子(株)	天童市	機械加工 部品組立・完成品	99
フジクラ電装(株)	米沢市	プレス その他	180
三井屋工業(株) 東北工場	米沢市		100
(株)ムトウ	新庄市		101
(株)最上世紀	尾花沢市		102
最上電機(株)	天童市	プレス その他	185
山形化成(株)	大石田町	部品組立・完成品	103
山形航空電子(株)	新庄市	プレス 電子・半導体	162
山形大光(株)	寒河江市		104
米沢放電工業(株)	米沢市	機械加工 電子・半導体	86

その他

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
曙ブレーキ山形製造(株)	寒河江市	機械加工	164
アヒコファインテック(株)	新庄市	機械加工	165
(株)アン・モード	米沢市	部品組立・完成品 装置・治工具	166
(株)ウエノ	鶴岡市	電子・半導体	155
エナックス(株)	米沢市	プレス 部品組立・完成品	126
(株)大江車体特装	山形市	機械加工	167
クリエス精機(株)	中山町	機械加工	58
(株)鷺宮製作所 米沢事業所	米沢市	部品組立・完成品	129
(株)サニックス	山形市		168
(株)サン技研	天童市	装置・治工具	169
(株)ジイエムシーヒルストン	最上町	装置・治工具	171
ジークライト(株)	米沢市		170
スズキハイテック(株)	山形市	表面処理	114
スリーエムジャパン プロダクツ(株) 山形事業所	東根市		172
世紀(株)	米沢市		173
(株)ダイユー	新庄市		174
(株)中幸製作所	酒田市	プレス	38
鶴岡発條(株)	鶴岡市		175

企業名	所在地	他対応可能分野	ページ
テュフズードジャパン(株) 米沢試験所	米沢市		176
(株)天童木工	天童市	機械加工 プラスチック成型	177
東海トリム(株) 山形工場	南陽市		178
東北パイオニア(株)	天童市	部品組立・完成品 電子・半導体	134
(株)トキワプラス 第二工場/金型工場	河北町	機械加工 プラスチック成型	97
日本アバカス(株)	山形市		179
ハイジェントテクノロジー(株) 山形工場	新庄市	表面処理	117
フジクラ電装(株)	米沢市	プレス プラスチック成型	180
PRE-EVモビリティ(株)	山形市		181
丸和熱処理(株)	天童市	表面処理	118
ミクロン精密(株)	山形市	機械加工 部品組立・完成品 装置・治工具	182
三ッ和工業(株) 山形工場	東根市	機械加工	80
ミドリオートレザー(株)	山形市		183
睦特殊金属工業(株) 山形工場	遊佐町		184
最上電機(株)	天童市	プレス プラスチック成型	185
(株)山形樋口製作所	南陽市	プレス	47
(株)YCC情報システム	山形市		186
ワタナベ自動車機器開発	山辺町		187

●50音順企業一覧

あ

企業名	ページ
(株)アーレスティ山形	1
(株)相田商会	87
(株)アイ・ティー・オー	49
明司ゴム(株) 山形工場	105
曙ブレーキ山形製造(株)	164
(株)アサヒニイズマ	50
アヒコファインテック(株)	165
(株)アン・モード	166
イーグル工業(株)	110
(株)飯塚製作所	51
(株)五十嵐工業所	52
(株)石澤製作所	122
(株)いそのボデー	123
(株)伊藤製作所	53
伊藤電子工業(株)	154
(株)伊藤熱処理	111
(株)IBUKI	54
(株)IMUZAK	112
磐田電工(株) 山形工場	26
(株)ウエノ	155
HMTシステムエンジニアリング(株) 山形工場	55
ASEジャパン(株)	156
ECOVENT(株)	88
SWS東日本(株) 山形工場	124
(株)エステイ	106
(株)エツキ	125
エナックス(株)	126
(株)NDYエンジニアリング	140
エフ.エム.ピー・カンノ(株)	27
(株)エムジー 山形事業所	89
エムテックスマツムラ(株)	141
(株)大江車体特装	167

か

企業名	ページ
岡山樹脂工業(株)	90
オプテックス工業(株)	142
カクチョウ(株)	2
(株)片桐製作所	18
(株)カナック	143
金山コネクタ(株)	56
(株)川崎精工	57
(株)管製作所	144
技研(株) 河北工場	91
(株)キリウ山形	3
クアーズテック(株)	127
クリエス精機(株)	58
(株)グローバルマシーン	59
黒川プレス工業(株)	28
クロチュウ(株)	128
(有)ケーディ技研	60
国産化成工業(有) 藤島工場	92
後藤電子(株)	157
埼玉機器(株) 山形工場	61
(株)斎藤農機製作所 シートメタル工場	29
(有)蔵王アルミ工場	4
(株)ザオウ製作所	30
(株)薦宮製作所 米沢事業所	129
(株)桜本製作所 山形事業部	31
(株)佐々木プレス工業所	32
(株)佐竹成型	93
(株)佐藤鉄工所 酒田事業所	62
(株)サニックス	168
(株)サン技研	169
(株)三協製作所 山形工場	19
(株)サンテック	33
サンフウ精密(株)	63

さ

た

企業名	ページ
三洋工業(株)	20
(株)山陽精機 山形工場	64
サンリット化成(株)	94
サンリット工業(株)	21
(株)ジイエムシーヒルストン	171
ジークライト(株)	170
(株)椎名製作所	5
(株)JKB	34
ジャスト(株)	113
(有)秀機	145
(株)庄内ヨロズ	35
(有)新永製作所	6
(株)新庄エレメックス	65
(株)シントー 山形工場	95
須川工業(株) 山形工場	36
鈴木ゴム(株) 山形余目工場	107
スズキハイテック(株)	114
スズモト(株)	96
(株)スタンレー 鶴岡製作所	130
住理工山形(株)	108
スリーエム ジャパン プロダクツ(株) 山形事業所	172
世紀(株)	173
(株)全晴	66
(株)ソーカ	7
(株)ソルテック	37
(株)ダイユー	174
高砂鑄造(株)	8
高島産業(株)	146
(株)高橋型精	67
(有)高橋スクリーンプロセス	115
高松精機(株)	68
(株)中幸製作所	38

企業名	ページ
(株)長栄精密	69
土屋技研(有)	9
鶴岡発條(株)	175
(株)鶴岡メッキ工業所	116
ティービーアール(株)	70
TPR工業(株)	71
(株)テクノ 山形工場	22
テクマン工業(株)	147
テュフズードジャパン(株) 米沢試験所	176
(株)寺嶋製作所	72
テラシマ電子(株)	131
(株)デンソーFA山形	148
(株)デンソー山形	132
(株)天童木工	177
東海トリム(株) 山形工場	178
(株)東海林製作所	73
東京技販(株) 山形工場	74
東京通信機工業(株) 米沢工場	133
東日部品工業(株)	39
東北パイオニア(株)	134
東北部品(株) 山形工場	158
(株)トキワプラス 第二工場/金型工場	97
(株)所沢軽合金	10
(株)長井製作所	40
長岡ダイカスト工業(株)	11
(株)中ノ口製作所	41
中村電機工業(株) 山形工場	159
ナショナル鍛工(株)	23
ナブテスコオートモーティブ(株) 山形工場	135
日神機工(株) 山形工場	75
(株)ニフコ山形	98
日本アパカス(株)	179

は

企業名	ページ
日本ジー・ティー(株) 山形工場	160
日本連続端子(株)	99
ハイジェントテクノロジー(株) 山形工場	117
ハイメカ(株)	149
(株)ハッピープロダクツ	12
(株)ハヤタ製作所	136
(株)原田製作所	76
(株)東根新電元	161
フジクラ電装(株)	180
富士電子(株)	150
フジマシン工業(株)	77
(株)フジミ(天童市)	13
(株)フジミ(米沢市)	137
PRE-EVモビリティ(株)	181
マールエンジンコンポーネンツジャパン(株)	14
(株)マイスター	78
(株)マスコエンジニアリング	42
(株)町田製作所 山形工場	43
(株)丸江製作所	79
(株)丸秀 長井工場	44
丸和熱処理(株)	118
(株)ミカミ	45
ミクロン精密(株)	182
三芝工業(株)	46
三井屋工業(株) 東北工場	100
(株)三ツ矢 米沢工場	119
三ッ和工業(株) 山形工場	80
ミドリオートレザー(株)	183
(株)宮坂ポリマー	109
ミユキ精機(株)	138
睦特殊金属工業(株) 山形工場	184
(株)ムトウ	101

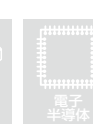
ま

や

企業名	ページ
(株)村山製作所	81
明立工業(株)	15
(株)最上世紀	102
最上電機(株)	185
(有)モリテクノ	82
山形エスシーエス(株)	151
山形化成(株)	103
山形クラッチ(株)	24
山形航空電子(株)	162
山形精密鑄造(株)	16
山形大光(株)	104
(株)山形樋口製作所	47
(株)山形メイコー	163
山形螺子工業(株)	83
(株)山口製作所	84
(株)ヤマトテック	120
(株)山本製作所 山形工場	48
(株)ユザックス	139
(株)ユニカ技研	25
(株)ユニバーサル・ツール	85
米沢放電工業(株)	86
(株)ヨロズエンジニアリング	152
凌和電子(株) 山形工場	153
(株)ワイケイテック	121
(株)YCC情報システム	186
ワタナベ自動車機器開発	187
(有)渡辺鑄造所	17

わ

な



200～850tクラス、アルミダイカスト製品の組付・圧検まで対応可能です。

置賜地域
白鷹町

株式会社 アーレスティ山形

〒992-0832 白鷹町大字荒砥乙65

TEL:0238-85-5233 / FAX:0238-85-0149

web <https://www.ahresty.co.jp/company/ayc/> **担当** 業務管理課長 丸山真治 **e-mail** shinji.maruyama.c@ahresty.com

事業内容 主に自動車の電動化部品、エンジン部品、ミッション部品などの精密部品を製造しています。アルミニウム合金を溶かしダイカストマシンで金型に充填し成型するほか、成形した素材の加工や部品組付けまでの一貫生産を行っています。

得意分野

【製造】 鋳造から機械加工・部品組付までの一貫生産を実施。自動化の推進、無駄コスト削減、短納期化を実現しています。また、自社ラインで使用する加工機の治工具、圧検機、圧入機の設計・製作を行うことで、低コスト化に協力しています。

【品質】 IATF16949取得による高い品質管理システムにより、安定した品質の製品を提供しております。



鋳造工程



ばり取り工程



加工工程



検査工程

企業概要

代表	野々村竜二
設立	1960年2月
資本金	1億5,198万円
従業員数	253名
各種認証取得等	
	ISO9001
	IATF16949
	ISO14001
資格／	
	ダイカスト技能士:特級2名、1級25名
	機械保全:1級1名
	電機工事士:第1種1名

主要取引先

国内・海外自動車メーカー

生産能力

アルミダイカスト 600t/月

加工内容

ダイカスト製品加工一般

加工材質

ADC12 他

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
急速集中溶解炉	2.7t/H	三建産業	1台
ダイカストマシン	200～850t	東芝機械、宇部興産	15台
マシニングセンター	#30～#50	NTC、遠州、OKK、東洋精機等	128台
ターニングセンター	10～12インチ	マザック	8台
2スピンドルNC旋盤	12インチ	大隈豊和	5台
NC旋盤	6～12インチ	大隈、江黒、ワシノ等	21台
熱処理炉		大東加熱工業	1台
ショットブラスト		新東プレター等	3台
三次元測定機		ミットヨ、東京精密	5台
金属発光分光分析装置		島津製作所	1台
X線画像処理装置		島津製作所	2台



ユーザのニーズに合わせいち早く対処いたします。

村山地域
山形市

カクチョウ 株式会社

〒990-2351 山形市鑄物町14

TEL:023-643-7766 / FAX:023-643-7716

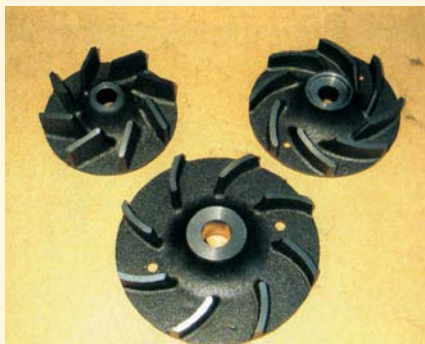
担当 代表取締役 長谷川文彦 e-mail f-hasegawa@kakuchou.com

事業内容

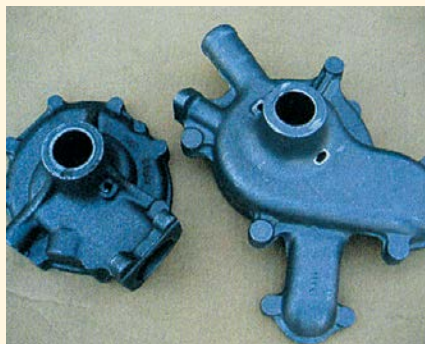
- ・自動車用機能部品 ・トラック大中型車、建機用ウォーターポンプ及びオイルポンプのケース、インペラ
- ・トラック大中型車用サーモスタットケース・カバー、ベアリングケース ・乗用車用各種プーリー、各種ブラケット
- ・バルブ用ギアボックスケーシング、ホイール

得意分野

- ・自動車用鋳物、特に小物鋳物を得意とする
- ・薄肉鋳鉄（インペラ等）や中子を多数個使用する複雑な形状も縦込め自動造型機にて鋳造が可能（ウォーターポンプケース・サーモスタットケース・ベアリングケース・オイルポンプケース等）



大中型車ウォーターポンプのインペラ



ウォーターポンプのケース

企業概要

代表	長谷川文彦
設立	1958年5月
資本金	3,000万円
従業員数	28名(男26名、女2名)
資格／技能検定取得者数	1名

主要取引先

(株)ソーシン
(株)TBK
(株)大和精機製作所
光陽産業(株)

生産能力

自動車用鋳物
0.1kg～10kgを250t/月
<FC200～FC250・
FCD450～FCD600>

加工内容

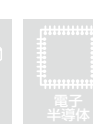
加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
低周波誘導炉	6t	東芝	1台
低周波誘導炉	5t	東芝	1台
造型機	縦込め 枠サイズ 400×500	DISA	2台
造型機	F1		1台
造型機	FD		1台
サンドミル	600kg	新東工業	2台
ショットブラスト	エブロンブラ 1,000kg	新東工業	1台
ショットブラスト	ダルマショット 200kg	新東工業	1台



モノづくりを通して安全性と快適性を提供。豊かなクルマ社会の実現に貢献。

最上地域
舟形町

株式会社 キリウ山形

〒999-4601 最上郡舟形町舟形2332-1

TEL:0233-32-2323 / FAX:0233-32-3281

web <http://www.kiriu.co.jp/kiriu/>

担当 総務部長 伊藤 英二

e-mail ei-itou.oap@kiriu.co.jp

事業内容

- ・自動車用ブレーキディスク、ブレーキドラム等の鋳造粗材から機械加工完成品までの一貫生産
- ・空調用コンプレッサー系部品の鋳造粗材生産

得意分野

(株)キリウ(栃木県足利市)の100%出資子会社及び住友商事グループの自動車部品専門メーカーとして、鋳造素材から機械加工までの一貫した生産体制を持ち、世界屈指のディスクブレーキ、ドラムブレーキの専門メーカーを目指し活動しています。現在では「KIRIUの品質」に信頼いただいた多くの自動車メーカー、ブレーキシステムメーカーとお取引をさせていただいております。



主要製品



鋳造工場(溶解職場)

企業概要

代表	成澤昭市
設立	1973年9月
資本金	9,000万円
従業員数	156名(男146名、女10名)
各種認証取得等	ISO 14001、IATF 16949

主要取引先

(株)キリウ、日産自動車(株)、日産工業(株)、日産車体(株)、本田技研工業(株)、(株)SUBARU、アイシン高丘(株)、三菱自動車工業(株)、アイシン高丘東北(株)、(株)ケーアイ精機、(株)IJTT、ヴォレオカベックジャパン(株)、ダイキン工業(株)、(株)十辰製作所

生産能力

鋳造工場月間生産量
3600t/(2班)
機械加工工場月間生産量
35万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
熱風水冷式キュボラ	12t/h		2基
低周波溝形誘導炉(NFR)	24t/20t		1基
全自動加圧式注湯炉(RGD)	4.9t/3.0t		1基
静圧自動造型機	1000×750×200/200 タクト18sec		1系列
シェル中子自動造型機	CHS98、CHS109、その他		12台
ドラム、ディスク機械加工ライン	専用ライン		9系列



試作、単品から量産までかゆい所に手が届く会社です。



有限会社 蔵王アルミ工場

〒990-2338 山形市蔵王松ヶ丘1-51-1

TEL:023-688-4616 / FAX:023-688-7058

担当 代表取締役 阿部龍市 e-mail zaoalmi@muse.ocn.ne.jp

事業
内容

・内焼器部品（インレットマニホールド、インレットパイプ） ・油圧部品 ・産業機器部品 ・CBN砥石台金 ・FA機器部品

得意分野

- ・形状の複雑（肉厚、薄肉が混在する）製品を得意にしています。
- ・AC2B、AC4Cの金型鋳造が主ですが、それ以外の材質でも対応可能です。
- ・砂型鋳造も行っているため単品物、試作品にも対応可能です。



インレットマニホールド



産業機器部品

企業概要

代表 阿部龍市

設立 1968年

資本金 300万円

従業員数 14名

主要取引先

喜多方軽金属(株)、(株)片桐製作所、
(株)市川精機、(株)メドテック

生産能力

自動車部品 20t/月 AC2B
産業機器部品 5t/月 AC4C
砥石用台金 3t/月 AC2B、
AC4C

加工内容

金型(重力鋳造)、砂型(CO₂型)

加工材質

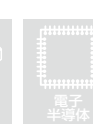
AC2B、AC4C、AC4B

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
連続溶解炉	350kg/H	ダイキエンジニアリング	1台
ルツボ炉	#750、#1000	日垣等	3台
傾動鋳造機		景山製作所等	9台
シェルマシーン	500×500	大阪シェル	2台
シェルマシーン	400×400	大阪シェル	1台
切断機		日立等	13台
水沈式圧検機			1台
ショットブラスト	e-ブラスター		2台

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



科学する心。

置賜地域
長井市

株式会社 椎名製作所

〒993-0063 長井市草岡1745

TEL:0238-84-1797 / FAX:0238-84-1744

web <http://www.shiina-ss.co.jp>

担当 専務取締役 椎名惣治

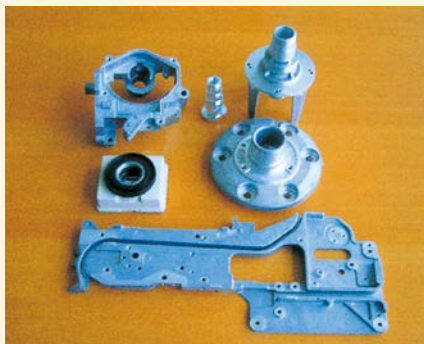
e-mail contact@shiina-ss.co.jp

事業
内容

- ・自動車用部品（エンジン系、エアコン系）
- ・半導体装置部品（チップマウンター部品）
- ・カメラ部品（外装用ダイカスト部品）
- ・治工具設計製作、ダイカスト金型設計製作

得意分野

（金型治工具の設計製作）（ダイカスト鋳造）～（機械加工）～（表面処理）～（組立）～（検査）までの一貫生産システムによる精密部品加工。



鋳造・加工製品



NC旋盤 加工工場

企業概要

代表	荒川聡子
設立	1976年4月
資本金	3,000万円
従業員数	54名（男34名、女20名）
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001:2000

主要取引先

（株）アーレスティ山形、住商メタレックス（株）、永田精機（株）、（株）三協製作所、（株）須藤製作所、三菱電機トレーニング（株）

生産能力

自動車用部品（φ18～φ180）
40万個／月
高度精密加工
〈NC（φ10～φ300）
MC（2×600×1000）〉
20万個／月
アルミダイカスト部品
〈135t～350t〉
30万ショット／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
立型マシニングセンター	巾600×長さ1000まで	OKK、ブラザー	30台
横型マシニングセンター	450角まで	OKK	3台
NC旋盤	φ200×長さ300まで	森精機、西部電気	50台
金型製造設備		マキノ、安田工業	6台
アルミダイカストマシン	135t～350t	東芝機械	6台
測定機	三次元、形状、面粗度、真円度	ミツトヨ	5台
CAD	ICAD / SX	富士通	3台



インサートと取出しも6軸ロボットで行い自動化を展開。



村山地域
東根市

有限会社 新永製作所

〒999-3766 東根市神町西1-5-11

TEL:0237-47-2006 / FAX:0237-47-2872

担当 代表取締役 福永篤人 e-mail shinei.y@gaea.ocn.ne.jp

事業内容

・自動車、産業機械用ダイカスト部品（リンクボール等）の製造

得意分野

当社は昭和36年に東京で創業し、平成5年に山形工場を新設致しました。生産している製品は主にアルミダイカストや亜鉛ダイカストのインサート製品を鑄造しています。自動車や二輪車、産業機械に使用されるため、万能試験機による破壊試験も社内で行い高い品質にお応えし、お客様から信頼されております。また、インサート&取出しも多軸ロボットで行っており、自動化に取り組んでおります。山形工場についてはISO9001:2015を取得しています。



企業概要

代表	福永篤人
設立	1961年11月
資本金	500万円
従業員数	30名
各種認証取得等	ISO9001:2015
本社	東京都大田区西六郷3-3-7
TEL	03-3738-1567

主要取引先

THK(株)
THKリズム(株)
(株)三興製作所
古河ユニック(株)
栄通信工業(株)
(株)三津海製作所

生産能力

アルミダイカスト製品 30t/月
亜鉛合金ダイカスト製品 20t/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ダイカストマシン(コールドチャンバー)	125~250t	東洋、東芝	7台
ダイカストマシン(ホットチャンバー)	25~100t	ヒシヌママシナリー	5台
インサート&取出しロボットシステム			6台
油圧プレス	5~15t	須賀機械工業 他	9台
研掃機	180Kg、40L	ニツチュー 他	4台
ウエイトチェッカー		ISHIDA、A&D	2台
万能試験機	50KN	森試験機製作所	1台
投影機		ミツトヨ	2台
汎用旋盤			2台
汎用フライス盤			1台
溶接機		ダイヘン	1台



様々な材料に対応でき、複雑な形状の中子鑄物を得意としています。

村山地域
天童市

株式会社 ソーカ

〒994-0103 天童市大字川原子4700

TEL:023-658-2150 / FAX:023-658-2051

web <http://www.sohka.co.jp/>

担当 専務取締役 松田芳晃

e-mail yoshiaki@sohka.co.jp

事業
内容

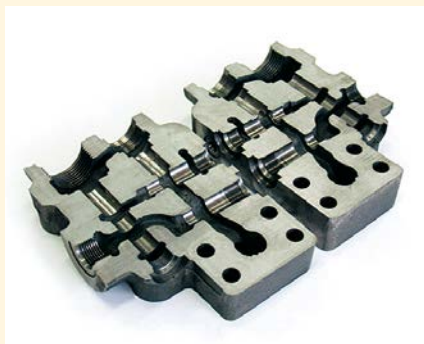
産業車両部品（油圧バルブ、フライホイール他）・自動車用部品
【取扱品目】 1.ダクタイル鑄鉄品 2.普通鑄鉄品 3.特殊合金鑄鉄品 4.シェル造型品

得意分野

- ・中子造型を100%内製しており、複雑な中子鑄物を鑄造している。
- ・生型、自硬性、シェルスタック他、ニーズに合わせた造型方法を選択できる。
- ・高品質、高精度、安定性の高い製品を小ロットから製造できる小回りのきく工場です。
- ・FC、FCV、FCD、合金鑄鉄他、様々な材質に対応できる。



船外機用フライホイール



油圧バルブ切断写真

企業概要

代表 松田國俊

設立 1990年9月

資本金 1,700万円

従業員数 50名

各種認証取得等 / ISO9001、2008

資格 / 技能検定取得者: 鑄造1級

技能士2名、鑄造2級技能士7名

支店・関連会社

株式会社ソーカ福島工場

主要取引先

日本ピストンリング(株)、東京スリーブ(株)、(株)光明社製作所、日産トレーディング(株)、(株)日比福島製造所、日本電産トーソク(株)、矢島鑄工(株)、ナチ東北精工(株)、芝浦メカトロニクス(株)、国産電機(株)、テクノメタル(株)、日立造船(株)

生産能力

450t/月(製品)

加工内容

加工材質

FC150~300、FCD400~700、FCV350~420、ニレジスト、PCR、特殊合金鑄鉄 他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
高周波電機炉	550kg/チャージ	インダクトサーム・神鋼電機	4台
自動生型造型ライン(FBOII)	枠サイズ520x420x140~200	新東工業	1台
砂処理設備	9t/h	新東工業	1台
シェル造型設備(中子、主型)	330/440/550	大阪シェル・東洋シェル・鋭隆	16台
自硬性造型機		新東工業	1台
各種ショットブラスト(ハンドショット含)		新東工業・新東ブレーター他	5台
ファイバースコープ		オリンパス	2台
発光分光分析機		島津製作所・ARL	2台
球状化判定装置		帝通電子	1台
磁気探傷機			1台
バリンダー		コヤマ	1台



試作品・小ロット品・量産品、なんでもご相談ください。(模型移管も可)

村山地域
尾花沢市

高砂鑄造 株式会社

〒999-4337 尾花沢市大字尾花沢3304

TEL:0237-22-1312 / FAX:0237-22-1338

web <https://takasago-chuzo.jimdo.com/>

担当 工場長 尾崎 伸

e-mail takasagotyuzou@msd.biglobe.ne.jp

事業
内容

・自動車用部品 (トラック・バス) ・建設機械部品 ・油圧部品 ・工作機械 ・その他 FC材部品

得意分野

- ・少量多品種生産 (1個から受注)
- ・試作品受注
- ・模型費の軽減 (木型での生産が可能)



ウォーターポンプ



ウォーターポンプカバー

企業概要

代表 尾崎政和

設立 1970年11月

資本金 1,000万円

従業員数 20名

各種認証取得等 / 三菱ふそうトラック
バス(株)再外注認定工場、JIS A4001

主要取引先

(株)笠原鑄物工場
三菱ふそうトラックバス(株) (MFTBC)
キャタピラー・ジャパン(株)
東京部品工業(株) (TBK)
日立工機(株)
(株)牧野フライス製作所
日本オイルポンプ(株)
三木ブリーグループ
(株)山本製作所など

生産能力

自動車部品を主に生産している。
現在は、約2万個～3万個、重量
にして約50t～生産している。

加工内容

加工材質

FC250
(FC200・FC300も可)

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
青木式風冷キューブラ	2t/h	青木式	2台
回転式円形前炉	600kg		2台
CEメーター			1台
モールディングマシン	F1 F2	イケダ	7台
サンドミル	1t	新東工業	1台
ショットブラスト	SB-2G	新東工業	2台
など			



24時間確かな技術と製品を提供する。

村山地域
上山市

土屋技研 有限会社

〒999-3103 上山市金谷字原798-4

TEL:023-673-3618 / FAX:023-672-6484

担当 代表取締役 土屋希宏 **e-mail** tsuchiya-g365_24h@peace.ocn.ne.jp

事業内容 精密鋳造製造販売（シェル中子）
 ①トラック、建機部品（いすゞ・日野・コマツ） ②産農機部品 ③水道機器部品 ④ヤマハ（マリン）

得意分野

- ・複雑な形状でも充填よく中子の造型が出来る。
- ・複雑な形状でも中空に出来る。（ユーザーの不良低減・産廃の低減に有効）
- ・多種多様なコーテッドサンドを用いて、様々な製品に対応できる。



企業概要

代表 土屋希宏
 設立 1983年10月
 資本金 1,000万円
 従業員数 20名(男16名、女4名)
 各種認証取得等 /
 ISO9001(本社工場のみ)
 資格 / フォークリフト5名、小型特殊2名
 支店・関連会社
 土屋技研有限会社第二工場
 〒990-2313 山形市大字松原江向
 849-10
 TEL:023-666-8750
 FAX:023-688-8756

主要取引先

マーレエンジンコンポーネンツ
 ジャパン(株)山形工場
 (株)コイワイ
 (株)ハッピープロダクツ
 (株)アルテックス(本社工場・尾花沢工場)
 東和金属(株)
 (株)レゾナック軽金属

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
シェルマシン	300型(無人機)L.P.G	大阪シェル	1台
シェルマシン	400型(無人機)L.P.G	大阪シェル	2台
シェルマシン	400型(水平割)L.P.G	石田機械、ファンドリー	各1台
シェルマシン	400型(水平割)(電熱ヒーター)	日成総業	1台
シェルマシン	400型(全自動機)L.P.G	大阪シェル	1台
シェルマシン	500型(全自動機)L.P.G	大阪シェル	4台
シェルマシン	500型(全自動機)L.P.G	ファンドリー	1台
シェルマシン	600型(全自動機)L.P.G	石田機械、大阪シェル、ファンドリー	各1台
シェルマシン	650型(水平割)(電熱ヒーター)	東洋シェル	3台

生産能力

トラック・建設機械向け 鋳鉄ピストン用シェル中子 33,000個/月
 マリン用シェル中子〈ジャケット(大)・(小)・ポート〉 2,400個/月
 その他、マニホールド等 60,000個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



X線CTを導入。さらなる品質保障をお約束いたします。

村山地域
天童市

株式会社 所沢軽合金

〒994-0075 天童市大字蔵増1436-4

TEL:023-653-5331 / FAX:023-653-5332

web <http://www.tokorozawakeigoukin.co.jp/> **担当** 取締役 製造部長 飯田勇士 **e-mail** yamagata1@tokorozawakeigoukin.co.jp

事業内容 ・ 砂型アルミ、鋳物鋳造 ・ 砂型マグネシウム鋳物鋳造

得意分野

- ・ 高精度エンジン部品（四輪レース部品等）
- ・ 二輪車エンジン部品、人間ロボット部品、工学機用部品
- ・ ティーキャスト ※均一な厚肉超高密度な鋳物
- ・ ダイレクトキャスト ※精度2/100mmを実現した精密鋳物
- ・ 木型～鋳造～加工まで一貫受注にて対応可能



ダイレクトキャスト製品



企業概要

設立 1981年11月
資本金 1,100万円
従業員数 36名(男31名、女5名)

主要取引先

山形東亜DKK
(株)山本製作所
富士フィルムオブティクス(株)

生産能力

加工内容

木型、鋳造(砂型、金型)、機械加工

加工材質

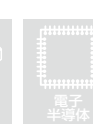
アルミ、マグネ、鉄

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
発光分光分析機		島津製作所	1台
ファイバースコープ		オリンパス	2台
重油炉			6台
電気炉			3台
LP鋳造設備			3台
砂型低圧鋳造機			3台
ティークキャスト			1式
ダイレクトキャスト			1式
熱風循環式乾燥炉			3台
X線CT		東芝	1台
ニコン倒立顕微鏡			1台



高密度のダイカストを創出する。



長岡ダイカスト工業 株式会社

〒999-3103 上山市金谷字原798-14

TEL:023-673-3500 / FAX:023-673-1500

web <http://www.die-cast.co.jp/>

担当 専務取締役 長岡英一

e-mail e-nagaoka@die-cast.co.jp

事業内容

- ・ADC12種などのアルミダイキャスト精密鋳造
- ・精密機械加工
- ・粉体塗装
- ・金型および治工具製作の企画開発
- ・パターおよびパッティングストローク矯正機の製造・販売

得意分野

- ・自動車部品・医療部品・光学部品・空圧、油圧部品・精密機器・半導体関連・小型モーター部品・農機具、環境関連部品、等のインサーターダイカスト
- ・縦型マシニングセンタ・タッピングセンタ・フライス盤・CNC旋盤による複雑な形状の加工からワイヤ放電加工などの単純品まで対応
- ・粉体塗装は地球環境にもやさしく作業環境も最適です！
ハンガー吊り仕様治具を使用することで更に低コストを実現



ダイカストマシン



立体金型倉庫

企業概要

代表	長岡恭輔
設立	1974年7月
資本金	2,880万円
従業員数	35名
資格／ダイカスト(コールドチャンバー)	
技能検定1級2名、同技能検定2級2名	

主要取引先

(株)トプコン山形
(株)山本製作所
SMC(株)
(株)鈴木製作所
(株)アーレスティ山形
(株)レスポ

生産能力

鋳造能力 120t/月(熔解能力)
30~50万個/月
機械加工 10万個/月
粉体塗装 10万個/月

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
コールドチャンバーダイカストマシン	650t DC650CL-S	東芝機械	1台
コールドチャンバーダイカストマシン	500t DC500C	東芝機械	1台
コールドチャンバーダイカストマシン	350t DC350J-MS、DC350CLⅢ	東芝機械	3台
コールドチャンバーダイカストマシン	250t DC250CL-T	東芝機械	2台
コールドチャンバーダイカストマシン	135t DC135J-SC、DC135H-T	東芝機械	3台
NC旋盤	X18 C軸制御 X10 C軸制御 High seven TM 全自動仕様 G6 CL-15	森精機、TAKAMAZ、WASINO	5台
縦型マシニングセンタータッピングセンタ	最大移動量:X630 Y410 Z460	森精機、大隈、ブラザー	5台
粉体塗装設備、脱脂洗浄設備	CRS型 スイス	ランズバークインダストリー	1台
溶解設備	集中溶解炉式	JP MORGAN	1基
溶解設備	手元炉式	広築	2基
自動配湯装置	AK-PORTER	エーケー産業	1基
手元電気炉	B510 他	広築	10台

加工内容

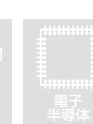
アルミダイカスト

加工材質

アルミ合金、亜鉛合金

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



鑄造技術の革新で、未来に新たなHAPPYを創ります。

村山地域
山形市

株式会社 ハッピープロダクツ

〒990-2251 山形市立谷川2-1213-1

TEL:023-686-4121 / FAX:023-686-2223

web <http://www.happypdt.com>

担当 総務企画部長 本間 弘

e-mail homma.hiroshi@happypdt.com

事業
内容

各種鑄造品や素材・材質の開発・設計、製作や鑄造部品の販売、自動車部品・産業機械部品並びに各種製品の加工・組立及び販売

得意分野

鑄造を核とした製品により、自動車部品や各種ポンプを初めとした高品質・高効率なものづくりを追求しています。特に耐熱鑄鉄材や異材質溶接の技術、3Dデジタルツールを利用した先進的な新素材開発への取り組みと、国際的な視野に立ち、高品質での量産化を実現した金型・鑄造・機械加工・組立まで一貫生産体制を特長としています。



当社の主要製品



ベローズ溶接エキゾーストマニホールド

企業概要

代表 金田和彦

設立 1941年6月

資本金 7,000万円

従業員数 180名(男161名,女19名)

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

資格/技能検定取得者数90名

支店・関連会社/本社工場、西部工場

海外拠点

HARACHU(THAILAND) CO., LTD.(子会社)

612/14,17 Moo 9, Tambon Nongki,

Amphur Kabinburi, Prachinburi, 25110,

Thailand.

主要取引先

UDトラックス(株)、日産自動車(株)、

(株)荏原製作所、(株)SUBARU、三

菱ロジネクスト(株)、ヤンマー(株)、三

井精機工業(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
るつぼ型中周波誘導炉	HFF-SNP-3000 3t	北芝電機	3台
自動造型ライン	ASS-4Z-HA,AMS-06T, 2ML-8-AR 他	新東工業、豊田自動織機 Kanamori system 他	7台
シェルモールドマシン	TY-670,TRD,MK-6,2H-7	大阪シェル、東洋シェル 他	8台
コールドボックスマシン	HC-750,KCV-12	浪速製作所、日立金属エンジニアリング	3台
マシニングセンター	立型、横型	DHG、牧野フライス 他	40台
NC旋盤	立型、ターニング	大隈、OM、DHG 他	15台
仕上ロボット	FR-64(TC-32)	豊田工機、川崎重工	5台

生産能力

ダクタイル鑄鉄部品 2~100kg/個
300t/月

普通鑄鉄部品 2~300kg/個
400t/月

ポンプ(水中・陸上 他)
3,000個/月

加工内容

鑄造、機械加工、組立

加工材質

ダクタイル鑄鉄、普通鑄鉄

受注形態

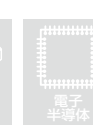
試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

○

○



金型設計から加工までの一貫生産が可能。

村山地域
天童市

株式会社 フジミ

〒994-0065 天童市清池東2丁目5-15

TEL:023-655-4541 / FAX:023-655-4452

web <http://www.fujimi-ss.co.jp>

担当 代表取締役 沼尾 達也

e-mail ym-numao@fujimi-ss.co.jp

事業内容

・機械加工はスチール及びアルミの加工を行っており、高精度、高効率を実現しています。又、アルミの加工は自社ダイカスト鋳造品及び少量多種の自動車用大型アルミ部品の加工。アルミダイカストは気密性、耐圧性が要求される部品を生産。

得意分野

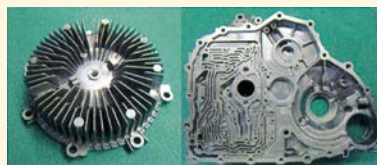
金型の設計からアルミダイカスト鋳造、機械加工、完成に至る一貫生産システムにより、お客様のニーズに応じた物造りを展開し、短納期でお届けいたします。



フォークリフト用
ウォーターポンプ



エンジン用VTCカバー



ファンカップリング

トルコンカバー

企業概要

代表	沼尾達也
設立	1952年3月
資本金	2,800万円
従業員数	40名(男性32名、女性8名)
各種認証取得等	ISO9001
資格/技術検定所得者	14名

主要取引先

本田技研工業(株)
日立Astemo(株)
栗田アルミ工業(株)
(株)デンソーウェーブ

生産能力

自動車向けアルミ鋳造部品
22万個/月
高精度切削部品
4万個/月

加工内容

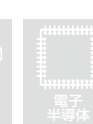
加工材質

受注形態

試作・開発対応
多品種少量品対応
量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ダイカストマシン	135t~650t	東芝機械、東洋機械	7台
マシニングセンター		森精機、大阪機工、東洋精機	26台
NC旋盤		森精機、ミヤノ、池貝	8台
転造盤		ツガミ他	10台
専用機(自社製)			70台
ショットブラスト		日鋳	4台
含浸装置		ヘンケルジャパン	1台
ワイヤー放電加工機		ソディック	1台
放電加工機		ソディック	2台
NCフライス盤		大阪機工、オークマ	2台
平面研削盤		岡本	1台
円筒研削盤		豊田工機	1台
三次元測定機	SVA800A	東京精密、ミットヨ	2台
湯流れ解析装置	ADSTEFAN	日立産業制御ソリューションズ	1台



アルミダイカスト用外枠やその他鋳鋼品の鋳造・加工はお任せください。

村山地域
東根市

明立工業 株式会社

〒999-3766 東根市神町西2-2-15

TEL:0237-48-1626 / FAX:0237-48-1625

web <http://www.meiritsu-kogyo.com/>

担当 営業部 部長 仁藤英俊

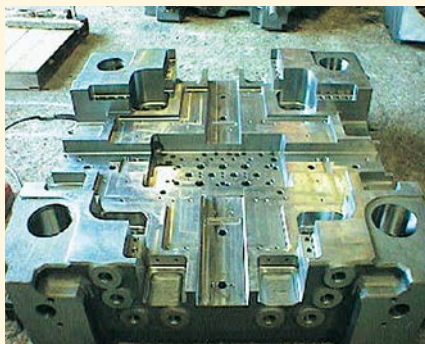
e-mail nitou-h@meiritsu-kogyo.com

事業
内容

・ 鋳造品の製造並びに加工、販売 ・ 産業機械並びに付属品の製造加工及び販売 ・ 上記に付帯する一切の事業

得意分野

- ・ あらゆる産業分野のトップ企業向け機械基盤の素形材として、鋳鋼品を中心に年間5千トン生産しております。
- ・ 品質・環境・安全を第一理念に掲げ、生産性の向上と環境に配慮した製造活動をすべく、日々技術開発を推し進めております。
- ・ 1kg～10,000kgまで様々な形状の製品を鋳造し、一品物から量産品まで幅広く対応できます。
- ・ 特許を取得したNC自動溶断機による工数低減や、3Dモデルの模型製作、鋳造、検査測定、加工完成品まで一貫生産にて対応できます。



金型部品



非接触三次元測定機 (ATOS II Triple Scan)

企業概要

代表 須藤 彰

設立 1968年5月28日

資本金 8,480万円

従業員数 90名

各種認証取得等 / ISO9001:2015、
ISO14001:2015、NK-DNV-ABS

主要取引先

トヨタ自動車(株)、本田技研工業(株)、日産自動車(株)、(株)日立製作所、日立建機(株)、(株)エイチアンドエフ、(株)荏原製作所、オイレス工業(株)、(株)川口金属工業、(株)アーステクニカ、(株)IHI、JFEエンジニアリング(株)、川本鋼材(株)、三菱重工業(株)、日立造船(株)、(株)オーエム製作所、日立金属(株)

生産能力

450t/月

加工内容

小さい製品から超大型品まで鋳造・加工しております。

加工材質

普通鋼・低合金鋼や鋳鉄など、様々な鋼種に対応できます。

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

○

○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
電気炉	エル一式5t(最大8t)		1基
低周波誘導炉	5t		1基
台車式熱処理炉	3×5×2m 最大20t 自動制御		2基
真空分光分析装置	PDA-7000		1式
万能材料試験機	UMH-30		1台
NC横中グリ	φ110、φ130		3台
NCターニング	φ1600、φ2000、φ3000		4台
NCブラノミラー(単位:mm)	2100幅×5000(テーブル)		1台
NCルーター(模型製作用)	2200×4450mm・ 1900×4015mm(テーブル)		3台
門形五面加工機	門幅2500mm×3000mm		1台
NC自動溶断機	φ3000(テーブル) 溶断可能厚さ1000mm		1台
NC自動溶断機	φ2200、φ2500(テーブル) 溶断可能厚さ1000mm		1台
非接触三次元測定機	ATOS II Triple Scan		1台



ロストワックス品はお任せください。



置賜地域
長井市

山形精密鋳造 株式会社

〒993-0075 長井市成田768-2

TEL:0238-84-3500 / FAX:0238-88-9470

web <http://web-ysc.jp/>

担当 営業部 大森 健 e-mail sales@ysc-ne.jp

事業
内容

・ロストワックス精密鋳造法による自動車部品等の製造・販売

得意分野

- ・低コスト・量産方式のロストワックス精密鋳造
- ・ステンレス鋼:SUS304 (SCS13)、SUS316 (SCS14)、SUS430他
炭素鋼:S20C、S25C、S45C
合金鋼:SCM415 (SCCrM1)、SCM420、SCM435 (SCCrM3) 他



従来品：ブロック材とプレス品の組合せ



ロストワックス精密鋳造による一体化

企業概要

代表	木塚 勝典
設立	1986年5月
資本金	1,000万円
従業員数	100名
各種認証取得等	ISO9001:2008

主要取引先

トヨタ自動車(株)、マルヤス工業(株)、(株)三五、江崎工業(株)、大豊工業(株)、三桜工業(株)、三輪精機(株)、三恵技研工業(株)、東京ラヂエーター製造(株)、マレリ(株)、(株)ヤマハ発動機、フタバ産業(株) 他

生産能力

自動車部品 55万個/月

加工内容

低コスト・量産方式ロストワックス精密鋳造

加工材質

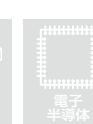
ステンレス鋼:SUS304(SCS13)、SUS316(SCS14)、SUS430、SUS430JIL 他
炭素鋼:S20C、S25C、S45C 他
合金鋼:SCM415(SCCrM1)、SCM420、SCM435(SCCrM3) 他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ワックス射出成型機 全自動ワックス搬送装置			14台
鋳造造形コンベア			1ライン
オートクレーブ			2台
トンネル式鋳造焼成炉			2ライン
高周波誘導大気溶解炉			3電源6炉
ノックアウトマシン			2台
ショットブラスト			9台
発光分光分析装置			1台
磁粉探傷機			1台
X線検査装置			1台
三次元測定機			1台
リークテスター(耐圧試験機)			4台
3Dプリンター			2台
3Dスキャナー			1台
真空熱処理装置			1台
大気熱処理装置			1台
精密万能試験機			1台



新鑄鉄素材のご提案、機械加工、当社独自の検査システムによる強度保証をいたします。

村山地域
山形市

有限会社 渡辺鑄造所

〒990-2351 山形市鑄物町21 (山形西部工業団地内)

TEL:023-643-7010 / FAX:023-643-7013

web <http://www.watana-f.com/>

担当 代表取締役 渡辺隆介

e-mail ryu_watanabe@apost.plala.or.jp

**事業
内容**

・産業機械 ・油空圧部品 ・昇降機耐摩耗鑄物品 ・鑄物設計 ・三次元温調配管内蔵モールド金型

得意分野

- ・鑄造材部品設計に弊社技術を御提案します
- ・強靱鑄鉄品 (FC250~300)、球状黒鉛鑄鉄品 (FCD450~800・FCD-EX900~1200)
- ・新鑄鉄素材のご提案
 - 全パーライト系、芋虫状黒鉛鑄鉄品 (FCVP-400~800)
 - オーステナイト系高強度・高延性鑄鉄品 (FANM5040)
 - 新たな「調質法」導入による高強度・高硬度鑄鉄品 (MARC-1、MARCS、MARCS-AC)
- ・機械加工
- ・当社独自の検査システムによる強度保証をいたします
- ・温調機能をもつ、モールド金型のご提案 (新技術2009年4月日経BP技術賞受賞)



【適用分野】モールド金型・ダイカスト金型用分流子・プランジャーチップ・スリーブ等(温度調整配管内蔵品)

企業概要

代表 渡辺隆介

設立 1900年4月

資本金 3,000万円

従業員数 40名(男36名、女4名)

主要取引先

(株)日立製作所電力システム社

(株)日立ビルシステム

三協オイルレス工業(株)

JUKI(株)グループ

(株)TAIYOグループ

生産能力

月産実績値370t

各材質における最大成型能力

FC鑄鉄品 1800kg/個

FCV-P鑄鉄品 450kg/個

FCD鑄鉄品 1250kg/個

加工内容

多様な鑄造素材の鑄造から機械加工まで一貫したご提案

加工材質

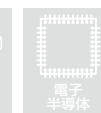
FC250~300、FCD450~800、FCD-EX900~1200、マルテンサイト鑄鉄他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
自動造型機 自硬性鑄型製造装置	FDNX、NSS5000	新東、太洋マシナリー	1式
炉前溶湯管理装置	QCLレコーダー	ニッサブ	1台
エコーチップ硬さ測定器	HB、HS、HR、HV	プロセク	2台
超音波探傷・実体強度測定装置	NDテスター3	クラウトクレマー	1台
発光分光分析装置	PDA-7000(14成分)	島津製作所	1台
精密万能試験機	AG-IS(250kN/25tf)	島津製作所	1台
卓上型走査電子顕微鏡	JCM-6000	日本電子	1台
大気熱処理炉	1,100×1,100×2,100(Max1,000℃) BL135220NC	シリコニット	1台
三次元測定機	1,200×1,200×1,200	ミツトヨ	1台
CNC旋盤	φ420×713	森精機製作所	2台
CNC小型マシニングセンタ	(BT30)500×400×330	FANUC	1台
CNC立型マシニングセンタ	(BT50)1,050×560×520	オークマ	1台
CNC立型旋盤	φ1,100×600 NEOα10EX	O-M製作所	1台
CNC立型旋盤	φ600×300 MS600M	ヤマザキマザック	1台
高周波誘導炉	350kw-1000HZ-300kg	北芝電機	1式
磁粉探傷装置	NR-30HF	日本電磁測器	1台



砥石・超硬合金製作、金型設計・製作、冷間鍛造成形の一貫生産で高品質・低コスト。



株式会社 片桐製作所

〒999-3103 上山市金谷字鼠谷地1453

TEL:023-679-2201 / FAX:023-679-2413

web <http://www.katagiri.co.jp/>

担当 取締役 営業管理部長 高坂雄一

e-mail takasaka@katagiri.co.jp

事業内容

・精密冷間鍛造成形 ・高精度二次加工 ・超砥粒工具製造、販売 ・金型／超硬合金製造・販売

得意分野

- ・自動車部品の中でも重要保安部品を多く生産しております。
- ・得意技術「冷間鍛造」により、従来技術での生産より安く高精度に提供することが可能です。



完成品



鍛造品

企業概要

代表	片桐鉄哉
設立	1963年7月
資本金	7,000万円
従業員数	230名
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001
資格	1級技能士3名、2級技能士27名

主要取引先

日立Astemo(株)
日立Astemo上田(株)
(株)不二越
(株)鷺宮製作所
吉田工業(株)

生産能力

自動車部品 700万個／月

加工内容

冷間鍛造成形・切削・研削・ボンデ処理・焼鈍処理

加工材質

電磁ステンレス鋼・冷間圧造用炭素鋼・純鉄材・アルミ銅(C1020)・真鍮(C2300)・軸受け鋼

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
冷間鍛造用プレス	L1C400t、K-400t 他	小松製作所、アイタエンジニアリング 他	32台
切断機・カッター	DBL、KMLN 他	万陽、津根マシン 他	10台
焼鈍炉	CBA-2500、BBA5600 他	オリエンタルエンジニアリング 他	6台
NC6軸自動盤	E6-C62NN、CN-660型 他	ミヤノ、嶋田鉄工所	23台
CNC旋盤	LB200-MY、SL-3B 他	オークマ、森精機製作所 他	26台
NC旋盤	AA-1、MW100 他	アマダ、村田機械他	25台
金型加工用研削盤等	SGE-52-E2、OGM340UNC 他	ナガセインテグレッックス、岡本工作機械製作所 他	20台
測定器	三次元測定器、CNC高精度円柱測定器、表面粗さ測定器、輪郭形状測定器、金属顕微鏡、工具顕微鏡 他	東京精密 他	7台
放電加工機	AQ55LR、A35Q、EPOC-3 他	ソディック 他	4台



誇りある技術をお届けします。

置賜地域
長井市

株式会社 三協製作所 山形工場

〒993-0033 長井市今泉1680 TEL:0238-88-9711 / FAX:0238-88-1611

web <http://www.sankyo-cf.co.jp/> 担当 山形営業所所長 遠藤森義 e-mail m-endo@sankyo-cf.co.jp

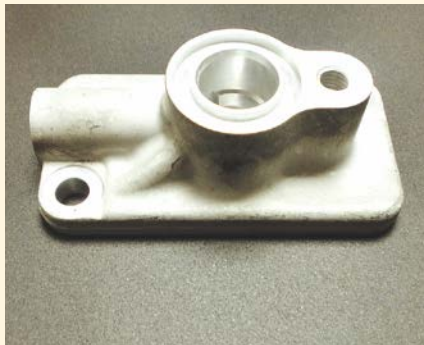
事業内容 ・ アルミニウム合金精密冷間鍛造部品製造（金型内製） ・ 各種機械加工及び表面処理

得意分野

- ・ 大物製品の成形 (MAXφ150×600L)
- ・ トランスファー鍛造成形
- ・ 冷間・温間・熱間鍛造成形



大物製品（ケース）



カーエアコン コンプレッサー部品

企業概要

代表 増田喜義
 設立 1960年3月
 資本金 10,000万円
 従業員数 151名
 各種認証取得等 / ISO9001、ISO14001、OHSAS18001
 資格 / 品質管理検定1級1名、2級11名、3級50名、危険物乙種第四類・六類8名、フォークリフト技能者44名、クレーン技能者26名
 本社 / 〒103-0004 東京都中央区東日本橋3-11-8
 TEL:03-4226-3900
 FAX:03-4226-3118
 支店・関連会社 / 名古屋支店

海外拠点

SANKYO KANEHIRO
 (THAILAND) CO. LTD. (タイ)

主要取引先

KYB (株)、ヤマハ発動機 (株)、日立Astemo (株)、サンデン (株)、ボッシュ (株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス機	60t~1600t	アイダ、コマツ	70台
三次元測定機		ミットヨ、東京精密	2台
真円度測定機	ロンコム52B、30B	東京精密	2台
輪郭形状測定機		ミットヨ	2台
面粗度計		東京精密	1台
NC旋盤等			28台
マシニングセンター			2台
熱処理炉			26台
自動切断機			23台

生産能力

自動車関連部品
 (φ20~φ90)560万個/月
 電子機器部品
 (φ20~φ60)65万個/月
 省力機器部品
 (φ30~φ65)15万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○



素材検査から各工程・仕上げ、品質検査まで一貫した生産体制を確立。

置賜地域
米沢市

三洋工業 株式会社

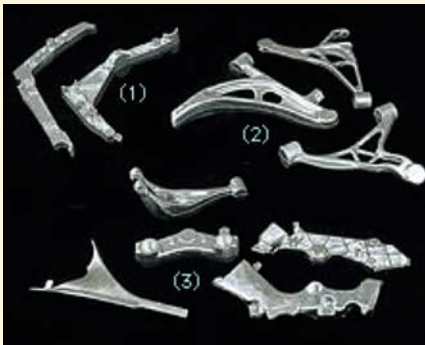
〒992-1128 米沢市八幡原2-4616-5(八幡原工業団地) TEL:0238-28-1511 / FAX:0238-28-1510

web <http://www.sanyo-alf.co.jp/> **担当** 米沢工場長 浜田道雄 **e-mail** hamada@sanyo-alf.co.jp

事業内容 アルミニウム合金の熱間精密鍛造品の設計・製造・販売

得意分野

- ・ 630tから6,300tまでの各種鍛造プレスにより小物から大物まで製造可能。
- ・ 小ロットからでも対応致します。



自動車・バイク部品



自動車用ABS部品 他

企業概要

代表	大野光只
設立	1921年1月
資本金	9,800万円
従業員数	95名
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001
本社	東京都千代田区岩本町1-3-2
TEL	03-3851-0761
支店・関連会社	三洋興産株式会社

主要取引先

二輪メーカー
 四輪メーカー
 車輻シートメーカー
 産業機械メーカー

生産能力

加工内容

加工材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
6,300tフリクションプレス		富士車輻	1台
5,000tクランクプレス		栗本鉄工所	2台
4,000tクランクプレス		VRONEZH	1台
1,600tクランクプレス		VRONEZH	1台
630tクランクプレス		栗本鉄工所	1台
2,000tサーボプレス		栗本鉄工所	1台

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



鍛造品設計～金型製作～鍛造加工～精密切削加工まで一貫生産体制。

置賜地域
長井市

サンリット工業 株式会社

〒993-0033 長井市今泉1371 TEL:0238-88-9221 / FAX:0238-88-9297

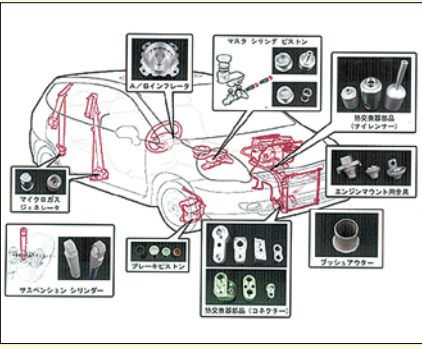
web <https://sunlit-ind.co.jp> **担当** 常務取締役 門田 真 **e-mail** shin-kadota@sunlit-ind.co.jp

- 事業内容

 - ・アルミ冷間及び熱間鍛造部品、精密切削加工部品
 - ・アルミインパクトケース
 - ・プラスチック成形加工品（自動車用、工業用）
 - ・住宅機器関連部品

得意分野

- ・鍛造解析等による製品提案および製品開発、鍛造（冷間・熱間）から切削までの一貫加工が可能です。
- ・φ6～φ120までの幅広い範囲でのインパクト品の対応が可能です。
- ・CATIAによる設計、樹脂成形加工から塗装までの一貫加工が可能です。



車両関係アルミ部品



冷間鍛造部品

企業概要

代表	遠藤恭市
設立	1974年3月
資本金	9,800万円
従業員数	361名
各種認証取得等	ISO 9001:2015、ISO 14001:2015
工場	飯豊鍛造、飯豊AC、時庭切削、飯豊PC、宮城
営業所	東京、名古屋
子会社等	サンリット化成、サンリットタイ

主要取引先

- 【自動車アルミ部品関係】
(株)不二越、マレリ(株)、(株)ジェイテクト
- 【自動車プラスチック部品関係】
(株)トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
豊田合成(株)、スバル用品(株)
- 【精密機器・電子部品その他】
ニチコン(株)Group、日本ケミコン(株)Group、ニデック(株)Group、クリナップ(株)

生産能力

【アルミ部品】
冷間鍛造部品 1,100万個／月
(うち、切削加工部品 180万個／月)
熱間鍛造部品 9万個／月
小型インパクトケース 2,400万個／月
大型インパクトケース 75万個／月

【プラスチック加工品】
射出成形品 10,000個／月
真空成形品 9,000個／月

【その他】
住宅機器関連部品 80,000台／月

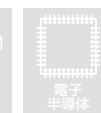
加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
〈アルミニウム製品関係〉			
プレス機(鍛造用・インパクト用)	6t～1000t	アイダ、アマダ他	114台
切断機		津根他	6台
CNC旋盤、マシニングセンタ		アマダ、西部他	181台
金型製作設備			一式
〈プラスチック製品関係〉			
射出成形機	100t～1300t	芝浦機械他	16台
真空・圧空成形機		布施真空他	4台
三次元レーザ加工機		三菱電機	3台
塗装ブース			6台
三次元CAD			5台



「冷鍛に生きる」大型の冷間鍛造素材の製造を得意としております。

庄内地域
酒田市

株式会社 テクノ 山形工場

〒999-6701 酒田市砂越字蛇尾80-1

TEL:0234-52-2344 / FAX:0234-52-2153

web <http://www.techno-cf.jp>

担当 工場長 佐藤一城

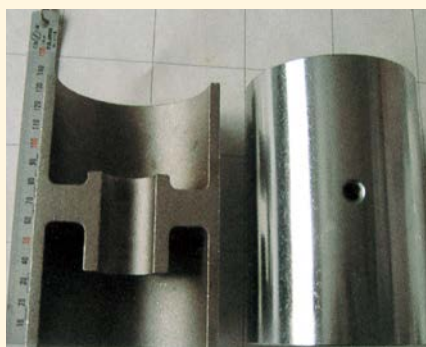
e-mail kazukisatoh@techno-cf.jp

**事業
内容**

- ・冷間鍛造加工・プレス加工・表面処理（熱処理、メッキ）
- ・金型設計（精度・加工可能な最大径・最大重量など）
- ・機械加工（切削・研削）

得意分野

- ・冷間鍛造プレス（自動車部品・精密機械部品・他社の冷間鍛造による製成・ギヤ・シャフト）
- ・温間鍛造プレス（各種ギヤ・異形品の鍛造）



製品の一部



冷間鍛造機2,000 t

企業概要

代表	渡邊輝之
設立	1965年3月
資本金	2,000万円
従業員数	66名(男62名、女4名)
各種認証取得等	ISO9001:2008
本社	東京都豊島区巣鴨3-39-4
TEL	03-3917-3065
FAX	03-3915-6102

主要取引先

【自動車関連部品】
 日立Astemo(株)、二見屋工業(株)、
 (株)大和精機製作所、埼玉機器(株)、
 小倉クラッチ(株) 他

生産能力

自動車向け冷間鍛造部品
 〈SC、SCM、SCR(13φ~85φ)〉
 100万個/月

加工内容

冷間鍛造素材の製造、販売、機械
 加工完成品の販売

加工材質

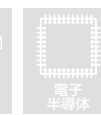
SC材、SCM材、SCR材、SUJ2材

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
冷間鍛造プレス	250t~2,000t	小松、アイダ、万陽	18台
一般プレス	30t~200t	アイダ、ヨドガワ、シノハラ	7台
油圧プレス	500t	川崎	1台
切断機	70t~450tバンドソー丸鋸盤	森精機、大東精機、アマダ、万陽、津根精機	11台
金型設備	旋盤、MC、ワイヤーカット、NC、放電加工機	森精機、アマダ	28台
ボンデ処理装置		東都化学工業、三興設備	1台
各種測定器	硬度計、輪郭形状測定機	明石、ユニオン、東京精密	6台
台車式連続熱処理		アドバンエンジ	1台



お客様のニーズに豊富な経験と実績でお応えいたします。

置賜地域
米沢市

ナショナル鍛工 株式会社

〒992-1128 米沢市八幡原2-4616-4

TEL:0238-28-8687 / FAX:0238-28-8689

web <https://nashonaltanko.hp.gogo.jp/pc/>

担当 営業部長 後藤政春

e-mail nasho888@dream.ocn.ne.jp

**事業
内容**

・自動車・オートバイ部品、理美容用鋏、手術器具等医療用鋏、電力用架線金物、アイボルト、アイナット、吊り金具

得意分野

- ・当社は中型部品の熱間型打鍛造をはじめ、特にステンレス鋼による理美容鋏、医療用鋏等の小物精密鍛造を得意としております。
- ・近年、付加価値ある鍛造品を目指して、機械加工設備を導入し、お客様のあらゆる多様化するニーズにお応えすべく、日々加工技術の向上、開発に努力しております。



企業概要

代表	石田 聡
設立	2015年8月
資本金	100万円
従業員数	9名(男7名、女2名)

主要取引先

永井鍛造(株)
(株)シオダ
潮鉄工(株)
(株)鷲宮製作所
和鋼工業(有)

生産能力

熱間鍛造品 50t/月

加工内容

加工材質

一般構造用鋼材、ステンレス材

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
空気スタンプハンマー	DM70 1.5t	大谷機械製作所	1台
空気スタンプハンマー	DM45 1t	大谷機械製作所	1台
電気加熱炉	H-20292	インダクトG	1台
重油加熱炉	自動回転式	加藤製作所	1台
コンプレッサー	150kw、125kw、75kw	日立製作所	3台
プレス	30t~100t		12台
金型製作設備	放電加工機、フライス、セーパー他		10台

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



世界に打ち勝つものづくりにチャレンジ。

庄内地域
鶴岡市

山形クラッチ 株式会社

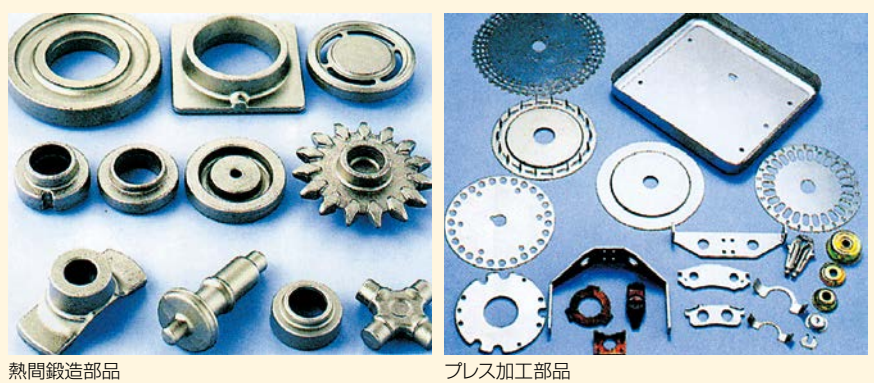
〒997-0341 鶴岡市下山添字庄南43 TEL:0235-57-2881 / FAX:0235-57-4674

web <http://www.y-clutch.co.jp> 担当 業務部 伊藤浩一 e-mail ito-hiro@y-clutch.co.jp

事業内容 ・ 自動車用クラッチ及び部品製造 ・ 熱間型打鍛工品製造 ・ プレス加工、切削加工 ・ 熱処理加工（浸炭、高周波）加工

得意分野

・ 設計から粗形材、完成品まで一貫生産によるクラッチディスク、クラッチカバーの製造とその固有技術を活かしたプレス加工、熱処理加工、切削加工を得意としています。また、プレス部品は金型設計から製造まで内製化しています。熱間鍛造は、丸物から異形物まで可能。



熱間鍛造部品

プレス加工部品

企業概要

代表 佐伯新吾
 設立 1973年2月
 資本金 2,500万円
 従業員数 130名(男100名、女30名)
 各種認証取得等
 ISO9001、ISO14001
 資格／技能検定取得者数27名
 支店・関連会社／
 鍛造工場
 鶴岡市下清水字内田元72-1

海外拠点

YCK (THAILAND) CO., Ltd. (タイ)

主要取引先

(株)アイシン
 佐藤商事(株)
 (株)小林工具製作所
 ニスモ(株)
 (株)ナチ東北精工
 三木パワーコントロール(株)
 京浜精密工業(株)
 日立Astemoアフターマーケットジャパン(株)

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス	500t～110t	アイダ、コマツ	12台
NC旋盤	8インチ	堀部鉄工、ヤマザキマザック	24台
ブローチ盤	10t	不二越	5台
焼入炉	UBE400、400KG	オリエンタルエンジニアリング	3台
クラッチ組付ライン	～200,000台／月		10ライン
マシニングセンター	PSG125-DX	大隈	3台
平面研削盤	BM10-AD	岡本	4台
横中ぐり盤	DWC110N200	クラキ	1台
ワイヤー放電加工機		三菱	2台
ツールプリセッタ		日研	3台
熱間鍛造	60,000台／月		2ライン
エアードロップハンマー	1t・1.8t	日鍛、大谷	2台

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態	
試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	



冷間鍛造加工から精密切削加工までの社内一貫生産で、ご満足いただけるQCDをご提案いたします。

村山地域
上山市

株式会社 ユニカ技研

〒999-3211 上山市牧野字原1855 TEL:023-674-2171 / FAX:023-674-2170

web <http://www.unica-tech.co.jp/> **担当** 営業部 鎌田裕三 **e-mail** y.kamata@unica-tech.co.jp

- 事業内容**
- ・自動車用機能部品製造（燃料系部品／エアコン部品／電動パワーステアリング部品／スイッチ・センサー部品）
 - ・油圧・空圧機器部品製造
 - ・一般産業用機械部品製造

得意分野

- ・金型設計製作、冷間鍛造加工から精密切削加工までの社内一貫生産で、ご満足頂けるQCDをご提案致します。
- ・製品の開発段階から参画させて頂き、冷間鍛造技術を駆使した大幅なコストダウンをご提案致します。
- ・NC旋盤、機械検査等、のべ56名の各種1級、2級技能士集団が、高精度で高品質な製品をお届け致します。



冷間鍛造、切削加工製品群



冷間鍛造製品サンプル

企業概要

代表	守谷公男
設立	1970年4月
資本金	5,000万円
従業員数	52名
各種認証取得等	ISO9001
資格	機械検査1級技能士7名、 2級技能士23名、NC旋盤1級4名、 他各種1～2級技能士22名

生産能力

冷間鍛造部品 100万個／月
高精度切削部品 110万個／月

加工内容

冷間鍛造加工、精密切削加工

加工材質

S10C～S45C、SUJ2

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
全自動潤滑処理装置	ロータリー式 他		2台
スベリア式無酸化焼鈍炉	5t		3台
精密切断機			2台
冷間鍛造用トランスファープレス	400t～630t		5台
冷間鍛造ナックルプレス 他	30t～630t		8台
NC旋盤、多軸自動盤	ロボット、オートバー、背面、複合加工機能付き他		43台
油圧単能盤	ローダー付き		8台
ボール盤他			
金型製作用設備	NC、MC、ワイヤー放電、研削盤 他		
各種測定機器	3次元測定器、真円度測定器 他		



一般プレス品はもちろん、高難度、高品位な製品まで社内一貫生産可能です。

村山地域
河北町

磐田電工 株式会社 山形工場

〒999-3511 西村山郡河北町谷地辛2311

TEL:0237-72-3211 / FAX:0237-72-3120

web <http://www.iwata.co.jp/>

担当 東北営業所 稲葉強司

e-mail t.inaba@iwata.co.jp

事業
内容

- ・スナッピング、皿パネ、ウェーブワッシャ、スリットパネ等、製造販売
- ・外装カバー（カメラ、携帯電話）部品のプレス加工及び塗装
- ・自動車等に使用する金属製各種精密部品の製造

得意分野

- ・製品板厚が0.02～10mmまでのプレス加工による量産
- ・SUS、Ti、Alなどの広範囲な材質でのプレス加工
- ・ブラスト、塗装など表面処理



山形工場全景



カメラ総合

企業概要

代表 桜井一幸

設立 1952年7月

資本金 5,000万円

従業員数 200名

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

本社／東京都大田区中央6-29-2

TEL:03-6410-6301

支店・関連会社／営業所（東北・本社、名古屋、大分）、秋田工場

主要取引先

アスモ(株)、(株)キトー、(株)テージー
ケー、パナソニックシステムネットワー
クス(株)、(株)ホンダロック、大分キャノ
ン(株)、京セラ(株)、(株)デンソー、ファ
ナック(株)、山口電機工業(株)、オーク
マ(株)、(株)仙台ニコン、(株)東北フジ
クラ、(株)フコク、(株)ミクニ、(株)エン
プラス半導体機器、(株)アスター、(株)
シマノ、HOYA(株)、(株)安川電機

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
順送プレス	400t UL(3500×1200)	アイダエンジニアリング	1台
順送プレス	400t PDA(1500×1100)、PK	アイダエンジニアリング	4台
順送プレス	300t PMX(3200×1200)	アイダエンジニアリング	9台
高速精密プレス	20t～110t	三井ブルーダラー、 アイダブルーダラー	31台
汎用プレス	110t～400t		12台
汎用プレス	80t～10t		33台
マシニングセンター	YBM、他	安田工業、森精機	5台
ワイヤーカット、放電加工		ソディック	14台
平面研削盤	SGC、SGE、SGK、他	ナガセインテグレックス、ユング	14台
洗浄装置	炭化水素系		6台
熱処理	自動熱処理装置	オリエンタルエンジニアリング	1台
塗装	自動塗装ライン		2台

生産能力

加工内容

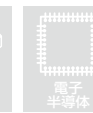
精密及び、一般プレス加工、金型
製作、表面処理・塗装

加工材質

鉄鋼、ステンレス、アルミ、銅、銅合
金、チタン 他特殊鋼、t=0.02～

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



1個の試作から、順送、ロボットラインでの生産まで対応します。



エフ.エム.ピー・カンノ 株式会社

〒992-0342 東置賜郡高畠町大字竹森847

TEL:0238-52-2552 / FAX:0238-52-4880

web <http://www.fmp.co.jp/>

担当 専務取締役 石井秀和 e-mail h.ishii@fmp.co.jp

事業内容

- ・カーオーディオ部品 ・複写機用部品 ・農業用機械部品 ・建築用部品
- ・照明器具用部品 ・大型印刷機機構部品 ・空調関係部品
- ・アミューズメント関連部品 ・車関連部品 ・金型設計・製作

得意分野

- ・「試作」「型レス量産」「小LOT生産」「大量生産」まで一貫生産体制を構築しています。
- ・中国大連工場との連携により、北米・欧州への輸出対応も短納期・低コストで実現します。
- ・ロボットライン、サーボプレス、レーザー・タレパン複合機、NCベンダー、スポット溶接機などを駆使して、高精度、高品質をご提供します。
- ・金型は大連工場でも国内同様の製作が可能です。短納期で高品質の金型をご提供することが出来ます。



ロボット



300 t サーボ順送プレス

企業概要

代表	萩原敏明
設立	1957年2月
資本金	4,000万円
従業員数	50名
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001
支店・関連会社	エスアールカンノ(株)(福島県いわき市) (株)ケー・エス・アール(福島県郡山市)

海外拠点

大連康能冲模有限公司(中国大連市)

生産能力

加工内容

板金用プレス金型の設計及び製造、金属プレス加工・組立、試作、鋁金

加工材質

SPCC、SPHC、SECC、ハイテン、ステンレス、アルミ、銅、カラー鋼板

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
300t 順送	サーボプレス	アマダ	1台
150t 順送	サーボプレス	アマダ/アイダ	2台
ロボットライン(9連)	200t-150t×4-110t×4	アマダ	9台/1set
単発プレス(150t~35t)			13台
3Dスキャン	VL	キーエンス	1台
200t 単発	サーボプレス	アマダ	3台
ワイヤーカット		ソディック	3台
マシニングセンタ		森精機	1台
成形研削盤		ワシノ・ミツイ・黒田	4台
縦型フライス		ワシノ	2台
三次元測定機	800×1500×600	ミットヨ	1台
画像測定器	IM	キーエンス	2台
多関節ロボット		三菱、FANUC	5台



様々なプレス加工品に対応可能



黒川プレス工業 株式会社

〒992-0021 米沢市大字花沢231-3

TEL:0238-23-2611 / FAX:0238-23-2646

web <https://www.kp-web.co.jp/>

担当 専務取締役 黒川勝平

e-mail info@kp-web.co.jp

事業内容

・精密プレス金型設計、製作 ・精密プレス加工

得意分野

金型設計・製作からプレス加工（試作・量産）まで一貫して行います。一貫生産体制により生産効率アップを実現できます。また順送、単発どちらでも対応いたします。大型（200t）～小型（25t）の設備を有し、様々な製品にご対応いたします。



加工サンプル品



PDL-200

企業概要

代表	黒川清之
設立	1969年5月
資本金	2,000万円
従業員数	42名
各種認証取得等	ISO9001:2015
資格	一級金属プレス加工技能士1名 二級金属プレス加工技能士6名 二級機械加工技能士1名

主要取引先

アルプスアルパイン(株)
日本連続端子(株)
フジクラ電装(株)
山形航空電子(株)
弘前航空電子(株)

生産能力

600万個/月以上

加工内容

金型設計、金型製作、プレス加工

加工材質

鉄、銅、ステンレス、アルミ

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
PDL-200	200t	アマダ	1台
TPW-200C	200t	アマダ	1台
TPWL-150BI	150t	アマダ	1台
TPW-80B	80t	アマダ	1台
CAD.CAMシステム	MS-20	ミツビシ	1台
マシニングセンター	M-V5CNL	ミツビシ	1台
ワイヤーカット放電加工機		ミツビシ	1台
ワイヤーカット放電加工機	QA-20	ミツビシ	1台
など			



多品種少量、高品位高精度 精密板金を目指す。

庄内地域
酒田市

株式会社 斎藤農機製作所 シートメタル工場

〒998-0832 酒田市両羽町4-7

TEL:0234-22-2161 / FAX:0234-22-2160

web <http://www.saitonouki.jp/>

担当 シートメタル工場工場長 斎藤俊士

e-mail s-saito@saitonouk.jp

事業
内容

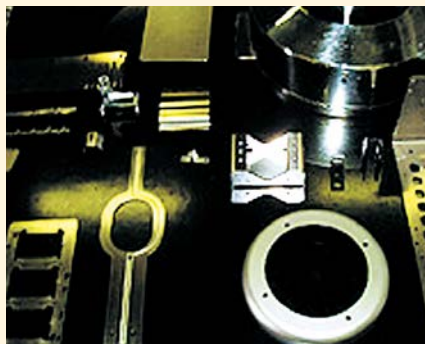
・精密板金部品全般、機械加工品、樹脂部品

得意分野

- ・ステンレス、アルミを主体にした精密板金加工・多品種・少量品や、研磨などの高品位、高難易度品にも対応し、あらゆる業界に納入実績があります。
- ・板厚は、0.01~20mm (銅、真ちゅうは8mm) まで対応。
- ・薄板のレーザー溶接も可能。



シートメタル工場内風景



試作品各種

企業概要

代表 斎藤博紀

設立 1987年5月

資本金 6,000万円

従業員数 150名(全社)

シートメタル30名

本社

酒田市両羽町332

TEL:0234-23-1511

主要取引先

(株)シンクロン

エムテックスマツムラ(株)

セイコーエフソン(株)

(株)ハッピージャパン

(株)クボタ

生産能力

800品目/月

加工内容

板金(レーザー、プレス他、溶接、各種表面処理、組立まで)、機械加工

加工材質

SUS、AL、SS、伸銅 他 難削材

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
YAGレーザーパンチ複合機	TC-3000F(3KW)	トルンプ(ドイツ)	1台
レーザーパンチ複合機	TC-7000L(2.7KW)	トルンプ(ドイツ)	1台
ファイバーレーザー	TL-3030F(4KW)	トルンプ(ドイツ)	1台
プレスブレーキ	3M×135t 2.5M×85t 2M×80t 56t 0.4M×18t	トルンプ(ドイツ)、村田機械 相澤鉄工、東洋工機	計6台
YAGレーザー溶接機	TruDisk 3001	トルンプ(ドイツ)	1台
TIG溶接機	AVP200.300	ダイヘン、パナソニック	計8台
スポット溶接機	MYSPOT-III、YR350CM2	向洋技研、松下	計3台
門型マシニングセンタ	MPF2114C	東芝機械	1台
プラストマシン	SGF-6	不二製作所	1台
2D-CAD/CAM	Tru Tops	トルンプ(ドイツ)	計3台
3D-CAD	Solid Works	ソリッドワークス	1台
3次元測定機	CONTURA G2	東京精密	1台
R面取り(バリトリ)機	AuDeBu1000	オーセンテック	1台



精密プレス加工・金型設計製作が得意。板金加工までの小ロット部品はレーザー加工～アッセンブリーまで一貫管理体制。



株式会社 ザオウ製作所

〒999-3122 上山市仙石字大沢225

TEL:023-672-2237 / FAX:023-672-2418

web <https://www.zao-press.jp/>

担当 常務取締役 高橋辰男

e-mail tatsuo.takahashi@zao-press.co.jp

事業内容

・OA機器関連部品 ・自動車関連部品 ・電気関連部品 ・金型設計製作 ・医療機器部品

得意分野

- ・試作ソフト加工、金型設計製作、精密部品加工（少ロット生産）、ユニット組立までの一貫生産。
- ・順送型複合加工による工程短縮、部品一体化等VA提案によるコスト低減の実現。



ボトルプロジェクション溶接部品



ナットプロジェクション溶接部品

企業概要

代表	高橋広成
設立	1965年2月
資本金	4,500万円
従業員数	82名
各種認証取得等	ISO14001、ISO9001、医療機器製造業許可
資格	プレス機械作業主任者8名 他

主要取引先

【受注先】

富士フイルムマニュファクチャリング(株)、フタバ産業(株)、サクサテクノ(株)、長野日本無線(株)、山形カシオ(株)

【仕入先】

根津鋼材(株)、紅忠コイルセンター東北(株)、(株)サステック東北

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ワイヤーカット放電加工機	MV2400R、MV4800R	三菱電機	4台
マシニングセンター	NVX5100/40、NVX7000/40 他	DMG森精機	3台
レーザー加工機	ML2512eX-F40	三菱電機	1台
ダブルクランリンクモーションプレス	250t、200t	アマダ、アイダ	2台
トルクバックプレス	35t～200t	アイダ、アマダ	27台
45t自動プレス	NC1-450	アイダ	1台
80t自動プレス	NS1-800	アイダ	1台
150tサーボプレス	H1F150	コマツ産機	1台
300tサーボプレス	DSF-N1-3000	アイダ	1台
NCベンダー	FBD8020NT	アマダ	3台
サーボベンダー	PAS5012NET	コマツ	2台
三次元測定機	CRYSTA-Apex S7106 他	ミットヨ	2台
CAD/CAM	Speedy mill/Next(三次元)	キャムタス	2台
CAD/CAM	Speedy mill/Win(二次元)	キャムタス	4台
CAD/CAM	TOP solid	コダマコーポレーション	1台

生産能力

自動車関連部品 50万個/月
OA機器関連部品 100万個/月
金型設計製作 30～40型/月

加工内容

金属プレス加工・プレス金型設計・機械加工・精密板金・カッティング・ブランク・溶接治具製造・試作品加工・組立

加工材質

鉄・ステンレス・銅・アルミ

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



絞りと外観部品の精密プレスで、トータルソリューションを提供する。

庄内地域
庄内町

株式会社 桜本製作所 山形事業部

〒999-7713 東田川郡庄内町常万一本木西21

TEL:0234-43-3555 / FAX:0234-42-1079

web <http://www.sakuramoto.co.jp/>

担当 取締役社長 池田弘樹

e-mail hi-ikeda_y@sakuramoto.co.jp

事業
内容

- ・ 金属プレス金型 設計製作販売 ・ プレス加工 単発／順送／トランスファー／RYロボット
- ・ 試作 試作用治工具／レーザーカット／手作り試作／ベンダー加工
- ・ NC加工 マシニングセンター／ジグ研磨／プロファイル研磨／円筒研磨

得意分野

- ・ 創業60年、独自の金型技術を持ち15tから600tまで多くのプレス機を保有し超精密部品から大物自動車部品まで幅広く試作から量産まで対応できます。
- ・ 金型は全て自社で製作するので難易度の高い製品も高品質・低コスト・短納期の注文にお応えできます。
- ・ 製品設計に対するVA/VE提案もご相談ください。



RYロボット150tx7台編成



プレス自動機

企業概要

代表	佐藤重夫
設立	1961年3月
資本金	5,200万円
従業員数	114名
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001
資格／多数	
本社	神奈川県川崎市川崎区鋼管通4-9-6、TEL:044-344-1655(代)
【工場】	茅ヶ崎工場
【関連会社】	桜本精機／桜本工業

主要取引先

【自動車部品】
TDK、ヒロセ電機、本田技術研究所、三光合成
【モーター】
キャンノンプレシジョン、日本パルスモーター、オリエンタルモーター、日本電産コパル
【その他、得意先90社】
富士通コンポーネント、スリーエムジャパンプロダクツ山形事業所、山形カシオ、東芝、リコー

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス機械	15t～600t	アイダ製/アマダ製	160台
マシニングセンター			8台
ワイヤーカット			16台
プロファイル研磨機			3台
その他工作機械			50台
焼き入れ炉			1台
三次元測定機			4台
形状測定器			1台
画像測定器			1台
投影機／工具顕微鏡			9台

生産能力

金型製作実績 月／150型
プレス加工実績 月／2400万個

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



厚板プレス加工・切削加工・溶接加工まで一貫加工が可能。

庄内地域
酒田市

株式会社 佐々木プレス工業所

〒998-0832 酒田市両羽町10-7

TEL:0234-23-4355 / FAX:0234-23-4458

web <http://sasakipress.ec-net.jp/>

担当 製造係長 舟生禎貴

e-mail sasakif@grace.ocn.ne.jp

**事業
内容**

・ モーター部品 ・ 自動車部品 ・ スピーカー用部品 ・ 農機具 ・ 建築金物

得意分野

- ・ プレス金型設計→金型製作→金属プレス加工と、一貫生産が出来る。
- ・ 小ロット多品種も得意としております。
- ・ 板厚0.2mm～12.0mmまで加工可能。
- ・ スポット溶接・半自動溶接機・マシニングにより切削加工、タップ加工が可能。



自動車部品



加工サンプル



300tプレス

企業概要

代表 佐々木一美
設立 1923年4月
資本金 2,000万円
従業員数 17名
各種認証取得等 / ISO9001:2000

主要取引先

三木ブリー(株)、三木ブリー米沢(株)、
東北バイオニア(株)、(株)デンソーFA
山形、(株)庄内ヨロズ、(株)マスコエ
ンジニアリング、(株)スズキ部品秋田、
(株)齋藤農機製作所

生産能力

自動車部品 30万個/月

加工内容

プレス、溶接、切削

加工材質

SUS、アルミ、SPHC、SPCC、
SECC

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
スタンピングプレス	300t 順送フィード	アイダ	1台
スタンピングプレス	300t タンデム	アイダ	1台
ハイフレックスプレス	150t 順送フィード	アイダ	1台
ハイフレックスプレス	110t 順送フィード・タンデム	アイダ	4台
トルクバックプレス	80t～35t	アマダ・アイダ	5台
成形研削盤		オカモト	1台
立形マシニングセンター	800×510×460	ミツビシ	1台
CAD/CAM		SEJOUR-Px2000	2台
三次元CAD		Solid Works	1台
マシニングセンタ	S700X1	ブラザー	1台
3次元測定機	XYZAX VF600A	東京精密	1台
半自動溶接機	YD-350GV4	Panasonic	1台
スポット溶接機	YR-350SA2	Panasonic	2台



試作～量産まで対応可能。ダイカスト製品のアルマイト処理も行っております。

村山地域
東根市

株式会社サンテック

〒999-3737 東根市大字若木字七窪5555-16

TEL:0237-48-2721 / FAX:0237-48-1380

web <http://www.hy-suntech.co.jp>

担当 高橋勝行

e-mail takahashi@hy-suntech.co.jp

事業
内容

・プレス金型製作 ・プレス加工 ・樹脂成形 ・アルマイト処理

得意分野

・金型の設計、製作、生産まで一貫して社内対応可能。最近では絞り加工、Assyも手掛けています。

材質は不問ですがALはアルマイト処理まで社内対応可能です。

一度、お声掛けください。



アルミ単発プレス



SPCC絞りプレス

企業概要

代表 深瀬芳信

設立 1974年11月

資本金 1,000万円

従業員数 38名(男29名、女9名)

各種認証取得等

KES

日本ケミコン(株)グリーンサプライヤー

主要取引先

(株)キングジム

古河電気工業(株)

(株)山装

NT販売(株)

生産能力

加工内容

プレス金型製作、プレス加工、樹脂成形、アルマイト処理(白、黒)

加工材質

特に問いません。

受注形態

試作・開発対応

○

多品種少量品対応

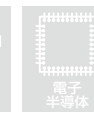
○

量産品対応

○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス機	30t～200t	アイダ他	22台
射出成形機	50t～220t	JSW他	4台
硬質Crメッキライン	10,000L		1台
アルマイト処理ライン	4,000L(白、黒)		4台
バレル研磨機	湿式回転バレル		5台
シルク印刷機	バット印刷機、ロータリー式		2台
金型製作用設備	一式		1台



その金属加工の難題、JKBのプレス加工技術で解決します。～極限の精度と提案型ものづくり～

村山地域
寒河江市

株式会社 JKB

〒991-0061 寒河江市中央工業団地159-2

TEL:044-888-1121 (本社お問合せ受付)

web <http://www.jkb-net.co.jp>

担当 取締役社長 平井麻紀子

e-mail info-554exh@jkb-net.co.jp

事業
内容

- ・精密順送プレス金型の設計・製作から高精度プレス加工までの一貫した社内生産体制
- ・研究開発試作から量産までの一貫対応

得意分野

- ・他工法（エッチング・研削・切削）からプレス加工への工法転換により低コスト化・高精度化を実現
- ・難加工形状品の日本初の製品化・量産化の実現や微細精密加工により小型化・軽量化を実現
- ・特許取得の生産性向上支援システムと品質管理システムによる高生産性と高品質を実現



山形工場



企業概要

代表 平井麻紀子

本社

神奈川県川崎市高津区下作延2-34-21

設立 1951年4月

資本金 1000万円

従業員数 31名

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

主要取引先

大手電子機器メーカー様各社

大手医療機器メーカー様各社

生産能力

電子部品・医療機器部品・自動車部品など
板厚0.003mm～2mm、精度2μm～
最小製品サイズ0.07mm×0.07mm
最大製品サイズ100mm×100mm

加工内容

微細精密金属プレス加工

加工材質

ステンレス・チタン・ニッケル・イン
コネル・リン青銅・ベリ銅・真鍮・ア
ルミ・クラッド材・特殊金属・高硬度
材・PET材など

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
高速精密プレス機	20トン～100トン	三井精機製、他	
ワイヤーカット放電加工機	ツインワイヤーカット放電加工機	アジエシャルミー製、他	
CNC研削盤	精密マイクロプロファイル研削盤		
他、各種工作機械			
三次元測定器	非接触全自動三次元測定器	OGP製、他	
他、各種測定機器			
洗浄乾燥機	自動真空超音波洗浄乾燥機		



東北最大級！1200トン順送サーボプレス稼働開始！

庄内地域
鶴岡市

株式会社 庄内ヨロズ

〒997-0011 鶴岡市宝田3-7-30

TEL:0235-24-1111 / FAX:0235-25-4213

web <http://www.yorozu-corp.co.jp/>

担当 管理課 課長 佐藤文康

e-mail satof@yorozu-corp.co.jp

事業
内容

・自動車部品製造（サスペンション、ブレーキペダル、パネル部品など）

得意分野

- ・重要保安部品を安定供給できる品質保証体制
- ・多品種少量生産へ柔軟に対応できるラインづくり
- ・プレスー溶接ーカチオン電着塗装ー組付を一貫加工生産
- ・東北唯一の「1200トン順送サーボプレス」を保有



スロープ車用アンダーリア



ブレーキペダル

企業概要

代表 村上聡

設立 1970年6月

資本金 1億円

従業員数 150名

各種認証取得等
TS16949、ISO14001

主要取引先

日産自動車

トヨタ自動車東日本

いすゞ自動車

日野自動車

豊田鉄工

アイシン東北

TBK

オリエンタルモーター

マーレエンジンコンポーネンツジャパン

生産能力

プレス:400万ストローク/月

自動車部品:1500千個/月

カチオン電着塗装:75千/月

加工内容

プレス、溶接、電着塗装、機械加工、組付

加工材質

熱延鋼板（ハイテン材含む）、冷延鋼板、ステンレス鋼板

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
厚板用ブランキングプレス	1200t、500t、t=12まで	アイダ	各1台
ブランキングプレス	300t、150t	福井、小松	各1台
トランスファープレス	600t、250t	小松、アイダ	
タンデムプレス	350t、門型200t	福井	3台
5台口ボットプレス	200t	アマダ	1式
スポット溶接機	50KVA～100KVA		80台
カチオン電着塗装	連続式	大気社	1台
アーク溶接ロボット	5kg～60kg	ダイヘン、安川 etc	220台



FBプレスで、多工程で複雑だった「三次元形状」の部品を供給可能。

村山地域
大江町

須川工業 株式会社 山形工場

〒990-1121 西村山郡大江町藤田503-8

TEL:0237-62-5521 / FAX:0237-62-5522

web <http://www.skk-sugawa.co.jp/>

担当 工場長 笹原建一郎

e-mail sasahala@skk-sugawa.co.jp

**事業
内容**

・輸送用機械器具製造（自動車用ブレーキ部品） ・プレス金型設計製作 ・物流器機（運搬用台車等）

得意分野

- ・プレス、板金、溶接、金型設計・製作、専用機設計・製作
- ・ファインブランキング工法を活用した重要保安部品の製作（プレッシャープレート）
- ・歯形部品の製作（スプロケット、歯形付き部品）



工場内



製品例

企業概要

代表 須川正興
 設立 1917年4月
 (山形工場:1995年1月)
 資本金 5,000万円
 従業員数 240名(山形工場:36名)
 各種認証取得等 / ISO9001、ISO1401
 本社 / 〒120-0025
 東京都足立区千住東2-14-3
 TEL:03-3888-1191
 支店・関連会社 / 埼玉工場(八潮市)、
 草加工場(草加市)、群馬工場(邑楽町)

海外拠点

YSPSタイ(チョンブリ県)
 YSPS米国(ケンタッキー州)
 YSPS中国(福州市)

主要取引先

曙ブレーキ工業(株)
 日清紡績(株)
 住友電気工業(株)
 川崎重工業(株)
 イトーヨーカドー(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ファインブランキングプレス	t1400	ファインツール	1台
ファインブランキングプレス	t800	ファインツール	2台
ファインブランキングプレス	t650	森鉄工	4台(1台)
ファインブランキングプレス	t630	ファインツール	1台
ファインブランキングプレス	t500	森鉄工	7台(4台)
ファインブランキングプレス	t400	ファインツール	2台
ファインブランキングプレス	t250	森鉄工	2台
各種プレス	t1500~t70		75台

生産能力

ブレーキ用プレッシャープレート、
 ギア、スプロケット、
 ショッピングカート

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



常にプレスの新工法開発に挑んでいます。

置賜地域
米沢市

株式会社 ソルテック

〒992-1128 米沢市八幡原2-4698-5 TEL:0238-28-3333 / FAX:0238-28-1529

web <http://www.soltec-co.jp/> **担当** 営業部 加地 守 **e-mail** kachi@soltec-co.jp

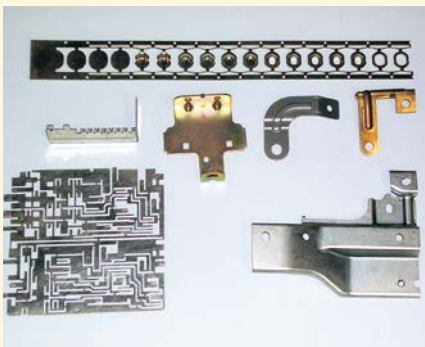
事業内容 ・ 板金プレス加工 ・ 板金金型設計加工 ・ 治工具加工 ・ 機械部品加工

得意分野

- 金属薄板材のバリ無し打ち抜き工法（2012年度経産局サポイン事業採択）
- 溶接レスが可能となるプレス接合工法の開発（特許出願済）
- プレス金型設計製作から量産までの一貫生産
- 多品種少量自動化によるコストダウン生産（自動段取り方式等）



200トンサーボプレス機



電装関連部品

企業概要

代表	渡辺和秋
設立	1978年5月
資本金	1,000万円
従業員数	15名
各種認証取得等	ISO9001:2015 ISO14001:2015
資格	各種技能士取得者8名

主要取引先

フジクラ電装(株)
インテグリス・ジャパン(株)
サクサテクノ(株)
沖マイクロ技研(株)

生産能力

電子機器部品 50万個／月
自動車部品 60万個／月

加工内容

プレス金型設計製作から量産の一貫加工体制

加工材質

鉄、ステンレス、アルミ、銅他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレスロボットライン	200t 4ステージ	アマダ、オリイ	1台
プレスロボットライン	150t 5連	コマツ、オリイ	1台
プレスロボットライン	45t 5連	コマツ、アイダ	1台
順送プレス機	45t～200t	アイダ、アマダ	7台
CADシステム	HPXW4200	シャープ 他	3台
マシニングセンタ	MV-65B／50	森精機 他	4台
ワイヤカット	AQ537L-AG600L	ソデック	2台
サーボプレス機	SDE2025	アマダ	1台
各種工作機械			7台
三次元測定器	QM-353	ミットヨ	1台



精密タレットパンチ加工、レーザー加工、エッチング加工とのコラボレーションによる加工により、極小、極薄の加工が可能です。

庄内地域
酒田市

株式会社 中幸製作所

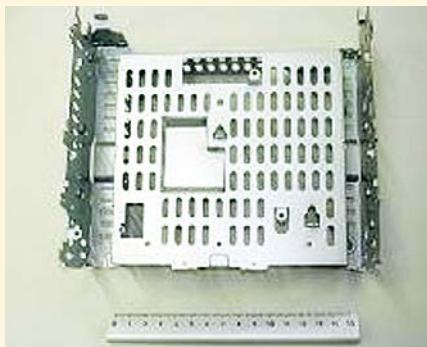
〒999-8233 酒田市法連寺字茅針谷地14-1 TEL:0234-64-4181 / FAX:0234-64-4182

web <http://www.chuko-works.co.jp/> **担当** 専務取締役 中山正明 **e-mail** yamagata@chuko-works.co.jp

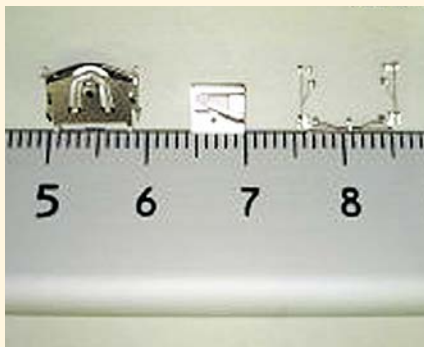
事業内容 ・カーオーディオ等自動車電子部品試作 ・電子機器部品試作 ・精密板金試作

得意分野

- ・板厚0.05mm～2mmまでレーザー、ワイヤー、精密タレットパンチ、エッチング、簡易金型による精密板金試作
- ・1個から短納期で製作、また量産つなぎ生産も自社製造の簡易金型により短納期で高精度な部品加工
- ・3Dデータにも対応、お客様の2次元の図面化の手間の省略



材質 SECC プランク加工 レーザ



材質 SUS プランク加工 ワイヤなど

企業概要

代表 中山尚美
 設立 1950年6月
 資本金 1,000万円
 従業員数 15名
 各種認証取得等 / ISO14001
 本社 / 東京都大田区上池台3-9-15
 TEL:03-3729-5506

主要取引先

パナソニック(株)、オートモーティブ&インダストリアルシステムズ社、アルプスアルパイン(株)、ミツミ電機(株)、JVC・ケンウッド・ホールディングス(株)

生産能力

加工内容

加工材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
レーザー加工機	SPL3712E 2Kw	澁谷工業	1台
ワイヤーカット放電加工機	ADO 320×220	アマダ	2台
ワイヤーカット放電加工機	HS-300 420×260	ブラザー工業	1台
精密タレットパンチ	マークTYPE-M	アマダ	1台
NCベンダー	FMB208 20t	アマダ	1台
NCベンダー	FMB184 18t	アマダ	1台
NCベンダー	PAS3512 30t	コマツ	1台
プレス加工機	60t	アマダ	1台
プレス加工機	30t	アマダ	1台
プレス加工機	15t	アマダ	1台
レーザー加工機	SPL2305	澁谷工業	1台
プレス加工機	45t	コマツ	1台

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



高品質、低価格、短納期実現のため、企業努力を続けお客様の信頼に応えていきます。

置賜地域
高島町

東日部品工業 株式会社

〒992-0302 東置賜郡高島町大字安久津685

TEL:0238-52-2358 / FAX:0238-52-4614

担当 社長 古川 佳寿 e-mail yoshihisa_furukawa@toubibuhin.com

事業内容 ・ 金属プレス用金型製作 ・ 金属プレス加工

得意分野

高精度プレス金型製作～精密プレス加工～組立～保証検査まで一貫生産体制による各種部品、用品。



企業概要

社長	古川 佳寿
設立	1970年5月
資本金	6,000万円
従業員数	40名
各種認証取得等	環境ISO:(株)日本環境認証機構2004.12.28認証
品質ISO:(株)日本環境認証機構	2006.1.13認証

主要取引先

生産能力

加工内容

金属プレス用金型設計製作、金属プレス加工

加工材質

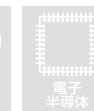
冷間圧延鋼板(SPGC-SD他)、ステンレス鋼板(SUS304他)、アルミ(A1050他)、銅(C1020他)、その他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
自動200tプレス			1台
自動160tプレス			1台
自動150tプレス			1台
自動110tプレス			3台
25t～200tプレス			20台
ワイヤーカット放電加工機			6台
マシニングセンター			2台
CAD-CAM			2台
超音波自動洗浄機			1台
三次元測定器等 他			



プレス加工後の2次加工(プラズマ溶接、NC旋盤)の量産加工に対応します。



株式会社 長井製作所

〒993-0015 長井市四ツ谷1-4-36

TEL:0238-84-2012 / FAX:0238-84-2013

web <http://nagaiseisakusho.com/>

担当 取締役 工場長 横山 晃

e-mail info@nagaiseisakusho.com

事業内容

・精密金属プレス加工 ・金属プレス金型 設計製作 ・精密板金試作加工 ・プラズマ量産溶接加工 ・量産旋盤加工

得意分野

- ①加工ワークΦ150、高さ100mm以下の量産旋盤加工品について、素材はプレス加工で成形し、切削時間を短縮する事が出来ます。特に板厚2mm以上で、パイプ形状の高精度内・外径加工を得意としております。
- ②鉄板SPCC板厚1mmからプレス成形し、ロボットを使用した出来栄の安定した量産溶接を得意としております。



①プレス加工+NC旋盤加工サンプル



②プレス加工+プラズマ溶接加工サンプル

企業概要

代表 横山和彦
 設立 1942年7月
 資本金 3,000万円
 従業員数 8名
 各種認証取得等 / ISO9001
 資格 / 金属プレス加工 1級技能士2名、
 金属プレス加工2級技能士1名、
 ワイヤ放電加工2級技能士1名、
 金型製作1級技能士1名

主要取引先

【自動車部品】
 オイルシール用プレス部品
 【自動車部品】
 防振ゴム用プレス部品
 【電気機器部品】
 電力器具用プレス部品

生産能力

自動車用部品 10万個／月
 順送プレス加工
 自動車用部品 15000個／月
 プレス加工+切削加工
 電気機器用部品 3000個／月
 プレス加工+プラズマ溶接加工

加工内容

プレス、板金、溶接、治工具、金型、
 機械加工、設計

加工材質

鉄材、ステンレス材、銅材、アルミ材

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
サーボプレス	200t	AMADA	1台
ダブルリンクモーションプレス	250t	AMADA	1台
リンクモーションプレス	200t	AMADA	1台
自動プレス	60t～200t(送り装置付き)	AMADA・AIDA・LEM・旭精機	5台
単発プレス	35t～60t	AMADA・AIDA	8台
ワイヤー放電加工機	MV-R	三菱電機	1台
レーザー加工機		三菱電機	1台
CADCAM	2D／3D	CUMTUS	2台
プラズマ溶接機		ダイヘン	2台
NC旋盤	8インチ 2スピンドル	大隈豊和	1台
NC旋盤	8インチ	高松機械	2台



プレス加工、板金加工ともに少量にも対応。



株式会社 中ノ口製作所

〒999-7776 酒田市新堀字聖の宮37

TEL:0234-93-2201 / FAX:0234-93-2345

担当 工場長 板垣倫言 e-mail nakanokuchi@rose.plala.or.jp

事業
内容

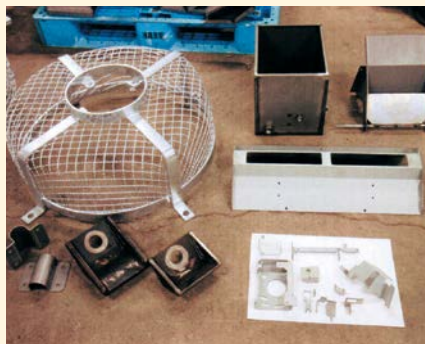
- ・自動車エンジン用サーモスタット関連部品の金属プレス加工
- ・各種機械部品のプレス加工
- ・医療機器用部品、各種機械部品の板金加工
- ・建材用外壁パネルの板金加工

得意分野

溶接は、鉄、ステンレス、アルミ薄板から厚板まで対応。



各種自動車エンジン用サーモスタット部品



大型冷却ファン用金網カバー等

企業概要

代表 山崎真知子
設立 1969年7月
資本金 1,000万円
従業員数 8名
本社／山形県酒田市東栄町12-10
TEL:0234-22-2081

主要取引先

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応
多品種少量品対応
量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
クランクプレス	150t	アイダ	1台
クランクプレス	35t, 45t, 60t	アマダ	14台
プレスブレーキ	25t, 35t, 80t	アマダ	3台
シャーリング	M1232, M1245	アマダ	2台
ターレットパンチプレス	AE2510NT	アマダ	1台
ターレットパンチプレス	MTP-1000F MKII	日清紡	1台
ベンディングロール機	2000×3.2	河合	1台
スポット溶接機	5SP型(35K)	オリジン	1台
溶接機	MIG200A~500A, TIG350A	日立、ナショナル、ダイヘン	12台



プレス～塗装まで、一貫して生産可能です。

最上地域 新庄市 株式会社 マスコエンジニアリング

〒996-0053 新庄市大字福田字福田山711-57

TEL:0233-23-5555 / FAX:0233-23-5550

担当 営業部営業課 係長 安彦 剛 e-mail abiko.tsuyoshi@msd-mfg.co.jp

事業内容

- ・自動車用機能部品（ハンドブレーキ、フードロック、フロアロック）の製造
- ・金属加工用金型設計、製作
- ・省力化装置及び溶接治具設計、製作

得意分野

- ・自動車部品の重要保安部品であるハンドブレーキ、フードロックといった機能部品を、徹底したローコストで自社製作した省力化装置で生産している。
- ・プレス金型の設計から製作、TRYまでをGr会社とのネットワークで加工システムを構築し、量産性を考慮した金型を社内プレス部門に供給している。



企業概要

代表	増田靖治
設立	1983年4月
資本金	9,500万円
従業員数	135名(男94名、女41名)
各種認証取得等	ISO-9001:2008、ISO-14001:2004
資格／プレス機械作業任者	13名、玉掛技能:23名、クレーン運転業務
特別教育	21名、有機溶剤作業主任者:4名
本社	〒135-0004
東京都江東区森下四丁目1番2号	
TEL	03-5638-2277

主要取引先

(株)増田製作所
トヨタ自動車東日本(株)
シロキ工業(株)
アイシン東北(株)
豊田合成東日本(株)
住友理工(株)
フタバ産業(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
カチオン電着塗装ライン	ウイングダクト式(1000×800)	日大工業	1台
炉中ロー付ライン	メッシュバルト式連続ロー付け装置	関東冶金	1台
トランスファプレス	500t	AIDA	1台
プログレッシブプレス	500t	AIDA	1台
プログレッシブプレス	250t～300t	AIDA	4台
TDプレス	35t～80t	AIDA	24台
油圧プレス	5t～200t	AMINO・三恵機械	10台
射出成型機	80t～180t	東芝・日精	6台
ベンダーマシン(ワイヤーパイプ)	KBC-UW38PS型	京葉バンド	11台
溶接ロボット	IRBC-581	ダイヘン	8台
マシニングセンター	MCV-AII	森精機・オークマ	4台
ワイヤー放電加工機	A750W/EPOC-800	sodick	2台
CAD/CAMシステム	CAMCORE handy	アンドール	1台

生産能力

フードロック 10万個／月
ハンドブレーキ 5万個／月
カチオン塗装部品 6万個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



3次元形状彫り及び絞り加工が必要な部品はご相談ください。

村山地域
寒河江市

株式会社 町田製作所 山形工場

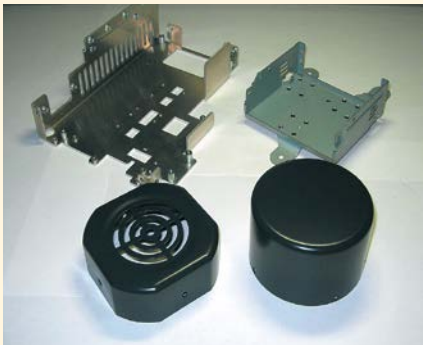
〒991-0061 寒河江市中央工業団地3 TEL:0237-86-6195 / FAX:0237-86-2498

web <https://matida.sakura.ne.jp> 担当 代表取締役 町田守孝 e-mail moritaka-machida@matida.co.jp

- 事業内容**
- ・プレス金型の設計・製作
 - ・治工具の設計・製作
 - ・金属プレス加工及び切削組立加工
 - ・溶接加工（スポット、プロジェクション、ナット、ボルト）

得意分野

- ・得意先様からお預かりした3次元CADデータを基に金型設計・製作を行っております。異形状部品【3次元形状彫り】・絞り部品の加工等の実績が多々あります。TRF、ライン、順送での対応を考え、常にコストダウンを意識しております。
- ・電源シャーシ等のプレス加工、切削加工、サブアッシーまで行っております。非鉄材の加工も得意とし、装飾品、外観部品等の加工も行っております。



製品サンプル



200tプログマックスプレス

企業概要

代表	町田守孝
設立	1946年4月
資本金	1,000万円
従業員数	23名
各種認証取得等	ISO9001:2015、ISO14001:2015
本社／所沢事務所	埼玉県所沢市
小手指台28-1、TEL:04-2923-2168	

主要取引先

自動車関連
音響・OA機器関連
医療機器関連

生産能力

ブレーキペダル部品
50000個／月
ピストン部品(60～120)
80000個／月
アルミブラケット(100×200)
6000個／月

加工内容

部品:金属プレス加工、切削、組立加工、溶接加工(スポット・プロジェクション・ナット・ボルト)
金型:プレス金型の設計・製作、治工具の設計・製作

加工材質

部品:sus、鉄、アルミ、銅 etc.
金型:ss、sc、sk、skp etc.

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
3次元CAD-CAM	Solid Works	C&Gシステムズ	各1台
ワイヤー放電加工機	U-53J	牧野フライス	2台
マシニングセンター	MILLAC761VII-V33i	オークマ・牧野フライス	2台
NC旋盤	X-10-X-15	高松機械	2台
トランスファープレス	250T・200T・160T	アイダエンジニアリング	3台
順送プレス	200T・110T・60T	アイダエンジニアリング	5台
ロボットライン (4連)(5連)(6連)	200T×2台・150T×2台／60T×5台／80T×3台・60T×3台	アイダエンジニアリング	15台
単発プレス	15T～200T	アイダエンジニアリング	8台
抵抗溶接機	YM-500SA-RE-M1	パナソニック・ダイヘン	5台
3次元測定器	RVF600	東京精密	1台
3次元輪部形状測定器	NEX 040 DX-13	東京精密	1台



プレス・板金加工のワンストップ工場。

置賜地域
長井市

株式会社 丸秀 長井工場

〒993-0075 長井市成田開2 TEL:0238-84-3020 / FAX:0238-84-3089

web <http://www.k-maruhide.co.jp/> 担当 取締役工場長 新井康司 e-mail k-arai@k-maruhide.co.jp

事業内容
・ 車両関連部品製造 (乗用車・トラック・バス・フォークリフト・建機) ・ 住宅用接合金物製造

得意分野

- ・ 一貫した生産体制でのものづくり (金型・治具類の設計・製作・レーザー・プレス・溶組・機械加工・塗装 (カチオン電着塗装・静電塗装)・アッセンブリ)
- ・ 超多品種少量生産から大量生産対応 (納入部品点数: 3000~3500点/日)
- ・ プレス加工での高精度部品製造 (乗用車ミッション部品)
- ・ 経済産業省より2022DXセレクション優良企業に選定されました。



順送トランスファー1000tプレス



乗用車トラック・建機・ミッション部品

企業概要

代表 小林隆志
設立 1950年4月
資本金 8,000万円
従業員数 170名
各種認証取得等
ISO9001、ISO14001、IATF16949
資格/溶接 (JIS.E3841)22名
本社/東京都大田区多摩川1-21-5
TEL:03-3759-7766

海外拠点

インドネシア

主要取引先

三菱ふそうトラック・バス(株)
NOK(株)
三菱重工業(株)
三菱ロジスネクスト(株)
(株)マスコエンジニアリング
(株)メタルワン・スチールサービス
大和ハウス工業(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
順送プレス	600t(サーボ)、300t×2台	アイダ・コマツ	6台
順送プレス	200t(サーボ)、110t×2台		
順送トランスファー兼用プレス	1000t	コマツ・アイダ	各1台
ラインペーサ	110t×3台ライン 110t×2台ライン	アイダ	2式
汎用プレス	500t×1台・300t×2台・200t×3台 150t×4台・110t×3台 80t×6台・45t×2台・500t×1台 35t×2台・200t油圧×1台	アイダ・コマツ	計24台
溶接ロボット	V4AP-DL・他	安川・パナソニック・ダイヘン	20台
スポット溶接機	YR-90HD・他	パナソニック	13台
レーザー切断機	L3030S(t20×5'×10')・他	トルンプ・三菱電機	2台
マシニングセンター	Mx60HB(横型)1000(L) x800(W)×810(H)・他	オークマ	5台
CNC旋盤	φ340×1050	森精機・オークマ	22台
カチオン電着ライン		日大工業	1式
静電塗装ライン		三智産業	1式

生産能力

車両関連部品 200万個/月
【定時繰業】

加工内容

レーザー切断、プレス、スポット溶接、CO₂溶接、機械、カチオン・静電塗装・治具・金型

加工材質

スチール
板厚 1.2mm~12.0mm

受注形態

試作・開発対応	○*
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

*開発は非対応



いいものを作る小さな会社。

村山地域
上山市

株式会社 ミカミ

〒999-3223 上山市三上959

TEL:023-674-2151 / FAX:023-674-2260

web <http://www.k-mikami.co.jp/>

担当 井上浩光

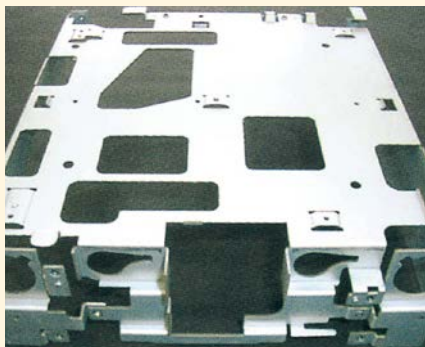
e-mail sales@k-mikami.co.jp

**事業
内容**

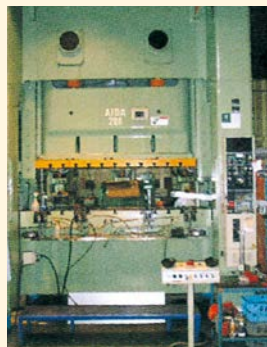
・音響機器およびコンピューター関連機器の部品加工 ・精密プレス金型・設計製作 ・精密プレス加工 ・治工具設計製作

得意分野

時代のニーズに合った難度の高い精密プレス金型の設計・製作から精密プレス加工・メカ組立てまでの一貫生産体制が、グループ関連会社ですべて対応できます。



カーステレオ用シャーシ



200tプレス機

企業概要

代表	原田浩幸
設立	1965年3月
資本金	3,000万円
従業員数	11名(男8名、女3名)

海外拠点

THAI MIKAMI CO.,LTD.
(ROJANA INDUSTRIAL PARK,
AYUTTHAYA, THAILAND)

主要取引先

【精密機器関連】
パイオニア、オリンパス、進興製作所
【OA機器関連】
富士通
【建築資材】
アイジー

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス	32t~200t	アイダ、アマダ、ワシノ	31台
CAD	エクセスプラス	武藤、CPエンジニアリング	4台
ワイヤー放電加工機	DWC110 AP450 A750	三菱、ソディック	5台
マシニングセンター	VR3A	三井	1台
フライス盤	VC1800 KSJ KJ	松浦、牧野	3台
脱脂機	炭化水素系洗浄	全研	1台
三次元測定器	M600-A SP800A スマートスコープ 300ZIT	東京精密、Y・K・T	3台



自動車部品プレス加工のノウハウを活かしお客様のニーズに対応します。

村山地域
天童市

三芝工業 株式会社

〒994-0075 天童市蔵増字長沼4252-3

TEL:023-654-5820 / FAX:023-654-5823

web <http://www.mishiba.co.jp/>

担当 営業部部长 渡辺 篤

e-mail atsushi-watanabe@mishiba.co.jp

事業内容

- ・薄板鋼板、亜鉛鋼板、ステンレス材、アルミ材などの、プレス加工（順送型、トランスファー型）
- ・プロジェクション溶接加工、NC旋盤加工、切削加工、圧入加工、部品組立、無酸化ろう付
- ・金型の設計、加工、組立、トライ、治工具加工

得意分野

- ・自動車部品加工をメインに行っており、プレス→スポット→メッキ（外注）→カシメリーマ→圧入→完成検査と一連で加工でき、プレスでは特に深絞り加工を得意とする。
- ・スポット加工ではプロジェクション溶接が得意で高品質でありお客様の信頼も厚い。無酸化の銅ろう付加工も出来ます。
- ・さらに金型部門があり新規製作及びメンテナンスの効率も良い。



自動車関連部品
プレス加工だけではなく銅ロー付け、プロジェクション溶接など二次加工を社内一貫生産で対応可能



照明器具品
外観品（塗装鋼板）プレス絞り加工品

企業概要

代表	奥澤洋志
設立	1957年4月
資本金	7,200万円
従業員数	55名(男33名、女22名)
各種認証取得等	
	ISO9001:2015
	ISO14001:2015

主要取引先

【自動車関連】
日立Astemo(株)、アイシン東北(株)
【照明器具関連】
山形オーデリック(株)

生産能力

ハウジング 8万個/月
(φ60×55×2)
ECUケース 5万個/月
(105×210×30)
ECUカバー 5万個/月
(105×210×1.6)
パイプブラケット 2万個
(30×120×2)

加工内容

プレス金型設計・製作、プレス加工、銅ロー付け、NC旋盤加工、板金加工

加工材質

SP、SUS、真鍮、アルミ

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
サーボプレス	NS-2000D(トランスファー/順送)	アイダ	1台
プレスロボットシステム	NC1-80(6連)	アイダ&オリイ	1台
リンクモーションプレス	NC1-150(順送)	アイダ	1台
ハイフレックスプレス	NC1-80	アイダ	5台
ストレートサイドプレス	SS-400	篠原	1台
ストレートサイドプレス	SS-200A	篠原	1台
コンデンサー型スポット溶接機	P-5AS、SA-50	オリジン	5台
連続ブレージング炉	ネットコンペアー式	サーマル	1台
パンチレーザー複合機	APELOII357	アマダ	1台
プレスブレーキ	FαB-50D	アマダ	1台
プレスブレーキ	FαB-125D	アマダ	1台
NC旋盤	MS60(ローダー付)	ムラタ	1台
NC旋盤	J1(ローダー付)	森精機	4台
立体マシニングセンター	VMC-650	東芝機械	1台
三次元測定器	Crsta-ApexC776 他	ミツトヨ	2台



新品質への挑戦。



株式会社 山形樋口製作所

〒999-2224 南陽市大橋字御殿跡282

TEL:0238-43-6254 / FAX:0238-43-6256

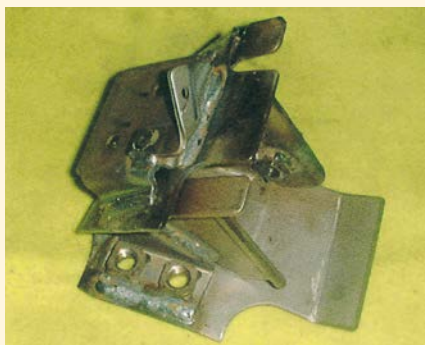
担当 代表取締役 樋口雅巳 e-mail higutiss@jan.ne.jp

事業内容

・自動車部品製造（ブレーキ部分品・エンジンマウント・その他ブラケット等） ・住宅部品製造 ・複写機等部品製造

得意分野

- ・加工工程は、プレス成形・アーク溶接・スポット溶接・タッパ等加工の一環製造をしています。
- ・図面を戴きましたら、金型・治具・検具を作成して、製品を立ち上げます。
- ・米沢工場では、製缶等を行っています。



エンジンマウント



レーザーフィーダ(板厚6mmまで加工可能)

企業概要

代表 樋口雅巳
設立 1978年3月
資本金 1,000万円
従業員数 40名
各種認証取得等
ISO9001, ISO14001
米沢工場/〒992-0011
米沢市中田町1405-10
TEL:0238-40-8355
FAX:0238-40-0206

主要取引先

(株)庄内ヨロズ 自動車部品
(株)樋口製作所 自動車部品 他

生産能力

自動車部品 80万個/月
住宅部品等 5万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
リンクモーションプレス	200t t=6.0迄	アイダ レバラー=オリイ	1台
サーボプレス	200t t=6.0迄	アマダ レバラー=オリイ	1台
リンクモーションプレス	150t	アマダ	4台
トルクバックプレス	110t t=2.3迄	アマダ レバラー=アマダ	1台
トルクバックプレス	200tW t=4.5迄	アイダ レバラー=オリイ	1台
トルクバックプレス	110t 80t 45t		4台
溶接ロボット	6軸	ダイヘン	31台
ハンドリングロボット	6軸	安川	1台
スポット溶接	35KVA 50KVA 70KVA 100KVA	電元社・ダイヘン・ナストーア	13台
平面・成形研磨、NCフライス 旋盤	300*600	黒田精機・アマダ等	各1台
フライス ボール盤			各2台
レーザーカット機	FOMII3015NT	アマダ	1台
三次元測定機	CRYSTA-ApexS776	ミットヨ	1台
プレスブレーキ	HS2204	アマダ	1台
ユニットワーカー	UWD-70IS	タケダ	1台



FB部品の生産個数は、国内トップクラスです。

村山地域
寒河江市

株式会社 山本製作所 山形工場

〒991-0061 寒河江市中央工業団地160-3

TEL:0237-86-1945 / FAX:0237-86-1946

web <http://www.fb-yamamoto.co.jp/>

担当 工場長 高橋芳紀

e-mail takahashi@fb-yamamoto.co.jp

**事業
内容**

・ファインブランキングプレス加工 ・ファインブランキング金型（設計・製作）

得意分野

当社は金型の設計、製作から部品製造を行っている会社で、ファインブランキング加工では国内トップメーカーです。自動車部品製造においては、ディスクブレーキパット600万個月産シェア約45%、海外においてもディスクブレーキパットを月400万個以上を生産し、国内、アメリカにおいて高いシェアを持っています。その他、クラッチプレート、リクライナー部品、エンジン関係部品などを金型設計製作から部品加工までを行っている会社です。94年アメリカ ケンタッキー工場、東松山第2工場完成、98年アメリカケンタッキー第2工場完成、01年6月岐阜県恵那テクノパーク新工場が完成、発展している会社です。



ファインブランキング設備



ファインブランキング製品

企業概要

代表 正木 昇
設立 1967年9月
資本金 9,800万円
従業員数 山形工場37名(総勢400名)
各種認証取得等 / ISO9001、ISO14001、加工技術特許有り
本社 / 埼玉県東松山市新郷88-26
TEL : 0493-23-9021
支店・関連会社 / 恵那工場、埼玉第二工場

海外拠点

アメリカケンタッキー州YFB社
2工場

主要取引先

曙ブレーキ
 秋田ルミナ
 東海理化
 マスコエンジニアリング

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ファインブランキングプレス	FB250t	森鉄工	1台
ファインブランキングプレス	FB400t	森鉄工	3台
ファインブランキングプレス	FB650t	森鉄工	3台
フローバレル機	EVF-P-174型	新東工業	2台
自動穴明機		山本製作所自社製作	8台
ワイヤーカット	AQ537L、FA20V	ソディック、三菱電機	3台
放電加工機	エポック3、AG35L	ソディック	2台
マシニングセンター	VR3A	三井精機	1台
研磨機	500×300、700×400	岡本、黒田	5台
三次元測定機、投影機、形状測定器 他		ミットヨ 他	1式

生産能力

ディスクブレーキパット150万個/月
 ファインブランキング加工設備7台
 2直体制

加工内容

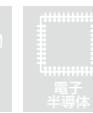
ファインブランキングプレス加工

加工材質

S55C、SAPH400、440、SPFH590、SUS304、SCM435

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○



自動車用重要保安部品の機械加工。



株式会社 アイ・ティー・オー

〒999-4113 北村山郡大石田町大字今宿466-1

TEL:0237-35-3377 / FAX:0237-35-5266

web <http://ito-group.jp/>

担当 生産技術課 課長 森 崇志

e-mail oishida@ito-yamagata.com

事業内容

- ・自動車用重要保安部品加工
- ・建設機械用油圧口金具加工
- ・機械構造用炭素鋼管製造
- ・鉄骨部材加工

得意分野

- ・1個流しライン化による量産機械加工
- ・NC旋盤による量産加工、及びプレス組立
- ・レーザー加工（鉄 ～25mm ステンレス ～12mm）
- ・ベンダー加工（鉄 ～12mm ステンレス ～5mm）
- ・金属パイプの製造（φ10～φ25.4、直管及びコイルドパイプ）
- ・材料から完成品までの一貫生産体制の実現



自動車用部品



自動車ブレーキ用ホース口金具

企業概要

代表 伊藤博一
 設立 2000年10月
 資本金 1,000万円
 従業員数 29名
 各種認証取得等 / ISO9001:2015
 本社 / 東京都墨田区亀沢4-17-17
 TEL:03-5819-2361
 大石田工場 / 北村山郡大石田町今宿466-1
 尾花沢工場 / 尾花沢市大字尾花沢1467-1
 支店・関連会社
 東京鋼材(株) 千葉鋼材(株)
 群馬鋼材(株) 神奈川鋼材(株)

主要取引先

(株)IJTT
 (株)NECCO
 プリヂストンフローテック(株)
 (株)ニチリン
 山形イハラ(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNC旋盤	6～15インチ	DMG森精機、他	26台
CNC旋盤(バーフィーター)	6～8インチ	DMG森精機	3台
CNC旋盤(ローダー)	6インチ	高松機械工業	2台
縦型マシニングセンタ	CMX800V、他	DMG森精機、他	8台
ねじ転造盤	R16A-II、他	ツガミ、他	4台
2次元レーザー加工機	ML3015eX-45CF-R	三菱電機	1台
NCプレスブレーキ	PBZ1253NET	コマツ産機	1台
電縫鋼管製造機	TKZ1	三益	1台

生産能力

自動車部品 6万個／月
 建設機械油圧部品 1万個／月

加工内容

NC旋盤加工、MC加工、レーザー加工、ベンダー加工、電縫管製造

加工材質

SS400、機械構造用炭素鋼(S20C他)、ステンレス鋼(SUS316他)

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○



より複雑かつ高精度な形状を短納期で実現します。

庄内地域
鶴岡市

株式会社 アサヒニイズマ

〒997-0403 鶴岡市越中山字谷口106-7

TEL:0235-53-2772 / FAX:0235-53-2782

web <http://www.niizuma.co.jp> **担当** 専務取締役 新妻清昭 **e-mail** kiyoaki.niizuma@asahiniizuma.co.jp

事業内容 ◎あらゆる分野の部品加工に対応実績あり (例) OA機器、光学機器、自動車他輸送機器、医療機器、各種製造 装置部品、ロボット関連部品、エネルギー関連部品、航空関連部品他 ◎様々な材質の製品に幅広く対応 鉄、アルミ、ステンレス、合金鋼、難削材料、樹脂全般など ◎より複雑かつ高精度な形状を短納期で試作、研究、開発部品の少量多品種生産から、小～中ロット～量産品まで、幅広く対応します。

得意分野

試作開発部品等材質を問わず少量単品製作から、小～中ロット製品、さらには量産部品の生産にも対応。5軸マシニングセンター、NC旋盤をはじめとする各種工作機械及び2D、3DのCAD、CAMさらには3次元測定機他各種検査測定機器等、充実した設備で高精度、短納期のものづくりにより、お客様の様々なニーズにお応えします。



工場



切削加工品の例示

企業概要

代表	新妻知幸
設立	2004年7月
資本金	1,000万円
従業員数	55名
各種認証取得等	ISO9001/14001
資格/技能士	
マシニングセンタ	7級 5名、2級 10名
数値制御旋盤	2級 7名
放電加工(ワイヤー)	2級 2名
機械保全	1級 1名、2級 1名
機械製図(CAD)	2級 1名
機械検査	2級 2名
支店・関連会社	
新妻精機(株)	TEL:03-3759-7123
(株)ニイズマックス	TEL:03-3759-5010
(株)ニイズマ	TEL:0267-66-3553

主要取引先

新妻精機(株)、TDK庄内(株)、オリエンタルモーター(株)、マーレエンジン
コンポーネンツジャパン(株)、東北特殊鋼(株)、東北エプソン(株)、三菱重工業(株)

生産能力

実績:3000/月

加工内容

試作、研究、開発部品の少量多品種生産から、小～中ロット～量産品まで、幅広く対応します。

加工材質

鉄、アルミ、ステンレス、合金鋼、難削材料、樹脂全般

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンター	5軸加工機	安田、エグロ、三井、松浦	17台
マシニングセンター	3～4軸加工機	安田、森精機、FANUC	42台
NC旋盤	ミル機能付き	マザック	3台
NC旋盤	CNC旋盤	マザック、エグロ	20台
ワイヤ放電加工機	リニア式	ソディック、FANUC	4台
形彫り放電加工機	リニア式	ソディック	1台
研削盤	平面、円筒、内面	ナガセ、岡本工作機械	5台
ホブ盤	各種歯切り対応	浜井産業	2台
汎用加工機	フライス	静岡	1台
測定機	3次元測定機	ミツトヨ	3台
測定機	画像測定機	ミツトヨ他	3台
測定機	真円度、粗さ測定機、輪郭形状	ミツトヨ	各1台
CAD	2D～3D	Solid Works	2台
CAM	同時5軸対応	MASTER CAM	1台
CAM	各種データ対応	CAM TOOL	4台
CAM	MC用、NC旋盤用	Feature CAM	10台
CAM	シミュレーションソフト	VERICUT	1台



機械加工(特にアルミの切削)のことならお任せください。

庄内地域
酒田市

株式会社 飯塚製作所

〒998-0005 酒田市宮海字中砂畑27-21 TEL:0234-33-5577 / FAX:0234-33-5578

web <https://www.iizuka-i.co.jp/> **担当** 営業部長 富樫 寛 **e-mail** hiroshi.t@iizuka-i.co.jp

事業内容 各種業界向け
 ◆部品製作（試作～200個/1ロット ～1000個/1ロット） ◆組立品（試作～20台/1ロット ～100台/1ロット）
 ◆構想実現（こんな部品・こんな道具）

得意分野

・マシニングセンタ、NC旋盤、複合加工機（同時5軸制御）による切削加工を中心に、単純形状から複雑形状（IGES、STEP等3Dデータの受入可能）で、特殊鋼系、ステンレス系、アルミ系、銅系、プラスチック系など、多種多様な材質に対応し、製作数は1～200個を中心に1000個程度までおこなっております。その中でも、「外観重視」、「非鉄金属（アルミ・チタン）」、「20～200個／1ロットの繰り返し品（試作からの対応可能）」、「単純形状～複雑形状」、「片手～両手で持てる大きさ」のキーワードに多く該当する部品製作を得意としております。



アルミフランジ



XYZ位置決め装置

企業概要

代表	佐藤正和
設立	1976年6月
資本金	1,000万円
従業員数	32名
資格	ISO9001:2015認証
機械加工特級	2人
数値制御フライス	1、2級 計9人
数値制御旋盤	1級 3人
マシニングセンタ	1、2、3級 計5人
ワイヤ放電加工	1級 1人
機械検査	1、2、3級 計10人

主要取引先

生産能力

加工内容

機械加工（切削加工・旋盤加工・ワイヤ放電加工など）

加工材質

アルミ・ステンレス・鉄・チタンなど
各種材料対応可

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
複合加工機(同時5軸)	NT4250DCG/1000SZ	森精機	1台
横形マシニングセンタ(同時4軸)	NH5000DCG/40 HCN-6800	森精機 ヤマザキマザック	2台
立形マシニングセンタ(同時4軸)	DuraVertical5080 CMX-1100V	森精機	2台
立形マシニングセンタ	NVX5080II/50 他	森精機 他	6台
CNC旋盤(3軸)	NL2500Y/500、NLX2000	森精機	2台
CNC旋盤	NL2500/700 他	森精機 他	3台
ワイヤ放電加工機	AQ400L、ALN400Q	ソディック	2台
三次元CAD/CAM	Mastercam Ver.X9 Multi-Axis&Mill&Lathe 他	ゼネテック	2台
三次元CAD	SolidWorksOfficePro2018 他	ソリッドワークス	2台
三次元測定機(5軸)	Crysta-Apec C7106 Crysta-Apec V574	ミットヨ	2台



鉄・ステン・アルミの溶接、その後の機械加工まで対応します。

庄内地域
鶴岡市

株式会社 五十嵐工業所

〒997-0841 鶴岡市白山字村北102

TEL:0235-24-1381 / FAX:0235-24-1382

web <http://www.igarashi-kg.co.jp/>

担当 取締役 五十嵐和恵 e-mail emuk@lily.ocn.ne.jp

事業
内容

・製缶溶接・MC加工・NC加工

得意分野

・製缶溶接（鉄・ステン・アルミ）・機械加工・塗装まで一貫生産によるお手伝いが可能です。トータルコストの軽減や、完成までの期間の短縮、高い技術が必要な加工など、手のひらサイズのものから大物まで幅広く対応いたします。



工場内部



作業風景

企業概要

代表 五十嵐三也
設立 1952年12月
資本金 3,000万円
従業員数 28名(男23名、女5名)
各種認証取得等
ISO9001:2008、JIS Q9001:2008
支店・関連会社
清水事業所
〒997-0845
山形県鶴岡市下清水字内田元74-18

主要取引先

(株)ヨロズエンジニアリング
トヨタ自動車東日本(株)
THKインテックス(株)
(株)アマダオートメーションシステムズ

生産能力

加工内容

製缶溶接、マシニングセンターやNC旋盤を使った機械加工。

加工材質

鉄、ステン、アルミ、鋳物

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
門型五面加工機	MPE2650	東芝機械	1台
縦型マシニングセンター	MPF-2614FS	東芝機械	1台
縦型マシニングセンター	VMC-85	東芝機械	2台
縦型マシニングセンター	415V	東芝機械	2台
横型中ぐり盤	BTD-130H.R22	東芝機械	1台
横型中ぐり盤	BTD-200QH 他	東芝機械	4台
横型マシニングセンター	MA3	ツガミ	1台
同時5軸加工機	DMU50	DMG森精機	2台
半自動溶接機	350A/500A	ダイヘン	1/6台
アーク溶接機	300A	ダイヘン	2台
3次元測定器		東京精密	1台
井走行クレーン	2.8~10トン	日立 他	8台
CAD/CAM	Speedy mill NEXT/iCAD	キャムタス/iCAD	4台



難削材の超精密切削加工技術。

村山地域
山形市

株式会社 伊藤製作所

〒990-2317 山形市みはらしの丘5丁目1-3

TEL:023-687-1451 / FAX:023-687-1452

web <http://www.ito-seisakusho.co.jp/>

担当 石澤健太郎

e-mail ito.ishi@e.jan.ne.jp

事業
内容

- ・半導体製造装置部品（バルブ部品、配管継手）
- ・自動車用各種機能部品（エンジン系、パワステ系、エアコン系、ブレーキ系、変速機系）
- ・通信機器部品
- ・空圧式特殊シリンダー
- ・暖冷房装置部品
- ・繊維機械部品
- ・その他一般産業機器用精密部品
- ・建機、産業機器部品

得意分野

- ・SUS316、チタン等難削材の高精度切削加工（量産品切削面粗度3S確保可）
シート面、O（オー）リング溝付部品
- ・熱間鍛造、ダイキャスト、ロストワックスなどの異形部品加工
- ・材料調達 ⇒ 機械加工 ⇒ 組立 ⇒ 保証検査まで一貫生産体制による特殊工
アーシリンダー



特殊工アーシリンダー



トラック部品

企業概要

代表	伊藤明彦
設立	1947年6月
資本金	5,000万円
従業員数	60名
各種認証取得等	ISO9001 認証取得 資格／技能検定取得者20名

主要取引先

【半導体装置関連】
フジキン 他
【繊維機械部品関連】
豊田産業 他
【食品化学プラント関連】
青木
セントラルー機工 他
【暖冷房装置関連】
鷺宮製作所
【建機、産業機器関連】
齋藤最上工業 他
【自動車関連】
三輪精機
埼玉機器
齋藤最上工業
HKT

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNC旋盤	SL-253、SL-200、BNC-75	森精機、ミヤノ 他	24台
CNC複合旋盤	ZL-200SMC 他	森精機	8台
マシニングセンター	SH-403、MV-35／40、 VNC-410A 他	森精機、マザック 他	7台
汎用機各種	TV4-L11、MTV-T351	池貝、メクトロン	50台
三次元測定機	CONTURA RDS 7/7/6 VAST-XXT	東京精密	1台
真円度計	RA-10	ミットヨ	1台
表面粗さ計	SJ-400	ミットヨ	1台
輪郭測定機	SV-C3100 S4	ミットヨ	1台
投影機	P3-3005F-100	ミットヨ	1台
転造盤		ニッセー	2台
3ローラー転造盤		ニッセー	1台
切断機	CN75CMC	アマダ 他	4台
円筒研削盤	CE3A-25II	Jテクト	1台

生産能力

高精度切削部品 40万個／月
<N・C(φ2～φ200)M・C
(762×350×450)>

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



お客様の「これ、できないか」に応え続けてきた90年、困り事はIBUKIにご相談ください。

村山地域
河北町

株式会社 IBUKI

〒999-3511 西村山郡河北町谷地字真木160-2

TEL:0237-72-7121 / FAX:0237-72-3936

web <https://ibuki-mold.co.jp/>

担当 佐藤 誠 **e-mail** makoto.sato@ibuki-mold.co.jp

事業内容

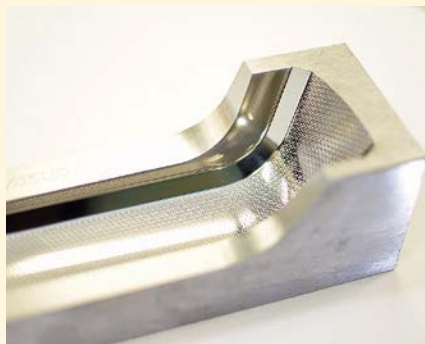
- ・射出成形金型の設計・製造 ・各種プラスチック成形品の試作及び量産 ・微細な特殊加工の研究開発
- ・設計者／製造者向け金型・成形に関するノウハウの伝授及び指導

得意分野

- ・幾何学柄や自然界の意匠をスキャンしたデザインのご提案
- ・撥水をはじめとする機能的な加飾加工
- ・金型実地研修による設計者・技術者向け教育



本社、工場



加飾部品

企業概要

代表	中東秀喜
設立	1956年8月
資本金	7,800万円
従業員数	65名(男56名、女9名)
各種認証取得等／	ISO9001、ISO14001

主要取引先

サンリット工業(株)
しげる工業(株)
東北電子工業(株)
(株)スニック
ソニー(株)
(株)関東製作所
三光化成(株)
技研(株)

生産能力

加工内容

金型、金型用部品

加工材質

金属全般(一部加工不可あり)

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンタ	V33、V99他	MAKINO	8台
NC放電加工機	EDGE2、EDNC157S他	MAKINO	3台
ワイヤ放電加工機	U32i、SP64	MAKINO	3台
射出成型機	110t～850t	JSW	5台
CAD	CADmeister	日本ユニシス	8台
CAM	CAM-Tool、FF-CAM	C&Gシステムズ／MAKINO	7台
CAE	MPI	Mold Flow	1台



自動車産業界の合理化、省力化装置を設計・製造します。

置賜地域
高畠町

HMTシステムエンジニアリング

株式会社 山形工場

〒992-0324 東置賜郡高畠町大字入生田1829-1 TEL:0238-57-4721 / FAX:0238-57-4720

web <http://www.hmt.co.jp/> 担当 山形工場 工場長 鈴木昭博 e-mail eigiy@hmt.co.jp

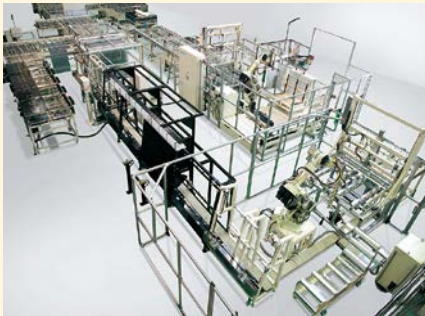
事業内容
・各種自動組立機、検査機の設計製作 ・半導体、液晶製造設備の設計製作 ・各種自動包装・省力化装置の設計製作
・金型、治工具の設計・製作 ・各種部品の製作

得意分野

客先より要求された設備・治工具を仕様に合わせて、開発設計から製作、納入設置まで一貫受注出来ます。社内で設計した部品は、社内で製作できる加工設備を保有しています。メンテナンス用等の単品部品製作にも即応します。
自動車関連産業界様の自動組立機、自動検査機の製作を得意としています。生産タクトタイムの短縮、品質向上を実現出来ます。



10点パーツ組立機



ロボットによる自動供給、搬送装置

企業概要

代表 平賀淳夫
設立 1984年4月
資本金 1,000万円
従業員数 49名
各種認証取得等/
品質ISO9001、環境ISO14001
資格/技能検定合格者 7名
本社
東京都大田区大森西3-3-24
TEL:03-3762-8481
支店・関連会社
親会社 平賀機械工業株式会社

主要取引先

半導体、液晶業界
容器、包装業界
自動車部品業界
電機業界

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
大型横マシニングセンター	R16(2000×1500×1500)	東芝	1台
横・立型マシニングセンター	MX60HB、MC500AP	オークマ、マキノ	5台
立型マシニングセンター	MB56VA	オークマ	1台
NCフライス	BNII-85、3VNC	マキノ、オークマ	3台
NC旋盤	LB12.9	オークマ他	3台
ワイヤー放電及び放電加工機	A500W	ソデック	2台
複合加工機	MULTUS B300II	オークマ	1台
平面、円筒研削盤	BSG-155EX (MAX-L=1500 円筒250φ)	オカモト他	6台
レーザー複合機	APEL10III-350V	アマダ	1台
プレスブレーキ	100t-50t	アマダ	2台
三次元測定機	RVA1000A(1000×1000)	東京精密	1台
その他工作機械			約20台
IJ-CAD			10台
2024年 3DCAD 2台導入予定			

生産能力

客先仕様に合わせた装置製造のため多種あり、表示方法が難しい。都度打合せとなります。

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



金属加工品は当社へお任せください。

最上地域
金山町

金山コネクタ 株式会社

〒999-5402 最上郡金山町大字金山849 TEL:0233-52-2031 / FAX:0233-52-2335

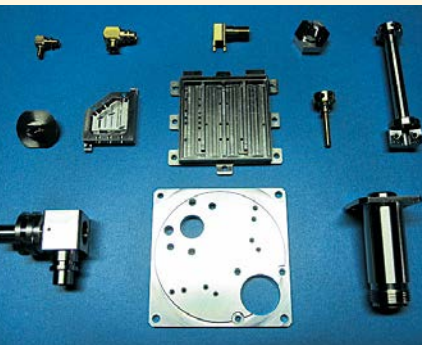
web <http://kmco-y.com/> 担当 総務主管 富樫久広 e-mail h_togashi@kmco.co.jp

- 事業内容

・高周波同軸コネクタ、デバイス品の設計、製造
 ・光ファイバーコネクタ、光デバイス品の設計、製造
 ・自動車用機能部品の製造
 ・精密機器、設備部品の金属切削加工およびプレス加工品の製造
 ・ガラスハーメチックシールデバイス品の製造

得意分野

川崎市にある本社をはじめ、山形県、福島県、秋田県に6つのグループ工場があり、開発設計から一貫した受注を行い、部品加工から表面処理（メッキ）、組立まで自社グループ内で行っております。特にNC旋盤、マシニングセンター、プレス順送金型による車載部品加工を含めた金属加工を得意としております。



切削加工品



NC旋盤フロアー

企業概要

代表	川島悠児
設立	1972年12月
資本金	9,000万円
従業員数	161名(男83名、女78名)
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001
資格／技能検定取得者	24名
支店・関連会社	荒屋工場 山形県最上郡金山町大字金山字荒屋845

主要取引先

【通信デバイス関連業界】

日本電気株式会社

【電子デバイス、車載機器関連業界】

三菱電機株式会社

【自動車関連業界】

株式会社オーハシテクニカ

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNC旋盤	φ2~φ50	シチズン、ツガミ 他	110台
パワープレス	5~200ton	AIDA、IWAI 他	18台
マシニングセンター	AJV25、JRV-40 他	ヤマザキマザック 他	5台
ワイヤー放電加工機	FX20K、SX20P 他	三菱 他	4台
センターレス研磨機	UG-150II 他	日進機械製作所 他	3台
フォーミングマシーン	ZUB-200-15 他	テイジン精機	2台
メッシュベルト式連続炉		光洋リンドバーク 他	7台
輪郭形状測定機	フォームトレサ CS-3200	ミットヨ	2台
表面粗さ形状測定機	surfcom	東京精密	2台
真円度測定機	ロンコム 40A 他	東京精密 他	2台
工場顕微鏡	mitutoyo MF 他	ミットヨ 他	5台
CNC画像測定機	スマートスコープZIP250	YTK(株)	1台
画像寸法測定器	IM-6000	キーエンス	1台
ヘリウムリーク測定器	DHOENIXL300	(株)UTS	2台
ネットワークアナライザー	3GHz 他	ヒューレットパッカード	4台

生産能力

通信用コネクタ等各種 11万個／月
車載部品各種 77万個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



単品から大量産品まで対応可能。マシニング40台所有。

置賜地域
白鷹町

株式会社 川崎精工

〒992-0772 西置賜郡白鷹町大字横田尻3624-1 TEL:0238-85-0175 / FAX:0238-85-6563

web <http://www.k-seikou.jp/> 担当 代表取締役社長 川崎俊博 e-mail k-toshihiro@ymail.plala.or.jp

事業内容 ・ 自動車部品 ・ 半導体製造装置 ・ 通信機器 ・ 医療器

得意分野

- ・ マシニング加工
- ・ 旋盤加工
- ・ 治工具類の製作



本社 社屋



工場内

企業概要

代表	川崎俊博
設立	1988年1月
資本金	2,000万円
従業員数	35名
資格／	ダイカスト技能検定2級 機械組立技能検定2級 危険物取扱者乙種4類 丙類 エコアクション21

主要取引先

(株)ニクニ
(株)アーレスティ山形
(株)イワキ
(株)三協製作所
(株)大川電機
古川電工パワーシステムズ(株)
佐渡精密(株)

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNCマシニングセンター	S2D S2B S2A 229	ブラザー	42台
マシニングセンター	S1000	ブラザー	4台
マシニングセンター	S700cnc傾斜インデックス	ブラザー	5台
マシニングセンター横型	MA3 10P	ツガミ	2台
マシニングセンター5軸	TV4L	池貝	1台
マシニングセンター5軸	E32	エグロ	1台
フライス盤 横型フライス盤	MS-V M-K2	日立	5台
NC施盤	LB10 TS10 N1X-2 HNC-30	大隈 長谷川 タキザワ タカハシ	8台
フライス盤	RA	エンシュウ	2台
三次元測定器	Micro-Hite3Dfi XYANA2000	TESA 東京精密	2台
ショットブラスト	ハンガータイプ エブロンタイプ	ニッシン ニッチュウ	3台

生産能力

加工内容

マシニング加工、旋盤、治工具

加工材質

アルミ、真鍮、銅、鉄、ダイカスト

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



自己資本比率80%超の安定経営と高品質金型の提供。

村山地域
中山町

クリエス精機 株式会社

〒990-0401 東村山郡中山町長崎710-1

TEL:023-662-3503 / FAX:023-662-3505

web <http://www.ksdm.co.jp/>

担当 営業設計課長 伊藤義彦

e-mail itou@ksdm.co.jp

**事業
内容**

・金型事業（精密小物プラスチック射出成形金型、熱可塑性樹脂対応、インサート金型対応）

得意分野

・車載部品、車載コネクタ、弱电コネクタ、光ケーブルコネクタ、デジカメ等民生家電、半導体、産業用機器等、多岐にわたります。成形機サイズ15t～100tまでの精密小物製品を得意としております。

・取扱実績プラスチック

熱可塑性樹脂

スーパーエンジニアリングプラスチック=PPS、LCP、PEI、PEEK

エンジニアリングプラスチック=PBT、PC、POM、PA6、PA66、m-PPOなど

汎用プラスチック=ABS、PS、PP、PMMAなど

熱硬化性樹脂=EP、PF、UP (BMC)



5軸マシニングセンタによる工程集約、連続無人運転 精密金型部品の一例

企業概要

代表	大沼正浩
設立	1973年5月
資本金	3,370万円
従業員数	16名(男13名、女3名)
各種認証取得等	ISO9001 認証取得 技能検定取得者数/1名

主要取引先

福島フソー(株)
NTN(株)
ソニーG&O(株)
日本通信電材(株)

生産能力

プラスチック射出成形金型
成形機15t～100tまで 20台/月

加工内容

プラスチック射出成形金型製造

加工材質

PD613、SKD61、SKH51、
ELMAX、STAVAX

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
高精度微細加工機	CEGAⅢ-542/5AXP/E24H	碌々産業	1台
高精度微細加工機	CEGAⅢ-542/E40H	碌々産業	1台
高精度微細加工機	HC-658	碌々産業	1台
マシニングセンター	NVX5060	DMG森精機	1台
マシニングセンター	NVX5080	DMG森精機	1台
NC放電加工機	AP3L/AG35L/AG40L	ソディック	3台
ワイヤーカット放電加工機	SL400G/AQ327L	ソディック	2台
精密CNC成形研削盤	MEISTER G II V / WING ACE-F2等	ワシノエンジニアリング	7台
3D-CAM	Maistercam MILLevel13	ゼネテック	4台
3D-CAM	TOP cam	コダマコーポレーション	4台
3D-CAD	TOP solid Pro mold	コダマコーポレーション	10台
流動解析ソフト	Moldflow Insight	Autodisk	1台
測定機	NEXIV VMZ-S 3020 等	OGP/ミットヨ/東京精密/ニコン	7台
射出成形機	MODEL-75D(75t)/α-30iA(30t)	ファナック	2台
射出成形機	SE100EV-A(100t)	住友重機械工業	1台



設計・加工・組立まで一貫した受注が可能です。

庄内地域
庄内町

株式会社 グローバルマシーン

〒999-7781 東田川郡庄内町余目字大塚25 TEL:0234-42-0707 / FAX:0234-42-1276

web <http://g-machine.co.jp> **担当** 営業部部长 秋庭孝弘 **e-mail** globals@silver.ocn.ne.jp

事業内容 ・自動車部品の製造 ・産業用機械部品の設計、製造、組立 ・電機部品の製造

得意分野

- 自動車部品の加工に関わる、生産設備や加工治具の設計製作。設計から部品加工、制御設計、組立調整まで全て対応します。
- 部品加工でも、加工から表面処理まで一貫した受注が可能。
- 焼入部品の短納期対応 (中二日) いたします。



溶接用治具



トラック部品加工治具 (マニフォールド)

企業概要

代表	三浦勝広
設立	1972年7月
資本金	3,200万円
従業員数	62名
本社	山形県東田川郡庄内町余目字大塚25
	TEL:0234-42-0707

主要取引先

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態	
試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
門型五面加工機	MCR-A5C II	オークマ	1台
マシニングセンタ	NVX5100	森精機	2台
マシニングセンタ	852V 611V	オークマ、大隈 豊和	2台 1台(他5台)
マシニングセンタ	VS-40、VS-45	日立精機	2台
ワイヤーカット	α-0C	ファナック	1台
放電加工機	AG40L	ソディック	1台
NC旋盤	TT200、LS-30	滝沢、オークマ	9台
三次元測定機	SVA800A	東京精密	1台
画像測定器	IM-7500/7030T	キーエンス	1台
3次元CAD/CAM	Mastercam Mill	JBM	1台



小物の成形研磨を得意としています。

置賜地域
長井市

有限会社 ケーディ技研

〒993-0071 長井市白兔字六道前1966-1

TEL:0238-84-7635 / FAX:0238-84-3887

担当 代表取締役 影山敬一郎

事業内容 金型部品加工

得意分野

小物の成型研磨



企業概要

代表 影山敬一郎
 設立 1997年8月
 資本金 300万円
 従業員数 2名

主要取引先

生産能力

加工内容

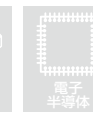
加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
成型研磨	SE52 500×200×250	ワシノ	1台
成型研磨	828 450×200	ブラウン、シャープ	1台
成型研磨	MSG3 450×250	アマダ、ワシノ	1台
NCフライス	ST-NR 600×350	静岡	1台
ワイヤー	AQ325L 350×250	ソデック	1台
形彫り放電	EPDC-3 300×200	ソデック	1台
工具顕微鏡	MM-800 50倍 200×150	ニコン	1台
CAD	CAD SUPER FX2	アンドール	1台
NC旋盤	M08SY(8インチ)	ツガミ	1台



女性の働きやすい職場。

村山地域
中山町

埼玉機器 株式会社 山形工場

〒990-0401 東村山郡中山町大字長崎4214-1

TEL:023-662-3830 / FAX:023-662-4771

web <http://www.saitamakiki.co.jp/>

担当 製造部副工場長 芳賀和美

e-mail k-haga@saitamakiki.co.jp

事業内容

・トラック部品製造（ブレーキ系、サスペンション系、油圧系） ・建設機械部品製造（ブレーキ系、油圧Assy系）

得意分野

素材調達から完成品までの一貫生産を得意にしており、協力工場による2次加工（熱処理、表面処理、研削等）にも対応可能です。

主加工材質はSC材、SCM材、SUM材、FC、FCD材、AL材、他。



ブレーキ系部品



MC加工工場内

企業概要

代表	代表取締役社長 大西義典
設立	1957年8月
資本金	1億円
従業員数	36名(2021年10月末現在)
資格	技能検定取得者 1名

主要取引先

(株)北川鉄工所
ナプテスコオートモーティブ(株)
曙ブレーキ工業(株)
日神機工(株)
ボッシュ(株)

生産能力

ブレーキ部品 鋳物、鍛造品	φ60×70 28000個/月
ブレーキ部品 丸棒材	φ20~40×90 20000個/月
サスペンション部品 鍛造品	φ80×80 40000個/月
油圧部品Assy品	3500個/月

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC旋盤	6in	高松機械・日立精機	5台
NC旋盤	8in	日立精機・大隈豊和	6台
縦型マシニングセンター #40	600×400	森精機・日立精機	5台
横型マシニングセンター #40	角400	新潟鉄工	1台
センタレス研磨機	φ14~φ80	大宮マシナリー	4台
ブローチ盤	5t 角丸ブローチ		2台
転造盤	10t		2台
専用加工機ライン	NC旋盤・MC・他		30ライン
3次元測定器		ミットヨ	1台
平行2軸NC旋盤	6in	滝澤鉄工所	2台

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



溶接を伴った機械部品の製作では、コスト、品質両面で高い評価を得ております！

庄内地域
酒田市

株式会社 佐藤鉄工所 酒田事業所

〒998-0071 酒田市古湊36-36 TEL:0234-34-2515 / FAX:0234-34-2435

web <http://www.satoh-gr.co.jp/> **担当** 執行役員酒田事業所所長 佐藤泰弘 **e-mail** xyasu_satoh@satoh-gr.co.jp

事業内容 トレーラー用補助脚、トレーラー向け部品類、特殊車両向け車軸Sub.Assy品、自動車産業向け生産設備、建設機械向け部品類、自動車産業向け検査治具

得意分野

トレーラー部品の設計、製造、販売を行っております。併せて、自動車産業向けの設備の設計製作、建設機械向け部品の製作、一般産業機械向け部品、装置の設計製作も行っております。寸法、形状精度の要求が高いワークは、3次元測定機で測定し供給できます。



3次元測定



トレーラー車軸

企業概要

代表 佐藤安弘
 設立 1951年3月
 資本金 4,500万円
 従業員数 41名
 各種認証取得等 / ISO9001
 本社 愛知県名古屋市中区九番町3-42
 支店・関連会社
 音羽秋事業所 愛知県豊川市秋町中山1-16
 音羽事業所 愛知県豊川市長沢町大覚60-1

主要取引先

(株)ニッレ
 (株)ヨロズエンジニアリング
 (株)日立建機カミノ
 東北エプソン(株)
 東ホー(株)
 国内建設機械メーカー
 山形県内自動車部品メーカー
 山形県内装置産業各社

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンター	X560/Y410/Z460	森精機	2台
横型M/C機 BMC 他	1,000×500×10/バレット	東芝機械	2台
NC横中グリ盤 200QH	1,200×1,000	東芝機械	2台
NC立フライス	800×450	大隈	1台
横型M/C機 YBM-90N	X2,400/Y1,200/Z1,000	安田 他	2台
NC旋盤 LC40 他	最大振り 600/Z3,000	大隈 他	7台
溶接ロボット		安川電機 他	4台
溶接機械	350~500A		15台
3次元測定機	1,200×1,200×1,000	ミットヨ	1台
CAD, CAM	3次元利用技術者 4名		
五面加工機	MCW-51180(5A)	芝浦機械	1台

生産能力

加工内容

設計～溶接～機械加工～組立～電装～測定

加工材質

SS、SUS、AL

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	



図面一枚から最高の機械加工サービスを。



サンフウ精密 株式会社

〒990-0850 山形市くぬぎざわ西1-5

TEL:023-665-5651 / FAX:023-665-5881

web <https://sanfu-seimitu.com/>

担当 代表取締役 奥山 崇

e-mail takashi_o@sanfu-seimitu.com

事業内容

- ・ 航空機部品、工作機械部品 ・ 直動システムボールネジ、LMガイド部品加工及び組立
- ・ 印刷機械部品およびユニットなどの機械加工及び組立
- ・ 機械部品組立、治具制作

得意分野

- ・ 一般鋼材、SUS、アルミ、鋳物と様々な材料に対して、材料調達から表面処理まで、部品を完成品であるいは組立品で納入可能
- ・ 平成23年にはISO9001、エコアクション21を平成26年にはJIS Q 9100を取得し、全工程での品質データの提出が可能



各種部品



新工場外観図

企業概要

代表 奥山 崇

設立 1966年5月

資本金 3,830万円

従業員数 53名

各種認証取得／

JISQ9100:2016 EA21

資格／

機械加工特級:3名

NC旋盤1級:4名

マシニングセンター1級:4名

フライス1級:3名

旋盤・マシニング・フライス・機械検査

各2級:10名

計24名(2021年)

支店・関連会社

技術センター

〒990-0321 東村山郡山辺町大字根際2195-1

主要取引先

住友精密工業(株)(航空)

THK(株)山形工場(直動システム)

(株)牧野フライス製作所(工作機械)

(株)小森マシナリー(印刷機械)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸制御縦形MC	D500	牧野	1台
5軸対応縦形MC	NVX5080 2軸付加	DMG森	1台
複合加工機	INTEGREX J-200	MAZAK	1台
横型マシニングセンター	a61nx(2/1L)MH-50(8/1L) PCH-500(8/1L)	牧野, OKK	3台
縦型マシニングセンター	NV5000, VS-50, VM-4II 他	森精機, OKK, 日立精機	13台
NC旋盤	LB-3000, CL-2000, QT-COMPACT 他	オークマ, 森精機, MAZAK	16台
CNC複合旋盤	LB-4000, TW-20	オークマ, 中村留	3台
ワイヤー放電加工機	α-C400iA	ファナック	1台
円筒研削盤	GE4, GP30-1500 他	JTEKT, シギヤ	4台
内面研削盤	IGN2MB	オカモト	1台
平面研削盤	PSG64(400×600)	オカモト	3台
三次元測定機	CRYSTA S574	ミットヨ	1台
CAD/CAM	Topsolid, Mastercam		3台

生産能力

【機械部品】サイズ:φ30~250
平均300種 4000個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	



小型から大型製品までフォーミングロール製作対応可能

村山地域
尾花沢市

株式会社 山陽精機 山形工場

〒999-4441 尾花沢市延沢1081-1

TEL:023-728-2131 / FAX:023-728-2076

web <https://www.sanyoseiki.co.jp> **担当** 山形工場工場長 鎌田浩一 **e-mail** k-kamata@sanyoseiki.co.jp

事業内容

【フォーミングロール、その他 各種機械設備の設計・製造・販売】フォーミングロールによって加工された部材は、自動車のマフラー管・エキゾストパイプ・スチールホイールなどがあります。各自動車メーカーのホイールは、ほとんど弊社製品から作られています。※フォーミングロールとは回転する金型のことで、形を作ることから成形ロールとも言われます。

得意分野

- ・数^千から大型案件まで、幅広くフォーミングロールの製作対応が可能です。
- ・本社（埼玉）を拠点に、名古屋、大阪の各営業所に営業部と設計部が有り、お客さまからの様々な要望に迅速にお応えできます。
- ・設計部では、解析ソフトにより情報を詳細に分析し、不具合（不適合品）防止、高品質化に取り組んでおります。
- ・各自動車メーカーのスチールホイールは、ほとんど弊社製品から作られています。



フォーミングロール



上下左右にはさんで成形します

企業概要

代表	滝口 武
設立	1965年6月
資本金	5,000万円
従業員数	92名(男77名・女15名 山形のみ)
各種認証取得等	ISO9001 2015
資格／技能検定取得者数	48名
本社	埼玉県朝霞市
営業所・工場	
	名古屋 愛知県名古屋市
	大阪営業所 大阪府東大阪市
	山形工場 山形県尾花沢市
	千葉工場 千葉県白井市

海外拠点

SST FormingRoll, Inc.
1318 Busch Parkway, Buffalo
Grove, Illinois 60089, USA

主要取引先

中央精機、日下部電機、トピー工業、
日鉄建材、日鉄日新鋼管、丸一鋼管、
JFEスチール、山陽特殊製鋼

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
鋸盤	φ1010～φ20	アマダ	6台
NC旋盤	φ1040～、L1150～	森精機 オークマ	27台
マシニングセンター	φ900～、L450～	森精機 オークマ・キタムラ	3台
キーシーター	φ1400～、L1200～	村田機械	5台
平面研磨機	φ900～、L620～	市川製作所	8台
内面研磨機	φ800～、L420	岡本工作所	9台
円筒研磨機	φ300～、L1500	ジェイテクト	1台
正面旋盤・汎用旋盤	φ1800～、L100	西部・中部工機 西部ハ イテック・滝澤鉄工所	15台
ワイヤー加工機	高さL795、幅L1200	EXCETEK	2台
3次元測定器	X=90mm Y=1000mm Z=800mm 1200kg	ミットヨ	1台
真空炉	φ1000迄、1080kg迄	セコ、デムテック	3基

生産能力

フォーミングロール(パイプ形鋼・リム・圧延)
9000個/月

加工内容

工場では、フォーミングロール製
作を素材切断から荒加工、熱処
理、仕上げ出荷まで行っています。

加工材質

主にダイス鋼 (SKD11材)、
S45C、SKH51、SKH57、
OM28F、SCM440

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	



精密機械加工完成品まで、『一貫生産』体制とご提案。

最上地域
新庄市

株式会社 新庄エレメックス

〒996-0053 新庄市大字福田711-36(新庄中核工業団地内)

TEL:0233-23-1566 / FAX:0233-23-1130

web <http://shinryo-elemecs.co.jp/>

担当 製造部営業課長 秋葉栄悦

e-mail akiba.eietsu@mtex.co.jp

**事業
内容**

・自動車用精密部品製造 ・デバイス部品製造

得意分野

- ・自動車用部品に代表されるように数ミクロン単位で保証する部品を棒鋼材・鍛造材より削りだし、スブライン転造、高周波焼入れ、研磨、超仕上げ完成まで一貫して製造できる体制
- ・内径スブライン品、外形異形状品など部分的塑性加工（圧造）にて製造《詳細は協議必要》
- ・デバイス部品のプラスチック成型で培った技術を活かして自動車部品の樹脂成形化提案及び製造《スーパーエンブラ材》



各種シャフト



各種トルコン部品



制御プレーキ樹脂部品

企業概要

代表	戸田 隆
設立	1983年10月
資本金	3,000万円
従業員数	110名
各種認証取得等	ISO9001、エコアクション21
資格	技能検定取得者32名
支店・関連会社	エムテックスマツムラ(株) エムソフト(株)

海外拠点

エムテックスベトナム社

主要取引先

自動車関連業界
デバイス関連業界

生産能力

シャフト(φ16×150mm)
70万個/月
アルミバルブ(φ12×40mm)
20万個/月
樹脂ソレノイド部品(φ3×10mm)
180万個/月
トルコン部品(φ110×40mm)max
14万個/月
他

加工内容

棒鋼材から鍛造材(自達、受託)
を使用した「精密切削～高周波
熱処理～研磨仕上げ・完成まで」

加工材質

機械構造物材質(全般)可能

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC旋盤	～φ110	ツガミ、タキザワ、シチズン 他	70台
NC円筒研削盤	～φ30	ツガミ 他	17台
NCセンターレス	～φ50	ミクロン精密 他	10台
カウンターフロー転造盤	～φ37	NHKビルダー	6台
高周波焼入れ装置		電気興業	7台
射出成形機	SE30、SE75DUZ	住友重機械工業	9台
小型プレス	推力50t		2台
ブローチ盤	引抜き5t maxストローク600mm	不二越	3台
漏れ試験機、他専用装置		内製装置	22台



ミクロから世界までを計測

最上地域
新庄市

株式会社 全晴

〒996-0001 新庄市五日町字宮内322-5-221 TEL:0233-28-0039 / FAX:0233-28-0040

web <https://zensei-inc.com> 担当 矢口弘幸 e-mail hiroyuki_yaguchi@zensei-inc.com

事業内容

- ・自動車生産用のオリジナル測定器の開発・生産
- ・リバースエンジニアリング（3Dスキャンニング）
- ・金型部品/モールド/プレス/ダイカスト/ゴム/鍛造

得意分野

自動車部品生産用を主とした測定器の開発・生産・リバースエンジニアリング、金型部品の3つのセグメントで事業を展開。
測定器、測定用治具、加工用治具の設計製作（国内外の各自動車メーカーに対しても設計製作を請け負います）。



同心度測定器 ダンチノギス ボールゲージ

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNC3次元測定器	CRYSTA-Apex V574	ミットヨ	1台
画像寸法測定器	IM6225/AC510254	キーエンス	2台
ハンディープロップ三次元測定器	XM-1000/XM-T1000	キーエンス	1台
3Dスキャン(ATOS)		GOM	1台
3D CAD/CAM		GOM	1台
ワイヤー放電加工機		ファナック 他	3台
精密平面研削盤	PSG-64DX	岡本工作所	1台
立形マシニングセンター	1050×510	OKK	1台
ラジアルボール盤	RE-1250A	大矢製作所	1台
卓上ボール盤	KID-420	キラ	2台

企業概要

代表 晴山 勝
 設立 2012年4月
 資本金 100万円
 従業員数 14名(男8名、女6名)
 本社／仙台市若林区保春院前丁5-16-203
 支店・関連会社
 大連晴山国際貿易有限公司 中国大連
 ZENSEI CO., LTD ベトナムホーチミン

主要取引先

(株)アイシン、(株)東陽、中央工機
 (株)、(株)今仙電機製作所、(株)ノダ
 キ、(株)デンソー、アイシン北海道
 (株)、トヨタ自動車(株)

生産能力

ダンチノギス
 同心度測定器 $\phi 1 \sim \phi 80$
 ボールゲージ $\phi 0.4 \sim$

加工内容

金型部品、測定器、測定用補助機器、機械設備部品（ボールゲージ、ダンチノギス、同心度・直角度等の測定器、測定用装置）

加工材質

各種金属、SS400、S45C、SKD61、SKD11、SKH51等特殊鋼、樹脂、Al・Tin・Cu等非鉄

受注形態	
試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	



精密抜型製造から加工(試作・検証・量産)まで一貫生産。

村山地域
山形市

株式会社 高橋型精

〒990-2338 山形市蔵王松ヶ丘1-1-35 TEL:023-695-3311 / FAX:023-695-3312

web <https://tk-keisei.com/> 担当 営業課 主任 山口勝幸 e-mail info@tk-keisei.com

- 事業内容
- ・精密抜型、彫刻刃型などの抜型製造。トムソン型と彫刻刃型を融合した次世代の抜型提案。
 - ・試作、検証、量産、検査まで他にないオリジナルカッティングを駆使した抜き加工。

得意分野

- ・精密抜型製造から抜き加工まで一貫生産体制により納期短縮はもちろん、「抜型」「抜き加工」技術の融合でこれまで難しかった材料への加工や精度、品質に対応いたします。
 - ・充実した設備による試作～検証～量産～検査までトータルサポート。
 - ・自社で装置や治工具を設計できご要望に最適な工程を構築できます。
 - ・外観検査装置は高精細カメラでスキャンし自動化しており誤差のない安定した検査結果を提供できます。
 - ・トムソン型では難しい形状、寸法精度を彫刻刃型により解決。
 - ・紙、不織布などに対し成形しながらトリミングを同時加工可能。
- ※2023年 経済産業省「ものづくり日本大賞」東北経済産業局長賞 受賞



立体成形カッティング



精密彫刻型

企業概要

代表 高橋光広
設立 1943年
資本金 1,000万円
従業員数 72名

主要取引先

自動車関連業界
燃料電池関連業界
光学フィルム関連業界
電子機器関連業界

生産能力

加工内容

抜型製造から試作・検証・量産・検査までの抜き加工を一貫生産でお受けいたします。

加工材質

光学フィルム、樹脂全般
不織布、高機能積層素材、ゴム

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	台数
100t	最大1420×1540	2台
80t～60tプレス	最大1250×1250	4台
60t～40tプレス	最大800×500、画像認識位置合わせ対応有	7台
12tプレス	600×500	4台
5tプレス	最大450×510、ロールtoロール対応有	2台
ロールカッター	最大幅1600	1台
ラミネーター	最大幅1050	1台
シートカッター	最大幅1400	1台
二次元測定機	最大1700×1515	4台
自動寸法測定機	最大Φ300×200 4-R50	2台
レーザー加工機	最大2100×1600	3台



自動車、二輪バイク、汎用機等エンジン周辺機器部品をミクロン単位で加工製作しております。

村山地域
上山市

高松精機 株式会社

〒999-3243 上山市高松字向里775-1

TEL:023-672-4123 / FAX:023-673-4321

担当 本社工場 工場長 斎野一芳 e-mail a-oga@takamatsuseiki.co.jp

事業内容 ・自動車エンジン周辺機器部品加工製造（燃料噴射装置部品・気化器部品・スロットルボディASSY部品・EGRバルブ部品・ATシフトコントロールソレノイドバルブ部品 他） ・2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品加工製造（燃料噴射装置部品・気化器部品・スロットルボディASSY部品 等） ・通信放送機器部品加工製造（業務用通信機部品・産業用監視カメラ部品 等） ・事務機器部品加工製造（複写（コピー）機部品 等） ・その他精密機器部品加工製造（住宅・産業用バルブ（電磁弁・モーターバルブ）部品／工具用ブラシ部品）

得意分野

- ・自動車2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品加工製造…NC自動盤複合機を使用した加工・量産対応した鍛造加工からのレース加工
- ・プレス加工からのミクロン仕上げ（厚さ・面粗さ）の研磨加工
- ・各種シャフト類（バー材加工→タッピング加工→センターレス加工→表面処理）
- ・通信放送機器部品及び事務機器部品加工製造…プレス加工・切削加工→表面処理
- ・主要加工材質 SUM24L / C3602~4 / A5056 / SUH3 / PB / SUS303,304,420J2,440C,630 / S10C,45C / KM62F-MA / SPCC / SUS301CSP,430 2B,304 他
- ・製品機能、技術のニーズ、生産数量等バラエティに富んだ加工技術からベストの工程で対応をさせていただきます。



インジェクション(燃料噴射装置部品)



スロットルシャフトとチョークシャフトコンプ製品

企業概要

代表	小笠原明尚
設立	1969年5月
資本金	4,800万円
従業員数	75名
各種認証取得等	ISO9001品質マネジメントシステム認証取得 ISO14001環境マネジメントシステム認証取得(一関工場)
支店・関連会社	高松精機株式会社一関工場 (岩手県一関市東台14-50) 高精技研株式会社(山形県上山市川口北裏150-1)

主要取引先

日立Astemo株式会社(2輪車・4輪車等のエンジン周辺機器 等)、株式会社日立国際電気(通信放送機器 等)、東北リコー株式会社(事務機器 等)、ほか数十社あり

生産能力

自動車エンジン周辺機器部品
φ2~φ40 MAX月産150万個
2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品
φ2~φ20 MAX月産50万個
通信放送機器及び事務機器部品
150×200 MAX月産20万個

加工内容

NC自動盤複合機加工、鍛造加工からのレース加工、プレス加工からの研磨(ミクロン)仕上げ 他

加工材質

SUM24L、C3602~4、A5056、SUH3、PB、SUS303・304・420J2・440C・630、S10C・45C、KH62F-MA

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC自動旋盤	バー材 φ2~φ50 サイズ 型式多種	ツガミ・森精機・ミヤノ・スター精密・シチズン 他	他約50台 (外注含む)
NC旋盤	LZロボスツッカー付き 等	ミヤノ・北村	4台
CNC研削盤	MD450 / MD12型 他	ミクロン精密	7台
ロータリー平面研削盤	ICB-511	市川製作所	1台
両頭端面研削盤	TS-350型	恒川製作所	2台
両頭平面研削盤	KVD300-C	KOYO	3台
タッピングセンタ・マシニングセンタ	MPA-50A型・TC229N型 他	ブラザー・三菱重工	10台
横型フライス盤	型式多種	ブラザー	30台
プレス機	15~80t 型式多種	アイダ	14台
各種専用機	型式多種	メーカー多種	20台
サーボフォーマーA	SF1100-D	アイダ	1台
冷間鍛造機	160t~220t 型式多種	アイダ	3台
その他設備 高周波ロー付け・ローリングカシメ機・ワイヤーカット・転造機・円筒研磨機・流体研磨機 他			



一貫生産ならお任せください。

村山地域
山形市

株式会社 長栄精密

〒990-2251 山形市立谷川2丁目1593

TEL:023-686-2033 / FAX:023-686-2054

web <http://tyoei.co.jp>

担当 工場長 鈴木秀幸

e-mail suzuki@tyoei.co.jp

事業
内容

・(機械加工) 旋削、マシニング、歯切り、研削、組立
ブローチ、ワイヤー

得意分野

- ・材料の調達から、加工し、完成まで一貫した生産体制
- ・旋盤・マシニング・複合加工 (CAD、CAM導入による垂直立ち上げ)
- ・研削加工 (精密研削)
- ・歯車加工 (平歯車・はすば歯車・M1~M6) ウォームホイール加工、スプライン加工



会社外観



最新鋭、5軸制御横型マシニングセンター

企業概要

設立 1943年11月
資本金 4,800万円
従業員数 94名
(男76名、女18名)
各種認証取得等/ISO9001
資格/技能検定取得者 延べ56名

主要取引先

(株)小森コーポレーション
(株)小森マシナリー
(株)三共製作所
(株)牧野フライス製作所
(株)ツガミ
YKK(株)

生産能力

旋盤φ600×200まで可能
マシニング □800まで可能
(最大)
歯切り加工 研削加工 組立

加工内容

材料から組立まで一貫生産。
OEM生産

加工材質

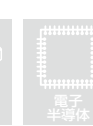
鋳物材、鉄材、アルミ材、SUS材

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC旋盤	LU300、2SP25HG、M08JL5II	オークマ・森精機・ツガミ	13台
立型マシニングセンター	MB56VA、FM1、GENOS M560-V	オークマ・森精機	3台
横型マシニングセンター	YBM8T、YBM6J、a61nx、H.plus300	安田・マキノ・松浦	12台
5軸制御横型マシニングセンター	α500Z	牧野フライス	1台
複合機	MULTUS U3000、MOLTUS B300	オークマ	3台
タッピングセンター	α-T14iFa、TC-S2C	ファナック・ブラザー	3台
横型ドリリングセンター	DCC15-DCC25	オークマ	2台
ブローチ盤	NBV-5-10A	不二越	1台
NCホブ盤	KN151、KA400、KL450	カシフジ	5台
ウォーム盤	TMA-450	網島	1台
NC立型複合研削盤	VerticalMate35、IGV3NT、IGV7NA	太陽工機	3台
NC円筒研削盤 CNC内端面研削盤	GP25TII、GP25T、GA25T、OGM350NC GI-20NII	オークマ・岡本工作	5台
NC内面研削盤	IGM15NC、IGM2NC	岡本工作	2台
内面研削盤	IGM2MB、IGM2M	岡本工作	4台
平面研削盤	PSG64SA	岡本工作	1台
三次元測定機	CONTURA G2、DURAMAX5/5/5	東京精密	3台
表面粗さ・輪郭形状測定機	SURFCOM 2000DX3	東京精密	1台



ブレーキ・エンジン構成部品を素形材から加工・組立までグループで一貫生産。

庄内地域
鶴岡市

ティービーアール 株式会社

〒997-0011 鶴岡市宝田1-11-16

TEL:0235-23-9551 / FAX:0235-22-7222

web <https://www.tbr-jp.com/index.html>

担当 総務課 課長 土田 剛

e-mail tsuyoshi_tsuchida.tbr@tbk-jp.com

事業内容
 【ブレーキ部品】 ブレーキシュー、ホイールシリンダー
 【エンジン構成部品】 オイルポンプ、ウォーターポンプ、ターボチャージャーベアリングハウジング
 【素形材】 鉄鋳物（FC200、250）、アルミダイカスト（ADC12）

得意分野

トラック、バスなどの大型商用車向けのドラムブレーキ、潤滑用オイルポンプ、冷却用ウォーターポンプを素形材（アルミダイカスト、鉄鋳物）の製造から組立てまで、TBKグループで一貫して製造しており、国内シェアNo.1を誇っております。

近年では、大型商用車・建産機等で培ったノウハウを活かし、一般車のターボモデルにて使用されるターボチャージャー用ベアリングハウジングの製造も行っており、その信頼性の高さから、国内外の多くの自動車メーカーに採用頂いています。



トラックバス用ドラムブレーキ



エンジン冷却用ウォーターポンプ



ターボチャージャーベアリングハウジング

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
鋳造設備	3トン高周波誘導炉		3台
アルミダイカストマシン	180,000/月	東芝機械成形機 エンジニアリング	4台
マシニングセンター	各種	各種	235台
NC旋盤	各種	各種	118台
加工専用機	各種	各種	130台
自動測定器、溶接機他	各種	各種	350台

企業概要

代表 佐藤 勉
 設立 1983年12月
 資本金 3億円
 従業員数 353名
 各種認証取得等 IATF16949
 資格 技能検定資格取得者 80名

主要取引先

（最終取引先）
 いすゞ自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、UDトラックスジャパン(株)、日野自動車(株)、三菱重工業(株)、(株)小松製作所、(株)日立オートモティブシステムグループ、キャタピラー社、カミンズ社、(株)コボタ、TCM(株)、三菱自動車工業(株)、三菱重工エンジン&ターボチャージャー(株)、(株)豊田自動織機

生産能力

ブレーキ部品:W/cyl BODY 75千個/月
 B/SHOE 10万個/月
 エンジン部品:O/P Case、Cover 15万個/月
 B/H 10万個/月
 W/P BODY 9万個/月

加工内容

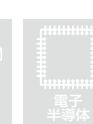
各種切削加工、溶接（アークシールド、プロジェクション）加工など

加工材質

鉄鋳物（FC200、250）、アルミダイカスト（ADC12）

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



遠心鑄造を用いたシリンダライナの生産

村山地域
寒河江市

TPR工業株式会社

〒990-0561 寒河江市中央工業団地1

TEL:0237-86-4131 / FAX:0237-86-1081

web <https://tpkk.jp>

担当 業務部総務グループ主査 菅原圭司

e-mail keiji.sugawara@tpr-global.com

事業
内容

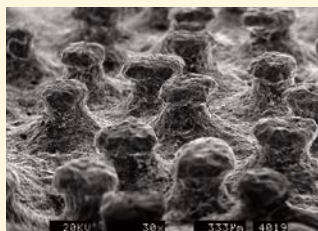
自動車用、産業用シリンダライナの製造

得意分野

- ・自動車用アルミエンジンに対応した薄肉、軽量の高機能シリンダライナの製造
- ・自社開発の長尺遠心鑄造機により高生産性、低コストの鑄鉄部品の一貫生産が可能
- ・特殊鑄肌技術（アズロック）による異材との接合、密着性に優れたオンリーワン製品の提供



各種シリンダライナ



特殊鑄肌（アズロック）



外周アルミ溶射

企業概要

代表 羽多野裕一
設立 1970年6月
資本金 2億500万円
従業員数 440名
各種認証取得等
ISO14001、IATF16949

主要取引先

トヨタ自動車、いすゞ自動車、コマツ、スズキ、UDトラックス、SUBARU、マツダ、三菱重工業、ヤマハ、ヤンマー、ダイハツ、日野、ホンダ、三菱自動車、三菱ふそう

生産能力

溶解能力 8000t/月
生産数量 400万本/月（シリンダライナ）

加工内容

遠心鑄造・切削加工（NC）・研磨・ホーニング・表面処理

加工材質

鑄鉄

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
高周波誘導炉			7基
自動注湯炉			7基
長尺遠心鑄造設備			6基
連続遠心鑄造設備			1基
機械加工ライン			70ライン
各種表面処理設備			—
各種材料検査設備			—
各種精密測定設備			—



研削加工が最も得意。全加工、単品加工から量産にも対応できます。

置賜地域
長井市

株式会社 寺嶋製作所

〒993-0007 長井市本町2-12-8

TEL:0238-84-1597 / FAX:0238-84-1599

web <http://www2.jan.ne.jp/~tera-ss/>

担当 代表取締役 寺嶋宏武

e-mail tera-ss@e.jan.ne.jp

事業
内容

・各種自動機精密部品製造 ・各種治工具製造 ・金型部品製造

得意分野

- ・多品種少量、平面成型研削を得意としております。
- ・汎用機、NC機を駆使し低コストでの加工を実現し、お客様に喜ばれる製品を供給させて頂いております。



三次元測定器

企業概要

代表 寺嶋宏武

設立 1965年4月

資本金 1,000万円

従業員数 11名

資格

ワイヤー放電加工 2級 1名

平面研削盤 1級 1名

マシニングセンタ技能士 2級 1名

支店・関連会社

白鷹工場 山形県西置賜郡白鷹町

大字畔藤1996

TEL:0238-85-2225

FAX:0238-85-1309

主要取引先

YKK(株)

日本連続端子(株)

(株)ニクニ

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応

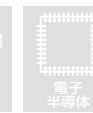
多品種少量品対応

量産品対応

○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
三次元測定機	M443	ミットヨ	1台
マイクロハイト	350	TESA	1台
工場顕微鏡	TMM-1000	ニコン	1台
小型工具顕微鏡	TM-111	ミットヨ	1台
精密万能投影機	V-12	ニコン	2台
ワイヤーカット	AQ325L型	ソデック	3台
高速小穴放電加工機	KIC(S)型	ソデック	1台
マシニングセンター	GENOS M460-VE	オオクマ	2台
マシニングセンター	VS-3A	三井精機工業	1台
NC精密成形平面研削盤	NSG515ACNC	ニッコー	2台
成型平面研削盤	NFG515 515HD 他	ニッコー	4台
タレットフライス盤	RB RB-3 RB-2 他	遠州製作所	2台
NCCカットオフマシン	250H	日本コネチカット	1台
自動ノコ盤		藤田商事機械	1台
コンターマシン	NCC400 L-300	日本コネチカット	2台
万能小型切断機	ファインカット31	平和工業商事	1台
小型精密切断機	ファインカットS-2	平和工業商事	1台
ボール盤	KRDG-420	吉良鉄工所	2台
タッピング盤	KRT-340.10	吉良鉄工所	2台



切削、歯車、研削、組立完成品と一貫生産ができる幅広い加工技術を有し、常に進歩し続けています。

村山地域
天童市

株式会社 東海林製作所

〒994-0011 天童市北久野本3-7-8

TEL:023-653-4251 / FAX:023-654-6505

web <http://www.office-web.jp/tokairin/>

担当 常務取締役 三浦昭夫

e-mail miura-a@cyber.ocn.ne.jp

事業内容

- ・ 各種歯車部品加工（減速機部品）
- ・ ギヤモータのギヤヘッド部品組立加工
- ・ ホイストクレーンの歯車部品加工
- ・ その他パーツ部品等の加工

得意分野

- ・ 小モジュールの歯車加工（平歯車、ピニオン、ピニオンシャフト類の加工）
- ・ ギヤモートル部品加工、組立まで一貫作業（0.1KW～0.75KWまでのギヤヘッド組立）
- ・ アルミダイカスト部品加工（ケーシング、ブラケットの加工）
- ・ 小型自動ドア駆動モータ：加工組立



歯切盤N80



マシニングセンターL-D14MIB5



ケーシング、ブラケット



小モジュールの歯車

企業概要

設立	1969年11月
資本金	3,000万円
従業員数	41名(男33名、女8名)

主要取引先

【減速機関係】(株)日立産機システム
 【自動ドア用モータ関係】
 日立グローバルライフソリューションズ(株)

生産能力

各種モータ用シャフト部品
 〈φ6～φ146〉
 平歯車部品
 〈φ35～φ100〉
 高精度切削部品
 〈φ8～φ16〉

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応
 多品種少量品対応
 量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
歯切盤	N80-60P-MPN-12・GD10-OKS-250	浜井、清和、三菱、カンフジ	18台
NC旋盤	NC200-SL-1AL-20-LSC-15E-TC200	森精機、オークマ、滝沢	18台
マシニングセンター	L-D14MIB5-MV-JR・M-V5B-FTD-T	ファナック、森精機、三菱	4台
自動盤	SR-20R	スター精密	
歯車研削盤	SHG-3	岡本	1台
円筒研削盤	CGK-250NC・UGK-450HTA-RD32	近藤、三菱	13台
ブローチ	NBV-5GA	不二越	1台



ガンドリルを使用した深穴加工を得意としています。

置賜地域
高畠町

東京技販 株式会社 山形工場

〒999-2176 東置賜郡高畠町糠野目字漆方4-288

TEL:0238-57-4121 / FAX:0238-57-4002

web <http://www.fa-japan.com>

担当 工場長 柴森政樹

e-mail masaki-shibamori@tokyo-gihan.com

事業
内容

- ・ディーゼルエンジン部品製造
- ・ヒーター用プレート加工
- ・センサー埋め込み用深穴加工
- ・建機向けハウジング加工

得意分野

- ・ガンドリル機5台を有し、 $\phi 2$ (L=300) ~ $\phi 30$ (L=600) までの深穴加工が可能。
- ・丸物のSCM440調質材を主体に旋盤マシニングセンター穴空け加工まで行っています。角物プレートへの深穴加工も各材質で実績あり。



製品サンプル



製品サンプル

企業概要

代表 柴森謙一

設立 1988年5月

資本金 9,800万円

従業員数 26名

各種認証取得等

ISO9001:2015

本社

東京都品川区西五反田3-15-8

TEL:03-3493-4193

主要取引先

ボッシュ(株)

日本ノズル精機(株)

ニコ精密機器(株)

ボッシュ・レックスロス(株)

生産能力

加工内容

ガンドリル、旋盤、マシニングセンター、フライス、その他機械加工

加工材質

S45C、S58C、SCM440調質材、銅、アルミ

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

○

○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC旋盤	SL-25、XT-8M	森精機、高松機械	3台
マシニングセンター	MH-40、MH-50、MV-J	森精機、高松機械	4台
ガンドリル	MKEG-300-NC	ミロク機械	5台
旋盤	MAZAK Junior	山崎	2台
横フライス盤	ZML-P	日立	1台
ボール盤	IKD3A、AVD-410	アシナ	8台
ドリル研磨盤	GUD25S	藤田	2台
工具研削盤	C40	マキノ	1台
立フライス盤	KSJP-55	牧野	3台
輪郭形状測定機	コンターレコード1600-G	東京精密	1台
三次元測定機	XYZAX AXCEL 900×600×600	東京精密	1台



輸送を含めたトータルコストをご提案します。

村山地域
村山市

日神機工 株式会社 山形工場

〒995-0004 村山市金谷2-2 TEL:0237-53-3450 / FAX:0237-53-3128

web <http://nissinkiko.co.jp> **担当** 工場長代行 佐藤慶太 **e-mail** keita.sato@nissinkiko.co.jp

- 事業
内容**

 - ・ 自動車用機能部品製造（クラッチ系）（ブレーキ系）
 - ・ 納入代行業務（自動車関連メーカー）
 - ・ 運送業務（自動車関連メーカー）

得意分野

- <加工事業> ・ シリンダー内径深孔高精度加工（アルミ材・Fc材・etc..）
 - ・ 難削材精密部品加工をはじめとし少ロットからの対応
- <組立事業> ・ 大型商用車ブレーキ部品の組立全般
 - ・ 各種部品の検査代行請負業務 etc...
- <輸送事業> ・ チャーターから箱単位と顧客のニーズに応じた輸送
 - ・ 製品保管並びに納入代行業務



自動平行2軸NC旋盤ライン



加工部品のシリンダー及びブレーキチャンバー

企業概要

設立 1961年4月
資本金 5,000万円
従業員数
 山形工場:43名(男29名、女14名)
各種認証取得等
 ISO9001、ISO14001 認証取得
資格
 技能検定取得者数10名
本社
 神奈川県横浜須賀町5-2931-6

主要取引先

【自動車関連】
 ナプテスコオートモーティブ(株)、
 (株)浅川製作所、埼玉機器(株)、
 (株)内外 他
【運送関連】
 ナプテスコ(株)、サンリット工業(株)他
【納入代行関連】
 ナプテスコ(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC旋盤	TC-100、TC-20 他	タキザワ	14台
自動平行2軸NC旋盤	MD-120 他	村田機械、他	4台
マシニングセンター	α-T14、KT-30	ファナック、キラ、他	25台
ガンドリル	06-043	豊城機械	4台
ホーニング盤	D-20	富士ホーニング	6台
リーマ盤	HBJ-1	エスエス精機	3台
バレル研磨機	CCL-200FA	トップコン	1台
洗浄機	MCH-100K	森合精機	6台
アーク溶接機	INVERTER AUTO 350	ダイヘン	2台
三次元測定機	XYZAX RVF600A	東京精密	1台
輪郭形状測定機	コントラード 1600D-13	東京精密	1台
表面粗さ測定機	SURFCOM 480A-12	東京精密	1台
内径粗度測定機	SURFCOM 550A	東京精密	1台
投影機	V-12	ニコン	1台
自動ラック倉庫		ダイフク	1台

生産能力

高精度切削シリンダー部品(FC材)
 2万個/月
 高精度切削クラッチ部品(アルミ材)
 6千個/月
 エアブレーキ組立部品 2千個/月
 ハブNUT切削加工

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



材料調達から機械加工、組立て、機能検査まで。あらゆる工程で高品質を作り込みます。

村山地域
山形市

株式会社 原田製作所

〒990-2251 山形市立谷川1-1059-17

TEL:023-686-4641 / FAX:023-686-3525

web <http://www.haradaseisakusyo.co.jp>

担当 生産管理部課長 工藤 彰

e-mail a-kudo@haradaseisakusyo.co.jp

事業内容

- ・ 機械加工全般
- ・ 組立、機能検査

得意分野

- ・ 鋳物 (FC、FCD、AC、ADC、SC、SCS、CAC) の材料調達から機械加工、組立、機能検査までの一貫生産が可能です。
- ・ 摺り合わせ技術 (漏れ防止) 技術を有します。



マシニング加工例



三次元測定機

企業概要

代表	原田 旦也
設立	1967年4月
資本金	3,600万円
従業員数	66名
各種認証取得等	ISO9001:2015
資格	技能検定取得者7名

主要取引先

船舶用油濾過器
ケミカル定量ポンプ
開閉器
半導体関連製品
ロボット関連部品

生産能力

自動車部品 2万個/月
鍛造品 (φ100)

加工内容

NC・MCによる切削・研削加工

加工材質

FC/FCD/AC/ADC/SC/SCS/CAC/SUS304/SUS316/SUS316L

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
横型マシニングセンター	YBM90N 1200×1000×1000	安田工業	1台
横型マシニングセンター	YBM6J 900×800×700	安田工業	1台
横型マシニングセンター	Mycenter HX800iL 1400×1250×1325	キタムラ機械	1台
横型マシニングセンター	Mycenter HX630G 1100×920×1050	キタムラ機械	1台
横型マシニングセンター	HG-630iIS 900×800×700	日立精機	1台
横型マシニングセンター		JTEKT・DMG森精機・新潟鉄工所	3台
同時5軸制御マシニングセンター	VARIAXIS 730-5X II 730×850×560	ヤマザキマザック	1台
立型マシニングセンター		大隈豊和・キタムラ機械・倉敷機械・森精機 他	11台
NC旋盤		オークマ・滝澤鉄工所・村田機械・森精機 他	20台
ターニング	OMega50 φ900	オーエム製作所	1台
ターニング(ミーリング付き)	V760EX φ760	オークマ	1台
三次元測定機	MISTRAL 070705 3.5 + 4.0 L / 1000	DEA	1台
三次元測定機	ZEISS CONTURA 12/18/10 XYZAX SVA 9/6/6	東京精密	2台



情熱はいつも最先端 可能性は無限大! 夢を現実に!

村山地域
山形市

フジマシン工業 株式会社

〒990-2338 山形市蔵王松ヶ丘1-1-15

TEL:023-688-6881 / FAX:023-688-7630

web <http://www.fujimachine-industrial.co.jp> **担当** 取締役 田賀晶子 **e-mail** akiko-tagata@fujimachine-industrial.co.jp

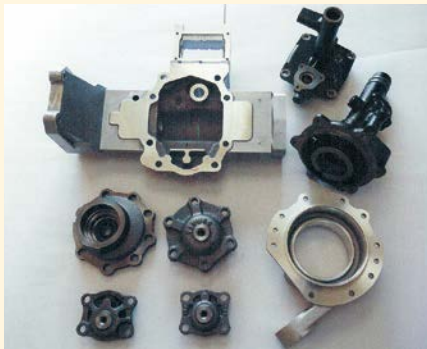
- 事業内容**
- ・大型トラック、重機械、建設機械、農業機械等の部品加工（切削、研削、研磨）
 - ・治工具製作
 - ・継ぎ手（カップリング）の組立

得意分野

- ・治具製作から加工まで効率的な一貫体制。
- ・各種鋳造品、鍛造品、丸物加工を試作から量産まで豊富な設備で柔軟な対応。（ステンレスを除く）
- ・加工機械は、より汎用性のあるNC旋盤やマシニングセンターを多く保有しております。また、ガンドリル（穴径φ3、深さ400mmをクリア）、ホーニング（穴径サイズの異なる加工にはATC付のホーニングセンターで対応。表面粗さRz1.6をクリア）、研磨が必要な精密加工品も多く、それに応じた機械設備も導入し、種々のニーズに対応した製品づくりを行っております。



ロッド類、レバー、ピストン 他



ボデーシリンダー、サイドカバー 他

企業概要

代表 武田周治
 設立 1960年10月
 資本金 1,000万円
 従業員数 60名
 各種認証取得等 ISO:9001
 支店・関連会社
 立谷川工場、埼玉営業所

主要取引先

クノールプレマセステアリングシステムジャパン(株)
 クノールプレマゼ商用車システムジャパン(株)
 二見屋工業(株)
 三輪精機(株)
 喜多方軽金属(株)
 三木ブリー相模(株) 等

生産能力

1品番で月／10000個オーバーから、月／20～50個まで品番多数。アイテム数多岐。個数については、御相談賜ります。

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応
 多品種少量品対応
 量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC旋盤	CL-253、SL-25、AL-20、NL2500 他	森精機、中村留精密、池貝鉄工、滝沢鉄工、村田機械	96台
立型マシニングセンター	MVjr、MV40E、MV-35、40、45、MV40M、MACVIE、TV4L 他	森精機、池貝鉄工、滝沢鉄工	60台
横型マシニングセンター	MH-40、SH-403、H-40 NH4000、MX-3 他	森精機、池貝鉄工、紀和マシナリー	15台
タレット旋盤、普通旋盤	ATM27型、3R、MS-850 他	中村留精密、森精機	6台
ガンドリルマシン	MIG-300、MIG-400 他	ミロク機械	4台
ホーニング盤	φ60、φ80	富士ホーニング、浜野鉄工	4台
ラップ盤	φ600、φ850	ミロク機械、大成機械	2台
平面研削盤、内面研削盤、円筒研削盤	500×300、600×300、800×400、VGK-450、VGK750、φ50～180	岡本工作機械、大成機械、コンドウ	8台
各種検査器一式	三次元測定機、形状測定器 他多数	ミツトヨ 他	



付加価値を高める道具をお客様と一緒に作ります!

村山地域
寒河江市

株式会社 マイスター

〒991-0061 寒河江市中央工業団地156-1 TEL:0237-86-4500 / FAX:0237-86-0252

web <http://www.ymeister.co.jp> 担当 営業技術 舟山 浩司 e-mail meister@ic-net.or.jp

事業内容 ・特殊切削工具…自動車部品加工用特殊工具の設計、製作 ・特殊部品…ハイス鋼、超硬、セラミックス、cBN、PCD工具等の設計と製作 ・製造用治具…治具、取付具、検査具、位置決め具、消耗工具 など ・製造装置部品…自動車製造工程に関わる装置や専用機の構成部品など ・金型部品製作…パンチ、ダイ、入れ子 など

得意分野

- ・特殊切削工具の設計、製作対応
- ・装置用治工具、精密部品の製作対応
- ・お客様案件への技術提案営業



特殊切削工具



特殊部品

企業概要

代表	高井 糧
設立	1976年7月
資本金	3,600万円
従業員数	80名
各種認証取得等	エコアクション21
	医療機器製造業認可
資格／技能検定43名(内 女性10名、男性35名)、他資格29名	

主要取引先

TPR工業
日立Astemo
NITTOKU
ハイメカ

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンター	MAM72-35V、V33C、MC660-VG	牧野、松浦、ブラザー	7台
CNC成形研削盤	SGE-63、MEISTER	ナガセインテグレックス、他	7台
NCプロファイル研削盤	PGX4500、SPG-R-RII-Wi-WiL	和井田製作所、岡本	6台
CNC工具研削盤	RX7、CNJ2-30R、SGR-XIII	アンカ、牧野、菱高産業	7台
ワイヤー放電加工機	AP250L(油仕様)、AQ325L、AG360L	ソディック、FANUC	7台
放電加工機	A3R、AG40L	ソディック	2台
円筒研削盤	GOP	豊田、ツガミ	3台
万能工具研削盤	UCG-2	石井精密	13台
三次元測定器、CNC	XYZAX FUSION NEX 7/5/5 GAGE2000R	東京精密 ブラウン&シャープ	2台
万能測定顕微鏡	UMM-D	カールツァイス	1台
光学式三次元測定機	Venturion450	ZOLLER	1台
画像寸法測定機	IM-6000、IM-6700	KEYENCE	2台
デジタルマイクロSCOPE	VHX-5000	KEYENCE	1台
真円度測定機	RA-120	ミットヨ	1台
輪郭形状測定機	Contourecord2600E/G	東京精密	1台
レーザー刻印機	MX-Z2000	OMRON	1台

生産能力

10,000万円／月

加工内容

切削工具再研削・特殊切削工具製作、精密部品加工・治具装置の受託設計製作

加工材質

超硬をはじめとする難加工材・アルミ・真ちゅう・銅などの非鉄金属・PCD・cBN・セラミックなど

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



様々な機械を使用し、小さな製品から大きな製品まで完成させる事が可能です。

村山地域
山形市

株式会社 丸江製作所

〒990-2251 山形市立谷川1-932-10

TEL:023-686-2341 / FAX:023-686-2342

web <http://www.marue-ss.com>

担当 常務取締役 武田 治

e-mail info@marue-ss.com

事業内容

- ・ 小型モーター用部品（シャフト類、ケース類、補助部品）
- ・ 自動車用機能部品（エンジン系、燃料系、排気管系）
- ・ 油圧機器（バルブ、継手）
- ・ 搬送機器部品（ガイドレール部品）

得意分野

- ・ 小ロット多品種から大ロットまでさまざまなオーダーに対応。また即納体制も一部のラインで実施しています。
- ・ 鉄鋳物品の異形品加工を専用工場にて実施。小ロット多品種にも対応しています。
- ・ 自動盤を多く保有し、大ロット品に対応。



製品サンプル



NC旋盤複合加工機

企業概要

設立	1961年6月
資本金	6,400万円
従業員数	95名(男70名、女25名)
各種認証取得等	ISO9001:2015 ISO14001:2015 取得済
櫛引工場	鶴岡市常盤木字木原200
山添工場	鶴岡市下山添字一里塚100

主要取引先

- 【自動車関連】日立Astemo(株)、(株)テクノ、(株)東北三之橋
- 【電気関連】オリエンタルモーター(株)
- 【精密機器関連】(株)THK、埼玉機器(株)

生産能力

〈六角17×35mm〉
 自動車エンジン向け挽物
 自動機加工 12万個/月
 〈φ10.2×120mm〉
 自動車エンジン向け挽物
 自動機加工 6万個/月
 〈φ12.0×555.0〉
 自動車エンジン向け挽物
 自動供給旋盤加工 5万5000個/月
 〈鍛造品(異形)φ60×25mm〉
 自動車エンジン向け挽物
 マシニングセンター加工 8000個/月
 〈鉄鋳物の取り付け部加工〉
 モーターシャフト旋盤～研磨焼入まで
 13万個/月
 〈φ6～φ22×22～295mm〉

加工内容

自動機、旋盤、マシニングセンター、研磨機等があり、多様な加工ができる。

加工材質

鉄系(丸材、鍛造材、鋳造材)、ステンレス、アルミ(丸材、ダイカスト材)、真鍮等

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC自動盤 16型～32型	棒材 φ16～φ32まで加工可	スター精密	50台
NC旋盤 給材付	棒材 φ32まで加工可、8インチチャック、コレックチャック	中村留・TAKISAWA・マザック	38台
NC複合旋盤	8インチ		6台
横型マシニングセンタ 40#～50#	パレットチェンジ付、8/パレットチェンジ	ニデックOKK	11台
縦型マシニングセンタ 40#～50#		ニデックOKK	21台
タッピングセンタ	30#タイプ	TAKISAWA・ファナック	13台
タッピングセンタ	ロボット付		1台
小型フライス盤	40#油圧専用機	コクボ鉄工	8台
高周波焼入装置	20kwタイプ	日本サーモニックス	2台
NC円筒研削盤	φ200～芯間250mm	シギヤ精機	12台
NC円筒研削盤ロボット付	φ200～芯間250mm	シギヤ精機	2台
汎用円筒研削盤	φ300～芯間350mm	シギヤ精機	8台
ブローチ盤	3t	三条機械	2台
転造盤	6t油圧	ニッセー・ツガミ	10台
その他専用機、小設備			78台
ワイヤーカット		西部電機	1台



自社開発の内径圧接や異材質の摩擦圧接で軽量化及びコストダウンを実現。

村山地域
東根市

三ツ和工業 株式会社 山形工場

〒999-3701 東根市大字東根甲5850-2

TEL:0237-43-6071 / FAX:0237-43-6073

web <http://www.mituwa.co.jp>

担当 山形工場 工場長 庄司一博

e-mail shoji@mituwa.co.jp

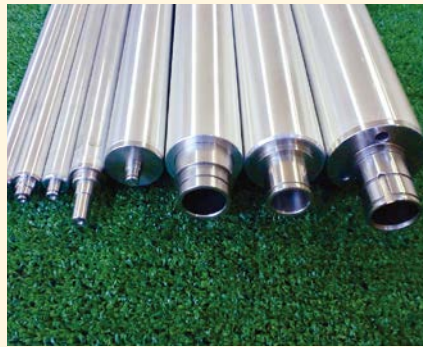
事業内容 ・OA機器、印刷機、半導体、食品関係等各種ローラー ・自動車用ステアリング部品 ・モーターシャフト

得意分野

- ・摩擦圧接工法を用いた機械加工部品
- ・セル生産ラインに依る低コストで高品質な製品を短納期で対応
- ・摩擦圧接工法による異材質、軽量化、低コスト化の提案



内径圧接を含む異材質圧接品



アルミとステンレスの圧接ローラー

企業概要

代表 林 正樹
 設立 1962年10月
 資本金 3,800万円
 従業員数 40名
 各種認証取得等/
 ISO14001(2015)
 本社/〒143-0003
 東京都大田区京浜島2-3-14
 TEL:03-3799-3811
 FAX:03-3799-3814

主要取引先

(株)リコー
 シンジーテック(株)
 (株)金陽社 他

生産能力

15万本/月

加工内容

摩擦圧接及び機械加工

加工材質

鉄、ステンレス、アルミ、チタン等

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
摩擦圧接機	20型	日東製機	4台
摩擦圧接機	30型	日東製機	4台
NC旋盤	CL25、CL2000、CL203、CL153、DT255他	森精機 他	29台
NC旋盤(複合機)	NL2500Y/700・1250	森精機	2台
センターレス研削盤		ミクロン 他	7台
両端加工機		長谷川 他	2台
マシニングセンター		浜井	1台
ドリリングタッピングマシン		ファナック 他	5台
圧入機		自社	2台



アイデアと努力で、高品質のままコストダウンを実現!

村山地域
村山市

株式会社 村山製作所

〒995-0033 村山市楯岡新町3-2-7

TEL:0237-53-2181 / FAX:0237-55-5150

web <http://www.murayama-ss.jp/>

担当 工場長 西尾良一

e-mail murayamaseisakusyo@isis.ocn.ne.jp

事業
内容

- ・アルミ・鉄・ステンレス材の自動車部品関連の切削加工（エアコン、オイルクーラー、マフラー関連）
- ・自動車部品以外の多品種小ロット品

得意分野

- ・アルミ・鉄・ステンレス材加工をメインに行っています。
- ・鉄・ステンレス材φ8～20を使用した多品種小ロット加工も行っています。
- ・アルミ異形材「シート面（穴）付き」の2面加工をワンチャックで加工可能です。



ブラザーライン



エアコン・オイルクーラー部品

企業概要

代表 岩田恭一

設立 1981年12月

資本金 5,000万円

従業員数 12名

各種認証取得等

ISO9001:2015取得

資格

技能検定取得者数 8名

主要取引先

岩田ボルト製造(株)(本社)経由

(株)マレリ

(株)マーレフィルターシステムズ

マーレベアージャパン(株)

(株)ヨロス

(株)アーレスティ

生産能力

自動車コネクター 20万個/月
 <10mm～100mm 異形材>
 自動車コネクター 30万個/月
 <10mm～30mm 丸、六角>

加工内容

加工材質

アルミ、鉄、ステンレス

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

○

○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNC旋盤	MW-120G	村田機械	1台
CNC旋盤	NL2000SY/500 BNj42-SY6	森精機 シチズンミヤノ	3台
CNC旋盤	ecoTurn 450	森精機	1台
CNC旋盤	X-12 X-10	高松機械	5台
CNC自動盤	F-25、L-20、L-16 A32、A20、K16、L32	シチズン	10台
タッピングセンター	TC-32A TC-32B QT	ブラザー	5台
マシニングセンター	SV-403、MV-40、MV-JR	森精機	3台
CNC旋盤	SL-0 TNC-LO	森精機 タカハシ	3台
転造盤	A22D	ニッセー	1台
切断機	TK5M-90PL	津根精機	1台
三次元測定器	MX1000	キーエンス	1台
表面粗さ測定器	MST-402	ミットヨ	1台
輪郭測定器	CV-3100	ミットヨ	1台



自動車部品、油圧機械部品などを主に取り扱っております。

村山地域
村山市

有限会社 モリテクノ

〒995-0111 村山市大字大久保寄込3983-1

TEL:0237-36-0231 / FAX:0237-36-0232

担当 森 慎吾 e-mail mori-tecno@ic-net.or.jp

事業
内容

・自動車部品特殊ボルト・ナットの切削加工 ・油圧機械部品の切削加工 ・冷間・熱間鍛造品の2次切削加工

得意分野

- ・自動車部品 (特殊ボルト 六角ボルト フランジナットなど)
- ・油圧機械部品 (継手 バルブ プラグなど)
- ・小物精密部品

安定した品質を維持するための品質管理体制と、小ロットから量産品までフレキシブルに加工できる生産体制が弊社の強みです。



有限会社 モリテクノ 外観



製品一例

企業概要

代表	森 慎吾
設立	1988年12月
資本金	800万円
従業員数	21名

主要取引先

生産能力

自動車部品 20万個/月
油圧部品 5万個/月

加工内容

冷間・熱間鍛造品の二次切削加工、棒材からの切削加工

加工材質

S45C、SCM415、SCM435、
SUS304、SUS316、SK材、
アルミ、真鍮材 など

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNC旋盤	LB-9(φ10-42)、 LB-300(φ8-100)他	(株)オークマ	9台
CNC旋盤	X-10、X-100、 X-150PLAS(φ15-50)他	高松機械株式会社	6台
CNC旋盤	SL-15(φ10-60)、 CL2000(φ10-100)	森精機	2台
ロボット付きCNC旋盤	X-10i、EX-12、J-WAVE、 XD-8(φ15-50)他	高松機械株式会社	18台
マシニングセンタ	MB-46VAE	(株)オークマ	1台
単能機	メリター、ビッグメリター(φ3-26)	高松機械株式会社	17台
角取り機	PC125	日東ポリコン株式会社	2台
転造盤			2台



精密切削加工の高効率生産に挑戦。



村山地域
村山市

山形螺子工業 株式会社

〒995-0036 村山市楯岡中町4-25

TEL:0237-55-2525 / FAX:0237-55-5824

web <http://www.y-rashi.co.jp/>

担当 生産管理課長 保科 e-mail hoshina-yas@y-rashi.co.jp

事業
内容

・油圧部品（建機） ・空圧部品（自動化設備） ・ブレーキ部品（商用車）

得意分野

- ・同軸度、位置精度を要求される量産品向けとして、ターニング機能及びサブスピンドル付のNC自動盤を多台数保有し、より長い無人稼働に取り組んでおります。
- ・形状・精度・材質・数量等により六軸自動盤、冷間鍛造（外注）、NC自動盤、セル生産方式等の最適な加工方法を選択し、顧客満足度向上に努めております。
- ・協力工場と連携し、熱処理、表面処理も対応可能です。



主要製品



複合NC自動盤

企業概要

代表	笠原正美
設立	1961年7月
資本金	4,000万円
従業員数	75名(男64名、女11名)

主要取引先

【油圧部品】
カヤバ(株)、オーハシテクニカ(株)
【空圧部品】
SMC(株)
【ブレーキ部品】
ナブテスコオートモーティブ(株)

生産能力

油圧部品 42万個/月
 $<\phi 8 \sim \phi 90 \times L100>$
 空圧部品 12万個/月
 $<\phi 10 \sim \phi 70 \times L70>$
 ブレーキ部品 6万個/月
 $<\phi 10 \sim \phi 42 \times L50>$

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC複合自動盤	ZL-150SMC	森精機	15台
CNC旋盤	CL-1500	森精機	47台
マシニングセンター	TV-300	森精機	10台
四軸NC旋盤	MT4-120	北川工業	8台
六軸自動盤	MRA-32	三菱重工	3台
センターレスグラインダー	MD-600ⅢRDT他	ミクロン精密	3台
画像寸法測定機	IM-6700/6225	キーエンス	1台
デジタルマイクロスコープ	VHX-700F	キーエンス	1台
ロックウェル硬度計	FR-Te	フューチャアテック	1台
真円度測定器	EC-1030A	小坂研究所	1台
輪郭形状測定器	1700DX3-12	東京精密	1台
表面粗さ測定器	サーコム200A	東京精密	1台

加工内容

品質特性(真円度・円筒度・同軸度・面粗さ)を考慮した高効率切削加工、熱処理(外注)、表面処理(外注)までの一貫加工

加工材質

SS400、S15C-S45C、SCM415-435-440、SUM22-23-24L、アルミ、真鍮、SUS303、SK4、SUJ2、FC250

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○



設計から加工・塗装・組立まで自社で完結できる生産体制から“安心・安全”を提供いたします。

置賜地域
長井市

株式会社 山口製作所

〒993-0082 長井市舟場25-35

TEL:0238-84-2831 / FAX:0238-84-2801

web <http://www.y-mgf.co.jp/>

担当 取締役工場長 山口昌輝

e-mail info@y-mgf.co.jp

事業
内容

・省力化装置の設計・製作 ・治工具の設計・製作 ・精密部品加工 ・板金加工

得意分野

- ・短納期での装置製作
- ・高精度加工部品（平面度公差の厳しい製品・多工程部品・工程管理の厳しい部品）
- ・ASSYでの品質保証が必要な製品



部品



装置1

企業概要

代表 山口直人

設立 1971年8月

資本金 6,000万円

従業員数 72名

支店・関連会社

(株)美山塗装

主要取引先

原子力医薬品・航空機・有機EL・液晶・

自動車・文具・半導体・記録媒体・真空・

電池・照明機器・工作機械の各業界

生産能力

装置1式(加工品・板金部品含みで

総図面枚数約1500枚)=加工1ヶ月・

組立2週間

機内配線1週間・デバック1週間

加工内容

省力化装置の設計製作/治具の

設計製作/精密部品加工

加工材質

鉄材、アルミ、ステンレス、焼入材
(SKD11・G04・SUS440C
etc)、銅、超硬、インバー材、樹脂
etc

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
五軸加工機	Vertex55XII LTD 550×600×500	三井精機	1台
門型五面加工機	M-VS25/20 2000×5000×1800	三菱重工	1台
立型M/C(A・B軸付加) 横型M/C-GC他	VM-7Ⅲ 740×1530 HM1000S 1100×1400他	OKK他	15台
NC旋盤・汎用旋盤	TC-650 φ650×500他	滝沢他	12台
放電加工機・ワイヤー加工機	EN-350M 400×600 EW-A7S3 500×700他	西部	10台
平研磨・成型研磨・ジグ研 フロアアイ・円筒研磨	PSG-52 800×3000他	岡本他	19台
レーザー加工機・ベンダー ロボット溶接機他	FO-MII3015NT 1274kN3220×200他	アマダ他	6台
熱処理装置(大気炉・雰囲気炉)	400×600他	山田電機	4台
CAD・CAM	SUPER21 他	タクテックス他	6台
組立工場	25m×40m		2棟
三次元測定器・真円度測定器 光学顕微鏡・画像寸法測定器他	crysta-apey 905×1005×606他	ミットヨ他	10台



全行程NC加工を実現し、高精度・高品質を約束いたします。

最上地域
新庄市

株式会社 ユニバーサル・ツール

〒996-0053 新庄市福田字福田山711-84 TEL:0233-32-0728 / FAX:0233-32-0729

web <http://www.universaltool.co.jp> 担当 代表取締役 早坂昭広 e-mail info@universaltool.co.jp

事業内容
・切削工具の製造・再研磨・再コーティング

得意分野

- ・弊社は各種切削工具の製造・再研磨・コーティングを行う会社です。
- ・加工は1本の少量から大量生産まで対応いたします。
- ・特注工具の製作も、短納期、低価格にてお届けいたします。
- ・当社の保有する設備、社員の技術により、使用済みの切削工具を新品以上の切れ味、寿命にしてお返しします。さらに低価格、短納期にて提供いたします。
- ・「工具費の削減」当社の再研磨・再コーティングの導入により、工具の購入費の削減、管理の強化が実現できます。



加工風景



加工製品例

企業概要

設立 2002年4月
資本金 100万円
従業員数 6名(男4名、女2名)
認証取得 /
UNIONTOOL株式会社再研磨認定工場
株式会社協和精工協力工場

主要取引先

ユニオンツール(株)
(株)協和精工

生産能力

超硬切削工具製造φ3～φ20
超硬・ハイス鋼切削工具再研磨φ1～

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC工具研削盤	TGR-250	宇都宮製作所	5台
NC工具研削盤	XGR-DD	宇都宮製作所	1台
NC工具研削盤	TGR-050R	宇都宮製作所	1台
NC工具研削盤	DP-640NC	伊藤製作所	1台
汎用工具研削盤	C-40	牧野フライス精機	5台
汎用工具研削盤	PROFIT CG-200-N	大和工機	2台
切断機	ファインカットSS-33	平和テクニカ	2台
投影機	PJ-A3000	ミットヨ	2台
自動工具測定器	GENIUS3	ZOLLER	1台
投影機	PH-3515F	ミットヨ	2台
測定顕微鏡	MF-201	ミットヨ	1台
NC工具研削盤	TGR-016α	宇都宮製作所	1台
投影機	PJ-P2010A	ミットヨ	2台



わたしたちは“より良い”をまじめに創っていきます。



置賜地域
米沢市

米沢放電工業 株式会社

〒992-1442 米沢市芳泉町901

TEL:0238-38-2504 / FAX:0238-38-4363

web <http://www.plant-yonezawa.com>

担当 営業部部長 遠藤智宏

e-mail soumu@plant-yonezawa.com

**事業
内容**

超精密金属機構部品製造（高精度技術による多品種少量短納期生産）

得意分野

- ・超精密プレス金型部品
- ・超精密エンジニアリング・プラスチックモールド金型部品
- ・超精密自動機部品
- ・航空機部品



外観



場内

企業概要

代表 橋田明弘

設立 1972年10月

資本金 4,000万円

従業員数 44名

各種認証取得等

主要取引先

(株)IHI、(株)IHIエアロマニュファクチャリング、(株)IHIターボ、エンブラス(株)、新光電気工業(株)、THK(株)、東北エプソン(株)、(株)ニコン、NITTOKU(株)、本田技研工業(株) 他 約100社

生産能力

マシンアワー 15,000時間/月
部品種類数 1,600種
部品数 6,000個

加工内容

精密切削、精密研削、精密ワイヤーカット、精密型彫放電加工、イエブコ処理、熱処理

加工材質

普通鋼、特殊鋼、アルミ、ステンレス、チタン、超硬・非磁性超硬

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
複合加工機(切削・旋盤)	MULTUS B300	オークマ	1台
五軸加工機(切削・研削)	GX-350他	アマダ他	4台
円筒研削盤	NMGM-2HF	長島精工	1台
細穴放電加工機	SH12M他	三菱電機他	3台
成形研削機	MEISTER V3他	アマダ他	5台
マシニングセンター	MC430L他	ソディック他	7台
CAD/CAM装置 自動プログラミング	二次元・三次元	C&G SYSTEMS MITSUBISHI 他	18台
三次元測定器	接触式・光学式	OGP他	3台
CNC平面研削機	TECHSTER64他	アマダ他	3台
NC放電加工機	AG40LP他	ソディック他	9台
ワイヤーカット放電加工機	AP250L・NA1200P他	ソディック他	12台
IEPCO表面処理装置	Peen matic620	ブラストロン	2台
真空熱処理炉	NVF-30-P・NVF-50-P	中日本炉工業	2台



PP・PS等の汎用からPPS、LCP等の高機能タイプまで、あらゆるタイプの再生加工が可能。

置賜地域
米沢市

株式会社 相田商会

〒992-0117 米沢市大字川井字道下2910 TEL:0238-28-1122 / FAX:0238-28-1489

web <https://www.aita-s.co.jp/> 担当 取締役 我妻智勝 e-mail t.wagatuma@aita-s.co.jp

- 事業内容
- ・射出成型用プラスチック原料受託再生加工業務
 - ・プラスチック原料販売業務
 - ・廃プラスチック製品買入業務

得意分野

- ・プラスチック原料への調色、着色加工
- ・受託再生ペレット加工受入～加工～納品までの品質管理
- ・成形メーカー様の材料原価低減提案
- ・リサイクルにおける品質リスク低減提案
- ・成形工程内の廃棄物削減提案
- ・プラスチック製品の水平リサイクル
- ・プラスチックリサイクルによるサスティナブルなものづくりのご提案



押出装置



本社工場

企業概要

代表	佐藤健夫
設立	1971年1月
資本金	1,500万円
各種認証取得等	ISO9001:2008 ISO14001
支店・関連会社	岩手県北上市に北上工場 福島県南相馬市に原町工場

主要取引先

東北地方全域、北関東地方及び
北陸地方の一部地域の成形業者様

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
自動金属探知機			3台
ブレンド機	300k～1t		8台
自動真空包装装置			3台
カラーマッチングコンピューター			1台
メルトインデックス	テスター11型		5台
カールフィッシャー水分計			1台
押出機	40m/m～100m/m	マース精機	13台
高混機能付押出機			2台
二軸押出機			2台
射出成型機			3台
粉碎機	15HP～75HP	光陽	12台
有害元素蛍光X線検査装置			1台



「スピーディな対応」がモットー。「品質と納期に責任」を持って仕事をします。

庄内地域
鶴岡市

岡山樹脂工業 株式会社

〒997-0803 鶴岡市伊勢横内字畑福23-1

TEL:0235-23-4763 / FAX:0235-23-6981

担当 代表取締役 樽石邦彦

e-mail k_taruishi@hb.tp1.jp

**事業
内容**

・自動車内、外装部品 ・ホーム機器部品 ・住設機器部品 ・工業機構部品

得意分野

・外観製品



オーディオパネル



カップホルダー

企業概要

代表	樽石邦彦
設立	1989年5月
資本金	2,000万円
従業員数	8名
資格／プラスチック成形2級技能工	2名

主要取引先

(株)ニフコ山形
サンリット工業(株)
技研(株)

生産能力

24H稼動

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
(熱可塑性)射出成型機	450t	日本製鋼	2台
(熱可塑性)射出成型機	280t	日本製鋼	1台
(熱可塑性)射出成型機	220t	川口鉄工	1台
(熱可塑性)射出成型機	150t	日本製鋼	2台
(熱可塑性)射出成型機	45t	川口鉄工	2台
(熱可塑性)射出成型機	80t	日本製鋼	1台



最新鋭の設備を導入し、品質へこだわり、その可能性と限界に日々チャレンジしております。

置賜地域
白鷹町

株式会社 佐竹成型

〒992-0821 西置賜郡白鷹町大字十王松原前21-1
TEL:0238-85-0164 / FAX:0238-85-0141

web <http://www.satakeseiikei.co.jp/>
担当 取締役工場長 橋本 好三
e-mail hashimoto@satakeseiikei.co.jp

事業内容
・ 精密プラスチック金型設計製作・ 精密プラスチック部品 射出成形加工
・ NC旋盤加工

得意分野

各種精密部品の金型設計製作から射出成形、一部簡易組付まで一貫して製造しております。インサート成形拡大へのサービス充実を図る為に、100tの縦型成形機も配備しました。また、令和4年には機械加工としてNC旋盤加工を開始しました。客先要求にこたえるべく日々チャレンジしています。



高温仕様射出成形機75t 縦型成形機100t 射出成形機180t

企業概要

代表 佐竹 哲
設立 1980年11月
資本金 1,810万円
従業員数 29名
各種認証取得等 / ISO9001:2015、ISO14001:2015

主要取引先

ハイリマレリ(株)、日昌(株)、アルプス
ルバイン(株)、佐藤ライト工業(株)、(株)
丸和製作所、日本フィルトレーシング
ープ(株)、大日商事(株) 他

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
射出成形機	SE75D	住友重機	2台
	MD100S-Ⅲ	新潟鉄工	1台
	MD100S-Ⅳ	新潟鉄工	1台
	MD180S-Ⅳ	新潟鉄工	1台
	EC130SXⅡ	東芝機械	1台
	SE50D	住友重機	1台
	SE100DU-HP	住友重機	1台
	SE130DU-HP	住友重機	1台
	SE50EV-A(圧縮成形対応)	住友重機	1台
	SE75EV(高温射出対応)	住友重機	1台
	SE180EV	住友重機	1台
	SE180EV-A(圧縮成形対応)	住友重機	1台
	JT100RADS-110V(縦型成形機)	JSR	1台
NC旋盤	MDT758000(硬化性対応)	新潟鉄工	1台
	XT-6	高松機械工業	3台
計測器関連(真円度測定機)	RONDCOM NEX100 DXZ-11	東精エンジニアリング	1台
溶着機	2000iW	BRANSON	1台
計測器関連	MM-800/L	ニコン	1台
	IM7500/7030	キーエンス	1台
超音波溶着器	W3020-20	日本FUTURE	4台

生産能力

加工内容

インジェクション射出成形
NC旋盤加工

加工材質

スーパーエンブラ
(PEEK、PBIも実績あり)
実績はAL材旋盤加工

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



プラスチック製品の用途に応じた製法により対応致します。



置賜地域
長井市

サンリット化成 株式会社

〒993-0035 長井市時庭2306

TEL:0238-88-9632 / FAX:0238-88-9634

web <https://sunlit-ind.co.jp/kasei/>

担当 総括部長 梅津国昭

e-mail kuniaki-umetsu@sunlit-ind.co.jp

事業
内容

・真空成形 ・射出成形 ・3次元レーザー加工 ・塗装

得意分野

- ・真空成形を主として、自動車関連製品を中心に少量多品種に順応し安価な型投資で対応致します。
- ・射出成形の対応もしており、トヨタ東日本様、本田技研工業様向けの製品等を生産しております。



インテリア用品



エクステリア用品



ラゲージ用品



ウェザーストリップ類

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
真空圧空成形機	1200×2200	布施真空	1台
真空成形機	1500×2500	布施真空	1台
真空成形機	1520×2000	布施真空	1台
真空成形機	700×1000	布施真空	1台
射出成形機	450t	東芝	2台
3次元レーザー加工機	1500×2500	三菱	4台
塗装ブース	間口300	岩田	3台

企業概要

代表 齋藤道郎

設立 1990年1月

資本金 9,500万円

従業員数 101名

主要取引先

豊田合成(株)
 豊田通商(株)
 (株)トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
 (株)ホンダアクセス
 三井屋工業(株)
 (株)オーテックジャパン
 (株)マツダE&T
 スバル用品(株)
 旭化成エレクトロニクス(株)
 三省物産(株)

生産能力

自動車部品
 射出部門 10万個/月
 真空部門 5200セット/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



金型設計支援及び試作・量産までトータルサポートします。

最上地域
新庄市

株式会社 シントー 山形工場

〒996-0053 新庄市福田字福田山711-54

TEL:0233-22-6557 / FAX:0233-22-9559

web <http://www.sintoh.co.jp/>

担当 工場長 浜 基

e-mail m-hama@sintoh.co.jp

事業内容

- ・プラスチック製品の製造・組立
- ・金型設計支援、加工
- ・主としてOA機器部品、電気機器部品、工業用精密部品、自動車部品の製造
- ・3Dプリンター造形サービス

得意分野

- ・プラスチック部品の企画提案、各種樹脂成形品の金型設計支援及び加工、成形、印刷、組立を、試作品より量産までトータルサポートします。
- ・高い品質と技術力で量産加工に対応し、低コスト部品に挑戦します。また、少量生産品にも対応しています。



会社外観



成形機

企業概要

代表	横瀧玲子
設立	1931年8月
資本金	1,833万円
従業員数	29名
各種認証取得等	ISO9001:2015、 エコアクション21
本社	新庄市福田字福田山711-54 TEL:0233-22-6557

主要取引先

(株)リコー
迫リコー(株)
ローレルバンクマシン(株)
デュプロ(株)
ニコングループ
(株)最上世紀

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
射出成形機	Si-450IV(450t)	TOYO	1台
射出成形機	J350E-C5 J350E II(350t)	JSW	3台
射出成形機	Si-280IV(280t)	TOYO	1台
射出成形機	Si-180IV(180t)	TOYO	1台
射出成形機	S2000i 150B(180t)	FANUC	1台
射出成形機	J150E-5C(150t)	JSW	1台
射出成形機	J1100E-C5(100t)	JSW	1台
射出成形機	Si-50-6 Si-50V(50t)	TOYO	3台
射出成形機	α-S50iA(50t)	FANUC	1台
射出成形機	Si-80-6(80t)	TOYO	1台
射出成形機	J85EL III(85t)	JSW	1台
射出成形機	Si-100 III(100t)	TOYO	1台
射出成形機	J110AD(110t)	JSW	1台
射出成形機	J35ELIK(35t)	JSW	1台
自動取り出し機	YA-250 HRX-300等	ユーシン ハーモ	19台
定量混合機	AUTOCOLOR II	KAWATA	1台
除湿乾燥機	DFA-75Z 等	KAWATA	5台
三次元測定器	Micro-hite 3D	TESA	1台
画像寸法測定機	IM-6025	KEYENCE	1台
超音波溶接機	Σ1200B	SONOPET	1台

生産能力

24時間稼働の生産体制

加工内容

各種プラスチック製品の製造・組立

加工材質

ABS、PS、PC、PPE、POM、PP、AS、PA、PBT、PPS等

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



熱硬化性樹脂・熱可塑性樹脂の高精度部品の射出成形。精密金型の設計・製造。

庄内地域
鶴岡市

スズモト 株式会社

〒997-0845 鶴岡市下清水字内田元72-43

TEL:0235-33-8344 / FAX:0235-23-5553

web <http://www.suzumoto-kk.co.jp>

担当 営業本部本部長 小野寺秀人

e-mail h.onodera@suzumoto-kk.co.jp

事業内容

- ・電気・電子用部品、自動車用機能部品等の射出成形製品の製造販売
- ・精密成形金型、精密治工具装置等の製造販売

得意分野

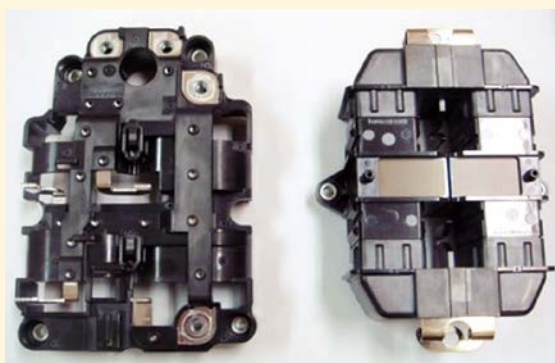
- ・自動車部品を中心に電気・電子部品、モーター関連、時計部品、医療関連と幅広い分野に高品質の成形製品を供給しております。
- ・汎用プラスチックからスーパーエンジニアリングプラスチック、熱硬化性樹脂など多くの樹脂材料を取扱っており、材料特性を熟知して金型製造から成形品製造まで一貫したもののづくりを行っております。

熱硬化性 (PF、DAP、UF、UP他)

熱可塑性 (PP、PA、PBT、POM、PPS、PET、PC、LCP、ABS、PEI、PES、PMMA、PEEK他)



熱硬化性樹脂プーリー



車載用REACTOR

企業概要

代表 百瀬 浩
 設立 1947年5月
 資本金 5,000万円
 従業員数 250名
 各種認証取得等 / ISO9001, ISO14000, SONY / グリーンパートナー
 EPSON / CSMS
 資格 / 成形技術検定 特級 1名、1級 12名、2級 28名、機械加工技能検定 各種2級 7名
 支店・関連会社
 スズモト精密株式会社
 株式会社サンエー
 山形ケミカル株式会社

海外拠点

SUZUMOTO H.K.Co.LTD.
 深圳鈴木塑膠有限公司
 SUZUMOTO VIETNUM Co.LTD.

主要取引先

【商社関係】旭産業(株)、伊藤忠プラスチック(株)、井澤金属(株)、長瀬産業(株)、森村商事(株)、菱光産業(株)
 【電子・電気部品関係】TDK(株)、(株)東芝、(株)タムラ製作所、(株)スタンレー鶴岡製作所 他
 【車載部品関係】(株)山田製作所、(株)増田製作所、(株)デンソー、ナブテスコ(株)、庄内ヨロズ(株)、東海カーボン(株) 他
 【精密機器・その他】オリエンタルモーター(株)、セイコーエプソン(株)、東北エプソン(株)、スリーエムジャパンプロダクツ(株)山形事業所、日本圧着端子製造(株) 他
 【中国関係】ブラザー工業(株)、TDK(株)、キャノン(株)、セイコーエプソン(株)、(株)リコー、オリンパス(株)、成都山田製作所 他

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
熱可塑性射出成形機(日本)	15~150t	JSW、名機、FANUC、住友	57台
熱硬化性射出成形機(日本)	50~185t	JSW、FANUC、名機、ニイガタ	30台
熱可塑性射出成形機(中国)	15~220t	FANUC、JSW、SODICK、住友	67台
熱硬化性射出成形機(中国)	50~70t	名機、松田	5台
熱可塑性射出成形機(ベトナム)	50~120t	FANUC	17台
放電加工機、ワイヤーカット機(日本)	同様設備を、中国工場も所有しています	三菱電機、AGIE	7台
マシニングセンター(日本)	同様設備を、中国工場も所有しています	安田、日立、シチズン時計、FANUC	5台
治具研削盤 / NC研削機	同様設備を、中国工場も所有しています	Houser / ワシノ、岡本B&S、J&S	5台
3D-CAD / CAM(日本)		キャタス、日本ユニシス、オリベッティ	12台
三次元測定器	Crista-Apex C544	ミツトヨ	1台
各種歯車評価機器	歯車試験機、噛み合い試験機	東京テクニカル、大阪精密	各1台

生産能力

電子、電気部品 500万個 / 月
 自動車部品 200万個 / 月
 モーター部品 150万個 / 月
 時計関連等精密部品 150万個 / 月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



製品設計・金型製作・成形加工までのワンストップ化でコスト削減・納期短縮を実現します。

村山地域
河北町

株式会社 トキワプラス 第二工場/金型工場

〒999-3502 西村山郡河北町大字吉田字花ノ木1232-44 TEL:04-2954-6330(本社) / FAX:04-2954-7223(本社)

web <http://www.tokiwa-plas.com/> 担当 取締役工場長 吉田和善 e-mail yoshida@tokiwa-plas.com

- 事業内容
- ・合成樹脂部品の企画製造販売 ・金型設計及び制作
 - ・射出成形加工及び組み立てと付帯する2次加工（ホットスタンプ、シルク印刷、超音波溶着）

得意分野

自社で金型製作するため、成形時の不具合を予め想定した内容で作りこみを行うため、量産時の不具合が極端に削減できる。またコスト・納期短縮も実現できお客様のニーズに応える。

主に半導体関連部品、自動車部品、照明器具を生産しており、製品企画から金型設計～成形量産まで一貫した体制をとりコストを圧縮しております。



厚肉の透明品、微細部品も得意分野である。

企業概要

設立	1940年10月
資本金	1,200万円
従業員数	80名(男60名、女20名)
各種認証取得等	ISO14001
資格／技能検定取得者数	7名
本社	埼玉県狭山市入間川1丁目

主要取引先

オーデリック(株)、ヤマセ電気(株)、三光化成(株)、緑川化成工業(株)、インテグリスジャパン(株)、トヨタ紡織(株)、ミツミ電機(株)、陸特殊金属工業(株)

生産能力

車載品・民生品・他
400×400×200 2万個/月
200×200×150 4万個/月
120×120×100 6万個/月

加工内容

射出成形品(20t～450t)/金型製作(20t～450t)

加工材質

汎用樹脂からエンブラまで幅広い材質に対応。

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
成形機	EC 20 SX	東芝機械	2台
成形機	EC 50 SX	東芝機械	3台
成形機	EC 100 SX	東芝機械	2台
成形機	EC 180 SX	東芝機械	1台
成形機	EC 220 NII	東芝機械	1台
成形機	EC 450 NII	東芝機械	1台
CAD/CAM	TOP SOLID/TOP CAM	児玉コーポレーション	2台
マシニングセンタ	NEXUS410B-2 他	マザック/東芝機械	5台
放電加工機	AQ55L/AG40L	ソディック	2台
ワイヤーカット	AQ537L	ソディック	2台



プラスチック製品で人と未来をつなぐ創造企業。

村山地域
山形市

株式会社 ニフコ山形

〒990-0834 山形市清住町2-3-1

TEL:023-644-5171 / FAX:023-645-5357

web <http://www.nifco-yamagata.co.jp>

担当 総務課長 伊藤 荘三

e-mail soumu-enquiry@nifco-yamagata.co.jp

事業
内容

合成樹脂および金属ならびにこれらの結合による工業用ファスナー・工業用プラスチック製品の製造販売

得意分野

生活を豊かにするプラスチック製品を金型製作から成形・組立まで一貫生産体制で、高品質・低コスト・短納期で提供いたします。



精密成形、2色成形など幅広く対応



自動車業界に画期的な製品を提供

企業概要

代表 牧野忠良

設立 1990年2月

資本金 3億円

従業員数 446名

各種認証取得等／

ISO14001、ISO9001

資格／射出成形特級3名 1級21名

機械組立仕上1級5名

フライス盤作業1級2名 他

主要取引先

(株)ニフコ

生産能力

自動車部品 16,900万個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
CAD	TOP-SOLID	コダマコーポレーション	5台
CAM	TOOLS	C&Gシステム	5台
マシニングセンター	V55 他	牧野フライス	5台
NC放電加工機	EA12V、V35F 他	三菱電機	2台
ワイヤー放電加工機	DWC110SA 他	三菱電機	2台
NCフライス盤	AVNC74 他	牧野フライス	2台
射出成形機	30t~300t	ファナック	59台
射出成形機	20t~40t	日精	3台
射出成形機	30t~350t(2色成形機含む)	東芝	109台
CNC画像測定機	I-NEXIV	ニコン	4台
射出成形機	180t	住友	2台



開発・設計・販売まで、すべての工程を一貫生産で対応可能

村山地域
天童市

日本連続端子 株式会社

〒994-0001 天童市万代2-1

TEL:023-653-0180 / FAX:023-653-0187

web <http://www.j-c-t.co.jp/>

担当 管理部 部長 相原広幸

e-mail aihara.h@j-c-t.co.jp

事業
内容

- ・自動車用ワイヤーハーネス端子圧着加工設備設計及び製造（圧接機、圧着機、アプリケーター、ハンドツール他）
- ・自動車用コネクタ（プラスチック成形品）製造、金型設計製作 ・自動車用ヒューズ開発、設計及び製造
- ・通信用部品製造 ・各種自動機設計及び製造

得意分野

- ・自動車業界コネクタ、世界トップクラスのシェアを誇る矢崎総業グループ関連会社として、高信頼性コネクタを製造
- ・多品種少量生産に対応する圧着、圧接機器及び通信業界向けモジュラー部品の一貫生産
- ・一貫生産体制により、リードタイムの短縮、コストカットの実現が可能
- ・組立機など大型の生産設備も設計から加工、組立、設置までサポート



■各種コネクタ部品



■バッテリーホルダー
■モジュラーコネクタなど



■端子圧着機器（アプリケーター、圧着機、ハンドツールなど）



■ワイヤーハーネス生産設備（ゴム栓挿入機、テープ巻き機など）

企業概要

設立 1976年8月
資本金 2億6,750万円
従業員数 274名
各種認証取得等 / ISO9001、ISO14001認証取得
資格 / 技能検定取得者数190名
支店・関連会社
第二工場:山形県天童市大字芳賀字十二木642-3
横浜営業所:神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目18番地9 新横浜ICビル9階 901

主要取引先

アイシン東北、SMK、日本圧着端子製造、日本インjekター、日本航空電子工業、日本モレックス、ヒロセ電機、富士通、矢崎総業、フジクラ電装、菱南電装、住鋳テック、古河AS

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンター		松浦、日立、大隈	7台
フライス盤		OKK、武田	4台
各種研削盤		三井、日興	26台
ワイヤーカット		ソディック、三菱	7台
放電加工機		ソディック	3台
射出成形機	10t~220t	日精、ファナック、東芝、ソディック	94台
プレス機	30t~125t	ドビー、キョーリ	8台
3D CNC画像測定器		ミットヨ	2台
メルト・インデクサー		タカラ	2台
小型環境試験機		タバイ	1台
工具顕微鏡		ミットヨ、ニコン、オリンパス	14台
蛍光X線分析装置		SIIナノテクノロジー	1台
デジタルマイクロスコープ		キーエンス	1台

生産能力

アプリケーター 800台/月
自動車用コネクタ 10,000万個/月
自動車用ヒューズ 1,400万個/月

加工内容

樹脂成型、金属加工、組立

加工材質

樹脂、金属

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



金型製作からプラスチック成形製品のトータルサポート。

最上地域
新庄市

株式会社 ムトウ

〒996-0053 新庄市福田字福田山711-121 (新庄中核工業団地内)

TEL:0233-29-2723 / FAX:0233-29-2811

web <http://www.muto-mold.com>

担当 生産部統括部長 早坂洋一

e-mail hayasaka-y@muto-mold.com

事業
内容

・プラスチック金型設計製作 ・プラスチック量産成形 ・試作 ・金型メンテナンス

得意分野

- ・良品と量産性を念頭に置いた金型設計・制作
- ・国内外に構築された協力会社ネットワークの活用により、多様な業界ユーザーの要望に対応可能です。(地域内のモルダーとの緊密なコラボを期待します。)



車載内装部品(H社)



車載内装部品(N社)



車載内装部品(S社)

企業概要

代表 武藤嘉行

設立 1961年4月

資本金 3,000万円

従業員数 50名

本社

東京都江戸川区江戸川4-16

TEL:03-3656-8651

海外拠点

(中国)・上海武嘉模具商貿有限公司

・上海事務所 ・大連事務所

主要取引先

自動車関連1次ベンダー

OA関連

アミューズ関連

バンキングマシン関連

生産能力

本社 金型 30/月

新庄 金型 15/月

加工内容

成形機100t~650tの金型製造、量産成形

加工材質

STAVAX、SKD61、HAK80、S55C

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
走行クレーン	2.8t	日本ホイスト	3台
マシニングセンター	V56i、V56、V55、GF6	牧野	各1台
マシニングセンター	5VA、ROBO DRILL	ハマイ、FANUC	各1台
NCフライス	BNI-85、AVNC-74	牧野	各1台
NCフライス	MAC-70P	ハマイ	1台
NC放電加工機	EDNC-64	牧野	2台
ワイヤーカット	SP43	牧野	2台
細穴放電加工機	K1C	ソディック	1台
射出成形機	EC350SX	東芝機械	1台
CAD/CAM	CAM TOOL(3D)	C&Gシステム	
CAD/CAM	CAD MEISTER(3D) Solid Works	日本ユニシス CG	
	MYPAC	クラキ	
CAD/CAM	FF CAM	牧野	



当社は、金型-成形-外装-組立まで一貫した生産が可能で、トータル的な改善をご提案致します。

村山地域
尾花沢市

株式会社 最上世紀

〒999-4221 尾花沢市大字尾花沢1326-1

TEL:0237-22-2008 / FAX:0237-23-3321

web <http://www.mogamiseiki.co.jp>

担当 営業部長 本間 隆

e-mail t.honma@mogamiseiki.co.jp

事業
内容

- ・金型：モールド金型設計・製作 ・成形：超精密プラスチック成形・外観部品成形
- ・成形品2次加工：パット印刷、シルク印刷、塗装、レーザー、超音波溶着 ・カーエアコン操作パネル組立

得意分野

- ・金型設計製作から、組立迄一貫した製造を行っています。
- ・1拠点にて一貫生産を行う事により、「短納期」「移動コストの削減」のご提案が可能。
- ・成形ノウハウを盛り込んだ、金型作りが可能。



カーエアコン操作パネル



コネクタ

企業概要

代表 中西愛子
設立 1969年6月
資本金 1億円
従業員数 220名(男127名、女93名)
各種認証取得等 / ISO9001
IATF16949

海外拠点

中国大連工場、大連最上世紀模塑
有限公司
ベトナム、ホーチミン工場:Vietnam
Mogamiseiki co.ltd

主要取引先

アルプスアルパイン(株)
ヴァレオジャパン(株)
スリーエムジャパンプロダクツ(株)
山形航空電子(株)
郡山ヒロセ電機(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
射出成形機	5t~220t	日精樹脂工業、ソディック 他	170台
射出成形機 2色	DC120t、DC140t	日精樹脂工業	10台
ワイヤーカット、放電加工機		ソディック、三菱	11台
マシニングセンター		安田、DMG森、ソディック 他	8台
CAD/CAM/CAE	CAD SUPER/CAM-TOOL	アンボール、C&G、オートデスク	13台
研削盤/NC研削盤		岡本、長島、ミシマ	18台
印刷機(パット、シルク)		ナビタス、ミシマ	10台
塗装設備		アネストイワタ	2台
レーザー加工機		ミヤチ、キーエンス	5台
三次元測定器		ミツトヨ	1台
自動測定器		キーエンス	1台

生産能力

コネクタ関連 3000万個/月
自動車用内装部品(エアコン操作パネル等) 7万台セット/月
金型製作 20~30型/月

加工内容

カーエアコンコントロールパネルの一貫生産、精密プラスチック製品の金型及び成形加工

加工材質

エンブラ材(PBT・PPS・LCP・PEI・PA等) 一般材(PC・ABS・PMMA・POM等)

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



金型製作から一貫した生産が可能! 量産品、少量多品種も対応します!!

村山地域
大石田町

山形化成 株式会社

〒999-4113 北村山郡大石田町大字今宿1102 TEL:0237-23-2151 / FAX:0237-22-1300

web <http://www.yamagata-kasei.co.jp/> 担当 渡辺 尚 e-mail h.watanabe@yamagata-kasei.com

事業内容 ・プラスチック成形加工、組立加工 ・フィルム加工、検査作業

得意分野

プラスチック製品全般の成形加工であり、量産品、少量多品種も対応可能。金型製作から一貫した生産が出来ます。又、設備も75tクラスから350tまでで小物から中型物まで生産可能です。更に別部門では、クリーンルームでの作業も行っております。



本社社屋



成形工場

企業概要

代表	渡辺 和秋
設立	1975年8月
資本金	2,500万円
従業員数	181名(男83名、女98名)
各種認証取得等	ISO9001
支店・関連会社	山形化成(株)東根工場(東根市) 山形化成(株)谷地工場 (株)ソルテック

主要取引先

仙台小林製薬(株)、小林製薬ブラックス(株)、王子イメージングメディア(株)、(株)ニフコ山形、ハッピージャパン(株)、村角(株)、ABB(株)、スリーエムジャパンプロダクツ(株)

生産能力

芳香剤容器 各種 150万個/月
精密プラスチック部品 6万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
射出成形機	TM-250G2	東洋機械金属	1台
射出成形機	350HW	東洋機械金属	1台
射出成形機	Si-280	東洋機械金属	2台
射出成形機	Si-180	東洋機械金属	1台
射出成形機	SG150	住友住機械工業	3台
射出成形機	Si-80	東洋機械金属	1台
押出成形機	ONP-B50-28	小野製作所	1台
旋盤、研削盤、フライス盤			各1台
三次元測定器		東京精密	1台
射出成形機	Si-350V		1台
射出成形機	Si-100	東洋機械金属	2台
射出成形機	Si-230	東洋機械金属	2台



山形が誇る、エンジニアリングファクトリー

村山地域
寒河江市

山形大光 株式会社

〒991-0061 寒河江市中央工業団地47

TEL:0237-86-1191 / FAX:0237-86-1196

web <https://www.yamagatadaiko.co.jp/>

担当 営業部部长 志村貴博

e-mail simura-daiko@dewa.or.jp

事業内容

- ・自動車部品製造（内装系・電装部品）・医療廃棄物容器製造（環境・清掃関連容器）
- ・農業関連部品（精米機部品）・食品容器関連部品（お椀・プレート皿）
- ・アウトドア用品（クーラーボックス・テーブル）

得意分野

弊社が得意とする、中型成形機での車載コネクタや電装部品の生産、大型成形機では、医療廃棄物容器やクーラーボックス、テーブルなど多種多様な生産を手掛けております。

保有設備に関しては、他社様との差別化を図るため、小型成形機から大型成形機まで豊富なラインナップでお客様のご要望に対応できるよう常に心掛けております。



LEDナンバープレート



成形工場内

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
射出成形機	IM30(30t)	住友	1台
射出成形機	J35ELII(35t)	日鋼	1台
射出成形機	NEX50(50t)	日精	1台
射出成形機	SE50D(50t)	住友	1台
射出成形機	SG75(75t)	住友	1台
射出成形機	SE100D(100t)	住友	1台
射出成形機	EC160N(160t)	東芝	1台
射出成形機	EC160NII(160t)	東芝	1台
射出成形機	ES4000(180t)	日精	1台
射出成形機	J220E-D(220t)	日鋼	1台
射出成形機	NEX5000(280t)	日精	1台
射出成形機	IS350E(350t)	東芝	1台
射出成形機	EC450NII(450t)	東芝	2台
射出成形機	IS650E(650t)	東芝	1台
射出成形機	IS650GT(650t)	東芝	1台
射出成形機	UM850-HH(850t)	U-MHIプラテック	2台

企業概要

代表	阿部敏範
設立	1985年4月
資本金	4,600万円
従業員数	33名(男21名、女12名)
各種認証取得等	ISO9001:2015/JIS Q、ISO14001:2015/JIS Q
資格	二級技能検定取得者 2名、射出成形技能検定一級 2名

海外拠点

上海工場: 上海市嘉定区金寶工業園
園区金園三路228号

主要取引先

フジクラ電装(株)、(株)山本製作所、立花容器(株)、(株)新興製作所、三木ブリーミ沢(株)、秋田精工(株)、スズモト(株)、(株)伸和、(株)三義漆器店

生産能力

コネクタ関連部品 120万個/月
医療廃棄物容器 9万セット/月
電装系部品関連 12万個/月
農業関連部品 6万個/月

加工内容

射出成形、組立て(ASSY)

加工材質

エンブラ樹脂:PBT.POM.PPS.PA
汎用樹脂:ABS.PC.PMMA.PP.PS

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	○



極小製品の成形、仕上げ加工が得意分野です。

村山地域
河北町

明司ゴム 株式会社 山形工場

〒999-3351 西村山郡河北町谷地字真木130-13 TEL:0237-73-4661 / FAX:0237-73-4551

web <http://www.akashi-g.co.jp/> 担当 工場長 後藤栄司 e-mail ary-gyomu@akashi-g.co.jp

- 事業内容**
- ・自動車用パッキン、O（オー）リング、ガスケット、ボンデットシールの製造・販売
 - ・一般産業機械用ゴム製品の製造・販売
 - ・食品関係用ゴム製品の製造・販売
 - ・家電用ゴム製品の製造・販売

得意分野

- ・極小製品の成形・仕上げ加工
- ・異素材との一体成型品の生産（金属と合成ゴム）
- ・製品仕様からの提案営業



100t(真空プレス)



200t(真空プレス)

企業概要

代表 川和淳一
 設立 1972年11月
 資本金 8,000万円
 従業員数 50名
 各種認証取得等 / ISO9001
 本社 / 東京都千代田区東神田2-3-4 5F
 TEL:03-5829-4390

海外拠点

Akashi Rubber Malaysia
 ISO9001・14001取得済み

主要取引先

NOK(株)
 ハイリマレリ岩手(株)
 太産工業(株)
 日本アンテナ(株)
 東洋エレメント工業(株)
 (株)ヨコオ
 イハラサイエンス(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
コンプレッションプレス	100t(真空プレス)	PanStone社	3台
コンプレッションプレス	150t(真空プレス)	庄司鉄工社	4台
コンプレッションプレス	150t	庄司鉄工社	9台
コンプレッションプレス	200t(真空プレス)	PanStone社	6台
オープンロール	16インチ	関西ロール社	1台
仕上げ機			4台
2次加硫炉			2台
自動比重計			1台
測定顕微鏡			1台
レオメーター			1台
硬度計			2台

生産能力

自動車・家電・食品・一般産業機械
 関連で500万個の生産(1直)

加工内容

工業用ゴム製品(Oリング、極小O
 リング、ガスケット、防振ゴム 他)

加工材質

合成ゴム(NBR、フッ素ゴム、シリ
 コンゴム、EPDM 他)

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	○



Oリングの生産、品質には自信があります。



置賜地域
南陽市

株式会社 エステイ

〒992-0472 南陽市宮内2352-1

TEL:0238-47-5450 / FAX:0238-47-5451

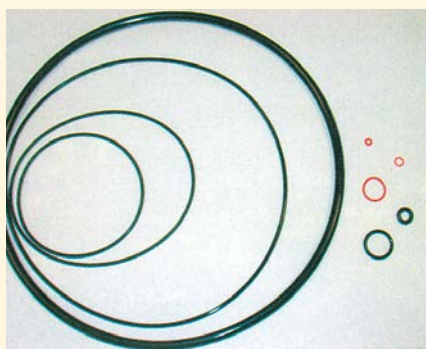
担当 代表取締役 上西靖弘 e-mail uenishi@st-or.net

事業
内容

・O(オー)リング、自動車精密パッキン類の製造

得意分野

当社は数少ないゴム製造のエキスパートとしてゴムの性格を知り尽くしており、自社ノウハウと、画像処理自動検査機の導入により、大手の自動車、電機メーカー等の認定工場として品質・加工技術は高い評価を得ております。



企業概要

代表	上西靖弘
設立	1988年7月
資本金	2,400万円
従業員数	35名(男15名、女20名)

主要取引先

(株)荒井製作所
(株)オーエヌエラストマー
日本理化学工業(株)

生産能力

O【オー】リング・ガスケット
400万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
真空プレス(半自動)	200t		3台
真空プレス(半自動)	150t		5台
真空プレス	100t		4台
プレス	70t		20台
O(オー)リング画像処理自動検査機			1台
冷凍バリ取機			2台
自動計量包装機			1台
二次加硫電気炉			5台
微小硬度計		ウォーレス	1台
投影機			1台



汎用から特殊材料まで、少量からでも対応致します。

庄内地域
庄内町

鈴木ゴム 株式会社 山形余目工場

〒999-7781 東田川郡庄内町余目字大塚11-1

TEL:0234-43-3070 / FAX:0234-43-3704

web <http://www.suzukigomu.co.jp/>

担当 山形営業部

e-mail info@suzukigomu.co.jp

**事業
内容**

・工業用・食品用ゴム部品の製造販売 ・メタルパッキン代理店販売 (TOKIエンジニアリング(株))

得意分野

- ・金属部品とゴムの接着加工
- ・シール、パッキン、ガスケット類
- ・ラジエターホース (補強材入)
- ・ゴムロール
- ・特殊材料の加工
- ・切削加工



パーキングブレーキラチェット



重機用ラジエターホース

企業概要

代表 鈴木 誠

設立 1953年1月

資本金 1,400万円

従業員数 53名

各種認証取得等 / ISO14001

本社

東京都墨田区東向島6-3-8

TEL:03-3619-5611

主要取引先

【印刷業界】

(株)金陽社 他

【自動車部品業界】

(株)増田製作所 他

【塗装機業界】

アネスト岩田秋田(株)他

【重機業界】

加藤製作所(株)

【飲料メーカー】

森永乳業(株)、タカナシ乳業(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ゴム練りオープンロール	8~16インチ	大竹機械	7台
ゴム練りカレンダーロール	10インチ	大竹機械	1台
押出機	φ50	EM技研	1台
レーザー外径測定器			2台
円筒研削盤	450L~1,200L	水口製作所、KONDO 他	11台
NC円筒研削盤	600L	水口製作所、KONDO 他	4台
ゴム成形(プレス)機	40t~1,000t	大竹機械	70台
真空プレス機	200t	渡辺機械	2台
キュラストメーター	加硫試験	JSR	1台
万能引張試験機	接着強度試験、物性試験	東洋精機	1台
ゴム硬度計	0~100°	アスカ 他	10台
ショットブラスト機			3台

生産能力

防振ゴム(小型) 月/2万個
ラジエターホース 月/200本
パッキン類(小型) 月/5万個

加工内容

金型を使用してのゴム成型、ゴム+金属の接着加工など

加工材質

NR、IR、BR、SBR、IIR、EPM、EPDM、CR、NBR、U、Si、FKM 他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



自動車用防振ゴムで世界トップシェアを誇る住友理工のグループ会社です。

置賜地域
米沢市

住理工山形株式会社

〒992-1128 米沢市八幡原三丁目4452番地33

TEL:0238-29-1460 / FAX:0238-29-1463

web <https://www.sumitomoriko.co.jp>

担当 人事総務課 課長 近野 剛

e-mail srkyg-info@jp.sumiriko.com

事業内容

得意分野

住友理工の防振ゴム製品は、「高分子材料技術」を生かした材料開発により、柔軟性と減衰性、そして高い信頼性を兼ね備え、エンジンや路面からの振動を効率よく吸収することで、快適な車内空間づくりに貢献しています。当社は、自動車用防振ゴムの生産拠点として、東北及び北関東の国内自動車メーカーに、迅速かつ効率的に製品を提供しています。

また、汎用設備によるモノづくり拠点として、住友理工グループにおいて「マザー工場」として位置づけられ、ここ山形で培った技術をもとに、グローバルで通用する高付加価値製品を世界に発信してまいります。



企業概要

代表 片岡幸浩

設立 2015年4月

資本金 4億9,500万円

従業員数 145名

主要取引先

住友理工株式会社

生産能力

自動車用防振ゴム
750,000個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

○

主要設備

[illegible]



ゴム製品の加工ならお任せください。



株式会社 宮坂ポリマー

〒992-0083 米沢市広幡町成島2051

TEL:0238-37-3228 / FAX:0238-37-3249

web <http://www.miyasaka.co.jp>

担当 山形営業所 所長 寺島二二男

事業内容 工業用ゴム製品製造

得意分野

- ・ジャバラ部品の成形
- ・ゴムと金属の接着成形



グロメット類



防振ゴム

企業概要

代表 安達 敏彦
設立 1984年4月
資本金 1,000万円
従業員数 45名
各種認証取得等
ISO9001、ISO14001

主要取引先

生産能力

加工内容

ゴム成形

加工材質

一般工業用ゴム

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
圧縮成形機	150t	北斗	4台
圧縮成形機	150t	柳瀬	4台
圧縮成形機	150t	イワキ	6台
圧縮成形機	150t	三重	4台
圧縮成形機	100t	イワキ	3台
圧縮成形機	100t	森山	7台
縦型射出成形機	100t	三友工業	2台
縦型射出成形機	150t	三友工業	7台
縦型射出成形機	150t	松田製作所	3台
オープンロール18インチ	55kw	日本ロール	1台
オープンロール16インチ	37kw	大竹機械	1台
オープンロール10インチ		住友機械	1台
ニーダー	KD75-BV	神戸製鋼	1台
リボン出し機		自社製	1台
スリッター		自社製	1台
スリッター		三伸工業	1台
裁断機		三伸工業	1台
万能試験機	2100X	インテスコ	1台
工具顕微鏡	MF-1020T	ミットヨ	1台
投影機	PJ3010F-200	ミットヨ	1台
自動比重計	ED-120T	ミラー・ジュ貿易	1台
ゴム硬度計	GS-706	テクロック	1台
画像寸法測定器	IM6000 最小表示 0.1μm	キーエンス	1台
乾燥装置	D-88C 0~300℃	旭科学	1台
試験用乾燥装置		スガ試験機	1台
キュラストメーター	JSR型 II型 50~250℃	日合商事	1台



亜鉛3価黒の処理が得意で、量産品のベーキング処理が可能。

庄内地域
酒田市

イーグル工業 株式会社

〒998-0125 酒田市広野字榎橋43

TEL:0234-92-3855 / FAX:0234-92-3857

web <http://business4.plala.or.jp/eagle998/> **担当** 常務取締役 後藤 泰 **e-mail** eagle-goto@bz04.plala.or.jp

事業内容 亜鉛めっきが主力の会社です。(2010/12/7現在エレベーター自動ライン1基、バレル自動ライン1基)他に、手動の無電解ニッケルライン(1基)、ステンレス化学処理ライン(自動1基)に於いて、生産を行っており、弊社にて処理が出来ないものについては、県内4社、県外4社の協力会社にて、処理をお願い致しております。

得意分野

量産品から多種少量まで短納期の対応が可能です。亜鉛3価黒クロメートの処理を得意としており、量産品のベーキング処理も可能です。全自動電着塗装ライン(アニオン塗装)2基(処理槽10槽)で多色の量産に対応が可能です。浸漬によるステンレス上のスケール、溶接焼けの除去、白仕上げ処理が可能。又新たにアルミ化成処理(ノンクロムアロジン)を始めました。納期の厳守、品質の向上、コストの低減等お客様の多様なニーズにお応えいたします。



全自動メッキ装置 エレベーター方式



公害防止設備

企業概要

代表	後藤勇司
設立	1985年5月
資本金	3,500万円
従業員数	38名

主要取引先

磐田電工(株)
(株)桜本製作所
三ツ和工業(株)
(株)増田製作所
山形螺子工業(株)
(株)ユニカ技研

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
全自動メッキ装置エレベーター方式	メッキ槽 20000L	(株)中央製作所	1台
全自動メッキ装置キャリア方式	メッキ槽 2400L	(株)中央製作所	1台
公害防止設備	27m3/H	(株)中央製作所	1台
蛍光X線膜厚計		セイコー電子工業(株)	1台
全自動ステンレス白仕上げ処理装置	処理槽 3650L	サイチ工業(株)	1台
無電解ニッケル手動ライン	メッキ槽 850L	(有)宮城塩ビ化工	2台
電磁式膜厚計		(株)ケット科学研究所	1台
渦電流式膜厚計		(株)電測工業	1台
全自動電着塗装ライン(アニオン)	1200×10槽	(株)シミズ	2台
アルミ化成処理(ノンクロムアロジン)ライン		日本表面化学(株)	1台



東北最大級の設備と技術 信頼と実績 新たな挑戦

村山地域
山形市

株式会社 伊藤熱処理

〒990-0051 山形市銅町1-8-38 TEL:023-622-9452 / FAX:023-622-9431

web <https://www.inetu.jp> **担当** 代表取締役社長 伊藤雄平 **e-mail** y-ito@inetu.jp

事業内容 ガス浸炭焼入、ガス浸炭窒化焼入、焼入焼戻、ガス軟窒化、真空焼入、高周波焼入、塩浴焼入、焼ナマシ、焼ナラシ、アルミニウム合金の溶体化、時効硬化、テーブルショット、ショットブラスト、黒染め、サブゼロ、矯正、磁気探傷試験、非破壊検査

得意分野

熱処理加工は、製造過程において「特殊工程」に位置づけられ、創業以来 技術力・品質には定評があり、国内有数の大手建機メーカー、大手自動車メーカー各社から熱処理認定工場として認定を受けています。全社員が金属熱処理技能士の資格取得者で、お客様の問い合わせや専門的な知識で難熱処理加工の受注にも対応できる体制となっています。熟練社員が持つ技術を若手に継承し、徹底した品質管理体制の下、精度の高い技術を提供させていただいております。



本社外観



仙台工場外観

企業概要

代表	伊藤雄平
設立	1968年7月
資本金	3,880万円
従業員数	82名
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001、JISQ9100
資格	熱処理技能士 特級7名、 1級30名、2級24名、3級9名 計70名
支店・関連会社	(株)伊藤熱処理仙台工場

主要取引先

自動車関連、建設機械関連、工作機械関連、機械工具関連、ロボット関連、船舶関連、二輪車関連、電気機器関連、半導体製造機器関連、ミシン関連、包装機関連、航空宇宙・防衛関連 他

生産能力

東北に数少ない総合熱処理工場として、東北6県から関東、中部地区まで、約500社もの取引先を有しており、山形本社・仙台工場 24時間稼働 長期連休以外は稼働している設備もあり、1ヶの単発品から量産品(26万個/月産)まで対応が可能です。是非ご相談ください。

加工内容

最も得意としている熱処理加工は、鉄鋼の表面硬化法の一つで、表面に炭素を拡散させて、鋼材の表面を硬く、内部をねばく仕上げる「浸炭焼入」。耐摩耗性の必要な部品や部分的に強い面圧がかかる部品等には欠かせない処理となっています。

加工材質

一般鋼材(金属全般)、SCM415、SCM435、S15C、S35C、SUM22、SKD11、SKD61、SKH51、ステンレス、SUS420、SUS440、SUS630、アルミ、A6061、A2017、鋳物、FCD450、特殊鋼、G04、PD613 他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備				
設備名	型式・能力	メーカー	台数	
真空炉	600mm×600mm×1000mm 600mm×600mm×900mm 外	IH機械システム/オリエンタルエンジニアリング	4台	
高周波誘導加熱設備	30KHz~400KHz	高周波ネッスル/電気興業/日本電子工業	12台	
ガス浸炭炉	600mm×600mm×1200mm 760mm×700mm×1220mm 外	オリエンタルエンジニアリング/中外炉	9台	
ガス軟窒化炉	600mm×600mm×1340mm 760mm×700mm×1220mm 外	オリエンタルエンジニアリング/中外炉	4台	
ガス浸炭炉	φ600×900 φ750×1200 外	オリエンタルエンジニアリング	3台	
アルミ溶体化炉	φ750×1200 1500mm×1200mm×1500mm 外	昭和熱機/中部電機	5台	
無酸化焼鈍炉	φ600×900	オリエンタルエンジニアリング	2台	
ソルトバス	φ450×650	日新化熱	1ライン	
黒染	800mm×500mm×1800mm	自社製作	1ライン	
ショットブラスト装置	テーブル型・タンブラー型	ニッチュー	6台	
サブゼロ装置	400mm×400mm×400mm	ゴールド技研	1台	
磁気探傷試験装置		電子磁気工業	1台	
金属顕微鏡		オリンパス	3台	



多種多様なめっき要望に対応。

村山地域
上山市

ジャスト 株式会社

〒999-3103 上山市金谷字下河原1360

TEL:023-673-5125 / FAX:023-673-5189

web <http://www.yamagata-just.co.jp>

担当 常務取締役企画部長 岡崎千晃

e-mail c.okazaki@yamagata-just.co.jp

事業内容

- ・各種金属表面処理：電気めっき（亜鉛・光沢ニッケル・硬質クロム・装飾クロム・光沢スズ・無光沢スズ・銀・銅）・無電解ニッケルめっき・ステンレスナット内面部分銀めっき（R1／16～）
- ・ダイヤモンド電着（ダイヤモンド砥粒0.2μm～2mmまでの各サイズ毎、CBN砥粒1μ～0.3mmまでの各サイズ毎 めっきで固着）
- ・部分めっき、機能めっき（合金・複合・共析・電鍍）各種

得意分野

- ・様々なめっきニーズに応えるため、多種のめっきラインを併設し、一貫生産体制を確立できます。又、ダイヤモンド電着技術を使った今までの穴をあける、削る、切る技術から、「止める・送る・掴む」技術への用途開発も行っています。
- ・大量生産設備（全自動、半自動、ハンガータイプ・バレルタイプ）ブレーキ部品・センサー部品・キャブレター部品・マフラー関連部品
- ・亜鉛めっき（塩化浴、ジンケート浴、シアン浴あり）大物2000×900×200サイズ可能



亜鉛バレル



自動無電解Ni

企業概要

代表	岡崎淳一
設立	1950年5月
資本金	2,000万円
従業員数	78名
各種認証取得等	ISO14001、9001
資格／高度熟練技能者	1名
電気めっき技能士	1級2名・2級10名

主要取引先

自動車関連、機械・電気・電子部品関連、半導体器機関連、約300社

生産能力

600～800t(総重量)／月

加工内容

めっき加工品、ダイヤモンド電着

加工材質

各種鉄系材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
亜鉛めっき装置(3価・6価)			
全自動キャリア型(塩化浴)12,000L	2000×900×200サイズまで		1台
全自動ブッシャー式(青化浴)12,000L	1000×500×200サイズまで		1台
全自動ブッシャー式(ジンケート浴)12,000L	1000×500×200サイズまで		1台
全自動バレル(ジンケート浴)3,000L	小物から100×60×20程度		2台
全自動無電解ニッケルめっき装置 2,200L	800×600×450サイズまで		1台
全自動亜鉛-ニッケル合金めっき(3価)3,000L	650×350×100サイズまで	回転・静止併用	1台
全自動キャリア式・半自動 銀めっき装置	600×1300×100サイズまで		1台
全自動キャリア式ニッケルめっき装置	1000×500×200サイズまで		1台
全自動バレルニッケルめっき装置	小物から50×20×1程度		1台

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



めっき新技術で電動車高機能と省エネ貢献・世界初のMEMS精密電鍍

村山地域
山形市

スズキハイテック 株式会社

〒990-0051 山形市銅町2-2-30

TEL:023-631-4703 / FAX:023-631-4706

web <http://www.sht-net.co.jp/>

担当 事業開発部 部長 齋藤潤一

e-mail junichi-saito@sht-net.co.jp

事業内容

- 1) ハイブリッド車・電気自動車向け高機能で省エネに役立ち、低コストな大量生産型めっき加工
- 2) 半導体・電子部品の大量生産型めっき加工（自動車産業に特化した品質マネジメントシステムIATF 16949取得準備中）
- 3) MEMS微細加工（フォトリソグラフィ、精密電鍍めっき）、その他炭素繊維強化プラスチック対応めっき加工

得意分野

バイオメテックスを実現する3Dフォトリソグラフィと精密電鍍めっき技術を融合した金型スタンパーの開発

蛾の目を模倣したモサアイ構造マイクロレンズ微細加工例



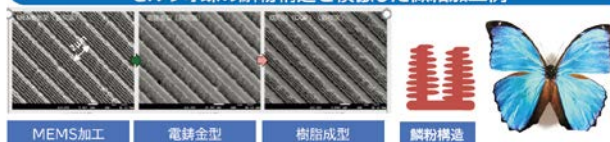
蛾の目を模倣したモサアイ構造は、**無反射・超撥水**のマルチファンクションが可能。

フナムシの脚を模倣した微細加工例



フナムシの脚を模倣した凹凸構造は、**撥水・親水**の制御で無動力流路設計が可能。

モルフォ蝶の鱗粉構造を模倣した微細加工例



モルフォ蝶を模倣した鱗粉構造は、**波長選択性**を有する構造色の再現が可能。

企業概要

代表	鈴木一徳
設立	1962年8月
資本金	6,900万円
従業員数	162名
各種認証取得等／	
	ISO14001(2001年4月認証取得)
	ISO9001(2003年12月認証取得)
資格／環境計量士2名	一級めっき技能士8名／二級めっき技能士22名
支店・関連会社／	本社工場(山形市銅町)
	第2工場(山形市銅町)
	尾長島工場(東置賜郡川西町)
	メキシコ拠点(サンルイス・ポトシ市)

主要取引先

日立Astemo(株)、昭和電工(株)、協豊製作所(株)、(株)UACJ、三井物産メタルズ(株)、(株)鷺宮製作所、(株)片桐製作所、ルネサスセミコンダクタP&Tソリューションズ(株)、(株)アムコーテクノロジー・ジャパン、(株)村田製作所、JAXA 等

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
車載/バスパー用全自動Sn/Sn-Biめっき装置	ラック式		1台
車載/バスパー用全自動Sn/Sn-Biめっき装置	バレル式		1台
半導体リードフレーム用全自動Sn100/Sn-Biめっき装置			3台
xEV車用アルミ素材全自動Niめっき装置	ラック式		1台
xEV車用銅素材全自動Niめっき装置	ラック式		1台
xEV車用鉄素材全自動Niめっき装置	ラック式		1台
xEV車用SUS素材全自動Niめっき装置	ラック式		1台
xEV車用SUS素材全自動硬質Crめっき装置	ラック式		2台
炭素繊維強化プラスチック対応めっき装置			1台
8インチ対応3Dフォトリソグラフィ加工ライン			1台
8インチ対応精密電鍍めっき装置			4台

生産能力

加工内容

量産仕様のめっき加工、及びMEMS加工(3Dフォトリソグラフィ、精密電鍍めっき)

加工材質

アルミ、銅、鉄、SUS、チタン、セラミック、ガラス、炭素繊維強化プラスチック(CFRP、CFRTP)など様々な素材への対応

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	○



経験で得た技術を生かし、加えて常に新しいものへの挑戦。



村山地域
中山町

有限会社 高橋スクリーンプロセス

〒990-0401 東村山郡中山町大字長崎字中原761-1

TEL:023-662-5441 / FAX:023-662-5442

web <http://www5b.biglobe.ne.jp/~t-screen/>

担当 代表取締役 高橋泰雄

e-mail tsp@mwc.biglobe.ne.jp

事業
内容

・プラスチック成形品塗装 ・軽金属塗装 ・各種特殊印刷

得意分野

加飾、機能部品等の幅広い分野に対応すべく、難度の高い加工依頼に積極的に取り組み、技術向上に日々努力し、確かな仕上げをモットーに信頼を得ております。



光学部品



自動車部品

企業概要

代表 高橋泰雄

設立 1987年9月

資本金 500万円

従業員数 12名

主要取引先

生産能力

自動車内装加飾部品、外装部品、光学部品、他各種機械部品等を手掛けておりますが、大きさ等により生産上のスペースによる回転率が変動します。
小物パーツ等は、設備能力の1/2可動とし5万個～対応可です。

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
塗装ロボット	MRR-S70E、S70PFW	三菱、アネストイワタ	2台
円筒球体用自動塗装装置	AET-D001	アネストイワタ	1台
塗装ブース(エア・バランサー付)	VBベンチュリー型(2.5m)	アネストイワタ	1台
塗装ブース(エア・バランサー付)	WBウォーター型(2m)	アネストイワタ	1台
塗装ブース(エア・バランサー付)	BBP-151型(1.5m)	アネストイワタ	1台
熱風式金庫型乾燥炉	cul-444、1800×1900×1900 他	アネストイワタ、タクボ、東邦金属、倉芝	5台
パット印刷機	T5、T20、T10、T5J	ナビタス	5台
半自動スクリーン印刷機	SK-350VISII(曲面) SH-250	新栄、ラナス 他	4台
ホットスタンプ印刷機	V-08A	ナビタス	3台
UV照射機	UE 0152-353-01H	アイグラフィックス	1台



亜鉛めっき「大・小物量産」が得意で、その他の処理や三価クロメート対応。



庄内地域
鶴岡市

株式会社 鶴岡メッキ工業所

〒997-1156 鶴岡市平成町20-8

TEL:0235-33-3220 / FAX:0235-33-3221

担当 本山 賢

e-mail soumu@t-mekki.com

事業
内容

・金属表面処理

得意分野

量産品から単品まで対応いたします。弊社で取り扱っていない表面処理でも結構です。御相談下さい。



製品の一部



亜鉛メッキ(全自動バレル)ライン

企業概要

代表	丹野恭行
設立	1946年3月
資本金	1,900万円
従業員数	24名

主要取引先

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
無電解ニッケル	1200×600		1台
亜鉛ラック(三価)	2400×1000		1台
アルマイト(白・黒・硬質)	1200×800		1台
亜鉛バレル(三価)	量産小物		1台
アロジン(三価)			1台
硬質クローム			1台



錫・銀・ニッケルの多様な連続めっき設備を揃えています。ご用命ください。

最上地域
新庄市

ハイジエントテクノロジー 株式会社 山形工場

〒999-5103 新庄市大字泉田字高台新田4102-34

TEL:0233-25-3561 / FAX:0233-24-2005

web <http://www.hygente.com> **担当** ハイジエント(株)表面処理グループ 課長代理 高島 洸 **e-mail** negi@hygente.com

事業内容 LED用リードフレームへの銀めっき、車載用等電子部品への錫めっき、コネクタ用線材へのリフロースメッキ、パワートランジスタ用銅材へのニッケルめっき、スマートフォン用SUS材へのニッケルめっき等、各種機能めっき。

得意分野

- めっきの加工ラインを自社設計・自社製作し、顧客要求仕様に対応しためっき加工を行います。
- 連続めっき加工による短納期・低コスト対応をサポートします。又、少量・多品種にも対応いたしますので、試作段階から量産にいたるまで気兼ねなくご相談ください。



めっき設備



山形工場

企業概要

設立	1989年12月
資本金	9,800万円
従業員数	47名(男36名、女11名)
各種認証取得等／	ISO9001、ISO14001
本社／岐阜工場	岐阜県大垣市横曽根4-26
支店・関連会社／	ハイジエント株式会社(販売) 東京都渋谷区渋谷2-15-1 渋谷クロスタワー17階 ハイジエントミクロ株式会社 岐阜県大垣市横曽根4-26 HYGENTE (THAILAND) co.,LTD.

主要取引先

自動車部品関連メーカー各社 (トヨタ自動車他)
コネクタメーカー各社
伸銅メーカー各社
プレスメーカー各社

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
銀めっきライン	リードフレーム用プレス材	内製	4台
銀めっきライン	条材用ストライプめっき	内製	1台
錫めっきライン	条材用	内製	4台
錫めっきライン	線材用	内製	2台
ニッケルめっきライン	条材用	内製	1台
銅めっきライン	条材用	内製	1台
テーピング装置		内製	2台
蛍光X線膜厚測定機	BA-100	BOWMAN	3台
微小面色差計	VSR-400	日本電色工業(株)	1台
ソルダーチェッカー	SAT-5100	(株)レスカ	1台
原子吸光分光分析装置	AA-6400A	島津製作所(株)	1台
走査型電子顕微鏡	Flex SEM1000	(株)日立ハイテクノロジーズ	1台
デジタルマイクロスコープ	VHX-1000	(株)キーエンス	1台
表面粗さ形状測定機	サーフコム480A	(株)東京精密	1台

生産能力

銀めっきリードフレーム 6000千フレーム
錫めっき 150トン
ニッケルめっき 50トン

加工内容

連続めっき加工(錫、ニッケル、銀、銅)

加工材質

銅合金、鉄、SUS材

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



技能士が多く在籍する熱処理のプロ集団です。祝日営業、24時間稼働で短納期を実現。

村山地域
天童市

丸和熱処理 株式会社

〒994-0069 天童市清池東2-8-20

TEL:023-655-2880 / FAX:023-655-5203

web <http://www.maruwa-ht.com/>

担当 営業部部长 石山恵利子

e-mail maruwat-somu2@amail.plala.or.jp

事業内容

表面処理（黒染・パーカー）、調質、浸炭焼入、焼鈍、焼準、ソルトバス焼入、ガス軟窒化、真空焼入、高周波焼入、アルミT5、T6処理、金属研磨加工（平面研削）

得意分野

少量多品種から量産まで対応致します。毎日、自社のトラック便を走らせており、お客様の工場より直接お預かりし、完成品でお届け致します。昼夜切れ目なく作業を続け、お客様の短納期のご要望にお応えします。



雰囲気熱処理炉ライン



山形工場全景

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
滴注式ガス浸炭炉	UBE-1000 グロス1000kg	オリエンタルエン지니어リング	1台
スベリア式光輝焼入炉	BBH-600 グロス600kg	オリエンタルエン지니어リング	1台
滴注式ガス浸炭炉	UBE-600 グロス600kg	オリエンタルエン지니어リング	2台
滴注式加熱ピット炉	P-75180 グロス500kg	オリエンタルエン지니어リング	1台
滴注式加熱ピット炉	P-60150 グロス350kg	オリエンタルエン지니어リング	1台
真空炉	VHR-RE-400 グロス600kg	オリエンタルエン지니어リング	2台
スベリア式ガス軟窒化炉	BBN-600 グロス600kg	オリエンタルエン지니어リング	1台
ソルトバス加熱炉	φ400×600	電気炉サービス	1台
アルミ溶体化炉	AL-T6 グロス1000kg	オリエンタルエン지니어リング	3台
アルミ時効化炉	AL-T6 グロス1000kg	オリエンタルエン지니어リング	6台
高周波誘導加熱装置	200KW, 80KW, 50KW, 50KW(横型)	高周波ネッスル	8台
焼戻し炉各種			11台
アルカリ黒色着色装置		自社製	2台
パーカー(リン酸マンガン)		自社製	1台
パーカー(リン酸亜鉛)		自社製	1台
縦型ロータリー研削盤		イチカフ	1台
横型ロータリー研削盤		イチカフ	1台
精密平面研削盤		オカモト	3台
検査機器各種		ミットヨ 他	20台
磁気探傷装置		電子磁気工業	2台

企業概要

代表	後藤章洋
設立	1973年8月
資本金	5,000万円
従業員数	65名
各種認証取得等／エコアクション21	
資格／金属熱処理技能士 特級2名、	
1級11名、2級22名、3級18名	
金属材料試験技能士 1級2名、2級9名	
非破壊試験技術者	
磁粉探傷試験 レベル2 1名	
浸透探傷試験 レベル2 1名	
支店・関連会社	
山形工場 山形市蔵王松ヶ丘1-2-3	
TEL:023-689-1230 FAX:023-695-3055	
有限会社東北高周波工業	
福島県石川郡石川町大字塩沢字佐武内69-1	
TEL:0247-26-8433 FAX:0247-26-8435	

主要取引先

(株)増田製作所、(株)清水製作所、(株)ナチ
東北精工、日本オイルポンプ(株)、林精鋼
(株)、(株)オプトネクス、(株)ウチダ、(株)
トオハ 他600社以上

生産能力

加工内容

金属熱処理、金属表面処理、研磨

加工材質

S45C、SCM415、SCM435、SK3、
SKS3、SUJ2、SKD11、SUS440C、
SUS630、SUP10、SPCC、FCD450、
SS400、SKD61、A6061、A5052、
AC4C、AC4A 他

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



貴金属使用メッキは、メッキ面積の極小化技術を有し、高い品質とコストを両立。

最上地域
新庄市

株式会社 ヤマトテック

〒996-0053 山形県新庄市大字福田字福田山711番地108 TEL:0233-22-6678 / FAX:0233-22-6607

web <http://www.yamato-tec.co.jp/> **担当** 管理営業部門部長 奥山 巖 **e-mail** i-okuyama@yamato-tec.co.jp

事業内容 ・電子部品へのめっき加工

得意分野

- ・マイクロコネクタ向け微少エリアへのAuめっき（異形製品も対応可です）。
 - ・重なりが懸念されるような極小製品のバレルめっき（Ni、Au）。
 - ・プレス、めっきの一貫受注。
 - ・新規技術、仕様への積極的な取り組み。
- 大和グループとしての技術開発への取り組み。



リールtoリールめっきライン



バレルめっきライン

企業概要

設立	1989年4月
資本金	5,000万円
従業員数	120名
各種認証取得等	
ISO9001	1998年2月取得
ISO14001	2000年12月取得
支店・関連会社	
	大和電機工業(株)

海外拠点

Shinsei(Thailand)Co.,LTD
YamatDenki(Thailand)Co.,LTD

主要取引先

山形航空電子(株)
東北ヒロセ電機(株)
吉川工業(株)
太陽誘電モバイルテクノロジー(株)
アルプス電気(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
リールtoリール 錫めっき装置			1台
リールtoリール Au-Agめっき装置			4台
バレルめっき装置(Cu、Ni、Sn、Au)			
カゴめっき装置(無電解Ni手動装置)			3台
カゴめっき装置(無電解Ni自動装置)			1台
リッド向け材料めっき装置(Au、Sn積層、SnAg)			5台
金属プレス(30.40t)		キョーリ	5台
平面研削盤		黒田精工	1台
プロファイルグラインダ		WIDA	1台
ロボドリル		ファナック	1台
NC旋盤		マザック	1台
蛍光X線膜厚計			4台
FT-IR			1台
SEM/EDS			1台

生産能力

リールtoリールめっき品:
Auめっき 30000m/月
Snめっき 10000m/月
Agめっき 5000m/月
リッド、ケース用バレルめっき:
Ni、Sn、Au電解 1600バレル/月
無電解Ni手動:1400カゴ/月
無電解Ni自動:1000カゴ/月
リッド用材料めっき品:
Au/Sn、Sn/Ag 20000m/月
コネクタ金属プレス製品:
2億ピン/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	○



含浸処理でお困りの際はお声掛け下さい。

村山地域
河北町

株式会社 ワイケイテック

〒999-3502 山形県西村山郡河北町吉田花ノ木1232-25 TEL:0237-71-1355 / FAX:0237-71-1356

web <https://www.hinanet.ne.jp/~ykt/> 担当 工場長 高橋敏郎 e-mail info@y-k-tech.com

事業内容 ・ 含浸処理 ・ 三価アロジン処理

得意分野

・ 県内唯一の含浸処理メーカー。含浸処理は材質を問わず処理できます。
 圧漏れや錆による塗装・メッキの不具合でお困りの際はお声掛け下さい。
 またアルミ向けの三価アロジン処理も行っております。



外観



含浸ライン

企業概要

代表	伊藤佳宏
設立	1998年1月
資本金	1,000万円
従業員数	10名(男6名、女4名)
各種認証取得等	ISO9001

主要取引先

ナプテスコオートモーティブ(株)
 (株)山形鉄工所
 甲南ダイカスト(株)

生産能力

含浸処理 100t/月
 三価アロジン処理 75t/月

加工内容

含浸処理・三価アロジン処理
 切削加工・組立

加工材質

含浸処理 非鉄・金属全般
 三価アロジン処理 アルミ・亜鉛

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
含浸処理設備一式	φ800×1200		1ライン
表面処理設備一式	550×550×500		1ライン
小型マシニングセンター	ロボドリルα-T14iD	ファナック	1台
小型マシニングセンター	TC-S2A	ブラザー	1台
CNC施盤	CL-2000Aロボット付	森精機	1台
CNC施盤	CL-2000B	森精機	1台
リークテスト	当社オリジナル		2台

受注形態	
試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



部品加工だけでなく、開発設計から完成品まで。

村山地域
山辺町

株式会社 石澤製作所

〒990-0301 山辺町大字山辺2941

TEL:023-664-6111 / FAX:023-664-7650

web <https://www.ishizawa-ss.co.jp/> **担当** 取締役管理部長 武田 修 **e-mail** securer-kanri@ishizawa-ss.co.jp

- 事業内容**
- ・OA機器の製造販売（文書細断機） ・電子機器の部品加工、装置組立（電子部品基板実装機部品など）
 - ・精密機器の部品加工、装置組立（ウェハー搬送装置、電子顕微鏡部品など）
 - ・産業機器の部品加工、装置組立（ミシン部品、自動車部品など）

得意分野

- ・開発設計から鋳造、機械加工、板金加工、塗装、組立と完成品までの一貫生産体制でお客様の多様化するニーズに対応します。
- ・FC鋳物、アルミ、SUS、鋼材などの材料をMC、NC、放電加工機などを駆使し、高品質、高精度の製品作りに挑戦し、お客様の信頼確保に努力します。



自動切断圧着機(ハーネス)



横型M/C10/Pallet(OKK MCH600)

企業概要

代表	石澤 明
設立	1958年9月
資本金	4,000万円
従業員数	100名(男89名、女11名)
各種認証取得等／	ISO9001、ISO14001
資格／技能検定取得者30名	
東京オフィス	東京都千代田区神田和泉町1-6-7 水野ビル101

主要取引先

【OA機器関連】
(株)リコー 他
【電子機器関連】
パナソニック関連 他
【精密機器関連】
(株)エビデント長野、日本電子(株) 他
【産業機器関連】
JUKI(株)、(株)豊田自動織機 他

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
横型マシニングセンター	SH-403 22面パレット	DMG森	1台
横型マシニングセンター	MCH-600 他、多面パレット	OKK 他	6台
横型マシニングセンター	SH-403、HM-50、H-500 他	DMG森、OKK 他	9台
立型マシニングセンター	V-655、MCV-650、MAC-V5 他	ヤマザキマザック 他	41台
NC旋盤		TAKISAWA 他	12台
レーザーパンチ複合機		アマダ	一式
プレスブレーキ		相澤鉄工所 他	4台
プレス機		アマダ	3台
ワイヤー放電加工機		西部電機	2台
汎用フライス盤			18台
汎用旋盤			5台
各種研削盤			9台
三次元測定器		東京精密 他	4台

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



トラックボデーや輸送用機器の製造・架装・修理はお任せください。

村山地域
山形市

株式会社 いそのボデー

〒990-2226 山形市西越25

TEL:023-624-1711 / FAX:023-632-0681

web <http://www.isono-body.co.jp>

担当 常務取締役 金田 肇

e-mail info@isono-body.co.jp

事業
内容

・トラックボデー製作、架装、修理 ・冷凍機修理 ・钣金修理 ・民間車検場

得意分野

私たちは、個性あるトラックボデーメーカーとして、さまざまな挑戦を続けております。セキュリティという、昨今、最も重視される視点で開発した新しい発想のトラックボデーISKIPや、万全のアフターサービス提供で、お客様の利益を最優先し、社会に貢献していきたいと考えております。



アイスキップドア付ドライバン



平ボデートラック

企業概要

代表	磯野栄治
設立	1964年2月
資本金	3,630万円
従業員数	98名
各種認証取得等	指定自動車整備事業

主要取引先

第一貨物(株)
太平興業(株)
西東北日野自動車(株)
山形いすゞ自動車(株)
UDトラックスジャパン(株)

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
フレーム修正機			1台
車検機器			1台
天井クレーン		日本ホイスト	12台
シャーリング	AST1025	相澤鐵工所	1台
プレスブレーキ	APL-16025	相澤鐵工所	1台
高周波ウェルダー			2台
レーザーパンチプレス	M-2048 HYB	村田機械	1台
油圧式コールドリッター	GW-18	村田機械	1台
大型車塗装用ブース			6スパン
焼付乾燥炉	CUG666BM5	アネスト岩田	1台



『世界最高同一品質』により、高い参入障壁を実現しています



SWS東日本 株式会社 山形工場

〒992-0473 南陽市池黒1182

TEL:0238-45-2002 / FAX:0238-45-3008

web <http://www.sws-e.co.jp/>

担当 総務部 阿部祐也 e-mail yuya-abe@sws.com

事業内容

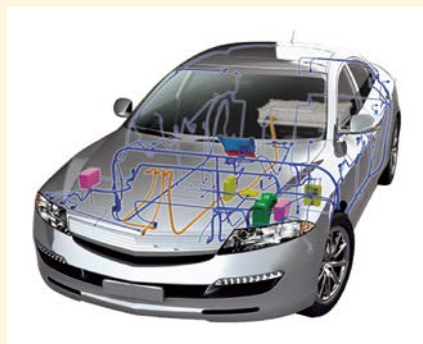
・自動車用ワイヤーハーネスの製造・設計 ・ワイヤーハーネス付帯部品、ゴム成型品の製造

得意分野

- ・自動車用ワイヤーハーネス業界で世界トップクラスのシェアを持つ「住友電気工業・住友電装グループ」のグループ企業です。
- ・『東北から世界へ。』『Made in Tohoku』を合言葉に、製造ノウハウを生かした高い製造技術力を武器に、海外関係会社のグローバルマザー機能を担っています。



山形工場



自動車用ワイヤーハーネス(車載イメージ)

企業概要

代表 渡邊健司

設立 1990年4月

資本金 3億4千万円

従業員数 1,390人

(うち 山形工場273名)

各種認証取得等 /

ISO9001、ISO14001

支店・関連会社

二戸工場、岩手工場、

大迫工場、一関本社(岩手県)、

小山工場(栃木県)など

主要取引先

住友電装(株)

生産能力

(山形工場)

自動車用ワイヤーハーネス:

約6万セット/月

ゴム成形品:3億6千万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
(山形工場)			
電線切断圧着機	各種	各社	約10台
自動電線切断圧着結束機	各種	各社	約10台
ワイヤーハーネス製造コンベア	各種	各社	約20台
ワイヤーハーネス製造支援ロボット	各種	各社	2台
シリコン防水・超音波溶着機など	各種	各社	約10台
各種ゴム部品射出成型機	各種	各社	約70台



設計開設から調達加工組立まで一貫生産体制。豊富なメカ技術で精密な鋳物加工が得意です。

村山地域
村山市

株式会社 エツキ

〒995-0204 村山市大字稲下1403-1

TEL:0237-56-3511 / FAX:0237-56-3510

web <http://www.etsuki.co.jp>

担当 営業開発部長 小関 隆央 e-mail info@etsuki.co.jp

- 事業内容**
- ・ 工作機械製造販売（汎用フライス盤、NCフライス盤、普通小型旋盤）
 - ・ 印刷機械ユニット製造（給紙装置、自動版交換装置等）
 - ・ 全自動端子圧着機械設計、製造、販売
 - ・ 液体充填機他食品関係機械設計、製造、販売
 - ・ 各種自動化専用機械の設計、製作
 - ・ 大型部品加工

得意分野

- ・ 工作機械（汎用機中心）の完成品までを手がける（機械加工、塗装、スリ合せキサゲ、組立調整）
- ・ 食品機械（液体充填機）は開発から設計、製作、販売まで
- ・ 全自動端子圧着機は自社開発製品をOEMにて各種メーカーに供給
- ・ 大型部品、形状部品の加工
- ・ 自社製品汎用フライス盤2MF-VBSは技能五輪全国大会に正式採用されています。



自社製品:汎用フライス盤



設備:大型MC五面加工機

企業概要

設立 1973年7月
資本金 8,640万円
従業員数 90名
各種認証取得等/ISO9001:2008
資格/技能検定取得者数 25名

主要取引先

【印刷機械関連】
小森コーポレーション

【工作機械関連】
ツガミ、ミクロン精密、(株)シンクロン、
工作機械販売商社 他

【端子圧着機関連】
日本連続端子、住友電装

【精密機械関連】
日本精工、日本トムソン、半導体製造
装置メーカー

【油圧機械関連】
RTR、イワフジ工業、モリタ

【食品機械関連】
中立工業、食品機械商社

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
大型MC五面加工機	X4200、Y2500、Z1000	日立精機	2台
大型MC五面加工機	X6500、Y3700、Z1000	オークマ	1台
大型横型マシニングセンター	X2000、Y1400、Z1250	日立精機	1台
横型マシニングセンター	各種	日立精機、OKK	12台
立型マシニングセンター	各種	日立精機、OKK	12台
NCフライス盤	両頭フライス盤含む	OKK、和田機械	3台
汎用フライス盤	立、横各種	OKK、日立精機	16台
NC研削盤	平面研削盤	ナガセインテグレックス、岡本	3台
研削盤	平面、内面、円筒各種	岡本、日興、豊田他	18台
NC旋盤		森精機、ヤマザキマザック、タキザワ	3台
普通旋盤		タキザワ他	5台
塗装設備一式		イワタ他	
溶接設備	TIG溶接機	ダイヘン	1台

生産能力

加工内容

切削加工、研削加工、きさげによる精密組立、電気制御組立調整

加工材質

FC、FCD、S45C、SK、SKD、アルミ鋳物 他

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



リチウムイオン二次電池でアプリケーションの未来を変える。

置賜地域
米沢市

エナックス 株式会社

〒992-1123 米沢市万世町桑山2723-1 (万世サイト)
 〒992-0003 米沢市逢田町逢田2474-1 (逢田サイト)

TEL:0238-36-0066 / FAX:0238-36-0067

web <http://www.enax.jp/>

担当 新規事業戦略部 門脇守広

e-mail m.kadowaki_lab@enax.jp

事業内容

- ・大容量・高出力特殊ラミネート型リチウムイオン二次電池の製造・販売
- ・リチウムイオン二次電池開発・試作受託
- ・バッテリーパック開発・製造販売
- ・リチウムイオン二次電池のプロセス開発

得意分野

弊社の特殊リチウムイオン二次電池は、大容量、高出力、高い安全性を兼ね備えており、モバイルロボット、産業用ドローン（空飛ぶクルマ）、高性能ハイブリッドスポーツカー用の次世代電池です。お客様のニーズに合わせた材料開発、電池設計・試作、小規模生産・評価までのソリューションをご提供致します。



リチウムイオン二次電池



会社玄関

企業概要

設立	1996年4月
資本金	1億円 (2021年4月1日現在)
従業員数	79名 (社員64名 派遣15名) (内 米沢37名 社員24名 派遣13名) (2021年4月1日現在)

各種認証取得等 /
ISO9001、ISO14001 (本社)

支店・関連会社 / 本社:
東京都文京区春日2-12-12
コロネード春日

主要取引先

国内外の自動車・部品メーカー
 農機具、自転車、モバイルロボットメーカー
 各種学術研究機関

生産能力

加工内容

粉体ミキシング
 塗工

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ミキサー			
電極塗工機			
電極プレス機			
電極スリット機			
各種セル組立機			
各種充放電装置			
各種分析装置 (SEMなど)			
レーザー溶接機			
恒温槽			



カーボンワイヤーを発熱体とした石英ガラスヒーターを生産

置賜地域
小国町

クアーズテック 株式会社

〒141-0032 東京都品川区大崎2-11-1 大崎ウィズタワー

TEL:03-5437-6474 / FAX:03-5437-7395

web <http://www.coorstek.co.jp/>

担当 柴草茂樹

e-mail shigeki shibakusa@coorstek.com

事業内容

- ・2014年12月に世界的なエンジニアード・セラミックスメーカーであるCoors Tek, Inc.の傘下に入り、2015年10月1日をもって社名を「コバントマテリアル株式会社」から「クアーズテック株式会社」に変更しました。
- ・QCH-HEATER[®]ヒーターの特性を生かし、新たな市場展開に挑戦し、続けております。

得意分野

- ・QCH-HEATER[®]は、高純度なカーボンワイヤーを発熱体として石英ガラス内に封止し、クアーズテックの高純度化技術と熟練された石英ガラス加工技術を融合し、開発・実用化されたヒーターです。実用化後、現在に至るまで半導体用熱処理炉用高性能ヒーターとして10数年の使用実績があります。高精度なガラス加工を実現し、FPD製造工程で採用されています。



企業概要

代表取締役専務 池本義永

設立 2006年10月

資本金 1億円

従業員数 1,363名

各種認証取得等／
ISO9001、ISO13485、ISO14001

支店・関連会社

小国事業所

山形県小国町大字小国町378

主要取引先

半導体関連企業

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応

多品種少量品対応

量産品対応

主要設備

[illegible]



製品の設計から組立まで一貫社内生産。

村山地域
山形市

クロチュウ 株式会社

〒990-2351 山形市錆物町43

TEL:023-643-7715 / FAX:023-643-1114

担当 常務取締役 黒田 隆 e-mail kurochu-soumu@kurochu.co.jp

事業
内容

・自動搬送供給装置並びに周辺機器 ・各種省力化自動機器の設計、製作、施工

得意分野

各種製造のローダー、アンローダー、測定、洗浄、搬送の設計～製作、組立まで一貫しての社内生産です。



自動組立機



組立第2工場内

企業概要

代表 黒田 孝
設立 1988年11月
資本金 2,650万円
従業員数 34名
資格／各種溶接(3名)
第2種電気工事士(1名)

主要取引先

デンソーFA山形(株)
アイジー工業(株)
(株)でん六

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応
多品種少量品対応
量産品対応

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
立型マシニングセンター	MILLAC-852・MILLAC-561	オークマ	2台
立型マシニングセンター	GENOS M460-VE	オークマ	1台
NCパンダー	FBD1253FS	アマダ	1台
タレットパンチプレス	ARIES-245	アマダ	1台
CNCタッピングセンター	SPEEDIOS700・S500	ブラザー工業	2台
NC旋盤	LB4000EXII	オークマ	1台
3D CAD	I CAD SX	富士通	3台
CNC3次元座標測定器	SVA1000A-C6	東京精密	1台
画像寸法測定器	IM7020	キーエンス	1台
バンドソー	HK650	アマダ	1台
バンドソー	HA250	アマダ	1台
アイマンワーカー	IW45	アマダ	1台
天上クレーン	2.8t	日本ホイスト	1台



近距離、遠距離無線の基礎技術を生かし、デザインから開発、試作、量産まで一貫してお任せいただけます。

置賜地域
米沢市

東京通信機工業 株式会社 米沢工場

〒992-0003 米沢市窪田町窪田1141番地

TEL:0238-37-4321 / FAX:0238-37-4320

web <http://www.totsuki.co.jp/>

担当 米沢工場長 塚 淳

e-mail yonezawa-fac@totsuki.co.jp

事業内容

- ・ 通信機器・情報機器の設計、製造・プリント基板の組立 ・ EMS/ODM事業
- ・ 基板チェッカーの設計・製作 ・ 射出成形部品加工

得意分野

- ・ NFC・iBeacon、BLE等の近距離無線から、Lora,GNSS等の遠距離無線までの基礎技術を生かし、タイムリーでより付加価値の高いサービスをご提案。
- ・ 基板実装、無線メカトロ製造技術を基に、デザイン設計から部品調達、成形加工品も含めて、一貫生産対応が可能です。



米沢工場



遠隔移動制御システム

企業概要

代表	沼田有市
設立	1939年12月
資本金	4,800万円
従業員数	67名(男41名、女26名)
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001
資格／技能検定取得者数	4名
本社	東京都港区高輪3-8-14
支店・関連会社	
埼玉CT開発室	
埼玉県行田市忍2-19-1 シミズビル4F	

主要取引先

東・西日本電信電話(株)、(株)NTTドコモ、(株)日立ハイテクネクサス、神田電子工業(株)、(株)立花デバイスコンポーネント、(株)アイオイシステム、サクサテクノ(株) 他

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
スクリーン印刷機	YCPII/YCP10	YAMAHA(株)	2台
半田印刷検査機	VP5200L/VP5200M-V	CKD	2台
チップマウンター	YS12-YS-100/YSM20	YAMAHA(株)	2台
光学外観検査機	MODEL22X/Ysi-V	マランツ/YAMAHA(株)	2台
ポイントディップ	TAKUROBOII	KOUKITEC	1台
ディスペンサー	SHOTMASTER 300SX	ムサシエンジニア	1台
半田ロボット	UNIX-412-4	JAPAN UNIX	2台
射出成形機	30t~180t	ファナック・東芝・住友	10台
ゲートカットロボット	HM-8000	HAMA	2台
高速自動プレス	BEAT 40MX	京利工業(株)	1台
3DCAD	Solid Works/DXF	ソリッドワークス	2台
高速万能AICNCドリル	Robodorill	ファナック(株)	1台
立型フライス盤	KGJP	牧野フライス	1台
汎用旋盤	IE41	山崎鉄工所	1台
精密万能投影機	V-20A	Nikon(株)	1台

生産能力

SMT実装 2ライン
0402サイズまで可能
射出成形加工
30t~180t

加工内容

デザイン/製品設計、基板実装/
組立/検査、基板チェッカー設計/
製作、射出成形加工

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



商用車用エアドライヤー、ウェッジチャンバー共に国内トップシェアを確立。

村山地域
村山市

ナブテスコオートモーティブ 株式会社 山形工場

〒995-0004 村山市金谷5-1

TEL:0237-53-3151 / FAX:0237-53-3162

web <https://www.nabtesco-automotive.com/> **担当** 総務課長 浦野武志 **e-mail** takeshi_urano@nabtesco-automotive.com

事業内容

当社は、各種ブレーキ製品・クラッチコントロール製品を提供しています。ブレーキや安全に対する業界の要望に応えるため、常に将来を見つめた活動に取り組んでいます。
 今日では商用車用エアドライヤー、ウェッジ・チャンバー共に国内トップシェアを確立、市場から高い評価を受けています。これからも最先端の研究開発に取り組みながら培ってきた実績を活かしつつ、安全性と信頼性の高い製品づくりで、産業、社会の期待に応えてまいります。

得意分野

1934年に量産を開始した自動車用ブレーキ機器の技術を礎に、エアブレーキのパイオニアとして常に業界をリードしてきました。今日では、商用車用エアドライヤー及びブレーキチャンバーの国内シェア約75%を確立するに至っています。



会社外観



ウェッジチャンバー(左) モジュールドライヤー(右)

企業概要

設立	2009年12月1日
資本金	4億5,000万円
従業員数	327名
各種認証取得等	IATF16949, ISO14001, 45001 レガリエンス認証
資格／技能検定取得者数	25名

海外拠点

タイ、インド

主要取引先

日野自動車(株)
 いすゞ自動車(株)
 三菱ふそうトラック・バス(株)
 UDTトラックス(株)
 日産自動車(株)
 (株)SUBARU
 ダイハツ工業(株)
 三菱自動車工業(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
機械加工ライン	NC・MC、ロボット	マキノ、ファナック他	16ライン
クラッチ組立ライン	NC・MC、ロボット	自社製	38ライン
エアブレーキ組立ライン	NC・MC、ロボット	自社製	53ライン
ドライヤー組立ライン	NC・MC、ロボット	自社製	34ライン
チャンバー組立ライン	NC・MC、ロボット	自社製	18ライン

生産能力

大型車用エアブレーキ品
 100千個／月
 乗用車用クラッチ製造
 96千個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



技能認定検査員による確かな検査及び電子機器組立ならお任せください。

置賜地域
米沢市

株式会社 **フジミ**

〒992-0011 米沢市中田町861-1

TEL:0238-39-8009 / FAX:0238-39-8012

web <http://business4.plala.or.jp/fujimiho/>

担当 製造部 佐藤和弘

e-mail fjmkaizuhi@bz04.plala.or.jp

事業内容

- ・自動車部品の検査 ・医療機器ユニットの一部組立 ・圧電ブザー・電子ブザー組立 ・パソコン周辺機器の検査、梱包
・ケーブル類の検査、梱包

得意分野

- ・若いスタッフによる活気ある生産活動
- ・医療機器の一部組立による高い組立技術



企業概要

代表 佐藤和弘

設立 1995年9月

資本金	1,000万円
-----	---------

従業員数 55名

主要取引先

新進テック(株)

.....
サクサテクノ(株)

.....
フジクラ電装(株)

生産能力

加工内容

- ・医療機器(検眼器)の一部メカ・電源BOX組立
- ・パソコン(キーボード)の機能、外観検査
- ・圧電ブザー、電子ブザー組立
- ・電源ケーブル類の通電、外観検査
- ・自動車部品の外観検査

主要設備

[illegible]

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



クリーンルーム内ユニット組立、液晶等加工で強みを発揮します。

置賜地域
米沢市

ミユキ精機 株式会社

〒992-0042 米沢市塩井町塩野1737-1

TEL:0238-22-3151 / FAX:0238-21-5571

web <http://www.miyukiseiki.co.jp>

担当 総務部 部長 小山内 透

e-mail osanai@miyukiseiki.co.jp

事業内容

- ・「光」関連事業／各種光源提案開発・液晶バックライトユニット加工製造、面光源パネルの製造他
- ・メカトロニクス組立事業／ノートパソコン・医療機器ユニット組立他
- ・アミューズメント事業／液晶加工・アミューズメント機器組立他 ・部品等加工事業／貼合加工、レーザー加工他

得意分野

- ・光関連・液晶用バックライトの開発・設計・生産で培った技術を糧に、各商品の「光源」を提案し、開発の受託を受託するなど、さらなる「光」への挑戦を行っています。
- ・生産面では、クリーンルーム内における液晶等の加工やユニット組立で強みを有する他、2015年アクリル材・木材等のレーザー加工、2017年には貼合加工をそれぞれ開始しています。



クリーンルーム作業



光・メカトロニクス事業製品

企業概要

代表	島倉 邦広
設立	1968年11月
資本金	5,000万円
従業員数	131名
各種認証取得等	ISO14001、ISO9001
資格／技能検定取得者数	7名
支店・関連会社	
川西工場	川西町尾長島740
(株)ミユキフロンティア	

主要取引先

データアート、サクサテクノ、飯田通商、NECパーソナルコンピュータ、NECプラットフォームズ、藤光樹脂、ぺんてる、協栄電子

生産能力

液晶バックライトユニット他各種メカトロニクス機器組立
ライン生産、製造・検査機器ユニット組配セル生産
基板実装2ライン3600万点／月
基板後工程

加工内容

メカトロニクス・液晶バックライトユニット等組立、貼合加工、後工程含む基板実装

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
高精度印刷機	シルク印刷		2台
クリーンルーム	クラス10000		1,000㎡
チップマウンター	1005～全異形可		2ライン
高速外観検査機	0603チップ検査可	サキコーポレーション	3台
3D測定器	非接触三次元測定	OGP製	1台
X線検査機	SMX-1000	島津製作所	1台
レーザー加工機	MERCURY609	SEI	1台
枚葉貼合機	SE750naa	CLIMB PRODUCT	1台
各種プリンター他	フィルムカラー印刷プリンター、デジタル印刷機、ラミネーター	MIMAKI 他	3台
オートクレーブ(加圧脱泡装置)	HP-8570-MA-U	極真エンジニアリングR	1台



自動車用フィルタエレメント等を設計から製造まで、一貫した作業を行う企業です。

庄内地域
遊佐町

株式会社 ユザックス

〒999-8438 飽海郡遊佐町比子字白木22-27

TEL:0234-75-3214 / FAX:0234-75-3215

web <http://www.yuzax.jp>

担当 技術営業 斉藤勇樹 e-mail saito@yuzax.jp

事業
内容

圧縮機用吸入フィルター、圧縮機用熱交換器、都市ガスフィルター、自動車用フュエルフィルター、自動車用オイルフィルター

得意分野

圧力容器、熱交換器、工業用フィルタ等の設計製造を一貫して行っており、さまざまな仕様にも柔軟に対応しております。



自動車用フィルタ



熱交換器



ガスフィルタ

企業概要

設立 1988年4月
資本金 2,000万円
従業員数 57名(男40名,女17名)
本社
東京都豊島区巣鴨3-39-4
TEL:03-3917-3065
各種認証取得等 / ISO9001

主要取引先

(株)IHI
(株)IHI回転機械エンジニアリング
東都化学工業(株)
日本マイクロフィルター工業(株)
和興フィルタテクノロジー(株)
東洋エレメント工業(株)

生産能力

自動車用フィルター 10万個/月

加工内容

圧力容器・熱交換器・エアー・ガス・オイル・燃料用フィルタエレメント及び、自動車用フィルタエレメント等を製造。

加工材質

圧力容器及び、エレメント等に使用の各種材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
溶接ロボット		ダイヘン	1台
サブマージ溶接機		ダイヘン	1台
Tig溶接機		ダイヘン 他	5台
半自動溶接機		ダイヘン 他	13台
交流アーク溶接機			12台
拡管機		スギノマシン 他	2台
シーミング加工機		矢口鉄工所 等	5台
濾紙折込機		自社製 他	4台
プラスト機		厚地鉄工	1台
NC縦型旋盤	φ1200	OM製作所	1台
流量・圧損試験装置		自社製 他	1台
工業用X線試験装置	220KVP	理学電機	1台
プレス	80t	アマダ	1台



自動車用生産設備、設計製作、産業用ロボット取扱い。



株式会社 NDYエンジニアリング

〒997-0334 鶴岡市丸岡字町の内309-1

TEL:0235-57-4888 / FAX:0235-57-4900

web 準備中

担当 代表取締役社長 伊藤健二 **e-mail** ken_sugawara@ndy-eng.co.jp

事業内容

- ・産業用ロボット エンジニアリングサービス ・ロボット用治具の設計製作 ・各種自動専用機の設計製作
- ・自動制御回路の設計製作 ・画像処理 データ測定サンプリング ・各種搬送装置の設計製作
- ・各種単品機械加工 ・製缶加工

得意分野

- ・AWロボットライン、治具関係
- ・カシメ、リベット機関係
- ・圧入機、刻印機関係
- ・搬送装置関係
- ・組付治具、耐久試験機関係



ファイバーレーザー加工機 VENTIS 3015



門型5面加工機 MVR30-FM

企業概要

代表	伊藤健二
設立	2023年6月
資本金	1,000万円
従業員数	65名
支店・関連会社	藤浪工場(鶴岡市藤浪) 横浜事業所(横浜市港北区)

主要取引先

(株)ナデックス

生産能力

加工内容

ワイヤー放電加工機
X400×Y500
5面加工機
2500×4000×1500
ファイバーレーザー
3070×1550 t25

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンタVM900	X2060 Y940 Z820	OKK	1台
マシニングセンタVM7Ⅲ	X1450 Y720 Z650	OKK	1台
マシニングセンタVM5Ⅲ	X1150 Y520 Z420	OKK	1台
NCフライスMHA50	X580 Y450 Z300	OKK	1台
治具フライス	X350 Y280 Z220	静岡鉄工所	1台
タッピングセンタMILL TAP	X720 Y380 Z250	森精機	2台
マシニングセンタNVX5080	X800 Y300 Z350	森精機	2台
マシニングセンタECO MILL800V	X780 Y500 Z350	森精機	2台
中ぐり盤	□500	日立精機	1台
NC複合旋盤	φ150×L350	OKUMA	1台
ファイバーレーザー加工機 VENTIS	X3070 Y1550 t25	アマダ	1台
門型5面加工機MVR30-FM	X4100 Y2500 Z1200	三菱	1台
80トンNCベンダー		アマダ	1台
NCバンドソー		アマダ	1台
シャーリング		アマダ	1台
溶接機DM350		ダイヘン	3台
溶接機DM500		ダイヘン	1台
溶接機AP350P		ダイヘン	3台
CAD CAM 3D MILL NEXT		CAMUTAS	2台
三次元測定器	WM-3000	キーエンス	1台
三次元測定器	RVF800	東京精密	1台
ワイヤー放電加工機VL6000	X600 Y400 Z	ソディック	1台



各事業(自動車部品・半導体・装置・樹脂成型)・技術のコラボレーションで当社ならではの提案をいたします。

村山地域
天童市

エムテックスマツムラ 株式会社

〒994-8501 天童市北久野本1-7-43

(新庄エレメックス内) TEL:0233-23-1590 / FAX:0233-23-5304

web <http://www.mtex.co.jp/>

担当 営業 石澤和彦

e-mail ishizawa.kazuhiko@mtex.co.jp

- 事業内容** 【自動車部品事業】
- ・自動車用精密部品製造、精密機器用部品製造 ・半導体製造装置の開発、設計と製作、販売
 - ・半導体モールド金型の開発設計と製造 ・半導体デバイスの後工程 ・プラスチックパッケージ（後工程）の製造

得意分野

- ・自動車部品事業、半導体事業、樹脂成型事業、装置事業が当社の事業の4本柱であり、自動車部品及び半導体さらには、樹脂成型の主要な製造装置を内製化し、装置事業とのコラボレーションを図っています。
- ・国内事業所と海外事業所のシナジー効果を高め、更に品質至上と防災の徹底によりお客様に安心と安全を提供しています。



各種シャフト



油圧バルブ

企業概要

代表	戸田 隆
設立	1945年3月
資本金	4億4,965万円
従業員数	300名
各種認証取得等	ISO9001、 エコアクション21、デミング賞実施賞
資格	技能検定取得者65名
支店・関連会社	エムテックスマツムラ(株)尾花沢事業所 (株)新庄エレメックス エムソフト(株)

海外拠点

エムテックス ベトナム社

主要取引先

自動車関連業界
半導体関連業界
精密機器関連業界

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC旋盤	~φ34	ツガミ、タキザワ、シチズン他	70台
NC円筒研削盤	~φ30	ツガミ他	17台
NCセンターレス	~φ50	ミクロン精密他	10台
カウンターフロー 転造盤	~φ37	NHKビルダー	6台
高周波焼入れ装置		電気興業	7台
射出成形機	SE30、SE75DUZ	住友重機械工業	9台

生産能力

シャフト(φ16×150mm)
70万個/月
アルミバルブ(φ12×40mm)
20万個/月
樹脂ソレノイド部品(φ3×10mm)
180万個/月
他

加工内容

棒鋼材から鍛造材(自達、受託)
を使用した「精密切削～高周波
熱処理～研磨仕上げ・完成まで」

加工材質

機械構造用材質(全般)可能

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	○



ここ(山形)から未来(世界)へ! FA機器のグローバル企業。

村山地域
尾花沢市

オプテックス工業 株式会社

〒999-4221 尾花沢市大字尾花沢3300-15 TEL:0237-23-3241 / FAX:0237-23-3418

web <https://www.optecs.co.jp/> 担当 営業部 菅野 智 e-mail s-sugano@optecs.co.jp

事業内容 ・ 装置組立 ・ 機械加工 ・ 機械、電気及び制御ソフト設計 ・ 自動省力機器開発 ・ 製造

得意分野

- ・ FA装置の設計から設置までの一貫生産体制
- ・ 山形と中国の拠点から世界をつなぐ、グローバルな営業
- ・ 商品開発、受託業務、IoTシステム開発



第3工場マシニングセンター1



第3工場マシニングセンター2

企業概要

代表	伊藤勝幸
設立	1985年4月
資本金	6,068万円
従業員数	145名
各種認証取得等	ISO9001 認証、ISO14001 認証
支店・関連会社	山形設計事務所

海外拠点

艾福萬自動化設備深圳有限公司

主要取引先

【FAシステム機器】
各自動車部品メーカー

生産能力

加工内容

加工材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸制御立形マシニングセンター	MV-6300V	オークマ	1台
マシニングセンター	MB-56VB	オークマ	3台
マシニングセンター	MILLAC1052V	大隈豊和	2台
マシニングセンター	MILL611V	オークマ	1台
マシニングセンター(チェンジャー付)	MILLAC561V	大隈豊和	1台
マシニングセンター<横型>(チェンジャー付)	MA-50HB	オークマ	1台
マシニングセンター(チェンジャー付)	MILLA44V	大隈豊和	1台
ワイヤー加工機	AP-200L	ソディック	1台
NC旋盤	LB4000EXII	オークマ	1台
平面研磨盤	PSG-52DC	岡本工作機械	1台
三次元測定機	XYZAX SVANEX	東京精密	2台
自在三次元測定機	Model 5128	ミツトヨ	1台
ハイトゲージ	LM-600	ミツトヨ	1台

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



耐熱・耐摩耗・特殊形状等のワイヤーボンダー治工具のご提案なら当社にお任せください。

置賜地域
米沢市

株式会社 カナック

〒992-0003 米沢市窪田町窪田2464-6 TEL:0238-37-6790 / FAX:0238-37-6798

web <https://www.kanac-japan.com> **担当** 特別推進事業担当 金澤 **e-mail** kanack@eos.ocn.ne.jp

事業内容 半導体関連機器製造(ワイヤーボンダー・ダイボンダー用治工具)、超硬製品加工

得意分野

- 超硬を用いた耐熱・耐摩耗、極小フレームに対応したワイヤーボンダー治工具の試作製造が可能です。
- 研究開発、設備投資に力を入れています。(H24、26、28、29もの補助、H25、30サポイン採択)
- 長年培った技術とノウハウで、半導体を製造するワイヤーボンダー及びダイボンダーの治工具を中心に製造を行っており、特に超硬の精密加工、試作、単品物を得意としております。



企業概要

代表	金澤直一郎
設立	1995年1月
資本金	1,000万円
従業員数	8名

主要取引先

【半導体関連業界】

ルネサスエレクトロニクス(株)
 ハイコンポーネンツ青森(株)
 ASEジャパン(株)
 (株)新川
 エムテックスマツムラ(株)

生産能力

加工内容

精密・微細加工

加工材質

超硬素材、スチール

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
高精度高速微細加工機			3台
マシニングセンタ			2台
ワイヤー放電加工機			3台
形彫・NC・汎用放電加工機			6台
NC・平面成形研磨盤			6台
フライス盤			2台
3D CAD/CAM			2台
画像寸法・3D形状測定機			3台
非接触式立体形状測定装置			1台
レーザーマーカー			1台

受注形態	
試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	



高圧洗浄機をはじめ、様々な専用工作機械、組付機を多くのユーザーよりご利用頂いております。

村山地域
天童市

株式会社 管製作所

〒994-0054 天童市荒谷堂ノ前1000番28

TEL:023-655-6100 / FAX:023-655-6101

web <http://www.kan-mf.co.jp/>

担当 営業部 田中智広

e-mail t_tanaka@kan-mf.co.jp

事業内容

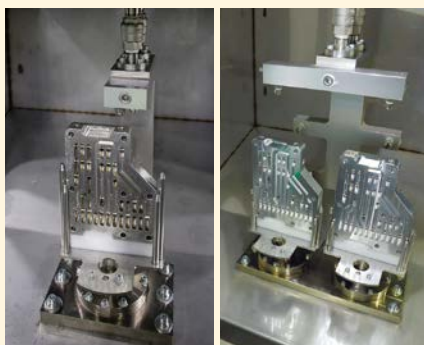
- ・ CNC高圧洗浄機、専用工作機械、組付機、治工具の設計・製作・販売
- ・ 食品用専用機

得意分野

- ・ 高圧洗浄による自動車・建機・油圧部品バリ取り洗浄機の設計製作（最大50MPaまで対応）。
- ・ 洗浄機単体だけでなく、その他の搬送装置・付帯装置の設計製作からセットアップまで行います。
- ・ 洗浄機その他、CNC制御による専用工作機械、組付機の設計製作も多く手掛けています。
- ・ 食品トレーの切出し装置やコンテナの洗浄機の製作、販売も行っています。



狙いシャワー洗浄機KTS
省エネにも貢献エア消費量50%カット
(当社シャワー洗浄機実績比)



プログラミングでノズルを自在に動かせるので
洗浄度・乾燥度が抜群になります。
(2テーブル仕様もあります)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
立型マシニングセンタ	GN106	マキノフライス	1台
立型マシニングセンタ	VK45-2	日立精機	1台
立型マシニングセンタ	DURA.VERTICAL5060	森精機	1台
立型マシニングセンタ	MV40B	森精機	1台
NCフライス盤	AE85	マキノフライス	1台
NCフライス盤	AEVA-85	マキノフライス	1台
NC旋盤	CL2000	森精機	1台
NC汎用円筒研削盤	GE4P-50	豊田工機	1台
平面研削盤	PSG84EN	オカモト	1台
ワイヤーカット放電加工機	AQ360L	ソディック	1台

企業概要

代表 細谷欣之郎

設立 1982年9月

資本金 2億4,812万円

従業員数 83名

主要取引先

トヨタ自動車(株)
トヨタ自動車東日本(株)
トヨタ自動車北海道(株)
日産自動車(株)
(株)SUBARU
本田技研工業(株)
三菱自動車工業(株)
ダイハツ工業(株)
(株)スズキ部品製造
ボッシュ(株)
日野自動車(株)
いすゞ自動車(株)
HYUNDAI MOBIS
MAGNA POWERTRAIN
(株)アイシン
(株)小松製作所
(株)ナチ東北精工
三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株)
川崎重工業(株)
キャタピラー・ジャパン合同会社
三菱ふそうトラック・バス(株)

生産能力

加工内容

CNC高圧バリ取り洗浄機、専用
洗浄機、専用工作機械、組付機、
治工具の設計、製作、販売

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	



各種生産設備から半導体・食品関連装置の設計開発・組立まで幅広い分野でお手伝い致します。

置賜地域
高畠町

有限会社 秀機

〒999-2178 東置賜郡高畠町大字上平柳字上川原263
TEL:0238-57-4232 / FAX:0238-57-4065

web <https://www.shuki-inc.com>
担当 常務取締役 青野博昭
e-mail info@shuki-inc.com

事業内容

・半導体製造装置、省力機械、専用機等の設計・加工・組立まで行っております。 ・アルミ素材を主に、ステンレス、特殊鋼等の精密加工を行っております。 ・単品、少ロットの部品加工にも対応いたします。 ・グループネットワークを生かし、より良い製品をお届けできればと考えております。

得意分野

- 材料手配から組立まで一貫したものづくりに取り組んでおります。
- ネットワークを生かし、得意分野のプロ集団をまとめ、貴社を全面的にサポートしてまいります。



企業概要

代表	青野勝昭
設立	1977年10月
資本金	1,000万円
従業員数	16名

主要取引先

(株)オプト・システム
(株)FDKエンジニアリング
スズキニトキワ精機(株)

生産能力

加工内容

加工材質

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンター	MILLAC-1052V	大隈	1台
マシニングセンター	MILLAC-415V	大隈	2台
マシニングセンター	MILLAC-511V	大隈	1台
マシニングセンター	MILLAC-561VII	大隈	1台
マシニングセンター	MILLAC-468VII	大隈	1台
NCフライス盤(立)	FMV-30	大隈	1台
NCフライス盤(立)	2V-NC	大隈	1台
NCタッピング盤	TC-229N	ブラザー	1台
NC旋盤	DL75-100型	大日金属	1台
汎用旋盤		豊和産業	2台
汎用フライス盤(横)		豊和産業	1台
汎用フライス盤(立)		日立精工	3台
研磨機	PSG84SA1	OKAMOTO	1台
直立ボール盤			6台
CAD	ME10		3台
三次元測定機	XM-1200	KEYENCE	1台
AUTO-CAD	ACM2023	Autodesk	2台

受注形態	
試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



特殊ブラシの製作、バリ取りに関する相談、バリ取り機はお任せください。

庄内地域
鶴岡市

高島産業 株式会社

〒997-0341 鶴岡市下山添字庄南39

TEL:0235-57-4212 / FAX:0235-57-4211

web <http://www.ts-brush.co.jp/>

担当 技術開発部 齋藤 智 **e-mail** s.saito@ts-brush.co.jp

事業内容

- ・工業用ブラシ製造販売
- ・製鉄向け大型ロールブラシの製造販売
- ・自動バリ取り機械の設計・製作販売
- ・介護用口腔ケアブラシ製造販売

得意分野

- ・どんな形のブラシでも作る、特殊ブラシ製造に秀でた国内勇逸のブラシ屋です。
- ・無償のバリ取りテストサービスと使用条件・推奨ブラシの提案を致します。
- ・ブラシの納期はブラシ業界最速の2週間です。
- ・最適なブラシ処理条件を基にブラシ屋が設計したブラシ摩耗補正機構を搭載するバリ取り機の設計販売。



ターンテーブル式バリ取り機



自動毛丈補正ヘッド

企業概要

代表	高島 一
設立	1948年6月
資本金	4,160万円
従業員数	81名
資格／技能検定取得者数	5名
本社	東京都文京区大塚5-22-10
	TEL:03-3943-2751

海外拠点

中国 天津弘莉高一商贸有限公司
(高島産業株式会社 天津代表処)

販売先

製鉄・鉄鋼業界
自動車業界・自動車関連業界
半導体業界
食品業界
建設業界
介護業界

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス	5t~100t	森谷機械、篠原機械	16台
NC旋盤		北村製作所、森精機、スター精密	3台
波加工機		自社製	7台
ドットブラシ自動成形装置		自社製	3台
自動植毛装置		自社製	15台
各種ブラシ整形装置		自社製	21台
各種ブラシ研磨装置		自社製	12台
ブラシシャフト洗浄装置		K.E.W	3台
動バランス測定機		SHIMAZU、NAGAHAMA	2台
デジタルマイクロスコブ		キーエンス	2台
PATブラシ製造装置		各メーカー、自社製	12台
輪郭形状測定器		キーエンス	1台

生産能力

工業用ブラシ:一般品から特殊品まで制約無し。
ブラシ納期は受注後2週間と業界最速対応致します。
自動研磨装置:ご希望に沿って柔軟な設計・製作対応致します。

加工内容

全て対応します。

加工材質

全て対応します。

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	



川下業界のニーズに応える「アイデア」と「開発力」。



テクマン工業 株式会社

〒997-0845 鶴岡市下清水字内田元74-17

TEL:0235-23-0007 / FAX:0235-24-9309

web <http://www.tecman-kk.co.jp/>

担当 総務部長 齋藤裕

e-mail saito-you@tecman-kk.co.jp

事業内容

- ・射出成形機（油圧・電動）、小型プレスの開発、設計
- ・成形機周辺装置、各種自動化機器、省力化機器の開発、設計
- ・プラスチックペレット選別機の開発、設計

得意分野

- ・小型分野に特化した（3～30tクラス）射出成形機の開発
- ・高精細、透明体プラスチック選別機では、業界トップの機能を有する



プラスチック透明ペレット色彩選別機 TS-7400T



電動2色成形機

企業概要

代表 牧原邦松

設立 2009年5月

資本金 5,100万円

従業員数 33名

主要取引先

アルプスアルパイン(株)

(株)東海理化電機製作所

(株)カワタ

(株)ミツバ

芝浦機械(株)

伊藤忠マシンテクノス(株)

ニデックプレシジョン(株)

旭化成ケミカルズ(株)

旭化成カラーテック(株)

住化カラー(株)

三菱マテリアル(株)

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
立マシニングセンタ	SV500-40	森精機	1台
立マシニングセンタ	MV40E	森精機	1台
立フライス	BGⅢ-85		1台
立フライス	STRONG-MILLI		1台
立フライス	A型NO20		1台
三次元測定器	MX-22		1台
電子顕微鏡	MN-22		1台
立マシニングセンタ	VM-40Ⅲ	日立精機	1台
タッピングセンタ	TC-TV30	森精機	1台
平面研削盤	NFG-515H		2台



車載用電子部品・半導体・LED・エネルギーデバイス分野向けの自動機・省力化機械を提供。

置賜地域
米沢市

ハイメカ 株式会社

〒992-0003 米沢市窪田町窪田2534-6 TEL:0238-37-2905 / FAX:0238-37-2904

web <http://www.hi-mecha.co.jp/> 担当 営業ユニットサブマネージャー 竹内信一郎 e-mail takeuchi@hi-mecha.co.jp

事業内容 ・LED製造設備 ・タンタルコンデンサ製造設備 ・エネルギーデバイス製造設備 ・アルミ電解コンデンサ製造設備
 ・その他各種FA設備

得意分野

高速・高精度稼働の生産設備を得意とし、設計から製作、納品までを一貫して行う、装置製造メーカーです。大手電子部品メーカーをはじめとする国内外のお客様より、ご評価をいただいております。

弊社コア技術

- ・カムリンク・サーボモーターによる高速モーション制御
- ・画像処理による位置決めを駆使した精密位置決め技術
- ・自社開発の溶接電源・加圧ヘッドによる異種金属溶接



社屋



ADMAC-E Vチップ型アルミ電解コンデンサ製造設備

企業概要

代表 横山千広
 設立 1972年8月
 資本金 1億円
 従業員数 125名
 各種認証取得等 / ISO9001

海外拠点

青島ハイメカ機械有限公司

主要取引先

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ジグボーラー	YBM-850V 600×400×350	安田工業	1台
ジグボーラー	YBM-950V 900×500×350	安田工業	1台
立型マシニングセンター	NV500α1B/50 1020×510×510	森精機	1台
ワイヤ放電加工機	AQ-550L 550×350×200	ソディック	1台
ワイヤ放電加工機	A-500 500×350×150	ソディック	2台
ワイヤ放電加工機	A-530EX 500×350×150	ソディック	1台
NC旋盤	TAC-460Aベッド振り 450	滝沢	1台
NC成型研削盤	EPG-52S主軸 オートバランスシステム内蔵	ナガセインテグレックス	1台
NC成型研削盤	EPG-515主軸 オートバランスシステム内蔵	ナガセインテグレックス	1台
立型マシニングセンター	NV4000DCG HSC 600×400×400	森精機	1台
複合加工機	NTX2000	森精機	1台
ワイヤ放電加工機	AG600LP	ソディック	2台



基板設計や試作を含め、微小サイズチップ実装やLサイズ基板組立までの部品調達から一貫した生産が可能です。

村山地域
山形市

富士電子 株式会社

〒990-2251 山形市立谷川2丁目1114番地4

TEL:023-686-4141 / FAX:023-686-4142

web <http://www.ygt-fujidenshi.com> **担当** 常務取締役営業部長 鈴木宏明 **e-mail** h.suzuki@ygt-fujidenshi.com

事業内容

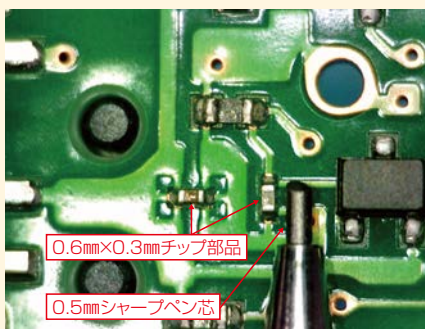
- ・プリント基板の実装、電子部品の組み立て、改造、修理
- ・製造設備及び治具、試験機、省力化機器の設計、製作

得意分野

- ・0.6mm×0.3mmのチップ、0.4mmピッチのIC、BGA、CSPの実装実績があります。
- ・実装可能基板サイズは、L500×W400mmのLサイズ基板までが対応可能です。
- ・X線検査機、外観検査機、ICT、FCTなども用いてISO9001に基づいた品質保証をしています。
- ・必要な治工具、設備などは、社内にて設計から対応が可能です。
- ・EMS/ODMとして多品種・少ロットの受託生産もできます。



実装機:YSM20



実装状態(0.5mmシャープペン芯比較)

企業概要

代表 高橋雅之
 設立 1984年2月
 資本金 1億円
 従業員数 120名
 各種認証取得等/ISO9001、
 エコアクション21
 資格/社内技術認定制度あり
 支店・関連会社
 天童工場
 天童市大字山元字藤田 951-3

主要取引先

(株)デンソーFA山形
 パナソニック(株)
 THK(株)
 ローレル精機(株)
 (株)トプコン山形
 (株)ニコントリプル

生産能力

加工内容

基板実装・組立、検査、改造

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
クリーム半田印刷機	YCP10-MK-878SVM	ヤマハ発動機・ミナミ	2台
クリーム半田印刷検査機	KY8030-2	コーヨン	1台
部品実装機	YSM20	ヤマハ発動機	2台
部品実装機	YCM-8800VX・YCM-8000VX-R	山形カシオ	2台
N2リフロー炉	SNR-840GT	千住金属工業	1台
エアリフロー炉	SAI-838RLF	千住金属工業	1台
ポイント噴流はんだ付け装置	ULTIMA-TR2	弘輝テック	2台
外観検査装置	BF18D-P40	SAKI	1台
外観検査装置	YSi-V	ヤマハ発動機	1台
X線検査装置	SMX-1000	島津製作所	1台
3D CAD	iCAD SX	iCAD株式会社	7台
3Dプリンタ	AGILISTA-3100	キーエンス	1台
クリーンルーム	クラス100/クラス5000	富士電機/三菱重工	810㎡



コンパクトな設備の設計から製作までを得意にしています。

庄内地域
酒田市

山形エスシーエス 株式会社

〒998-0875 酒田市東町1-26-20

TEL:0234-22-5015 / FAX:0234-24-4750

担当 FA技術課 荒生憲一 e-mail araok@scs-sakata.co.jp

事業
内容

・各種省力化設備、治工具、試験機の設計・開発 ・各種EMS機器の製造受託 ・装置関連のハーネス製作

得意分野

- ・腕時計、ビデオカメラ、チップマウンターで培った技術で小型精密部品を取り扱う省力化装置、治工具を得意としております。
- ・小型で精密な部品の組み立てを得意としております。完成品から小モジュールの組立まで高品質のアセンブリが可能です。



φ0.4～1.0の小径ピン圧入



トレー搬送・ラック収納

企業概要

代表	高橋秀也
設立	1982年3月
資本金	2,500万円
従業員数	40名
各種認証取得等	ISO9001:2015
支店・関連会社	
グループ企業として	
アイ・エム・マムロ株式会社	(山形県最上郡真室川町)
山形企画株式会社	(山形県最上郡真室川町)

主要取引先

電子機器関連業界

生産能力

加工内容

加工材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
2D CAD	AutoCAD	AutoDesk	7台
3D CAD	CREO	PTC	1台
半自動圧着機	LPC220S	J.A.M	1台
キャスティングマシン	C371A	小寺電子	1台
ロータリーワイヤーストリッパー	MIRA340	komax	1台

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	



東北発のツーリング(金型・設備)を世界へ供給、そして…「ツーリングメーカーのICONへ」。

庄内地域
三川町

株式会社 ヨロズエンジニアリング

〒997-1311 東田川郡三川町大字青山字外川原207-1

TEL:0235-66-4800 / FAX:0235-66-4805

web <http://www.yorozu-corp.co.jp/>

担当 管理課次長 五十嵐 玲

e-mail igarashia@yorozu-corp.co.jp

**事業
内容**

- ・ プレス金型の設計製作 (サスペンション部品他)
- ・ 溶接・組立治工具の設計製作
- ・ 各種自動機械設備の設計製作
- ・ 機械加工
- ・ 試作部品

得意分野

- ・ お客様のニーズに合わせ、金型と治工具を一貫して工程計画から製品の品質確認まで提供します。
- ・ 量産部品の生産実績とノウハウを生かして少量から大量までの最適な金型、生産設備を設計製作します。



金型製作



生産設備

企業概要

代表	田宮康伸
設立	1992年10月
資本金	1億円
従業員数	220名
各種認証取得等／	
	ISO14001認証取得(2002年4月)
	ISO9001認証取得(2006年3月)
資格／技能検定取得者数6名	

主要取引先

(株)ヨロズ
トヨタ自動車(株)
トヨタ自動車東日本(株)
豊田鉄工株式会社

生産能力

金型内製能力:60型／月間
治具内製能力:30台／月間

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
大型5面マシニング	MCR-BⅡ25E,30E, MCR-BⅢ25E,30E	オークマ	5台
大型5面マシニング	MCR-A5C20E,25E	オークマ	3台
大型門型マシニング	MCV-B, MCV-A Ⅱ テーブルサイズ1500×2800	オークマ	2台
小型門型マシニング	MCV-A 16	オークマ	2台
横型マシニング	MA600HⅡ, MC500H, MCH630	オークマ, OKK	5台
立型マシニング	MILLAC852V・MA650VB・MP-46V ほか		5台
ワイヤ放電加工機	MV2400R・FX20, A500	三菱, ソデック	5台
トライアルプレス機械	700t, 500t, 200t	小松, CLERIG, アイダ	5台
トライアルプレス機械	1200t(コイルベラー付)、 1300tサーボプレス	アイダ	2台
3次元測定機	Bright Apex1220X1205, Y2005, Z1005Y2005, Z1005	ミットヨ	2台
3次元CAD, CAM	CADMEISTER, I CAD	日本ユニシス, 富士通	32台
プレス成形シュミレーション	Auto Form Incremetal	日本テクノマティックス, Pam Stamp日本ESI	各1台
溶接ロボットシュミレーション	ROB CAD	Auto Form	1台
非接触三次元測定機	FARO-EDGE	FARO	1台

加工内容

金型・生産設備の設計、製作

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



開発技術・生産技術を活かし、製品設計から生産まで、一貫した対応が可能。

村山地域
寒河江市

伊藤電子工業 株式会社

〒991-0061 寒河江市中央工業団地158-15

TEL:0237-86-1111 / FAX:0237-86-1004

web <http://www.ito-denshi.co.jp/> **担当** 営業開発部部长 神保嘉範 **e-mail** yoshinorijinbo@ito-denshi.co.jp

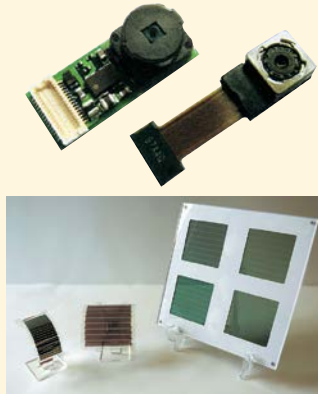
事業内容 ・電子機器・電子部品のODM・OEM ・半導体製品組立 ・製造受託業務 ・研究開発 (有機薄膜太陽電池の研究開発)

得意分野

- ・多様な事業展開による技術の集積を軸に、様々な受注形態に対応し設計から完成製品まで柔軟な対応が可能です。また、製品の信頼性評価、公的規格の取得も行っております。
- ・生産設備も各作業工程に合わせ製作しております。
- ・全部品を自社にて調達する事ができ、お客様によりよい製品を御提供致します。



会社外観



企業概要

設立 1964年6月
資本金 5,000万円
従業員数 184名
各種認証取得等 /
ISO9001、ISO14001
資格 / 技能検定取得者数3名

主要取引先

京セラ(株)
スリーエムジャパンプロダクツ(株)
大日本印刷(株)
(株)DNPアイディシステム
(株)トプコン山形
HOYA(株)
理研計器(株)
理研電具製造(株)

50音順

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
超音波洗浄機	SK-04-6083-4	新オオツカ	1台
アルゴンスパッタ洗浄機(ブラズマ)	PC-1000	SAMCO	1台
ダイシングソー	DFD651	ディスコ	2台
ダイボンダー	SPA300	新川	3台
ワイヤーボンダー	UTC-400	新川	11台
液化CO2洗浄機(EcoSnow)	SCS-1100、VC-1200	JAG	4台
カメラモジュール全自動組立ライン		自社開発	20台
全自動接着剤塗布機	SYSTEM-3300C	岩下エンジニアリング	30台
基板カット機(ルーター機)	SAM-CT23NT	サヤカ	1台
ACF圧着機(FPC接続)		大橋製作所	12台
X線装置	PRO-TEST-100型	ソフテック株式会社	1台
走査形電子顕微鏡	JSM-T220A	日本電子データム	1台
マイクロスコープ	VHX-900	キーエンス	1台
恒温恒湿槽	LH-113	タバイエスペック	1台



ノイズ対策の新しい世界標準へ。

庄内地域
鶴岡市

株式会社 ウエノ

〒999-7634 鶴岡市三和字堰中100

TEL:0235-64-2254 / FAX:0235-64-4288

web <https://www.uenokk.co.jp/>

担当 総務課長 高橋純人

e-mail sumito-takahashi@uenokk.co.jp

事業
内容

・コモンモードラインフィルタ用コイル、ノーマルモードチョークコイルの設計、製造、販売

得意分野

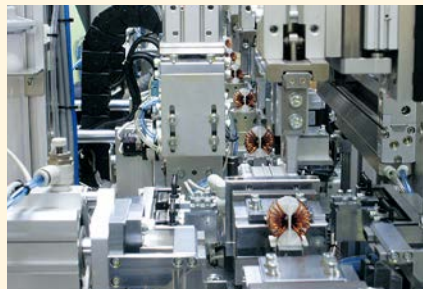
- ・コイル巻線自動化技術によって、安定した品質を実現
- ・従来のコイルよりもノイズ除去特性の優れた次世代コイル「ウエノコイル」を開発



コイル製品例



自動化ライン外観



自動巻線機外観

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
中型単相トイダルコモンモードコイル自動巻線機	非開示	自社開発品	15台
中型三相トイダルコモンモードコイル自動巻線機	非開示	自社開発品	1台
小型単相トイダルコモンモードコイル自動巻線機	非開示	自社開発品	1台
ロッドチョークコイル自動巻線機	非開示	自社開発品	1台
新型コモンモードコイル自動巻線機	非開示	自社開発品	20台
新型コイル後工程機	非開示	自社開発品	1台
ノイズ測定用電波暗室		トーキン	1基

企業概要

代表 上野隆一
設立 1984年5月
資本金 8,000万円
従業員数 90名
各種認証取得等 / ISO9001、ISO14001、SONY GP/ 他
各社グリーン購買先認定
支店・関連会社
三川工場、藤島工場、大阪営業所

海外拠点

東莞横沥上野电子有限公司
THAI UENO COIL CO.,LTD.

主要取引先

(株)京セラソーラーコーポレーション
(株)ジーエス・ユアサパワーサプライ
(株)ユタカ電機製作所
キヤノン(株)、新電元工業(株)
日立アプライアンス(株)、(株)リコー
サンケン電気(株)、ダイキン工業(株)
三菱電機(株)、三洋電機(株)
TOTO(株)、ミツミ電機(株)
その他家電メーカー
車載電装機器メーカー

生産能力

総生産数量 1000万個/月
内、車載向け 30万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応
多品種少量品対応
量産品対応



独自技術の真四角電線を使った車載用の部品を提供。

村山地域
寒河江市

後藤電子 株式会社

〒991-0063 寒河江市柴橋字台下734-1

TEL:0237-84-2102 / FAX:0237-84-2104

web <http://www.goto-denshi.co.jp/>

担当 管理部 佐藤 彰

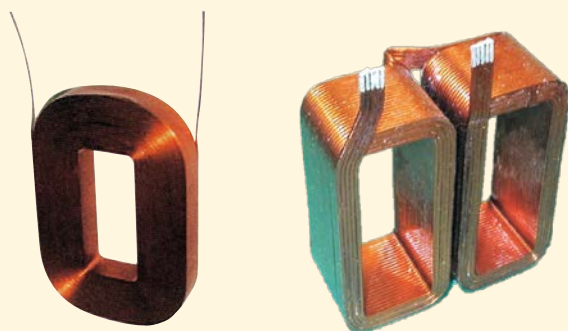
e-mail a.sato@goto-denshi.co.jp

**事業
内容**

- ・各種コイルの製造と販売 ・ナイスピック（半導体熱交換素子、融雪、床暖システム）の製造販売
- ・真四角線、平角線、特殊電線の製造販売 ・化成品、プレス品の製造販売
- ・有機EL顕微鏡証明装置／カメラ接写用証明装置の販売

得意分野

- ・真四角線を用いた特殊コイルの製造
（丸線に比べ占積率、表皮効果、放熱効果が向上）
- ・半導体熱交換素子を熱源とした省エネ型融雪
- ・床暖房システム、他各種ヒーティング
- ・有機ELを用いた各種照明装置



真四角線アルファ巻きリニアコイル 真四角線パラレル2連コイル

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
単軸、自動捲線機	単軸(120)、自動(60)		180台
フィルム成型機			40台
プレス	20t~80t		13台
旋盤			1台
カフター			2台
研削盤			1台
ラミネーター			1台

企業概要

設立	1963年11月
資本金	3,000万円
従業員数	95名(男54名、女41名)
各種認証取得等	ISO14001:2015 ISO9001:2015
資格／技能検定取得者数	23名
支店・関連会社	
天童工場	天童市万代3-5

海外拠点

後藤電子(上海)有限公司
 上海浦东新区金港路121号
 後藤国際貿易(上海)有限公司
 外高桥保税区C区外高桥大厦507室
 後藤電子(香港)有限公司
 香港上環軒諾道西18號15樓7室
 後藤電子(安徽)有限公司
 安徽省蕪湖縣機械工業園東區西次三路888号
 GOTO CALIFORNIA, INC.
 6120 Business Center Ct. Suite
 F 200, San Diego, CA 92154 U.S.A
 GOTO DE BAJA CALIFORNIA S.A. DE C.V.
 Hacienda El Colorado 20164, Fracc. Rancho El
 Potrero C.P. 22580 Tijuana, B.C. Mexico
 GOTO DE BAJA CALIFORNIA, S.A. DE C.V.
 Av.Mexico-Japon Numero 412, Fracc.Ciudad Ind. Celaya Microparque
 Ind. Novopark Int. 46, C.P.38010 Celaya, Guanajuato
 GOTO DENSHEI MFG. PHILS., INC.
 7170 Blue Diamond St. Clark Freeport Zone, Pampanga Philippines

主要取引先

東北バイオニア(株)、ハーマンインターナシ
 ョナル(株)、パナソニック(株)、(株)シバタ、
 アルプスアルパイン(株)

生産能力

ボイスコイル 400万個／月
 ピックアップコイル・YCMコイル
 500万個／月
 フィルム成形 300万個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



多品種小ロット生産で、オーダーに応じた高品質なワイヤーハーネスの製造



置賜地域
白鷹町

東北部品 株式会社 山形工場

〒992-0831 西置賜郡白鷹町大字荒砥甲1388-1

TEL:0238-85-1231 / FAX:0238-85-1230

担当 工場長 高橋吉久 e-mail yoshihisa.takahashi.thb@jp.yazaki.com

事業
内容

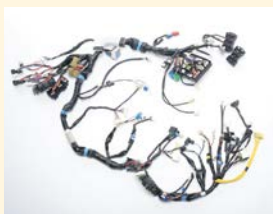
自動車用ワイヤーハーネス、農業機械用ワイヤーハーネス、建設機械用ワイヤーハーネスの製造

得意分野

- ・ワイヤーハーネスの組立・加工・検査を行い、一貫生産しています。
- ・特に大型車用の長物のワイヤーハーネスを得意とし、多品種小ロット生産で多様なオーダーにお応えできます。
- ・ワイヤーハーネスで世界トップクラスのシェアを誇る矢崎グループ（世界46ヶ国596拠点）の、東北の中核拠点として、発展中です。



山形工場



自動車用ワイヤーハーネス



自動車のワイヤーハーネス組付けイメージ

企業概要

代表	杵塚健二
設立	1984年3月
資本金	1,000万円
従業員数	91名(男22名、女69名)
各種認証取得等	ISO9001(1993.3取得)、 ISO14001(2005.2取得)
支店・関連会社	宮城本社工場 宮城県栗原市築館字下待井36-2 秋田工場 秋田県能代市二ツ井町駒形島野3-3 五城目分工場 秋田県五城目町富津内下山内字奈良崎150

主要取引先

三菱ふそうトラックバス(株)
UDトラックス(株)
いすゞ自動車(株)
ジェイ・バス(株)
(株)クボタ

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
自動切断機	AC81-F	矢崎	9台
卓上圧着機	YCM2	矢崎	9台
卓上圧着機	CM14	JCT	13台
プレス圧着機	PUX35	アマダワシノ	1台
ジョイント圧着機	YCM2	矢崎	3台
ジョイント圧着機	YCM3	矢崎	1台
熱圧着機	HW30,31,32	矢崎	4台
熱収縮機	16B	矢崎	1台



高品質のレジスタを世界の自動車へ。

最上地域
新庄市

中村電機工業 株式会社 山形工場

〒996-0002 新庄市金沢字北沢1457-3

TEL:0233-22-6277 / FAX:0233-23-1632

web <http://www.nakamuradenki.com/>

担当 製造部長 安彦久勝

e-mail h-abiko@nakamuradenki.com

事業
内容

- ・カーエアコン用ブロワレジスタ ・自動二輪車用レジスタ
- ・電子機器アッセンブリ ・その他各種抵抗器の設計・製造・販売

得意分野

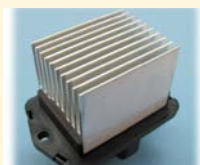
自動車専用ヒーター、エアコンのレジスタ専用メーカーとしてのノウハウに優れている（精密溶接技術／耐熱セメント特殊モールド技術 等）



会社全景



オートエアコン用ブロワファンコントローラ



マニュアルエアコン用ブロワファンレジスタ



ラジエーター電動ファン用レジスタ 珪瑯・可変抵抗器各種



企業概要

代表 早矢仕 修

設立 1968年7月

資本金 7,000万円

従業員数 70名

各種認証取得等 / ISO9001

ISO14001、TS16949(関連会社)

資格 / マイクロソルダリング上級オペ

レーター1名 / 有機溶剤作業主任1名

／乾燥設備作業主任1名 / 危険物取扱

主任1名 / 二級ボイラー1名

支店・関連会社

中村電機工業株式会社・大口工場

海外拠点

NAKAMURA ELECTRIC(THAILAND)CO.LTD

中村電機(広州)貿易有限公司

主要取引先

(株)デンソー、(株)三菱、スタンレー電
気(株)、GAC(株)、(株)JCS(日本クラ
イメントシステムズ)

その他 約30社(敬称略順不同)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレートレジスタ生産設備		自社製	3台
スポット溶接機	HI-MAX500	パナソニック	10台
乾燥炉	YBA-1515	サーモエレクトロン(株)	2台
ユニバーサルスプリングフォーマー	USF-PC1	旭精機(株)	1台
射出成形機	SE-100EV-A	住友重機械工業(株)	2台
三次元測定機	CRYSTA-ApexS	ミットヨ	1台
射出成形機	SE-130EV	住友重機械工業(株)	1台

生産能力

自動車用部品(プレートレジスタ)
6万個／月
自動車用部品(セラミックレジスタ)
2万個／月
自動車用部品(冷却レジスタ)
6万個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○



パワー半導体やスイッチング電源、電装品などパワーエレクトロニクス製品でお客様の期待に応えます。

村山地域
東根市

株式会社 東根新電元

〒999-3701 東根市大字東根甲5600-1

TEL:0237-43-5211 / FAX:0237-43-5256

web <http://www.h-shindengen.co.jp/>

担当 総務部長 伊藤勝美

e-mail katsumi-i@h-shindengen.co.jp

事業内容

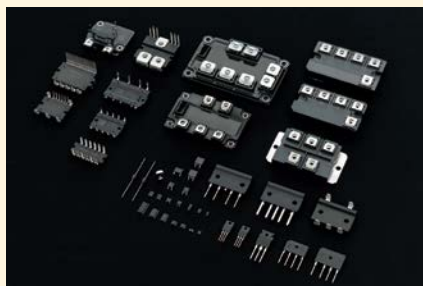
- ・高速ダイオード・MOS FET・IGBT・パワーICのウェーハプロセス
- ・高速ダイオード・MOS FET・パワーICのパッケージ組立 ・各種モジュールの組立

得意分野

省電力が進む中でエレクトロニクス分野ではエネルギーの変換効率の高い機器やデバイス製品が求められています。当社は高効率を実現する半導体素子を、ウェーハプロセスからパッケージングまでを一貫生産しております。また、近年内製チップをベースに、複合機能を有するモジュール製品の生産も開始しました。高い信頼性が要求される車載向けデバイス等を、高度な生産装置及び分析装置を用い、「品質第一」を基本方針として生産しております。



クリーンルーム



製品

企業概要

代表 松田和彦
 設立 1981年7月
 資本金 4億円
 従業員数 363名
 各種認証取得等 /
 IATF-16949、ISO-14001
 資格 / 技能検定取得者200名

主要取引先

新電元工業株式会社
【自動車関連】
 二輪、自動車
【家電関連】
 デジタル家電、OA機器、照明器具
【産業関連】
 新エネルギー、省電力機器、通信機器

生産能力

前工程 36K枚／月
 後工程 3,060K個／月

加工内容

半導体のウェーハプロセス&アセンブリプロセス

加工材質

シリコン

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
サーマルプロセス装置			
イオン注入装置			
露光装置(ステッパ)			
プラズマCVD装置			
ドライエッチング装置			
スパッタリング装置			
ダイボンディング装置			
ワイヤボンディング装置			
樹脂封止装置			
デバイステスト装置			
信頼性試験装置			
デバイス解析装置			



24時間生産体制と最新鋭の工場設備で高品質な精密コネクタを量産。

最上地域
新庄市

山形航空電子 株式会社

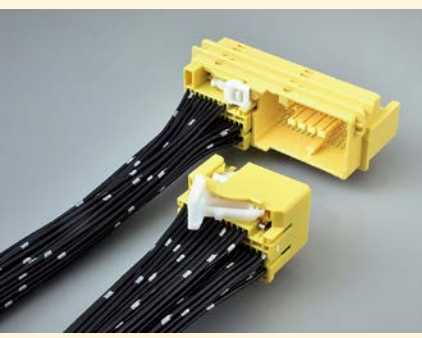
〒999-5103 新庄市大字泉田字高台新田4102-6 TEL:0233-24-1111 / FAX:0233-24-1150

web <https://www.jae.com/yamagata/> **担当** 総務部長 菊地暢義 **e-mail** kikuchin@yae.jae.co.jp

事業内容 車載用コネクタ、基盤対基盤接続用コネクタ、外部インターフェース用コネクタを中心とした多種多様なコネクタの一貫生産

得意分野

- 高い技術力と最新鋭の工場設備でプレス加工、成形加工、組立加工による精密コネクタの一貫生産を実現。
- 金属プレス加工分野では世界トップクラスの超高速プレス機（3,300SPM）でコネクタ部品を量産。
- μ単位での精密加工技術で高品質の精密コネクタを生産。確かなものづくりで世界を新しい時代へとつないでいきます。



エアバッグ用コネクタ



ECU用コネクタ

企業概要

代表	長沼俊一
設立	1957年4月
資本金	4億円
従業員数	425名(男379名、女46名)
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001、IATF16949
資格／技能検定取得者数	延べ343名
	特級26名、1級129名、2級188名

主要取引先

日本航空電子工業株式会社
 弘前航空電子株式会社
 国内・海外大手自動車部品メーカー
 国内・海外大手携帯機器メーカー

生産能力

車載用コネクタ
 基盤対基盤接続用コネクタ
 外部インターフェース用コネクタ

加工内容

プレス加工、プレス金型製作、プラスチック成形加工、機械加工

加工材質

金属材料:銅、リン青銅、ステンレス等、樹脂材料:PBT、LCP等

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	○

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス機	20t～80t	日本電産キョーリ、ISIS	63台
プレス機	高速(1,500SPM～3,300SPM)	山田ドビー	42台
射出成形機	5t～50t	FANUC、Sodick	99台
射出成形機	100t	FANUC	9台
インサート成形機		Sodick	36台
組立自動機			189台
ワイヤー放電加工機		三菱、Sodick	3台
形彫、細穴放電加工機		Sodick	4台
倣い、平面、成形研削盤		WAIDA	9台
マシニングセンタ		MAKINO	1台



高精度な光学ガラス研磨・薄膜加工で世界に選ばれる品質を提供。

最上地域
新庄市

アヒコファインテック 株式会社

〒996-0091 新庄市十日町1501-3 TEL:0233-23-3714 / FAX:0233-23-3713

web <http://ahiko.jp/> **担当** 製品課 統括課長 今田健一 **e-mail** konta@ahikofinetec.co.jp

- 事業内容**
- ・ 光学ガラス、石英ガラス、水晶、産業用特殊ガラスの精密平面研磨加工
 - ・ 光学ガラス、石英ガラス、水晶、産業用特殊ガラスの蒸着加工
 - ・ 光学ガラス、石英ガラス、水晶、産業用特殊ガラスの切断加工 ・ サングラスの研磨加工

得意分野

- ・ 材料入手から形状・研磨・切断・蒸着加工の一貫生産。
- ・ 多様な材料（ガラス、水晶、サファイア、多結晶、単結晶）に対し、厚さ0.1mm以下を実現。
- ・ 自動精密洗浄とクリーンルーム内での検査により汚れ・異物を見逃さず出荷。
- ・ 眼鏡などの両面加工やボールレンズ開発。
- ・ 組立積層化。
- ・ 100μm未満の薄板研磨技術
- ・ 高品位な製品及び車載製品をお客様にご提供しています。
- ・ 開発・設計を含め、小ロット生産から大量生産まで迅速に対応いたします。



本社



両面研磨機

企業概要

代表	安彦宗一郎
設立	1986年4月
資本金	4,000万円
従業員数	98名
各種認証取得等／	ISO9001、ISO14001

主要取引先

SONY、京セラ他

生産能力

50万個／月

加工内容

形状・精密平面研磨、切断、蒸着、サングラス等の加工

加工材質

光学ガラス、石英ガラス、結晶化ガラス、水晶、LNなどの特殊材質

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
精密自動洗浄機		サン電子・島田理化	3台
LAP機・研磨機		スピードファム他	73台
真空蒸着機		シンクロン他	6台
スパッタ装置		シンクロン	1台
芯取機			23台
クリーンルーム			3棟
スライサー			11台
平面ゼネレーター			3台
ワイヤソー(中型)			2台
ワイヤソー(小型)			10台

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



新工場移設に伴い、3DCADシステムを導入し、さらなる技術・サービスを提供してまいります。

置賜地域
米沢市

株式会社 アン・モード

〒992-0117 米沢市川井4889-21

TEL:0238-40-1530 / FAX:0238-40-1531

担当 代表取締役 堀川俊一

e-mail s.horikawa@anmode.co.jp

事業内容

- ・ 裁断加工、超音波裁断加工、縫製加工、印刷加工、高周波ウェルダ加工
- ・ その他製品に関わる金属曲げ加工、金属表面処理、プラスチック成型、パッケージ等を外注委託加工
- ・ 自動車内装品、安全用品官公庁商社向け用品、その他各業界向け用品等の企画、OEM製造、販売

得意分野

- ・ 主に縫製加工品をメインにしておりますが、完成品までのその他、加工を一貫して企画、製造をしております。
- ・ 試作品作成から量産展開まで対応しております。スポット品等の企画、製造も承ります。



製造品:車載用カーテン



製造品:車載用ラゲッジルームカバー

企業概要

代表	堀川俊一
設立	1976年4月
資本金	1,000万円
従業員数	52名

主要取引先

自動車業界
雑貨品業界

生産能力

車載用カーテン
1,200台/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
本縫いミシン	普通ミシン	ジューキ	20台
上下送りミシン	厚物用ミシン	三菱、ジューキ	8台
総合送りミシン	極厚物用ミシン	三菱、ジューキ、トヨタ	15台
コンピューターミシン	パターンミシン	ジューキ、ブラザー	7台
ロックミシン	MO2400	ジューキ	3台
千鳥ミシン	2点千鳥	PFAFF	1台
ボタンホールミシン	LBH772	ジューキ	1台
超音波裁断機	P-CAM-160	島精機製作所	1台
積層式自動裁断機	GP70 SP70	川上製作所	2台
シルク印刷設備一式			1台
高周波ウェルダ	YD5000A(5K)	山本ビニター	1台
CADシステム一式	Alphamyu-デジタイザー	Yuka&Alpha、川上製作所	1台
レジンインク搭載インクジェットプリンター	SC-R5050	EPSON	1台



モノコックボディーのストレッチなど、少量多品種の車体製造が得意。

村山地域
山形市

株式会社 大江車体特装

〒990-0055 山形市相生町8-23

TEL:023-641-4057 / FAX:023-641-9315

web <http://www.tokusou.co.jp/>

担当 大江滋美

e-mail shigemi.o-e@tokusou.co.jp / info@tokusou.co.jp

事業
内容

・特装車製造 ・霊柩車製造 ・幌シート事業

得意分野

- ・ニーズに対応すべく、1台毎の手造りである。
- ・困難な架装であっても陸運支局の許可の基の製作。



霊柩車製作

企業概要

代表 大江晴久

設立 1963年9月

資本金 1,000万円

従業員数 9名

主要取引先

山形県内自動車各ディーラー

東北・北海道自動車各ディーラー

トヨタ車体

新明和オートエンジニアリング

信和技研工業

生産能力

マイクロバス改造(霊柩車、移動図書館車、移動診療車etc)

1台/1ヶ月~2ヶ月

トラック架装 1台/3日~10日

幌シート 1台/1日~20日

加工内容

加工材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
シャーリング	N-1508	相沢鉄工所	1台
プレスブレーキ	RG-80	アマダ	1台
高周波ミシン	CANEST-5U	山本ビニター	1台
溶接機	(アルゴンスポット半自動)		4台
電動ミシン	LY-3300 Lu-4400	三菱	3台
コンプレッサー	L55P-14	アネスト岩田サービス	1台

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



ワンストップサービスで 車輛管理のイノベーションを目指します。

村山地域
山形市

株式会社 サニックス

〒990-2211 山形市十文字812番地

TEL:023-687-3111 / FAX:023-687-3112

web <https://www.sanics.co.jp/>

担当 取締役経営企画部長 大江藤之 **e-mail** info@sanics.co.jp

**事業
内容**

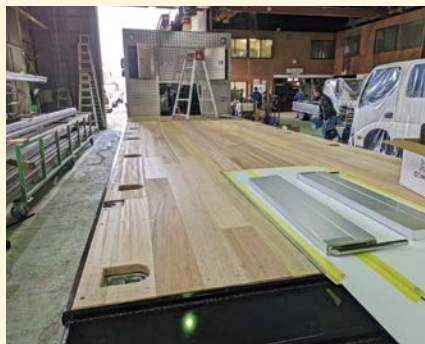
- ・大型トラックや大型特殊車両、普通自動車の車検整備、一般修理
- ・トラックボデー架装、鈑金修理 ・車両販売 ・損害保険代理店
- ・特殊機械の点検整備

得意分野

弊社は、総合自動車サービス工場として、車体製作、鈑金塗装の車体整備、小型・大型自動車の点検・車検の車両整備や機械メーカーのサービス指定を受ける特殊機械整備を行うことで、軽乗用車から大型トラック、特殊車両など幅広い車種をトータルサポートいたします。



家畜運搬車



建機運搬車

企業概要

代表 佐藤 啓

設立 1970年7月

資本金 3,050万円

従業員数 76名(男69名、女7名)

各種認証取得／

東北運輸局指定整備工場

指定番号7139 認証番号3804、

特定自主検査登録業者

山第95号

各種サービス指定工場

支店・関連会社

本社工場(山形市十文字812番地)

(株)サニックス仙台

(宮城県仙台市宮城野区扇町2-4-11)

主要取引先

太平興業(株)

山形いすゞ自動車(株)

西東北日野自動車(株)

UDトラックス(株)

NX商事(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
フレーム修正機			1台
大型車キャブ修正機			1台
油圧式シャーリング	SHS×310	コマツ産機	1台
油圧式プレスブレーキ	PBZ2253NET	コマツ産機	1台
車用コンピュータ診断機	大型車用、小型車用		2台
大型車塗装ブース	パネルブース×1・カーテンブース×3		4スパン
天井クレーン	5t×1機 3.5×2機		2機
車検用テスター機器			1式
大型用油圧リフト	LM4143-LM4142		2台
大型アライメント機材		JOSAM	1台

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応

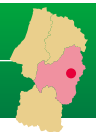
多品種少量品対応

量産品対応



動きます!!”3DCADからのアニメーション動画”多様なニーズに対応!

村山地域
天童市



株式会社 サン技研

〒994-0057 天童市石鳥居3-5

TEL:023-655-4255 / FAX:023-655-4254

web <http://www.sungiken.jp/>

担当 営業技術部長 黒川勝敏 e-mail info@sungiken.jp

事業
内容

- ・産業用機械器具・装置、治具の設計、製作、販売
- ・自動化、省力化、少人化、省人化、効率化への改善設計対応

得意分野

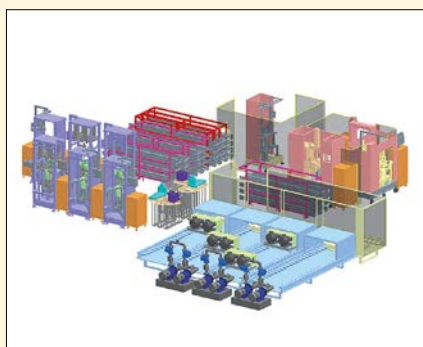
お客様の希望、用途に合わせた装置、治具の機械設計製作、改造、制御設計製作をオーダーメイドで承っております。

特に自動化、少人化、省人化、省力化、効率化のご検討をされている方に。

また、これらの設計内容は必要に応じて3DCADによるアニメーション動画としてご提供させていただきます。アニメーション動画は意思疎通や設計検証、プレゼンテーションなど多様なニーズにお答えいたします。



社屋全景



3Dモデリング(イメージ図)

企業概要

代表	福田夏紀
設立	1984年4月
資本金	1,100万円
従業員数	9名
各種認証取得等	建設業
	〈機械器具設置工事業〉
	山形県知事許可(般-04)第100215号
	一般労働者派遣事業
	〈派06-300045〉

主要取引先

各種生産設備工場
食品関連工場
半導体生産工場

生産能力

加工内容

加工材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
3D(3次元)CAD	Creo(Pro/E)	PTC	3台
2D(2次元)CAD	実寸法師	タイワ	1台
2D(2次元)CAD	Autocad/KCAD	Autodesk/KUBOTA	5台
プロッタ		MUTOH	1台
天井クレーン	ER2M 2ton	KITO	1基
天井クレーン	FA型 490Kg	象印チェンブロック	2基

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



高い脱臭・調湿能力を持つ天然鉱物「ゼオライト」の採掘・加工ならお任せください。

置賜地域
米沢市

ジークライト 株式会社

〒992-1331 米沢市大字板谷315

TEL:0238-34-2111 / FAX:0238-34-2122

web <https://www.zeeklite.co.jp>

担当 研究開発部 遠藤秀一 **e-mail** s-endo@zeeklite.co.jp

事業内容 天然鉱物ゼオライトの採掘・製造・加工・販売、産業廃棄物・一般廃棄物及び汚染土壌の最終処分、廃棄物の収集運搬業
上記事業のコンサルティング他

得意分野

- ・当社の経営理念は、「安心でゆたかな生活と安全な環境づくりに貢献する」です。
- ・多孔質の天然鉱物「ゼオライト」の採掘から加工までを行っています。
- ・「ゼオライト」の性質は、イオン交換能力に優れ、高い脱臭効果や調湿効果を誇ります。調湿建材や歯磨き粉などに活用されており、幅広い分野に応用可能です。
- ・当社のイタヤ・ゼオライトは、業界トップクラスの白さを誇り、機能性とデザイン性を兼ね揃えます。漆喰壁等のみでなく、精度の高い超微粉碎加工を可能とすることで、化粧品業界や研磨業界等からの需要が相次いでおります。
- ・当社は、環境資源のインフラストラクチャーとして、資源の尊さと共に認知され、皆様の健康で文化的な生活の確保へ直接寄与していくことに誇りを持って取り組みます。



天然鉱物「ゼオライト」



企業概要

代表	吉田 徹
設立	1936年4月
資本金	3,000万円
従業員数	69名(男60名、女9名)
国内拠点	ジークライト株式会社 エコポート最終処分場 米沢市大字板谷字四郎右エ門沢773-1~2

主要取引先

農業界
研磨業界
食品業界
化粧品業界
アクアリウム業界

生産能力

SGW(微粉碎品) 約10μm
20~30t/月
ゼオセラ2号(造粒品) 約1~3mm
10t/月
焼成Z-35(焼成品) 約3~5mm
25~30t/月

加工内容

天然鉱物「ゼオライト」の超微粉碎加工技術・特殊造粒加工技術・焼成加工技術・含浸配合技術

加工材質

天然鉱物「ゼオライト」

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
レーザー回折式粒度分布測定装置	マスターサイザー3000E	Malvern Instruments	1台
シングルトラック・ジェットミル	FS-4	株式会社セイシン企業	1台
3次元表面構造解析顕微鏡	New View 5032	アメテック株式会社	1台
金属顕微鏡	BX40	オリンパス光学工業株式会社	1台
パン型連続式造粒機	φ2,500、φ2,000 250kg/h		2台
パッチ式電気炉	1,800×2,200×3,000 720kg/パッチ		1台
遠心拡散式レディゲミキサー	FKM1200D φ1,100×2,000 850kg/h		1台
振動篩	φ950×1,500 1t/h	株式会社ダルトン	2台



明日を創造しよう

置賜地域
米沢市

世紀 株式会社

〒992-1125 米沢市万世町片子4364

TEL:0238-28-5411 / FAX:0238-28-1363

web <https://www.seiki-hot.com/>

担当 法務監査室 横山みすず

e-mail m.yokoyama@seiki-hot.com

事業内容

・熱可塑性プラスチックおよびLSR・ゴム用のランナーレス装置の開発・設計・製造・販売

得意分野

- ・省エネ・省資源・地域環境保全を目指しプラスチック用『スピア・バルブゲートシステム』とLSR・ゴム用『ラディッツシステム』とでランナーレス化に努め、独自の・挑戦的技術開発を不断に行い、新商品を継続的に生み出しています。
- ・販売ネットワークを国内6拠点（東京・大阪・名古屋・東北・九州・広島）、海外現地法人5ヶ国（米国・中国・香港・フィリピン・メキシコ）、海外拠点10ヶ国（台湾・韓国・イギリス・インド・インドネシア・タイ・マレーシア・ベトナム・シンガポール・ブラジル）に展開



本社社屋



主な自社製品

企業概要

設立	1954年4月
資本金	1億9,173万円
従業員数	167名(男117名、女50名)
各種認証取得等	ISO9001、ISO14001
資格	技能検定取得者数 25名

海外拠点

世紀科技:香港尖沙咀
世紀熱流道:中国深圳市宝安区
SEIKI HOT RUNNERS
PHILIPPINES INC:フィリピン
Seiki Hot Runners America Inc:アメリカ
SEIKI HOT RUNNERS MEXICO, S.A. DE C.V.:メキシコ

主要取引先

KISCO(株)
三省物産(株)

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
CNC複合加工機			3台
縦型NCマシニング			6台
横型NCマシニング			1台
NC円筒研削盤			2台
NC内面研削盤			2台
NC平面研削盤			3台
ワイヤーカッター			1台
NCガンドリル			3台
櫛刃形NC旋盤			2台
ドラム式NC旋盤			9台
射出成形機			8台
三次元座標測定器			2台



最適な型入れ技術の蓄積により縫製アイテムの高品質、最適歩留まりを実現。

最上地域
新庄市

株式会社 ダイユー

〒996-0053 新庄市大字福田字福田山711-170 TEL:0233-23-1101 / FAX:0233-29-2410

web <http://www.daiyu-seat.co.jp/> 担当 管理グループ 庄司幹彦 e-mail m_shoji@daiyu-seat.co.jp

事業内容 ・自動車シート縫製・加工 ・介護用ベッド

得意分野

・裁断から縫製・加工まで一貫生産を行っており、お客様のQCDDに対し即対応できる生産体制を構築しております。



本社工場縫製ライン



当社製品装着車(ホンダ フィット)

企業概要

代表	八鍬 毅
設立	1979年10月
資本金	1,000万円
従業員数	220名
各種認証取得等／	ISO9001、ISO14001
支店・関連会社	村山工場、米沢工場、埼玉事業所 静岡事業所、鈴鹿事業所、最上工場

海外拠点

ダイユーシートタイランド
羅定大友汽車座椅有限公司

主要取引先

テイ・エステック(株)
(株)スニック
日本発条(株)
トヨタ紡織東北(株)

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC裁断機		レクトラ	4台
CAD		レクトラ	3台
高周波ウェルダー		パール工業	2台
本縫いミシン		三菱	250台
電子パターンミシン		ブラザー他	15台
ロックミシン		ブラザー他	5台
二本針ミシン		セイコー	35台
レーザー裁断機			3台

生産能力

自動車シート 4万台／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



「小回りの良さと正直な仕事」がモットーのばね屋です。

庄内地域
鶴岡市

鶴岡発條 株式会社

〒997-0011 鶴岡市宝田3-10-25
TEL:0235-22-0407 / FAX:0235-22-0546

web <http://www.tohj.com/>
担当 氏家彦一郎 e-mail ujie@tohj.com

事業内容

・各種スプリングの設計・製造 ・ワイヤーフォーミング加工

得意分野

- ・線径φ0.1mm～φ10mmまで、オーダーは1個～数万個まで、サイズ、数量ともに幅広く対応できる点が当社の強みです。
- ・スプリングの製造だけでなく、設計や選定もおまかせ下さい。
- ・専任の技術スタッフがおりますので、折損やへたりなどスプリングのトラブルにも、フットワーク良く対応いたします。
- ・試作品の短納期対応も得意です。



ねじりばね



圧縮ばね

企業概要

代表	氏家彦一郎
設立	1944年4月
資本金	1,000万円
従業員数	40名

主要取引先

日本精機(株)
(株)ツガミ
(株)小森コーポレーション
(株)やまびこ

生産能力

自動車部品用
 細物スプリング 30万個／月
 自動車部品用
 細物線細工品 50万個／月
 一般産業用スプリング 20万個／月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NCユニバーサルスプリングマシン	φ0.1～φ4.0	新興機械 他	11台
NCコイルリングマシン	φ0.1～φ3.2	新興機械	11台
NC芯金式巻線機	φ2.0～φ12.0	太平製作所	2台
トーションマシン	φ2.0～φ5.0	木村機械 他	3台
ベンダー&フォーミングマシン	φ1.0～φ4.0	東京コイルリング 他	15台
自動研磨機&研磨機	φ0.5～φ12.0	太平製作所 他	8台
ロングヘッダー&プレスヘッダー	φ1.0～φ4.0	トーコー	3台
焼戻炉		東京ガス電炉 他	15台
荷重試験機	MAX 500kg	砂川精機 他	4台
投影機&顕微鏡		ニコン 他	3台



第三者認証を通じて、世界に通用する製品開発をサポート。

置賜地域
米沢市

テュフズードジャパン 株式会社 米沢試験所

〒992-1128 米沢市八幡原5-4149-7

TEL:050-3138-9040 / FAX:0238-40-1240

web <https://www.tuvsud.com/ja-jp> **担当** COM事業部 船山正和 **e-mail** Masakazu.Funayama@tuvsud.com

- 事業内容**
- ・製品出荷前に行われる各種試験・認証サービスをメーカー様に提供しております
 - ・EMC試験サービス・無線試験・認証サービス・信頼性評価試験サービス、動作検証評価試験サービス
 - ・製品安全試験、CB認証サービス

得意分野

- ・国際規格、JASO等の試験をはじめとした各規格試験に対応可能。
- ・各種試験対応によるワンストップサービスを提供。
- ・海外各国認証の認証試験実施および取得、届出、申請代行サービスを行っております。



10m電波暗室



3m電波暗室

企業概要

代表	ディーター・エッカート
設立	1993年
資本金	5,000万円
従業員数	220名
各種認証取得等／	電波法登録検査機関、ISO17025認証(NVLAP、VLAC等)、ISO9001認証(JVAC)
資格／NARTE Engineer、	陸上無線技師 計4名
本社	東京都新宿区西新宿4-33-4 住友不動産西新宿ビル4号館8F TEL:03-6853-7633

海外拠点

TUV SUD グループ(海外 1,000拠点)

主要取引先

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
電波暗室	10m法、3m法	TOKIN等	4基
放射エミッション試験設備	ALSE法 150k-2.5GHz (クラス5)	RORDE&SCHWAEZ Schwarzbeck等	1式
伝導エミッション試験設備	電圧法 150k-108MHz (クラス5)	Schwarzbeck等	1式
イミュニティ試験設備	ALSE法 200MHz-4.2GHz200V/m	RORDE&SCHWAEZ AmplifierReserch等	1式
	EMセル法 10kHz-200MHz200V/m	協立電子、AmplifierReserch Agilrnt等	1式
	BCI法 1MHz-400MHz 200mA	FCC、Agilent AmplifierReserch等	1式
	BAN法 250kHz-500MHz0.5W	FCC、Agilent AmplifierReserch等	1式
	磁界試験15Hz-15kHz 1000A/m	Schwarzbeck、ETS LINDGREN Agilent等	1式
	静電気放電±30kV	ノイズ研究所	1式
	インパルス試験±2kV (方形波:50ns~1us)	FCC、ノイズ研究所等	1式
	伝導電磁気試験30Hz-100MHz 10Vrms	Schwarzbeck RORDE&SCHWAEZ等	1式
過渡電圧試験設備	トランジェントエミッション試験	Schwarzbeck Tektronix等	1式
	トランジェントイミュニティ試験	菊水電子工業等	1式

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



「高級車の品格に」匠の技でこたえる、ものづくり。

村山地域
天童市

株式会社 天童木工

〒994-8601 天童市乱川1-3-10 TEL:023-653-3121 / FAX:023-653-3454

web <https://www.tendo-mokko.co.jp/> **担当** AUTOMOBILE事業部 部長 今野昭博 **e-mail** info@tendo-mokko.co.jp

**事業
内容**

- ・自動車用内装部品製造
- ・家具、インテリアの設計および販売
- ・室内装飾の設計および施工の請負

得意分野

- ・高級本革、リアルカーボン、様々な表面化粧材を、プラスチック、金属、プライウッド等の複雑な三次元形状基材に加飾するなどの最先端技術と伝統技能のものづくり。
- ・高品質なプライウッドによる木製家具製作



本革パネル



本革ステアリング

企業概要

代表	加藤幸男
設立	1940年6月
資本金	3億円
従業員数	280名
各種認証取得等	ISO9001:2015
資格／各種資格取得者数	44名
支店・関連会社	
	東北支店、東京支店、大阪支店
	福岡営業所、名古屋連絡所

主要取引先

大同興業(株)
マレリ(株)
(株)東海理化
豊田合成(株)
日本プラスト(株)
森六テクノロジー(株)
HONDA、トヨタ自動車、日産自動車
百貨店、家具販売店他

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
プレス機			71台
NC加工機			16台
真空成形機			5台
UV塗装設備			1台
高周波発振機			20台
電子加熱成形装置			1台
自動塗装ロボットライン			2ライン
自動ステアリング塗装ライン			3ライン
自動パフロボットライン			2ライン
射出成形機			1台

生産能力

自動車向け本木ハンドル
1万5千本／月産
自動車向け本木パネル
1万個／月産
自動車向け本木ノブ
1万個／月産
自動車向け本木アシストグリップ
1万個／月産

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



人と人のコミュニケーションを第一とし、ムダ・ムリ・ムラのないライン構成を実施。

置賜地域
南陽市

東海トリム 株式会社 山形工場

〒992-0474 南陽市漆山1577-4

TEL:0238-45-3791 / FAX:0238-45-3792

web <http://www.tokai-trim.co.jp/>

担当 取締役 事業部長 伊藤淳一

e-mail j-itou@abox22.so-net.ne.jp

**事業
内容**

・自動車座席シートトリムカバーの縫製 ・ヘッドレスト・アームレスト等小物の縫製

得意分野

- ・工場のスローガンである「うるわしいヒューマンズプラザの構築」を目指し、人と人のコミュニケーションを第一とし、ムダ・ムリ・ムラのないライン構成を実施しております。また全社員でアイデアを出し合い、スピード化を図ると共に、不良ゼロを目指して品質活動に取り組んでいます。



レガシーフロント本革座席シート



フォレスターリアバック本革シート

企業概要

代表	森 直樹
設立	1971年10月
資本金	9,000万円
従業員数	76名(男6名、女70名)
本社	三重県鈴鹿市寺家町987-1
	TEL:0593-86-3366
支店・関連会社	埼玉工場、鈴鹿工場

海外拠点

中国(中山工場)
ベトナム(ハノイ工場)
タイ(チョンブリー)

主要取引先

ディ・エス・テック(株)
日本発条(株)
(株)イノアックコーポレーション

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
本縫いミシン(1本針)		ミツビシ	65台
二本針ミシン		ミツビシ・セイコー・ジューキ	8台
電子パターンミシン	PLKA6019	ミツビシ	1台
FIX自動カシメ機	S-7	YKK	1台
ロックミシン		ペガサス・ジューキ	8台
ギャザーミシン		ジューキ・ゴールデンホイール	2台
メスミシン	DLM-552	ジューキ	1台

生産能力

自動車座席シート
(スバル車) 1万5千台/月
ヘッドレスト・アームレスト
(スバル車) 6万個/月

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



“つなぐ技術”で社会に貢献!

置賜地域
米沢市

フジクラ電装 株式会社

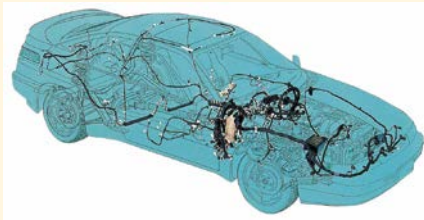
〒992-1128 米沢市八幡原1-1-3 TEL:0238-28-9211 / FAX:0238-28-3010

web <https://fujikuradenso.fujikura.com/> 担当 総務部総務課 高橋南美 e-mail fjd.somu@jp.fujikura.com

事業内容 ・ 自動車用ワイヤハーネス、機器用ワイヤハーネス
プラスチック成形品、車載電装部品

得意分野

・ 自動車用ワイヤハーネス
自動車用ワイヤハーネスは、自動車におけるエレクトロニクス機器を“つなぐ”電気配線システムのことです。人間にたとえると、血管・神経に相当する重要な役割を果たしています。お客様のニーズに対応できる技術革新、効率化を進め、信頼性の高い製品作りを目指しています。



ワイヤハーネス搭載図



メインヒューズボックス



自動車用ワイヤハーネス



プラスチック成形品

企業概要

代表 本間秀徳
設立 1944年8月
[米沢電線(株)から社名変更 2013年4月1日]
資本金 17億7,297万円
従業員数 282名
各種認証取得等 / ISO9001、
ISO14001、IATF16949
本社 / 米沢市

海外拠点

中国、タイ国、ベトナム

主要取引先

(株)SUBARU
マツダ(株)
本田技研工業(株)
豊田合成(株)

生産能力

加工内容

加工材質

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数

受注形態

試作・開発対応	
多品種少量品対応	
量産品対応	



高品質な自動車部品の大量生産を可能とする工作機械の製造販売

村山地域
山形市

ミクロン精密 株式会社

〒990-2303 山形市蔵王上野578-2 TEL:023-688-8111 / FAX:023-688-7115

web <http://www.micron-grinder.co.jp/> **担当** 本社営業所 **e-mail** web上に問合せ先あり

事業内容 ・心なし研削盤（センタレスグライнда）及び内面研削盤（インターナルグライнда）とその周辺装置の開発、設計、製造、販売及びメンテナンス

得意分野

- ・自動車部品等の加工に適した研削盤を生産性、加工精度等に最適な加工工程と共に提供します。
- ・動力計をはじめ新たな研削技術や工程確立に関する研究・開発にも力を入れています。
- ・最適な生産システムを実現するFA装置の開発・設計・製造。



内面研削盤MIG-101i-AO型機と動力計μ-ForceEye

企業概要

代表	榊原憲二
設立	1961年10月
資本金	6億5,137万円
従業員数	234名

主要取引先

(株)デンソー
(株)オディックス
京三電機(株)
石光工業(株)
ユタカ工業(株)
日本電産トーソク(株)
日立Astemo(株)
三重精機(株)
(株)テーケー
AUTOCAM
American Axle & Manufacturing
トヨタ自動車(株)
本田技研工業(株)
日産自動車(株)
マツダ(株)
(株)不二越
日本精工(株)
(株)ミツバ
日産工業(株)

生産能力

加工内容

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備			
設備名	型式・能力	メーカー	台数
複合NC旋盤	INTEGREX300-IV	ヤマザキマザック(株)	1台
マシニングセンター	YBM-90N	安田工業(株)	1台
マシニングセンター	YBM7T-63RP-6PLS	安田工業(株)	1台
NCフライス盤	AEV5A-85	(株)牧野フライス製作所	1台
平面研削盤	SGC-156HP2	(株)ナガセインテグレックス	1台
高精度平面研削盤	SGE-520-Zero3	(株)ナガセインテグレックス	1台
CNC精密内面研削盤	IGM15NC2PZ	(株)岡本工作機械製作所	1台
CNC円筒研削盤	GPH-30B-75	(株)シギヤ精機製作所	1台
立型CNC内・外径研削盤	IGV-7N-2	(株)太陽工機	1台
NC複合旋盤	MULTUS B300II	オークマ(株)	1台
超精密門型アリ溝研削盤	ORIGIN-158BL2-N4	(株)ナガセインテグレックス	1台
CNC普通旋盤	TAL-510L15	(株)滝澤鉄工所	1台
マシニングセンター	YBM10T-100RP	安田工業(株)	1台
五面加工機	MCM-25E	オークマ(株)	1台



粉末冶金法によるギア・プーリー・軸受等、複雑形状の精密部品を製造。

庄内地域
遊佐町

睦特殊金属工業 株式会社 山形工場

〒999-8437 飽海郡遊佐町藤崎字茂り松2-195

TEL:0234-75-3311 / FAX:0234-75-3316

web <http://www.mutsumi-t.co.jp>

担当 工場長 菊地勝毅

e-mail k-kikuchi@mutsumi-t.co.jp

事業内容

- ・粉末冶金法は金属加工技術の一つで、作られる部品等は焼結合金、焼結部品などと呼ばれ、金属粉末を金型により圧縮成形し、融点に満たない温度で焼結することで高い機械的強度を持った製品を作ることが出来ます。製品の最終形状またはそれに近い形状で成形することにより異形状の大量生産が可能になります。
- ・焼結事業を1963年に開始して以来、OA機器・機械装置・自動車等様々な分野においてギヤ・プーリー・軸受をはじめとした構造部品を供給しております。
- ・山形工場では主に小型($\phi 5 \times 3L$)から中型($\phi 40 \times 30L$)製品を生産しており、高い技術力や長年培ってきたノウハウにより、効率的で特徴のある製品作りに取り組んでいます。
- ・2018年には新設の山形第二工場を竣工させ、生産能力を向上させ事業の拡大と充実を図って参ります。

得意分野

焼結冶金法による「焼結合金」「焼結部品」

- ・銅系、鉄系、銅鉄系、含油軸受(オイルレスメタル)
- ・鉄系ギヤ、タイミングプーリー等の機構部品
- ・小ロット、多機種の納期対応を得意としております



企業概要

代表	池田行廣
設立	1946年10月
資本金	9,040万円
従業員数	260名(内、山形22名)
各種認証取得等	ISO9001:2008
資格	プレス機械作業主任資格 1名、 動力プレス金型取付業務資格 5名 (山形工場)
本社	
	〒194-0004
	東京都町田市鶴岡6-1-20
	TEL:042-795-0031
	FAX:042-796-1827
	(他に秋田・福島・東京・中国に工場)

主要取引先

複写機業界、印刷業界、自動車業界、
半導体業界、工作機器業界、
レーザー測量機・建機業界、
ミシン業界、回転ガバナー機械業界、
農機具エンジン業界

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
粉末成形プレス	3~60t	ヨシヅカ、玉川、その他	15台
焼結用電気炉	5t/月~20t/月	白石電気	1基
サイジングプレス	2~45t	アマダ・他	9台
ショットブラストバレル	10t/月	不二製作所	2台
二次加工機	NC旋盤・ボール盤・タッピング盤	エグロ・キラ・ブラザー	18台
スチーム炉	5t/月	電気炉サービス	1基
真空含浸器	10t/月	社内製作	2台
粉末混合器	50~200kg	社内製作	3台
測定器	歯車試験機(JGMA)・ 硬度計・画像測定器	ミットヨウ大阪精密機械・ フューチュアテック	各種

生産能力

複写機部品 50万個/月
自動車部品 20万個/月
半導体設備部品 10万個/月
工作機器部品 5万個/月

加工内容

素形材の型出し、高精度量産と焼き入れ、表面処理、メッキ等まで

加工材質

鉄系、銅系、銅鉄系

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	○
量産品対応	○



TEL:023-654-9500 / FAX:023-609-0385

事業内容

・スピーカー振動板の開発、研究

- ・紙成形（抄紙など）
- ・スピーカー振動板



東莞電子有限公司(MDET中国工場)

量産品対応

台数

振動板試作・開発装置全般



車載用組込ソフトウェアの設計・開発・検証はお任せください。



株式会社 YCC情報システム

〒990-0023 山形市松波4-5-12

TEL:023-641-4667 / FAX:023-641-8095

web <http://www.yamagata-ycc.co.jp/>

担当 組込事業部 小沼博

e-mail etinfo@yamagata-ycc.co.jp

事業内容

- ・ソリューションサービス（お客様の課題をITを活用し解決）
- ・システムインテグレーション（業務システム構築、ソフトウェアおよび組込みソフトの設計、開発、検証）
- ・アウトソーシングサービス（システム運用管理、業務運用代行）
- ・人材派遣（企画から設計、保守まで実務に適した要員を派遣）

得意分野

- ・車載ECUに組込まれるソフトウェアの設計、開発、検証（設計・実装、静的検証、単体テスト、結合テスト）
- ・組込みスキル標準（ETSS）を導入、高い技術力を保有する受託体制を構築し高品質のソフトウェアの提供を保証
- ・山形本社、名古屋事業所を常時オンラインで接続した生産性の高い共同作業が可能
- ・セキュリティが確保された専用開発環境（IDカードによる入退管理）



本社社屋



プロジェクト専用開発室

企業概要

設立	1966年11月
資本金	6,000万円
従業員数	237名
各種認証取得等／	
ISO/IEC27001 ISMS認証 (JQA-IM0195)	
プライバシーマーク付与認定	
[11820289(09)JISQ15001:2017準拠]	
支店・関連会社	
庄内支社 (酒田支店、鶴岡支店)	
仙台支社	
東京支社	
寒河江事業所	
汐留事業所	
名古屋事業所	

主要取引先

自動車部品1次サプライヤ

生産能力

加工内容

車載用組込ソフトウェアの設計・開発・検証

加工材質

受注形態

試作・開発対応	○
多品種少量品対応	
量産品対応	

主要設備

設備名	型式・能力	メーカー	台数
オシロスコープ	DLM4038	横河電機	6台
MicroPecker	CAN/LIN通信アナライザ	サニー技研	7台
カバレッジマスターWinAMS	機能安全規格ISO26262 / IEC61508準拠	ガイオ・テクノロジー	2本
CasePlayer2	機能安全規格ISO26262 / IEC61508準拠	ガイオ・テクノロジー	2本
CANoe	車両ネットワーク開発、テスト、解析	VECTOR	2本
VN1600 (CAN FD/LIN)	車両ネットワーク開発、テスト、解析	VECTOR	2台
Understand	ソースコード解析	テクマトリックス	1本

